

TECHNOLOGICKÝ POSTUP

SÁDROKARTONOVÝ PODHLED

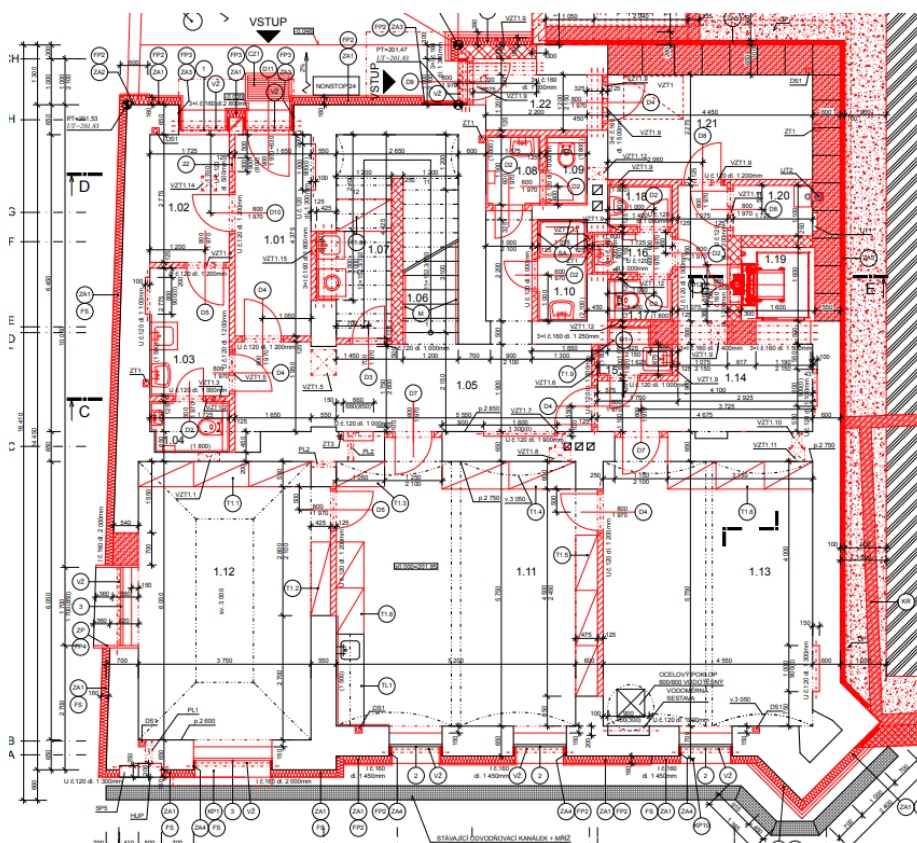


Obsah

1. Informace o stavbě	2
2. Materiál	3
2.1. Spotřeba materiálu	3
3. Doprava, skladování a manipulace.....	3
3.1. Přípravenost staveniště	3
3.2. Přípravenost pracoviště.....	4
4. Pracovní podmínky	4
4.1. Bezprostřední podmínky pro práci	4
4.2. Struktura pracovní čety	4
4.3. Stroje přístroje a pracovní pomůcky	4
5. Pracovní postup	4
5.1. Pracovní diagram	7
6. Jakost a kvalita	8
6.1. Vstupní kontrola	8
6.2. Mezioperační kontrola	8
6.3. Výstupní kontrola	8
7. BOZP – požadavky a opatření	8
8. Ochrana okolí a životního prostředí	9
8.1. Hluk a prašnost	9
8.2. Nakládání s odpady.....	9

1. Informace o stavbě

Stávající upravovaný objekt je samostatně stojící o půdorysných rozměrech 16,8 x 16,4 m. Jedná se o dvoupodlažní objekt s půdním prostorem pod členitou, ze severozápadní strany valbovou střechou, na jihovýchodní straně je štít sedlové střechy. Objekt není podsklepen. Konstrukčně se jedná o zděný objekt z cihelného zdiva s podélnými i příčnými nosnými stěnami. Příčky jsou navrženy v I.NP a II.NP zděné z cihelných bloků tl. 115 mm. Příčky ve III.NP jsou navrženy sádkartonové. Nové stropy nad I.NP a II.NP jsou navrženy z válcovaných nosníků I č. 180 a železobetonové desky tl. 100 mm + trapézový plech. Schodiště propojující I.NP, II.NP a půdní prostor je kamenné. Tento technologický předpis se bude zabývat prováděním SDK podhledů v 1.NP budovy, kde se vyskytují dva druhy SDK desek (bez zvláštních požárních nároků a se zvýšenými požadavky na požární odolnost).



Obr. č. 18 - Půdorys 1.NP [Projektová dokumentace]

2. Materiál

2.1. Spotřeba materiálu

Tab. č. 10 - Spotřeba materiálu SDK pohledu [Vlastní provedení]

Materiál	Rozměr	MJ	Spotřeba	Celkem potřeba
Deska sádrokartonová RIGIPS RB 12,5x1250x2000 mm	5,8	M2	2,5 m ²	2,32 => 3 desky
Deska sádrokartonová RIGIPS RF 12,5x1250x2000 mm	55,7	M2	2,5 m ²	22,28 => 23 desek
Deska sádrokartonová RIGIPS RF 15x1250x2000 mm	16	M2	2,5 m ²	6,4 => 7 desek
Profil R-CD	220,9	M	3 m	73,63 => 74 profilů
Profil R-UD	123,46	M	3 m	41,15 => 42 profilů
Spojovací kus R-CD	12	KS	1 kus	12 kusů
Křížová rychlospojka	94	KS	1 kus	94 kusů
Rychlozávěs pérový	77,5	M2	1,1 ks na m ²	85,25 => 86 kusů
Napojovací těsnění	123,46	M	1 m	Balení 30 m => 5 balení
Samorežný šroub	77,5	M2	17 ks na m ²	1317,5 => 1320 šroubů => 14 balení
Výztužná páska pro spáry desek	77,5	M2	1,1 m na m ²	85,25 => 4 role (25 m)
Spárovací tmel MAX	77,5	M2	0,3 kg na m ²	23,25 kg => 1 pytel (25 kg)
Tmel pro konečnou úpravu ProMix Finish	77,5	M2	0,1 kg na m ²	7,75 kg => 2 vědra (5 kg)
Minerální izolace DEKWOOL	77,5	M2	1 m ²	77,5 => 4 balení (19,2 m² balení)

3. Doprava, skladování a manipulace

Dodávku materiálu zajistí odborná firma pomocí nákladního automobilu. Materiál bude po stavbě, tak i na místo pracoviště přepravován ručně. Desky budou skladovány uvnitř objektu. Desky budou uloženy na dřevěných prknech ve vzdálenosti 0,5 m. Profily a ostatní potřebné materiály budou skladovány v originálních obalech v místě montáže.

3.1. Přípravenost staveniště

Areál staveniště je oplocen mobilním plotem s drátěným pletivem výšky 2 m s ocelovými sloupky. Vjezd na staveniště zajištěn branou, kde je oplocení přerušeno. Brána bude opatřena zámkem, aby bylo zabráněno vstupu nepovoleným osobám na staveniště.

Všechny inženýrské sítě i přípojky a jejich vývody jsou patřičně vyznačeny. Voda se bude moct čerpat ze stávající přípojky. Rozvod elektrické energie (230 a 400 V) bude zajištěn přes stavební rozvaděč s měřením elektrické energie. Základní hygienické podmínky budou zajištěny mobilním biologickým WC.

3.2. Přípravenost pracoviště

Jelikož je konstrukce nenosného charakteru, nesmí být během užívání stavby zatěžována vlivem průhybů a posuvů nosných konstrukcí objektu. Povrchová teplota konstrukce by neměla překročit +45 °C dlouhodobě nebo +60 °C po dobu max. 1 hodiny. Sádrokartonové konstrukce se montují po dokončení a potřebném vyschnutí mokrých procesů v interiéru (podlahy, omítky). Vlhkost stěn a stropů má být ustálená, povrchy suché a podkladní betony vyzrálé. Montáž se provádí po osazení oken. [11]

4. Pracovní podmínky

4.1. Bezprostřední podmínky pro práci

Při montáži podhledu musí být ukončeny mokré procesy. Povrchy musí být suché, vlhkost stěn a stropů ustálená. Konstrukci je potřeba chránit proti nepříznivým klimatickým vlivům. Tmelení a lepení je přípustné pouze při teplotách v místnosti nad +5 °C.

4.2. Struktura pracovní čety

Mistr sádrokartonářů, 2 pracovníci (zaučení v práci se sádrokartonem), pomocný dělník.

4.3. Stroje přístroje a pracovní pomůcky

Nůž na řezání sádrokartonu, nůžky na plech, šroubovačka s rychlošrouby, křížový laser, vodováha, kbelíky, zednická lžíce, míchací metla, stěrky a špachtle, značkovací šňůra.

5. Pracovní postup

V první řadě je potřeba na stěně vyznačit výšku a polohu obvodové konstrukce nosného systému. Správného vytyčení docílíme pomocí laserové vodováhy a napnutím značkovací šňůry na povrchu stěny. Při vytyčování musíme brát v úvahu tloušťku sádrokartonových desek 12,5 mm, jelikož vyznačujeme úroveň konstrukce. Obvodové profily UD před upevněním na stěnu podlepíme napojovacím těsněním, které zmírní nežádoucí zvuky konstrukcí. Po vyznačené obvodové čáře předvrtáme otvory, na kterých

následně ukotvíme UD profily natlučením plastových hmoždinek. V případě upevňování UD profilů na sádrokartonovou stěnu je potřeba použít jiné přípevňovací prostředky (např. šrouby). Při upevňování musíme dodržet maximální rozteč 800 mm a maximální vzdálenost od rohů místnosti 200 mm.

V další části si naměříme CD profily podle rozměrů místnosti a případně si je upravíme pomocí nůžek na plech. Nosné CD profily pokládáme shora na obvodové UD profily. První CD profil by měl být umístěn maximálně 1 m od okraje stěny a následně 1 m v osové vzdálenosti s následujícím profilem. Dále si pomocí metru a tužky vyznačíme polohu montážních CD profilů, které mají být od sebe vzdáleny 0,5 m. Montážní CD profily osazujeme do obvodových UD profilů. V místnostech větších než 25 m² je zapotřebí umístit CD profily vedle UD profilů z důvodu přípevňování opláštění. Profily by se měly vzájemně překrývat minimálně 2 cm a neměly by být kotveny na doraz. Takto poskládané profily vytvoří síť o velikosti pole 0,5 x 1 m. Následně spojíme montážní profily s nosnými pomocí křížových spon. Při větších rozměrech místnosti bude zapotřebí CD profily pospojovat, k čemuž použijeme spojku CD profilů. Dbáme na to, aby spoje nebyly umístěny pouze v jedné části místnosti.

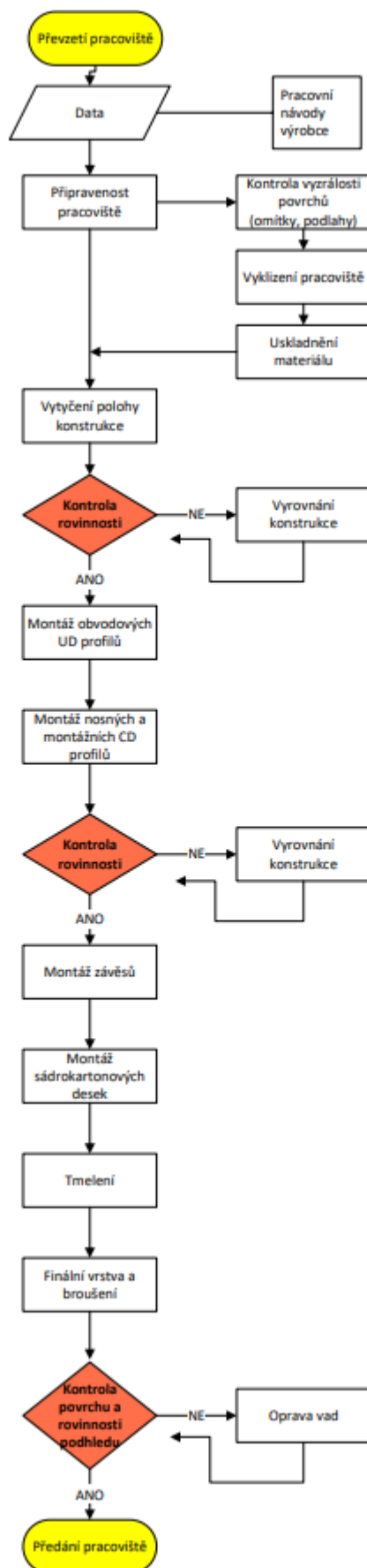
Na stropní ploše si vyznačíme budoucí polohu závěsů pomocí křížového laseru. Standartně se umísťuje první závěs 90 cm od kraje místnosti a 90 cm od dalšího závěsu. V těchto bodech ukotvíme nosné dráty pomocí stropních hřebů. Na tyto dráty následně přípevníme čtyřbodový závěs, který uložíme do nosných CD profilů. Po dokončení spojování jednotlivých profilů zkontrolujeme rovinnost konstrukce.

Ještě před upevněním sádrokartonových desek umístíme celoplošně (bez mezer) minerální izolaci. Tato izolace přispěje k akustické vyrovnanosti. Pro pohodlnější upevňování sádrokartonových desek k profilům použijeme šroubovačku s rychlošrouby. Šrouby se upevňují v maximální vzdálenosti 17 cm od sebe. Pro montáž desek se doporučuje spolupráce minimálně dvou pracovníků. Desky při pokládání orientujeme délkou kolmo k montážním profilům, a to tak aby příčná hrana desky vyšla na osu profilů. Při montáži musíme kontrolovat polohu příčných spár tak, aby nevznikaly křížové spoje desek. Vhodné je například začít druhou řadu deskou zkrácenou na polovinu. Pro zkrácení desek použijeme nůž na sádrokarton, kterým desku nařízneme a poté odlomíme. Po obvodu jsou desky přípevňovány do UD profilu, v případě větších místností do připravených obvodových CD profilů. Mezi stěnou a deskou podhledu necháme mezeru cca 6 mm, která se později vytmelí.

Do nádoby s vodou vložíme spárovací tmel a necháme ho nasáknout. Poté tmel zamícháme lžicí podle návodu na balení. Pomocí špachtle nanese tenkou vrstvu tmele na spoje desek. Následně do této vrstvy vložíme skelnou výztužnou pásku, kterou přetáhneme další tenkou vrstvou tmele. Dále musíme zatmelit hlavičky šroubů. Mezeru mezi deskami podhledu a stěnou místnosti vyplníme kluznou páskou a tmelem. Obvodové spáry dále tmeleme jako spáry podélné a příčné. Druhou vrstvou tmele přestěrujeme vyschlou první vrstvou a uhladíme do ztracena.

Na finální vrstvu použijeme pastový tmel, který je potřeba promíchat míchací metlou. Po zaschnutí tmele přebrousíme povrch brusnou mřížkou. Dáváme pozor na to, abychom neporušili výztužnou pásku ani povrch sádkartonových desek. [11][12][13]

5.1. Pracovní diagram



6. Jakost a kvalita

6.1. Vstupní kontrola

- Kontrola projektové dokumentace dle vyhlášky č. 499/2006 Sb.
- Přejímka staveniště
- Kontrola materiálu
- Kontrola skladování materiálu

6.2. Mezioperační kontrola

- Kontrola rovinnosti obvodových profilů
- Kontrola roztečí hlavních profilů
- Kontrola tmelení

6.3. Výstupní kontrola

Povrch musí odpovídat stupni jakosti Q2 – standartní tmelení. Mezní odchylka rovinnosti hotových konstrukcí se liší dle rozměrů místnosti podle ČSN 73 0205 tabulka A.3.

- ± 5 mm – více než 1 m do 4 m
- ± 8 mm – více než 4 m do 10 m
- ± 15 mm – více než 10 m

7. BOZP – požadavky a opatření

Pracoviště v okamžiku předání zhotovitelovi musí odpovídat požadavkům BOZ a PO. Po celou dobu výstavby bytového domu bude na staveništi zajištěn odborný stavební dozor. Před zahájením stavebních prací musí být všichni zaměstnanci prokazatelně seznámeni s problematikou stavby a příslušnými technologickými předpisy a pracovními postupy. Rovněž musí být prokazatelně seznámeni se zásadami ochrany zdraví a poskytování první pomoci. Všichni zaměstnanci jsou povinni dodržovat platné předpisy BOZP zákona 601/2006 Sb., ze kterého vychází metodika technologického postupu a řídí se jimi kvalita práce, kvalifikace i předepsaná bezpečnostní školení pracovníků, dále nařízení vlády 591/2006 Sb. o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky, Zákoník práce 262/2006

Sb. a Stavební zákon č. 183/2006 Sb. Na staveništi a pracovišti je nutné dodržet bezpečnost a ochranu zdraví. Jde zejména o zákon č. 309/2006 Sb., nařízení vlády č. 591/2006 Sb., nařízení vlády č. 362/2005 Sb., nařízení vlády č. 101/2005 Sb., nařízení vlády č. 21/2003 Sb., zákon č. 183/ 2006 Sb., zákon č. 262/2006 Sb.

Tab. č. 11 - Vyhodnocení rizik [Vlastní provedení]

ČINNOST	RIZIKO	NÁVRH OPATŘENÍ	ZÁVAŽNOST	PRAVDĚPODOBNOST	MÍRA RIZIKA
Pohyb po stavbě	Zakopnutí	Pravidelný úklid pracoviště, OOPP	2	4	Střední
Práce s elektrickými zařízeními	Nebezpečí úrazu elektrickým proudem	Revize, školení	3	3	Střední
Manipulace s materiálem	Pád předmětu na nohu	OOPP	2	2	Střední
Manipulace s těžkými břemeny	Namožení či poranění páteře	Správné způsoby ruční manipulace	4	2	Střední
Řezání	Požezání	OOPP – rukavice	3	2	Střední
Manipulace s tmelem	Zasažení očí	OOPP – brýle	3	3	Střední

8. Ochrana okolí a životního prostředí

8.1. Hluk a prašnost

Při stavební činnosti bude nutno dodržovat povolené hladiny hluku pro dané období stanovené v NV č.148/2006 o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací. Při realizaci podhledů se nepředpokládá překročení limit hluku v okolí stavby.

8.2. Nakládání s odpady

Hospodaření a nakládání s odpady bude dodržováno dle zákona č. 541/2021 Sb. O odpadech. Konkrétní způsoby jsou určeny prováděcími předpisy.

Tab. č. 12 - Tabulka odpadů [Vlastní provedení dle [9]]

Katalogové číslo	Druh odpadu	Kategorie odpadu	Nakládání s odpady
15 01 02	Plastové obaly	O	Recyklace
17 02 03	Plasty	O	Recyklace
17 04 05	Ocelové profily	O	Recyklace
15 01 01	Papírové obaly	O	Recyklace

Sádrokartonová stavební deska RB (A)



Vlastnosti výrobku:

Vlastnost	Hodnota	Jednotka
Vyrovnaná vlhkost při 20°C a 65 % relativní vlhkosti	≈ 0,5	% Hmotnosti
Tepelná vodivost výpočtová hodnota	0,21	W / mK
Faktor difúzního odporu μ	6 - 10	---
Součinitel délkové roztažnosti při změně vlhkosti	$5 - 8 \times 10^{-6}$	na % relat. vlhkosti
Součinitel délkové roztažnosti při změně teploty	$1,3 - 2,0 \times 10^{-5}$	na °K
Reakce na oheň dle ČSN EN 13501-1	A2-s1,d0	---

VYDÁNO: 01. 10. 2017

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., Divize Rigips
Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8 – Libeň
tel.: 220 406 606, mobil: 724 600 800, e-mail: ctp@rigips.cz

Mechanické vlastnosti:

Vlastnost	Namáhání	Označení	MPa
Pevnost v tahu	Kolmo k vláknům kartonu	$\sigma_{Zx \perp}$	1,0 - 1,2
	Souběžně s vlákny kartonu	$\sigma_{Zx \parallel}$	1,8 - 2,5
Pevnost v tlaku	Kolmo k vláknům kartonu	$\sigma_{Dz \perp}$	5,0 - 10,0
	Souběžně s vlákny kartonu	$\sigma_{Dz \parallel}$	5,0 - 10,0
Pevnost ve smyku	Kolmo k vláknům kartonu	$\sigma_{yx \perp}$	3,0 - 4,5
	Souběžně s vlákny kartonu	$\sigma_{yx \parallel}$	2,5 - 4,0
Modul pružnosti v tahu za ohybu	Kolmo k vláknům kartonu	$\sigma_{yx \perp}$	2000
	Souběžně s vlákny kartonu	$E_{BZ \parallel}$	2500
Tvrdość (Brinell)	Kolmo k ploše desky	$E_{BZ \perp}$	10 - 18

Výrobek :

Stavební deska RB (A) je sádrokartonová deska dle ČSN EN 520 typu A. Lícový karton je barvy světlešedé. Pro snadnou identifikaci je potisk hrany desek proveden modře.

Použití výrobku:

Zásady montáže výrobku vč. povrchových úprav jsou popsány v technologickém návodu montáže Rigips (viz Montážní příručka sádrokartonáře).

Stavební deska RB (A) je standardní sádrokartonová deska určená do konstrukcí bez zvláštních nároků na požární odolnost či vzduchovou neprůzvučnost.

Druhy sádrokartonových desek Rigips a jejich značení:

■ stavební desky Rigips **RB (A)**

(dle ČSN EN 520 **A**; dle DIN 18180 **GKB**)

Hrany sádrokartonových desek:

Podélné hrany

Standardně jsou dodávány desky o šířce 1 200 a 1 250 mm s hranou PRO (AK)

– zploštělé, opláštěné kartonem. V tloušťce 18 mm jsou dodávány desky s hranou

VARIO-PRO (HRAK) – zaoblené a zploštělé, opláštěné kartonem.

Příčné hrany

Standardně jsou dodávány hrany kolmo řezané (SK). Sádrokartonové desky o šířce 1 250 a délce 2 000 mm jsou dodávány s kolmo řezanou i zkosenou hranou (SK/F).

EPD:

Dopady výrobku na životní prostředí jsou dokumentovány v nezávisle ověřeném Environmentálním prohlášení o produktu.

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Přípravek není klasifikován dle 1999/45/E jako nebezpečný. Nemá žádné nebezpečné vlastnosti.

Bezpečnostní list podle přílohy č. 2 nařízení (ES) 1907/2006(REACH), v platném znění není proto požadován. Při práci s přípravkem dodržujte obecná pravidla bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Reakce na oheň:

Všechny druhy sádrokartonových desek Rigips jsou dle normy ČSN EN 520 zařazeny do třídy reakce na oheň A2-s1, d0. Všechny druhy sádrokartonových desek Rigips jsou v souladu s normou ČSN 73 0862 zařazeny do skupiny materiálů stupně hořlavosti A – nehořlavé.

Sádrokartonová protipožární deska RF (DF)



Vlastnosti výrobku:

Vlastnost	Hodnota	Jednotka
Vyrovnaná vlhkost při 20°C a 65 % relativní vlhkosti	≈ 0,5	% Hmotnosti
Tepelná vodivost výpočtová hodnota	0,21	W / mK
Faktor difúzního odporu μ	6 - 10	- - -
Součinitel délkové roztažnosti při změně vlhkosti	$5 - 8 \times 10^{-6}$	na % relat. vlhkosti
Součinitel délkové roztažnosti při změně teploty	$1,3 - 2,0 \times 10^{-5}$	na °K
Reakce na oheň dle ČSN EN 13501-1	A2-s1,d0	- - -

VYDÁNO: 01. 10. 2017

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., Divize Rigips
Smrčkova 2485/4, 180 00 Praha 8 – Libeň
tel.: 220 406 606, mobil: 724 600 800, e-mail: ctp@rigips.cz

Mechanické vlastnosti:

Vlastnost	Namáhání	Označení	MPa
Pevnost v tahu	Kolmo k vláknům kartonu	$\sigma_{Zx \perp}$	1,0 - 1,2
	Souběžně s vlákny kartonu	$\sigma_{Zx \parallel}$	1,8 - 2,5
Pevnost v tlaku	Kolmo k vláknům kartonu	$\sigma_{Dz \perp}$	5,0 - 10,0
	Souběžně s vlákny kartonu	$\sigma_{Dz \parallel}$	5,0 - 10,0
Pevnost ve smyku	Kolmo k vláknům kartonu	$\sigma_{yx \perp}$	3,0 - 4,5
	Souběžně s vlákny kartonu	$\sigma_{yx \parallel}$	2,5 - 4,0
Modul pružnosti v tahu za ohybu	Kolmo k vláknům kartonu	$\sigma_{yx \perp}$	2000
	Souběžně s vlákny kartonu	$E_{BZ \parallel}$	2500
Tvrdość (Brinell)	Kolmo k ploše desky	$E_{BZ \perp}$	10 - 18

Výrobek:

Protipožární deska RF (DF) je sádrokartonová deska dle ČSN EN 520 typu DF. Lícový karton je barvy růžové. Pro snadnou identifikaci je potisk hrany desek proveden červeně

Použití výrobku:

Zásady montáže výrobku vč. povrchových úprav jsou popsány v technologickém návodu montáže Rigips (viz Montážní příručka sádrokartonáře).

Protipožární deska RF (DF) je sádrokartonová deska s kontrolovanou objemovou hmotností určená do konstrukcí se zvýšenými požadavky na požární odolnost.

Druhy sádrokartonových desek Rigips a jejich značení:

■ Protipožární desky Rigips **RF (DF)**

(dle ČSN EN 520 **DF**; dle DIN 18180 **GKF**)

Hrany sádrokartonových desek:

Podélné hrany

Standardně jsou dodávány desky o šířce 1 200 a 1 250 mm s hranou PRO (AK)

– zploštělé, opláštěné kartonem. V tloušťce 18 mm jsou dodávány desky s hranou

VARIO-PRO (HRAK) – zaoblené a zploštělé, opláštěné kartonem.

Příčné hrany

Standardně jsou dodávány hrany kolmo řezané (SK). Sádrukartonové desky o šířce 1 250 a délce 2 000 mm jsou dodávány s řezanou zkosenou hranou (F).

EPD:

Dopady výrobku na životní prostředí jsou dokumentovány v nezávisle ověřeném Environmentálním prohlášení o produktu.

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Přípravek není klasifikován dle 1999/45/E jako nebezpečný. Nemá žádné nebezpečné vlastnosti.

Bezpečnostní list podle přílohy č. 2 nařízení (ES) 1907/2006(REACH), v platném znění není proto požadován. Při práci s přípravkem dodržujte obecná pravidla bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Reakce na oheň:

Všechny druhy sádrukartonových desek Rigips jsou dle normy ČSN EN 520 zařazeny do třídy reakce na oheň A2-s1, d0. Všechny druhy sádrukartonových desek Rigips jsou v souladu s normou ČSN 73 0862 zařazeny do skupiny materiálů stupně hořlavosti A – nehořlavé.

Skelná páska

**Popis výrobku:**

Skelná výztužná páska je vyrobena ze speciální netkané textilie ze skelného vlákna.

Oblast použití:

Zásady montáže výrobku vč. povrchových úprav jsou popsány v technologickém návodu montáže Rigips (viz Montážní příručka sádkartonáře).

Skelná výztužná páska je určena pro použití při spárování sádkartonových a sádrovláknitých desek.

Zpracování:

Skelnou výztužnou pásku je třeba vložit do tenké vrstvy čerstvého tmelu. Po zaschnutí první vrstvy tmelu se spáry přestěrkují, hranou hladítka se tmel roztáhne do šířky a uhladí do ztracena.

Po zaschnutí tmelu se provede přebroušení tmeleného povrchu (doporučeno provádět pomocí speciální smirkové mřížky). Konečnou úpravu povrchu je možno provést práškovým tmelem Rifino Top nebo pastovými (finišovacími) tmely ProMix Mega či ProMix Finish.

Technická data:

	Hodnota
Skelná výztužná páska je široká	50 mm

Balení:

Role /25 m Karton /40 ks

VYDÁNO: 01. 10. 2017

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., Divize Rigips
Smrčkova 2485/4, 180 00 Praha 8 – Libeň
tel.: 220 406 606, mobil: 724 600 800, e-mail: ctp@rigips.cz

ProMix Finish



Popis výrobku:

Jemný pastový finální tmel pro vnitřní použití - určený pro finální tmelení spár sádrokartonových desek. Tmel je možno použít i pro celoplošné tmelení, tj. pro celoplošné stěrkování. Tmel vysychá na vzduchu a je vhodný k ruční aplikaci.

Barva: Bílá

Oblast použití:

Zásady montáže výrobku vč. povrchových úprav jsou popsány v technologickém návodu montáže Rigips (viz Montážní příručka sádrokartonáře).

Tmel je dodáván v konzistenci vhodné pro přímé použití určený pro finální tmelení spár sádrokartonových desek vč. celoplošného tmelení sádrokartonu a jiných povrchů např. omítek, betonu apod. (max. tl. 3 mm) v interiéru.

VYDÁNO: 01. 10. 2017

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., Divize Rigips
Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8 – Libeň
tel.: 220 406 606, mobil: 724 600 800, e-mail: ctp@rigips.cz

Technická data:

Vlastnost	Hodnota
Reakce na oheň	A2-s1,d0
Pevnost v tlaku	NPD
Vzlínavost	NPD
Přídržnost k podkladu	NPD
Paropropustnost	NPD
Tepelná vodivost	NPD
EN 13963 jako typ 2A	Konečný spárovací materiál na sádrokartonové desky

Spotřeba: cca 80 g/m² (finální přetmelení spár)

cca 1,7 kg/m²/mm (celoplošně)

Zpracování:

Podmínky pro aplikaci

Aplikace se provádí při teplotě prostředí, podkladu a materiálu vyšší než +5 °C. Podklad musí být v souladu s platnými normami, soudržný, suchý, čistý a zbavený prachu, mastnoty či nesoudržných vrstev a jiných nečistot.

Zpracování

Před použitím rozmíchejte. V případě potřeby může být zředěno čistou vodou do 5% objemu. Nadměrné zředění zvyšuje smršťování (propadání) tmelu a zpomaluje vysychání. Tmel se nanáší v tenkých vrstvách.

Před aplikací tmelu je třeba nechat podkladní vrstvu řádně vyschnout. Před finálním broušením je třeba nanesený tmel ponechat řádně vyschnout.

Zaschlý materiál se snadno brousí.

Skladování:

Materiál si zachovává své vlastnosti po dobu 12-ti měsíců ode dne výroby. Produkt je nutno skladovat v suchém prostředí při teplotách v rozmezí +5°C - +30°C. Po ukončení práce s tmelem je třeba vědro opět pečlivě uzavřít.

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Před započítím práce věnujte pozornost pokynům, které jsou uvedeny na obalu výrobku. Dodržujte obecná pravidla bezpečnosti a ochrany zdraví při práci. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Bezpečnostní list pro produkt není zpracován. Podle Nařízení 1278/2008/ES směs nebyla klasifikována jako nebezpečná a nespĺňuje podmínky stanovené v článku 31 nařízení 1907/2006, při jejichž splnění je nutno bezpečnostní list zpracovat.

Likvidace odpadů:

Podstupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění.

Balení:

5 kg /vědro paleta 120 ks /600 kg

15 kg/vědro paleta 44 ks/660 kg

25 kg /vědro paleta 33 ks /825 kg



Popis výrobku:

Tmel MAX je sádrový tmel určen ke spárování a celoplošnému tmelení sádrokartonu s nebo bez výztužné pásky klasifikovaný dle ČSN EN 13963 jako typ 4B.

Barva: světle béžová

Oblast použití:

Zásady montáže výrobku vč. povrchových úprav jsou popsány v technologickém návodu montáže Rigips (viz Montážní příručka sádrokartonáře).

Sádrový tmel MAX je prášková hmota určená ke spárování i celoplošnému tmelení sádrokartonu. Tmelení příčných spár se zkosenou hranou sádrokartonových desek lze provádět bez použití výztužné pásky za předpokladu dodržení technologického postupu – viz. Montážní příručka sádrokartonáře Rigips. Sádrokartonové desky s jiným typem hran, konstrukční desky RigiStabil, akustické děrované desky Gyptone a Rigitone, sádrové desky se skelnou výztuží (např. Glasroc F Ridurit, Glasroc F Reflex) je nutno tmelit s výztužnou páskou.

VYDÁNO: 01. 10. 2017

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., Divize Rigips
Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8 – Libeň
tel.: 220 406 606, mobil: 724 600 800, e-mail: ctp@rigips.cz

Tmel vyniká vysokou pevností, minimálním propadáním a velmi snadno se brousí.

Technická data:

Vlastnost	Hodnota
Směsný poměr s vodou	5 kg/ 2,5 l
Zpracovatelnost	cca 40 minut
Spotřeba	0,3 kg/m ² (spára)
Reakce na oheň	A1
Pevnost v tahu za ohybu	Vyhověl
Nebezpečné látky	NPD

ČSN EN 13963 jako typ 4B.

Změny poměru suché směsi a vody se projeví na vlastnostech zpracovávané směsi, zejména době tuhnutí a výsledné pevnosti.

Zpracování:

Podmínky pro aplikaci

Aplikace se provádí při teplotě prostředí, podkladu a materiálu vyšší než +5 °C. Podklad musí být v souladu s platnými normami, soudržný, suchý, čistý a zbavený prachu, mastnoty či nesoudržných vrstev a jiných nečistot.

Zpracování

K přípravě tmelu je nutno použít čistou nádobu, čisté nářadí a čistou vodu.

Na 5 kg sypké hmoty se použije cca 2,5 litru čisté vody. Po 3 minutách rozmíchejte dohladka ručně nebo elektrickou metlou s nízkými otáčkami (míchání elektrickou metlou zkracuje dobu zpracovatelnosti). Do rozmíchané směsi nepřisypávejte suchý materiál, hrozí tvorba hrudek.

Do materiálu, u kterého již začal proces tuhnutí, se nesmí dolévat voda a nesmí být dál zpracováván.

Skladování:

Materiál si zachovává své vlastnosti po dobu 12-ti měsíců ode dne výroby. Otevřené balení je nutno spotřebovat do 3 měsíců.

Produkt je nutno skladovat v suchém prostředí při teplotách v rozmezí +5°C - +30°C. Působením vlhkosti na produkt před jeho zpracováním může nastat změna fyzikálních vlastností, resp. snížení reaktivnosti s vodou.

K ochraně produktu během nebo před jeho zpracováním je třeba otevřené nebo porušené pytle náležitě ochránit před působením vzdušné vlhkosti.

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Před započítím práce věnujte pozornost pokynům, které jsou uvedeny na obalu výrobku. Dodržujte obecná pravidla bezpečnosti a ochrany zdraví při práci. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Bezpečnostní list pro produkt není zpracován. Podle Nařízení 1278/2008/ES směs nebyla klasifikována jako nebezpečná a nesplňuje podmínky stanovené v článku 31 nařízení 1907/2006, při jejichž splnění je nutno bezpečnostní list zpracovat.

Likvidace odpadů:

Podstupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění.

Balení:

5 kg /pytel paleta 216 ks /1080 kg

25 kg /pytel paleta 40 ks /1000 kg

DEKWOOL r



TEPELNÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

DEKWOOL r je víceúčelová tepelná izolace na bázi skleněných minerálních vláken. Materiál je díky svým tepelněizolačním vlastnostem, nízké hmotnosti, dobré zpracovatelnosti a dalším technickým vlastnostem vhodný zejména pro zabudování do lehkých konstrukcí staveb. Materiál je dodáván v podobě rolovaných pásů v úsporném kompresním obalu.

VÝROBA

Výroba materiálu spočívá v rozvlákňování taveniny z křemičitého písku, recyklovaného skla a dalších přísad. Z minerálních vláken se na výrobní lince vytváří pás, který se dělí řezáním na potřebný formát tepelněizolačních pásů.

POUŽITÍ

Tepelněizolační pásy **DEKWOOL r** jsou určeny pro nezátěženou tepelnou izolaci zabudovanou do stavebních konstrukcí. Tepelná izolace **DEKWOOL r** je dodávána v různých variantách, které se liší zejména součinitelem tepelné vodivosti a použitím. Použití, pro které jsou jednotlivé typy výrobků **DEKWOOL r** vhodné, je uvedeno v Tabulce 01.

DEKWOOL G035 r

Tepelněizolační pásy **DEKWOOL G035 r** se vyznačují velmi dobrou zpracovatelností. Vhodnou strukturou materiálu je zajištěna pružnost tepelněizolační rohože, která umožňuje kvalitní a trvanlivé vyplnění dutiny v konstrukci. Tepelněizolační pásy **DEKWOOL G035 r** je

vhodné použít do konstrukcí, u kterých je kladen požadavek na vyšší míru tepelné izolace, nebo do konstrukcí, kde je omezený prostor pro umístění tepelné izolace. Výrobek lze s výhodou použít jako tepelnou izolaci šikmých střech vkládanou mezi krokve. Dále je vhodný pro použití jako tepelná izolace vkládaná do dutiny stěn dřevostaveb, akusticky tlumící vložka vkládaná do lehkých montovaných příček, tepelná izolace podlah vkládaná do roštu, volně ložená tepelná izolace stropních konstrukcí nebo akusticky tlumící vložka zavěšených podhledů.

DEKWOOL G039 r

Tepelněizolační pásy **DEKWOOL G039 r** jsou vhodné pro standardní zateplování konstrukcí staveb. Materiál má dobrou zpracovatelnost. Přířezy materiálu po nabytí jmenovité tloušťky mají dostatečnou pružnost pro umístění do svislých konstrukcí. Tepelněizolační pásy **DEKWOOL G039 r** jsou vhodné pro použití jako tepelná izolace podlah, stropů a jako akusticky tlumící vložka lehkých montovaných příček a zavěšených podhledů.

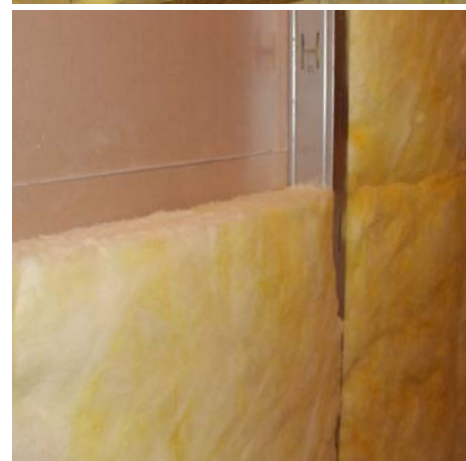
Tabulka 01 | Použití výrobků DEKWOOL r

Použití	DEKWOOL G035 r	DEKWOOL G039 r
Tepelná izolace šikmých střech umístěná mezi krokvemi ¹⁾	+	•
Tepelná izolace obvodových stěn ²⁾	•	-
Akusticky tlumící vložka do montovaných vnitřních příček ²⁾	+	•
Nezatížená tepelná izolace stropních konstrukcí a podhledů	+	+
Akusticky tlumící vložka stropů se zavěšeným podhledem	+	+
Nezatížená tepelná izolace podlah (např. vložená do nosného roštu)	+	+

+ vhodné použití | • přípustné použití | - nedoporučeno

¹⁾ Při volbě materiálu je vždy nutné zvážit sklon střechy, rozestupy krokví, tloušťku tepelněizolační vrstvy a další okolnosti a tepelnou izolaci trvale zajistit proti vysunutí z konstrukce nebo proti posunutí v dutině. Při světlé vzdálenosti krokví větší než 900 mm je doporučeno používat materiály s vyšší objemovou hmotností, např. DEKWOOL G 035 r.

²⁾ Při volbě materiálu je nutné zohlednit výšku dutiny pro umístění izolantu. Materiály DEKWOOL r musí být ve svislých nebo šikmých konstrukcích instalovány tak, aby bylo zabráněno sesunutí izolantu v konstrukci.



DEKWOOL r

Tabulka 02 | Vlastnosti výrobků

Název	DEKWOOL G035 r		DEKWOOL G039 r		Jednotka
Kód značení výrobku podle ČSN EN 13162	MW-EN 13162-T3-MU1		MW-EN 13162-T2-MU1		
Technické parametry	Třída/ Úroveň	Hodnota	Třída/ Úroveň	Hodnota	
Tolerance tloušťky	T3	-3% nebo -3mm +10% nebo +10mm	T2	-5% nebo -5mm +15% nebo +15mm	mm
Faktor difúzního odporu	-	1	-	1	-
Deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti λ_D	0,035		0,039		W·m ⁻¹ ·K ⁻¹
Deklarovaná hodnota tepelného odporu výrobku při tloušťce 100 mm	2,85		2,55		m ² ·K·W ⁻¹
Charakteristická hodnota zatížení	0,19		0,13		kN/m ³
Třída reakce na oheň dle ČSN EN 13501-1:2007	A1		A1		-

Tabulka 03 | Deklarovaná hodnota tepelného odporu R_D (m²·K·W⁻¹)

Tloušťka (mm)	DEKWOOL G035 r	DEKWOOL G039 r
40	-	1,00
50	-	1,25
60	1,70	1,50
80	2,25	2,05
100	2,85	2,55
120	3,40	3,05
140	4,00	3,60
160	4,55	4,10
180	5,10	4,60
200	5,70	5,15

Tabulka 04 | Rozměry výrobků v balení

Tloušťka (mm)	Šířka rolovaného pásu (mm)	Délka rolovaného pásu DEKWOOL G035 r (mm)	Délka rolovaného pásu DEKWOOL G039 r (mm)
40	1 200	-	20 000
50	1 200	-	18 000
60	1 200	10 800	16 000
80	1 200	8 100	12 300
100	1 200	6 500	9 800
120	1 200	5 400	8 200
140	1 200	4 600	7 000
160	1 200	4 000	6 200
180	1 200	3 600	5 400
200	1 200	3 200	4 800

BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

Tepelněizolační výrobky DEKWOOL r jsou baleny ve formě rolí v kompresním obalu z polyetylenové fólie. Jmenovité tloušťky dosahují tepelněizolační pásy krátce po rozbalení. Materiál musí být vybalen a zpracován nejpozději do 1 roku od data výroby (uvedeno na štítku každého balení). Při dopravě i při skladování je nutné zajistit, aby nedošlo ke znehodnocení tepelné izolace, zejména navlhnutím, znečištěním, mechanickým poškozením a pod. Obal z polyetylenové fólie není určen pro venkovní skladování rolí. Role musí být chráněny proti atmosférickým srážkám a vzdušné vlhkosti. Role nesmí ležet přímo na zemi, ale musí být skladovány na provětrávané podložce, nejlépe na paletě.

APLIKACE

Tepelněizolační pásy DEKWOOL r se vybalí z kompresního obalu a rozvinou se na rovné podložce. Po rozvinutí se pás rozdělí na díly potřebné velikosti. Dělení materiálu se provádí ostrým nožem. Díl tepelné izolace se určuje cca o 2 cm širší, než je světlá šířka dutiny, do které má být umístěn. To umožní dobré vyplnění dutiny tepelnou izolací, a to i v případě mírných nerovností ohraničující konstrukce. Díl tepelné izolace upravený na potřebnou velikost se umístí do dutiny konstrukce. Tepelnou izolaci je nutné zajistit proti vysunutí z konstrukce nebo proti posunutí v dutině. Při aplikaci materiálu je nutné postupovat tak, aby nedošlo ke zmenšení tloušťky tepelněizolační vrstvy např. mechanickým stlačením. Aby materiál snadno dosáhl jmenovité tloušťky, provádí se provzdušnění jeho struktury. V případě aplikace přířezů tepelné izolace se díl materiálu uchopí za okraj, vyvěsí se a několikrát se upustí na podložku z výšky cca 0,5 m. Stejný postup se opakuje s dílem pootočeným vždy o 90°, postupně se všemi okraji dílu. V případě aplikace neděleného rolovaného pásu, se před aplikací pásem několikrát zavlní, aby došlo k provzdušnění struktury tepelné izolace. Do konstrukce se materiál ukládá po dosažení jmenovité tloušťky.

ZDRAVOTNÍ NEZÁVADNOST

Tepelná izolace DEKWOOL byla testována z hlediska uvolňování škodlivých látek. Materiál vyhovuje požadavkům stanoveným ve vyhlášce č. 6/2003 Sb.

KONTAKTY

DEK

ATELIER
DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov	Hradec Králové	Lovosice
Beroun	Cheb	Mělník
Blansko Pražská	Chomutov	Mikulov
Brno	Chrudim	Mladá Boleslav
Brno 2 (voda-topení-plyn)	Jeseník	Mohelnice
Břeclav	Jičín	Most
Česká Lípa	Jihlava	Nový Jičín
Č. Budějovice Hrdějovice	Jindřichův Hradec	Nymburk
Č. Budějovice Litvínovice	Kadaň	Olomouc
Dačice	Karlovy Vary	Opava
Děčín	Karviná	Ostrava Hrabová
Frydek-Místek	Kladno	Ostrava Hrušov
Haviřov	Kolín	Pardubice
Hlinsko	Krnov	Pelhřimov
Hodonín	Liberec	Písek
Hořovice	Louny	Pízeň Černice

Pízeň Jateční	Tachov
Praha Hostivář	Teplice Hřbitovní
Praha Stodůlky	Teplice Tyršova
Praha Vestec	(voda-topení-plyn)
Prachovice	Trhové Sviny
Prostějov	Trutnov
Přerov	Třebíč
Příbram	Týnec
Sokolov	Turnov
Staré Město u UH	Uherské Hradiště
Strakonice	(voda-topení-plyn)
Sušice	Ústí nad Labem
Svitavy Olbrachotova	Ústí nad Orlicí
Svitavy Olomoucká	Valešské Meziříčí
Sumperk	Veselí nad Moravou
Tábor	Vyškov

Zlín Louky
Zlín Příluky
Znojmo
Žatec
Žďár nad Sázavou

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz



Profil obvodový Rigips UD 28×27×3000 mm

číslo položky: 3630351000

katalogový kód: LRY26

Výrobky značky: Rigips

na připevnění podhledů a předstěn k nosným konstrukcím, vyrobené tvářením za studena, pozinkovaná ocel, tloušťka 0,6 mm, délka 3 m, rozměry 28×27 mm

Parametry

rozměry	28×27 mm
---------	----------

délka	3 m
-------	-----

materiál	pozinkovaná ocel
----------	------------------

barva	stříbrná pozink
-------	-----------------

tloušťka	0,6 mm
----------	--------

výrobce	Rigips
---------	--------



Profil nosný CD 60×27×3000 mm

číslo položky: 3630355030

katalogový kód: 49A88

Výrobky značky: METAL TRADE

na připevnění opláštění podhledů a předstěn, vkládají se do UD profilů, vyroben tvářením za studena, pozinkovaná ocel, tloušťka 0,6 mm, délka 3 m, rozměry 60×27 mm

Parametry

barva	stříbrná pozink
-------	-----------------

rozměry	60×27 mm
---------	----------

délka	3 m
-------	-----

tloušťka	0,6 mm
----------	--------

materiál	pozinkovaná ocel
----------	------------------

výrobce	METAL TRADE
---------	-------------