

TECHNOLOGICKÝ POSTUP

PVC PODLAHY

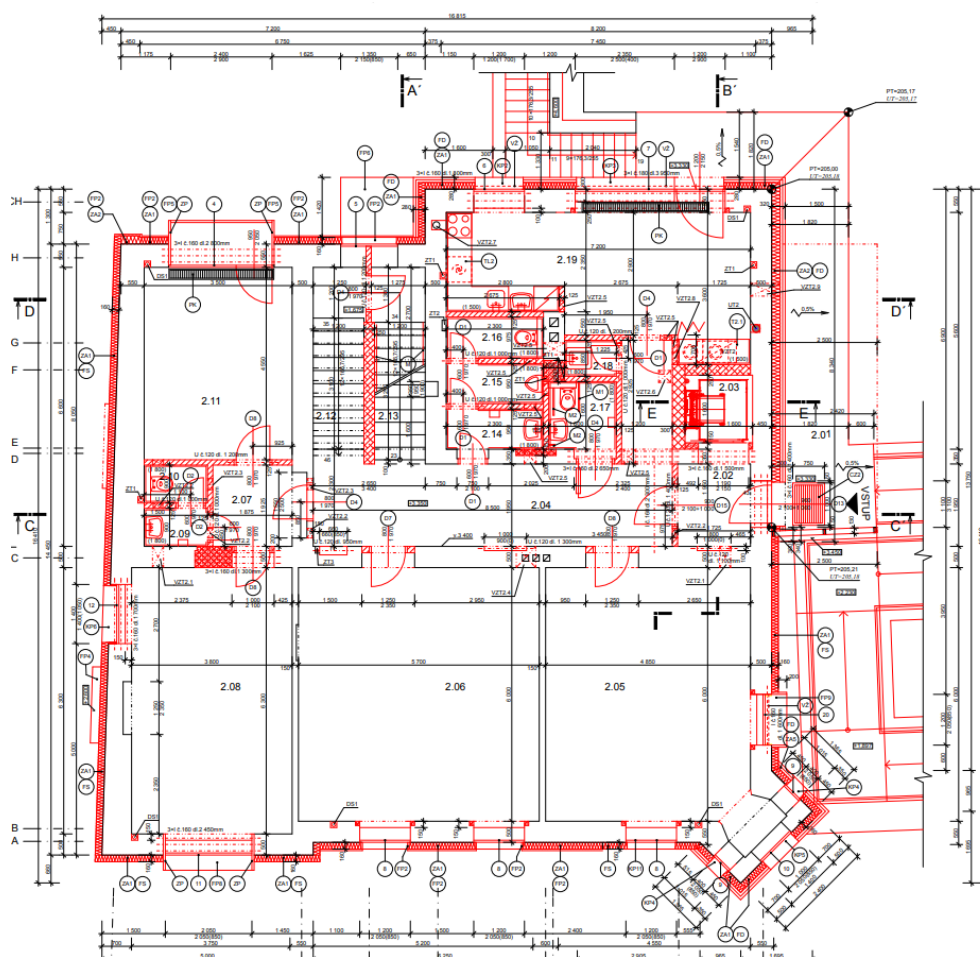


Obsah

1. Informace o stavbě	2
2. Materiál	3
2.1. Spotřeba materiálu	3
3. Doprava, skladování a manipulace.....	3
3.1. Přípravenost staveniště	3
3.2. Přípravenost pracoviště.....	4
4. Pracovní podmínky	4
4.1. Bezprostřední podmínky pro práci	4
4.2. Struktura pracovní čety	4
4.3. Stroje přístroje a pracovní pomůcky	4
5. Pracovní postup	4
5.1. Kontrola podkladu – pokládání PVC.....	4
5.2. Detailní popis postupu prací – pokládání PVC.....	5
5.3. Pracovní diagram	7
6. Jakost a kvalita	8
6.1. Vstupní kontrola	8
6.2. Mezioperační kontrola	8
6.3. Výstupní kontrola	8
7. BOZP – požadavky a opatření	8
8. Ochrana okolí a životního prostředí	9
8.1. Hluk a prašnost	9
8.2. Nakládání s odpady.....	9

1. Informace o stavbě

Stávající upravovaný objekt je samostatně stojící o půdorysných rozměrech 16,8 x 16,4 m. Jedná se o dvoupodlažní objekt s půdním prostorem pod členitou, ze severozápadní strany valbovou střechou, na jihovýchodní straně je štít sedlové střechy. Objekt není podsklepen. Konstrukčně se jedná o zděný objekt z cihelného zdiva s podélnými i příčnými nosnými stěnami. Příčky jsou navrženy v I.NP a II.NP zděné z cihelných bloků tl. 115 mm. Příčky ve III.NP jsou navrženy sádkartonové. Nové stropy nad I.NP a II.NP jsou navrženy z válcovaných nosníků I č. 180 a železobetonové desky tl. 100 mm + trapézový plech. Schodiště propojující I.NP, II.NP a půdní prostor je kamenné. Tento technologický předpis se bude zabývat prováděním povlakových podlah v 2.NP budovy. Celková plocha místností s povlakovou podlahou činí 92,4 m².



Obr. č. 19 - Půdorys 2.NP [Projektová dokumentace]

2. Materiál

2.1. Spotřeba materiálu

Tab. č. 13 - Spotřeba materiálu PVC podlahy [Vlastní provedení]

Materiál	Plocha	MJ	Spotřeba	Celkem potřeba
PVC Veneto xf ²	92,4	M2	Délka role 32 m, šířka 2 m	2 role
Akrylové lepidlo – Ultrabond ECO V4 SP	92,4	M2	0,25 kg/m ²	23,1 kg = 3 kbelíky (8kg kbelík)
Samonivelační stěrka Cemix Polynivela	92,4	M2	8,5 kg/m ²	785,4 kg = 32 pytlů (25 kg pytel)
Penetrace podlahová Cemix	184,8	M2	0,15 kg/m ²	27,72 kg = 3 kbelíky (10 kg balení)
Svařovací šňůra	42,4	M	50 m šňůra	1 šňůra
PVC lišta	78,4	M	Délka 2,5 m	32 lišt

3. Doprava, skladování a manipulace

Materiál bude na stavbu dopraven odbornou firmou nákladním automobilem. Materiál bude po stavbě, tak i na místo pracoviště přepravován ručně. Role budou skladovány vertikálně v bezpečné poloze, chráněné proti poškození a znečištění v objektu v místě pokládky. Role nesmí být skladovány na sobě, aby nedošlo k deformaci. Pytle a barely budou skladovány ve skladu, kde budou umístěny na palety a uchovány v originálních obalech. Materiál musí být chráněn před působením vody a mrazem.

3.1. Přípravenost staveniště

Areál staveniště je oplocen mobilním plotem s drátěným pletivem výšky 2 m s ocelovými sloupky. Vjezd na staveniště zajištěn branou, kde je oplocení přerušeno. Brána bude opatřena zámkem, aby bylo zabráněno vstupu nepovoleným osobám na staveniště. Všechny inženýrské sítě i přípojky a jejich vývody jsou patřičně vyznačeny. Voda se bude moct čerpat ze stávající přípojky. Rozvod elektrické energie (230 a 400 V) bude zajištěn přes stavební rozvaděč s měřením elektrické energie. Základní hygienické podmínky budou zajištěny mobilním biologickým WC.

3.2. Přípravenost pracoviště

Při přebírání stavby musí být v objektu dokončeny všechny nosné a dělicí stěny, stropy, provedeno zastřešení budov, osazeny okenní zárubně a provedené vnitřní omítky. Hotové všechny rozvody TZB (zejména hrubé instalace sanitární, ústředního vytápění a elektroinstalace). Provedeny zkoušky těchto rozvodů. Podkladní betonová vrstva musí být dostatečně vyzrálá, pevná, čistá, suchá a vodorovná.

4. Pracovní podmínky

4.1. Bezprostřední podmínky pro práci

Nejvyšší dovolená vlhkost povrchu musí být 3,5 %. Minimální teplota podkladu pro pokládku PVC by měla být +15 °C. Místnost by měla být udržována při minimální pokojové teplotě +18 °C. Pokládka lepidla by měla být prováděna při teplotách od +15 °C do +35 °C. Samonivelační stěrku a penetraci lze aplikovat za teplot v rozmezí +5 °C a +30 °C. Všechny místnosti během práce musí být větrány (např. kvůli výparům z lepidel). [15]

4.2. Struktura pracovní čety

Betonáž roznášecí vrstvy – vedoucí čtyři betonářů, 2 pomocníci

Pokládka PVC – vedoucí čtyři podlahářů, 2 pomocníci

4.3. Stroje přístroje a pracovní pomůcky

Pro pokládku PVC potřebujeme následující nářadí a pomůcky: kobercový nůž, ozubená stěrka, pravítko, nůžky, stěrka, kladivo, přítlačný válec, svářecí pistole, ruční frézka.

Nářadí pro aplikaci samonivelační stěrky: míchací metla s nádobou pro ruční zpracování, nerezová podlahářská rakle, zednická lžíce, odvzdušňovací váleček, váleček na nanášení penetrace.

5. Pracovní postup

5.1. Kontrola podkladu – pokládání PVC

Podklad musí být dostatečně vyzrálý, rovný a suchý, zbavený prachu a mastnot. V případě hrubších nečistot je potřeba podklad přebrousit a vysát. Nejvyšší dovolená vlhkost povrchu je 3,5 %. Vlhkost potěru se stanovuje sušením při zvýšené teplotě (gravimetricky), případně pomocí karbidové metody (CM).

5.2. Detailní popis postupu prací – pokládání PVC

Po kontrole podkladu a případném obroušení a vyčištění následuje penetrace. Jelikož se jedná o savý podklad bude penetrace ředěna vodou v poměru 1:3. Namíchaná penetrace se nanáší rovnoměrně po celé ploše pomocí štětce nebo válečku. Zaschnutí nátěru trvá v běžných podmínkách 60 až 120 minut. Dále se pro rovnější povrch nanese samonivelační stěrka o tloušťce 5 mm. Nejprve se obvodu místnosti nalepí izolační páska. Poté se do čisté nádoby s předepsaným množstvím vody postupně přidává suchá směs. Poměr činí 0,2 litru záměsové vody na 1 kg suché směsi. Směs se míchá pomocí míchací metly při frekvenci 400–600 otáček/minuta po dobu 1 až 2 minut. Připravená hmota se rozlévá rovnoměrně po místnosti a pomocí zubového hladítka se zarovná do požadované tloušťky. Pro vytvoření rovného povrchu se musí všude u okrajů místnosti stěrka nanést po rysku, která byla vyznačená na stěně pomocí váhorysu. K zamezení vzniku vzduchových bublin použijeme ježkovy váleček, který mokrou hmotu provzdušní. Povrch je pochozí po 6 až 8 hodinách, následující lepení PVC je možné po 2-3 dnech (1 den na 1 - 2mm tloušťky vrstvy). Povrch musí splňovat požadovaný maximální obsah vlhkosti.

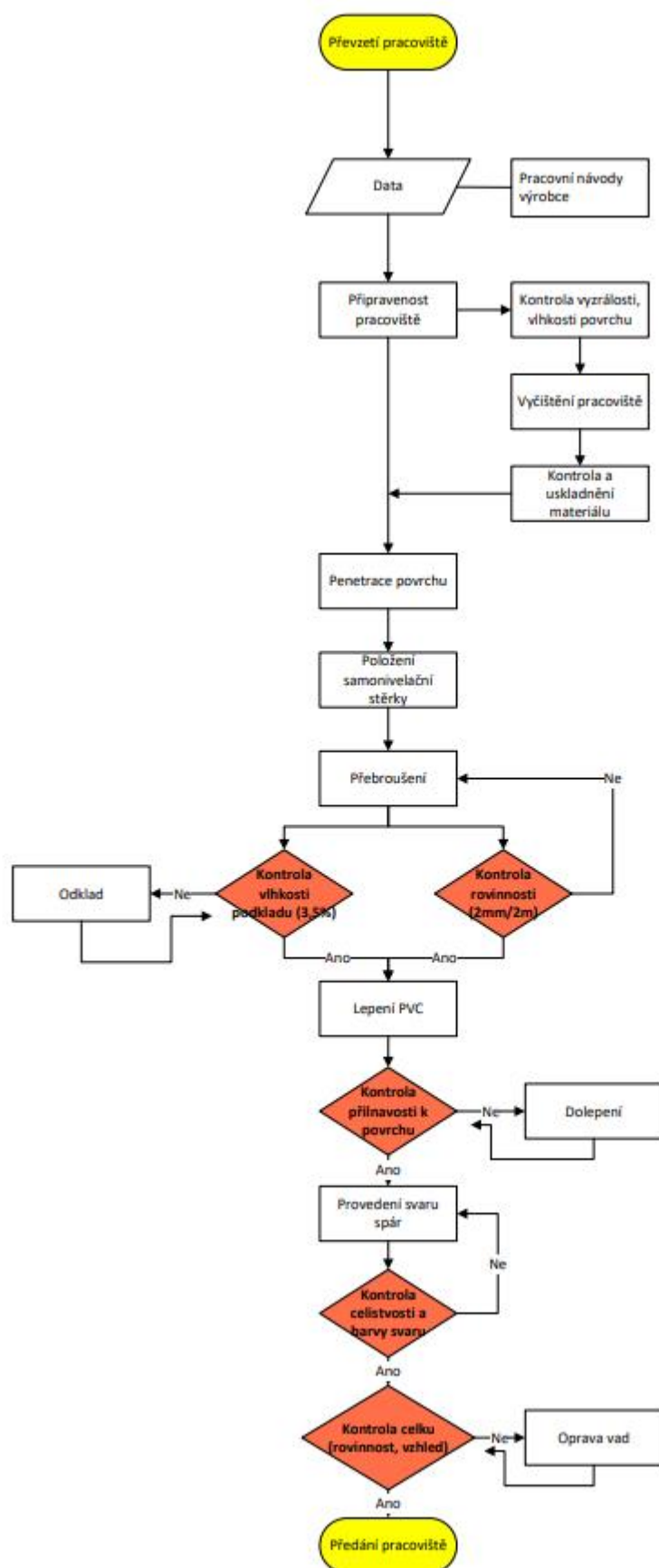
Po uplynutí 2–3 dnů se povrch přebrousí a nečistoty zametou, popřípadě vysají. Povrch by měl být hladký, suchý a splňovat podmínku rovinnosti (2 mm na 2 m latě). Následně se povrch ještě jednou natře penetračním nátěrem a nechá zaschnout. Obvodový izolační pás se poté může na horním okraji oříznout. Aby PVC krytina překonala tzv. tvarovou paměť, je zapotřebí jí rozložit v místě pokládky nejméně 24 hodin před montáží, aby se materiál aklimatizoval. Krytinu rozřežeme nožem na požadované délky (plus 20 cm na obou čelních stranách) každé místnosti. Je důležité naplánovat směr kladení pásů, aby spoje nezasahovaly např. do dveří. V přibližně čtvercových místnostech by se pásy měly pokládat ve směru přicházejícího světla. Po uplynutí aklimatizační doby stáhneme jednu polovinu role a druhou necháme ležet. V nádobě si pečlivě rozmícháme lepidlo a pomocí zubové stěrky nanášíme lepidlo rovnoměrně po celém povrchu. Podlahová krytina může být pokládána po uplynutí 10–20 minut. Nesmí být však překročena doba zpracovatelnosti 60 minut. Až bude lepidlo vyzrálé, stáhnutá polovina role se opět rozvine a přitlačí k povrchu. K přitlačení použijeme zatěžovací válec, kterým jezdíme od středu směrem ven. Následně pomocí ořezávače okrajů zařízneme konce krytiny na minimální vzdálenost 5 mm od stěn. Stejný postup použijeme i na druhou polovinu role. Další pás se realizuje stejným způsobem. Musíme ovšem nechat mírný přesah přes první pás. Po nalepení a zaválcování seřízneme okraj zatrhávačem na spoje a dořízneme háčkovým nožem. Spoj následně přitlačíme

zatěžovacím válcem. Technologická pauza po nalepení krytiny musí být v rozmezí 24–48 hodin. Po této době můžeme přistoupit k drážkování a svařování spoje.

Před svařováním se ve spoji dvou sousedních pásů profrézuje strojem nebo ručně spára ve tvaru „U“ o maximální šířce 3,5 mm. Hloubka by měla být maximálně 2 mm. K vytvoření svaru se použije horkovzdušná pistole vybavena 5 mm rychlostní svařovací tryskou. Svařovací šňůra se použije přibližně o 50 cm kratší, než je délka svaru. Doporučená teplota svařování je cca 450 °C a rychlost svařování činí 2 metry za minutu. Seříznutí svařovací šňůry lze provést za tepla pomocí nože ve tvaru půlměsíce. Následně se provede kontrola kvality svaru a případné chyby (přehřátý, nedosvařený svar) se opraví novým svarem.

Nakonec se naměří a případně zkrátí obvodové lišty z měkkého PVC 60 x 15 mm a následně se přilepí k podlaze a k svislým konstrukcím pomocí lepidla. [14][15]

5.3. Pracovní diagram



6. Jakost a kvalita

6.1. Vstupní kontrola

- Kontrola projektové dokumentace dle vyhlášky č. 499/2006 Sb.
- Přejímka staveniště – Všechny nosné konstrukce podlah musí být dokončené. Kontrola staří vyzrálости podkladu (28 dní). Kontrola čistoty, rovinnosti stěn u podlahy a rovinnosti podkladu.
- Kontrola materiálu
- Kontrola skladování materiálu

6.2. Mezioperační kontrola

Kontrola provádění nášlapných vrstev – nejvyšší dovolená vlhkost povrchu musí být 3,5 % dle ČSN 74 4505 – tabulka 8. Rovinnost podkladu by měla odpovídat ± 2 mm/2 m délky latě. [16]

6.3. Výstupní kontrola

Rovinnost u nášlapných vrstev PVC by měla odpovídat ± 2 mm na 2 m lati dle ČSN 74 4505 – tabulka 1. Dále se vizuálně kontroluje vzhled podlahy. Povrch by měl být hladký a rovný a neměl by vykazovat známky zvlnění, trhlin nebo jiných vad. Svár musí být přesně zaříznut a zcela přitaven beze změny barvy.

7. BOZP – požadavky a opatření

Pracoviště v okamžiku předání zhotovitelovi musí odpovídat požadavkům BOZ a PO. Po celou dobu výstavby bytového domu bude na staveništi zajištěn odborný stavební dozor. Před zahájením stavebních prací musí být všichni zaměstnanci prokazatelně seznámeni s problematikou stavby a příslušnými technologickými předpisy a pracovními postupy. Rovněž musí být prokazatelně seznámeni se zásadami ochrany zdraví a poskytování první pomoci. Všichni zaměstnanci jsou povinni dodržovat platné předpisy BOZP zákona 601/2006 Sb., ze kterého vychází metodika technologického postupu a řídí se jimi kvalita práce, kvalifikace i předepsaná bezpečnostní školení pracovníků, dále nařízení vlády 591/2006 Sb. o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky, Zákoník práce 262/2006 Sb. a Stavební zákon č. 183/2006 Sb.

Na staveništi a pracovišti je nutné dodržet bezpečnost a ochranu zdraví. Jde zejména o zákon č. 309/2006 Sb., nařízení vlády č. 591/2006 Sb., nařízení vlády č. 362/2005 Sb., nařízení vlády č. 101/2005 Sb., nařízení vlády č. 21/2003 Sb., zákon č. 183/2006 Sb., zákon č. 262/2006 Sb.

Tab. č. 14 - Vyhodnocení rizik [Vlastní provedení]

ČINNOST	RIZIKO	NÁVRH OPATŘENÍ	ZÁVAŽNOST	PRAVDĚPODOBNOST	MÍRA RIZIKA
Pohyb po stavbě	Zakopnutí	Pravidelný úklid pracoviště, OOPP	2	4	Střední
Práce s elektrickými zařízeními	Nebezpečí úrazu elektrickým proudem	Revize, školení	3	3	Střední
Manipulace s materiálem	Pád předmětu na nohu	OOPP	2	2	Střední
Manipulace s těžkými břemeny	Namožení či poranění páteře	Správné způsoby ruční manipulace	4	2	Střední
Lepení	Ohrožení dýchacích cest	Maska, dostatečné větrání	3	2	Střední
Svařování	Popálení	OOPP, školení	3	3	Střední

8. Ochrana okolí a životního prostředí

8.1. Hluk a prašnost

Při stavební činnosti bude nutno dodržovat povolené hladiny hluku pro dané období stanovené v NV č.148/2006 o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací. Při realizaci podlah se nepředpokládá překročení limit hluku v okolí stavby.

8.2. Nakládání s odpady

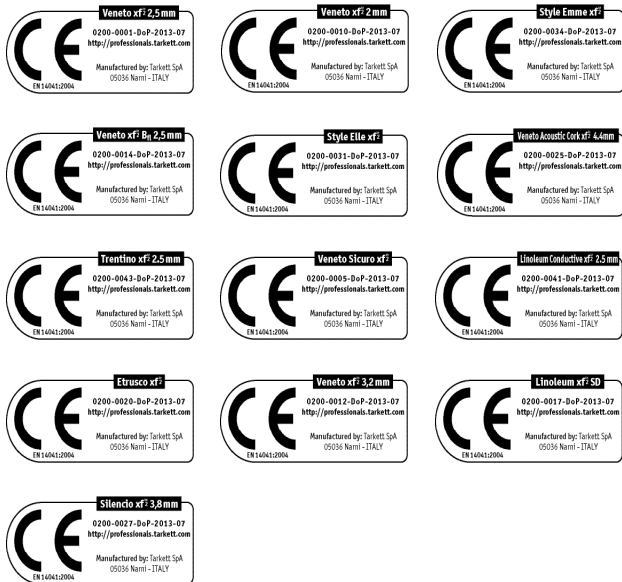
Hospodaření a nakládání s odpady bude dodržováno dle zákona č. 541/2021 Sb. O odpadech. Konkrétní způsoby jsou určeny prováděcími předpisy.

Tab. č. 15 - Tabulka odpadů [Vlastní provedení dle [9]]

Katalogové číslo	Druh odpadu	Kategorie odpadu	Nakládání s odpady
PVC	07 02 00	0	recyklace
Platové obaly	15 01 02	0	recyklace
Papírové a lepenkové obaly	15 01 01	0	recyklace
Směsný komunální odpad	20 03 01	0	skládka

LINOLEUM xf² technický list

CERTIFIKACE A KLASIFIKACE	NORMY	Veneto xf ² [™] 2 mm	Veneto xf ² [™] Etrusco xf ² [™] Style Emme xf ² [™] Trentino xf ² [™] 2.5 mm	Linoleum xf ² [™] B _n 2.5 mm	Veneto Sicuro xf ² [™] R10 2.5 mm	Linoleum Conductive xf ² [™] 2.5 mm	Linoleum SD Static Dissipative xf ² [™] 2.5 mm	Veneto xf ² [™] 3.2 mm	Silencio xf ² [™] 3.8 mm	Veneto Acoustic Cork xf ² [™] 4.4 mm	
	ISO 24011 (EN 548)	Jedna vrstva linolea lisovaná na jutovou podložku.				Vodivé linoleum	Antistatické linoleum	Jedna vrstva linolea lisovaná na jutovou podložku			-
Typ podlahové krytiny	EN 686	-	-	-	-	-	-	-	Linoleum na pěnové podložce	-	
	EN 687	-	-	-	-	-	-	-	-	Linoleum na korkové podložce	
CÉ certifikace	EN 14041	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	
Klasifikace	EN ISO 10874	Třídy	Třídy	Třídy:	Třídy:	Třídy:	Třídy:	Třídy:	Třídy:	Třídy:	
	Bytové	23	23	23	23	23	23	23	23	23	
	Komerční	32	34	34	34	34	34	34	33	34	
	Lehké průmyslové	41	43	43	43	43	43	43	41	42	
TECHNICKÉ PARAMETRY	NORMY										
Povrchová úprava		xf ² [™]	xf ² [™]	xf ² [™]	xf ² [™]	xf ² [™]	xf ² [™]	xf ² [™]	xf ² [™]	xf ² [™]	
Celková tloušťka	EN ISO 24346	2.0 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	3.2 mm	3.8 mm	4.4 mm	
Celková hmotnost	EN ISO 23997	ca. 2 400 g/m ²	ca. 3 000 g/m ²	ca. 3 200 g/m ²	ca. 3 000 g/m ²	ca. 3 000 g/m ²	ca. 3 000 g/m ²	ca. 3 900 g/m ²	ca. 3 450 g/m ²	ca. 4 600 g/m ²	
Zbytkový otlak	EN ISO 24343-1 Standardní nároky Nejlepší naměř.hodn.	≤ 0.15 mm ca. 0.07 mm	≤ 0.15 mm ca. 0.08 mm	≤ 0.15 mm ca. 0.08 mm	≤ 0.15 mm ca. 0.08 mm	≤ 0.15 mm ca. 0.08 mm	≤ 0.15 mm ca. 0.08 mm	≤ 0.15 mm ca. 0.10 mm	≤ 0.30 mm ca. 0.20 mm	≤ 0.40 mm ca. 0.25 mm	
Ohebnost	EN ISO 24344 Metoda A	≤ 25 mm Ø	≤ 30 mm Ø	≤ 30 mm Ø	≤ 30 mm Ø	≤ 30 mm Ø	≤ 30 mm Ø	≤ 40 mm Ø	≤ 30 mm Ø	≤ 30 mm Ø	
Balení	EN ISO 24341	≤ 32 x 2 m	≤ 32 x 2 m	≤ 32 x 2 m	≤ 32 x 2 m	≤ 32 x 2 m	≤ 32 x 2 m	≤ 32 x 2 m	≤ 32 x 2 m or ≤ 32 x 1.95 m (pouze na objednávku)		
TECHNICKÉ VLASTNOSTI	NORMY										
Požární klasifikace	EN 13501-1	C _{fl} s1	C _{fl} s1	B _{fl} s1	C _{fl} s1	C _{fl} s1	C _{fl} s1	C _{fl} s1	C _{fl} s1	C _{fl} s1	
Kročejový útlum	EN ISO 10140-3 / EN ISO 717-2	5 dB	6 dB	6 dB	6 dB	6 dB	6 dB	8 dB	18 dB	15 dB	
Třída kročejového útlumu	NF 531-074	Třída C < 85 dB	Třída C < 85 dB	Třída C < 85 dB	Třída C < 85 dB	Třída C < 85 dB	Třída C < 85 dB	Třída B < 75 dB	Třída A < 65 dB	Třída B < 75 dB	
Kročejový útlum s Elafono®	EN ISO 10140-3 EN ISO 717-2	14 dB	14 dB	14 dB	14 dB	Nepoužívá se	Nepoužívá se	15 dB	Nepoužívá se	Nepoužívá se	
Židle s pojzdovými kolečky	EN ISO 4918	Vhodné pro kancelářské židle na měkkých kolečkách typu W (Norma EN 12529)									
Sklon ke vzniku statické elekt.	EN 1815	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV	
Elektrický odpor	EN 1081	-	-	-	-	R1 ≤ 10 ⁹ Ω R2 ≤ 10 ⁹ Ω	R1 ≤ 10 ⁹ Ω R2 ≤ 10 ⁹ Ω	-	-	-	
	ESD-schválená SP metoda 2472	-	-	-	-	R ≤ 10 ⁹ Ω	1x10 ⁹ < R < 1x10 ¹⁰ Ω	-	-	-	
	EN/IEC 61340-4-	-	-	-	-	R ≤ 10 ⁹ Ω	R ≤ 10 ⁹ Ω	-	-	-	
Protiskluznost	EN 13893 DIN 51130	DS: ≥ 0.30 R9	DS: ≥ 0.30 R9	DS: ≥ 0.30 R9	DS: ≥ 0.30 R10	DS: ≥ 0.30 R9	DS: ≥ 0.30 R9	DS: ≥ 0.30 R9	DS: ≥ 0.30 R9	DS: ≥ 0.30 R9	
Odolnost proti chemikáliím	EN ISO 26987	Odolné proti ředěným kyselinám, olejům, běžným rozpouštědlům a alkáliím									
Teplotní prostupnost Podlahové topení	EN ISO 10456	0.012 m ² K/W Vhodné	0.015 m ² K/W Vhodné	0.015 m ² K/W Vhodné	0.015 m ² K/W Vhodné	0.015 m ² K/W Vhodné	0.015 m ² K/W Vhodné	0.019 m ² K/W Vhodné	0.042 m ² K/W Vhodné	0.045 m ² K/W Vhodné	
Barevná stálost	EN ISO 105-B02	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6	
Odolnost proti bakteriím	ISO 22196	Ano, jedná se o přirozenou vlastnost (Bacteria mix - EColi a MRSA)									
Barvy	19	60 (Veneto) 16 (Etrusco) 13 (Style Emme) 7 (Style Elle) 10 (Trentino)	Na žádost 60 (Veneto B _n) 13 (Style Emme B _n) 7 (Style Elle B _n) 16 (Etrusco B _n) 10 (Trentino B _n)	Na žádost: 60 (Veneto)	1	3	9	27 (Veneto) 8 (Style Emme) 1 (Style Elle) 3 (Etrusco) Na žádost: 10 (Trentino)	Na žádost 60 (Veneto)		

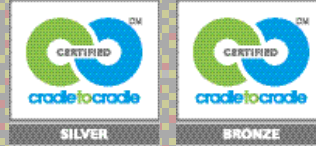


Acoustic Cork	93% 77% Natural Renewable	100% 33% Recyclable Recycled content	PHthalate FREE	Better Indoor Air Quality <100µg/m ³ *TVOC AT 28 DAYS
Conductive	96% 58% Natural Renewable	100% 18% Recyclable Recycled content	PHthalate FREE	Better Indoor Air Quality <100µg/m ³ *TVOC AT 28 DAYS
Elafono	100% 85% Natural Renewable	100% 34% Recyclable Recycled content	PHthalate FREE	Better Indoor Air Quality <100µg/m ³ *TVOC AT 28 DAYS
Etrusco	93% 77% Natural Renewable	100% 34% Recyclable Recycled content	PHthalate FREE	Better Indoor Air Quality <100µg/m ³ *TVOC AT 28 DAYS
SD	98% 58% Natural Renewable	100% 18% Recyclable Recycled content	PHthalate FREE	Better Indoor Air Quality <100µg/m ³ *TVOC AT 28 DAYS
Silencio	83% 65% Natural Renewable	100% 40% Recyclable Recycled content	PHthalate FREE	Better Indoor Air Quality <100µg/m ³ *TVOC AT 28 DAYS
Style	96% 74% Natural Renewable	100% 30% Recyclable Recycled content	PHthalate FREE	Better Indoor Air Quality <100µg/m ³ *TVOC AT 28 DAYS
Trentino	94% 76% Natural Renewable	100% 36% Recyclable Recycled content	PHthalate FREE	Better Indoor Air Quality <100µg/m ³ *TVOC AT 28 DAYS
Veneto	94% 76% Natural Renewable	100% 36% Recyclable Recycled content	PHthalate FREE	Better Indoor Air Quality <100µg/m ³ *TVOC AT 28 DAYS

UDRŽITELNOST

Společnost Tarkett byla prvním výrobcem linolea, který získal certifikát Cradle to Cradle® což je základ našeho závazku k udržitelnému rozvoji.

Certifikáty produktů

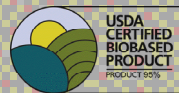
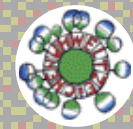


All our linoleum ranges (except Silencio 18dB Linoleum, SD Static Dissipative xF™ and Linoleum Conductive xF™ ranges)

Mezinárodní certifikace



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air extérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



Výrobní certifikace



All our linoleum products are eligible for LEED v4 credits. For more information: <http://www.c2ccertified.org/products/registry>

Všech uvedené informace mohou být změněny ve prospěch dalšího zlepšování. (02/17).

UPOZORNĚNÍ: Společnost Tarkett si ve svém úsilí o zlepšení svých podlahových řešení vyhrazuje právo kdykoli a bez předchozího upozornění změnit své technické specifikace, barvy a materiály.

Zkontrolujte prosím dostupnost produktů, které jsou k dispozici v době objednávky. Vzhledem k technickým limitům použitých reprodukčních tiskových technik se vzhled (barva) výrobku může lišit od vzorků, panelů nebo jiných vizuálních zobrazení materiálů vystavených zákazníkovi. Je nutné, aby byly produkty správně nainstalovány, pokud mají správně a bezpečně fungovat. Viz pokyny technické instalace a údržby společnosti Tarkett, které jsou k dispozici na www.tarkett.com nebo u vašeho prodejce Tarkett.

***Elafono:** Jednovrstvý podklad vyrobený z křovkové zrna a pojiva na jutové podložce o tloušťce 2 mm. Může být instalován v kombinaci s kompaktním linoleem Tarkett pro dodatečné snížení kročejového útlumu (až o 15dB, v závislosti na produktu). Role se 30 x 2 m.

CUSTOMS TARIFF : 482050000000F



www.professionals.tarkett.com

Svařovací šňůry pro horkovzdušné svařování linolea

SVAŘOVACÍ ŠŇŮRY

ZÁKLADNÍ INFORMACE

Svařovací šňůry ke spojení podlahových krytin linolea pro dokonalou hygienu a pevnost svaru

Klíčové vlastnosti:

- Svařování za tepla pro dokonalou hygienu a odolnost.
- K dispozici skladem v jednobarevném provedení pro všechny dekory linolea.
- Snadné čištění a údržba.

Kompatibilní podlahové krytiny :

- Linoleum

Hlavní segmenty použití:



TECHNICKÉ INFORMACE

Produkt

Unicolor 1 balení 50bm
(průměr 4mm)

Balení

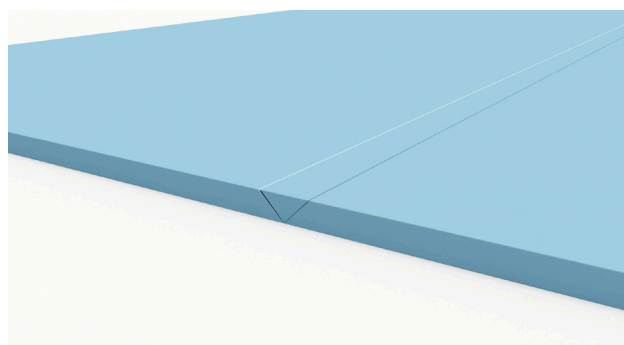
Váha balení (kg)	Unicolor	0.8
Min. objednávka		1balení

INSTALACE

- Položte pásy s mezerou cca. 0,5 mm ve spoji.
- Horkovzdušné svařování (a drážkování) začněte minimálně po 24 až 48 hodinách po nalepení
- Frézujte ve tvar „U“ max. šířka 3,5 mm, nejlépe strojevě
- Frézujte maximálně 2 mm do tloušťky materiálu - těsně nad horní částí juty (max. 2,5 mm pro jinou tloušťku produktu). Nikdy nefrézujte linoleum Silencio xP² až k pění.
- Pečlivě očistěte vyfrézované spoje.
- Doporučená teplota svařovací šňůry je cca 450 °C.
- Použijte horkovzdušnou svařovací pistoli s klasickou 5 mm svařovací tryskou. V průběhu svařování musí být šňůra rozlita po obou stranách.
- Seřezávání provádějte ve dvou po sobě následujících operacích pomocí Mozartova nože apod.
- Druhý řez proveďte, až svařovací šňůra vychladne.

VÍCE DETAILNÍCH INFORMACÍ TÝKAJÍCÍCH SE POSTUPŮ PŘI SVAŘOVÁNÍ NALEZNETE V DOKUMENTECH NA NAŠICH WEBOVÝCH STRÁNKÁCH.

Výše uvedené informace podléhají úpravám ve prospěch dalšího zdokonalování. (05/20).



ČIŠTĚNÍ & ÚDRŽBA

viz. návod na údržbu

KÓD POLOŽKY

K dispozici pro všechny kolekce linolea. Odpovídající referenci najdete ve vzorníku produktů nebo na adrese <http://professionals.tarkett.com>.

Unicolor

Skladem k dispozici pro všechny kolekce linolea

4 mm: 14009 ---

pro kompaktní i akustické kolekce

TECHNICKÝ LIST

Penetrace podlahová

Penetrace na podlahy pro následnou aplikaci potěrů, stěrek a cementových lepidel

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- spolehlivé zpevnění a uzavření povrchu (snížení savosti) podkladních stavebních materiálů ve vnitřním i vnějším prostředí
- příprava podkladu pro aplikace anhydritových a cementových potěrů, stěrkových hmot, vyrovnávacích a samonivelačních hmot
- eventuální penetrace před aplikací cementových lepidel pro lepení dlažeb
- výrazně zlepšuje rozlívové vlastnosti samonivelačních hmot a zvyšuje přídržnost k podkladu



SLOŽENÍ: Bezrozpuštědlová vodou ředitelná polymerní disperze s obsahem minerálních přísad.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Hodnota pH	8-9
Rozpusťnost ve vodě	neomezeně mísitelná
Orientační spotřeba – podle povahy podkladu a naředění *)	0,15-0,35 kg/m ²
Doba schnutí v běžných podmínkách – podle koncentrace	60 až 120 min
*) přesnou spotřebu doporučujeme určit na zkušební ploše	

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být suchý, pevný, zbavený prachu a uvolněných částí, jako i separačních vrstev (např. odbedňovacích olejů). Před prováděním dalších prací musí být napenetrovaný podklad dostatečně vyschlý a nelepivý.

ZPRACOVÁNÍ: Penetrace se na podklad nanáší rovnoměrně pomocí štětce nebo válečku. Následná penetrace se provádí vždy po zaschnutí předchozí.

APLIKAČNÍ KONCENTRACE A SPOTŘEBY:

PENETRACE POD CEMENTOVÉ POTĚRY A CEMENTOVÁ LEPIDLA

Charakter podkladu ¹⁾	Ředění (objemově) penetrace : voda	Počet aplikací celkem	Spotřeba koncentrované penetrace
vysoce nasákavý (lehké betony)	1 : 1	1	0,25 kg/m ²
středně nasákavý (běžně hlazený beton, anhydrit)	1 : 2	1	0,20 kg/m ²
málo nasákavý (strojně hlazený beton)	1 : 3	1	0,15 kg/m ²

PENETRACE POD SAMONIVELAČNÍ POTĚRY A VYROVNÁVACÍ A SAMONIVELAČNÍ STĚRKY

Charakter podkladu ¹⁾	Ředění (objemově) penetrace : voda	Počet aplikací celkem	Spotřeba koncentrované penetrace
vysoce nasákavý (lehké betony)	1 : 5 (1. aplikace) 1 : 3 (2. a 3. aplikace)	3	0,35 kg/m ²
středně nasákavý (běžně hlazený beton, anhydrit)	1 : 5 (1. aplikace) 1 : 3 (2. aplikace)	2	0,25 kg/m ²
málo nasákavý (strojně hlazený beton)	1 : 3	1	0,15 kg/m ²

1) Pro aplikace podlahových materiálů na nenásávkové podklady (glazovaná keramika, leštěný kámen, tvrzené polymery apod.) se používá spojovací můstek **Cemix 241 Superkontakt**.

UPOZORNĚNÍ:

- Navazující stavební konstrukce pečlivě zakrýt, resp. chránit před postříkáním.
- Před zpracováním penetraci dobře rozmíchejte.
- Dodatečné přidávání pojiv a jiných přísad je nepřipustné.
- Materiál lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu od +5 °C do +30 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Materiál je nutno v době zrání chránit před deštěm.
- Použité nářadí důkladně omyjte vodou.
- Nespotebované zbytky nechat ztuhnout (vyschnout) na vzduchu a společně s kontaminovanými obaly likvidovat na řízené skládce (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Chránit před mrazem a skladovat při teplotě od +5 °C do +30 °C. V originálních uzavřených vědrech je skladovatelnost minimálně 24 měsíců.

EXPEDICE: Penetrace se dodává v plastových kanystrech po 5 kg a 10 kg, případně na paletách krytých fólií.

SLUŽBY: Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštností žádejte konzultaci.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, AO č. 204).

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o, Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 15. 8. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuji si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.

TECHNICKÝ LIST

Samonivelační stěrka POLYNIVELA

220

Finální a vyrovnávací podlahová stěrka pro normální zátěž

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- dokonalé vyrovnání podkladů před pokládkou dlažeb a podlahových krytin (plovoucích podlah, parket, koberců, PVC, nátěrů apod.)
- spolehlivá finální vrstva pro běžnou občanskou výstavbu (byty, kanceláře, hotely, školy apod.) a lehké provozy (sklady, dílny, výrobní objekty s provozem ručních vozíků s pneumatikami, plastovými nebo pryžovými koly)
- aplikace na většinu běžných podkladů jako jsou beton, kámen, cihelná a keramická dlažba; stěrka může být také použita jako zpevňující vrchní vrstva na anhydritové (sádrové) potěry, ne však v kombinaci se zabudovaným podlahovým topením v potěru nebo ve stěrce – zde použít výrobek Cemix 200 **Samonivelační stěrka NIVELA EASY**
- ideální na ostatní podklady se zabudovaným podlahovým topením a pro zalévání topných kabelů a rohoží elektrického podlahového topení
- hladké nesavé podklady (leštěný beton, keramika, kámen) je nutné předem zdrsnit – tryskání, rýhování broušením tvrdokovem apod.)
- nanáší se v tloušťkách 2-20 mm v jedné nebo více vrstvách – optimální návrhová tloušťka je cca 4-6 mm v závislosti na zatěžení plochy
- ve vlhkých provozech nutno chránit hydrofobizačními prostředky nebo nátěry; při zvýšených nárocích na chemickou odolnost možno aplikovat vhodné ochranné nátěry a syntetické stěrky, určené na beton
- přednosti – po vytvrnutí vytváří ořezuvzdorný bezprašný povrch



SLOŽENÍ: Hydraulická pojiva, minerální plniva, redispersovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti stěrky.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

EN 13813 Polymerem modifikovaný CT-C20-F6-B1,0-RWA100 Cementový potěrový materiál (CT) podle EN 13813, modifikovaný polymerem, určený pro potěry namáhané na ohrus			
Pevnost v tlaku (třída C20)	min. 20,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1 _{fl}
Pevnost v tahu za ohybu (třída F6)	min. 6,0 MPa	Uvolňování nebezpečných látek	CT
Odolnost proti obrusu valivým zatížením potěru	třída RWA100	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1850-2050 kg/m ³
Přidržitost (třída B1,0)	min. 1,0 MPa	Tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$	min. 1,2 W/(m.K) *)
*) tabulková hodnota			

INFORMATIVNÍ

Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,2-0,21 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	5-5,25 l
Zrnitost		0-0,7 mm
Konzistence podle EN 12706		(140 ± 10) mm
Vydatnost		cca 1700 kg/m ³
Doba zpracovatelnosti (při 5-30 °C)		20-30 min
Průměrná tloušťka vrstvy (návrhová tloušťka)		5 mm

Spotřeba:	při průměrné vrstvě	cca 8,5 kg/m ²
	jednotková – při vrstvě 10 mm	cca 17 kg/m ²
Vydatnost – plocha potěru při průměrné vrstvě:	z jednoho pytle	cca 3 m ²
	z jedné tuny	cca 120 m ²
Zatěžování chůzí osob (pochůznost) – prostož		za 6-8 hod.

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být suchý, soudržný, zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot. Hrubší nečistoty a krusty cementového mléka je vhodné odstranit přebroušením a vysátím. Praskliny a prohlubně povrchu nad 20 mm je nutno předem vyspravit. Dilatační spáry v podkladu je vhodné vyplnit (zatmelení, těsnící PU provazec **Cemix Separální provazec** apod.) případně předem zalít stěrkou. Průběh dilatací podkladu se vyznačí tak, aby mohly být po aplikaci stěrky proříznutím opět přiznány. Očištěný vyspravený podklad se opatří přípravkem **Cemix Penetrace podlahová**.

Koncentraci a počet aplikací penetrace udává následující tabulka:

Charakter podkladu	Ředění (objemově) penetrace : voda	Počet aplikací celkem	Spotřeba koncentrované penetrace
vysoce nasákavý (lehké betony)	1 : 5 (1. aplikace) 1 : 3 (2. a 3. aplikace)	3	0,35 kg/m ²
středně nasákavý (běžně hlazený beton, anhydrit)	1 : 5 (2. aplikace)	2	0,25 kg/m ²
málo nasákavý (strojně hlazený beton)	1 : 3	1	0,15 kg/m ²
nenasákavý (leštěný beton, keramika, kámen)	podklad nutno zdrsňit tryskáním, rýhování broušením tvrdokovem apod.		

Penetrace se nanáší na podklad rovnoměrně pomocí štětce nebo válečku. Následná penetrace se provádí vždy po zaschnutí předchozí. Doba zasychání v běžných podmínkách je podle koncentrace 60-120 minut. Při aplikaci stěrky ve více vrstvách se spodní vrstva stěrky penetruje jednou přípravkem **Cemix Penetrace podlahová** ředěným vodou objemově v poměru 1 : 3.

ZPRACOVÁNÍ: Stěrka se připraví v mísícím vědru do aplikační konzistence postupným přidáním suché směsi do předepsaného množství vody za současného míchání vrtulovým mísidlem. Míchá se po dobu 1-2 minut s frekvencí 400-600 ot/min do vzniku tekuté homogenní hmoty, ponechá se cca ½ minuty odstát a poté se krátce při pomalých otáčkách domísí. Po rovnoměrném rozliti hmoty na podkladní plochu se vrstva podle potřeby dorovná do požadované tloušťky pomocí zubového hladítka a průběžně se odvdzušní ježkovým válečkem, který současně napomáhá její nivelizaci. V případě strojního zpracování se míchání provádí např. zařízením m-tec duo-mix nebo strojem PFT s příslušenstvím doporučeným výrobcem pro aplikace podlahových samonivelačních hmot. Kontrola aplikační konzistence se provádí předem, zkouškou rozlivu podle EN 12706. Teplota vzduchu i podkladu při aplikaci a v době zrání by měla být od +5 do +30 °C. Čerstvě aplikovanou stěrku je nutno chránit minimálně 24 hodin před prudkým vyschnutím a tepelnými rázy (průvan, přímý sluneční svit, sálavé teplo z topidel apod.). Při lití stěrky ve více vrstvách aplikujeme další vrstvu nejdříve 24 hodin po aplikaci vrstvy předchozí.

Zatěžování, vysychání: Povrch je pochozí za cca 6-8 hodin po aplikaci, lepení dlažby cementovým lepidlem cca po 24 hod., dvoutřetinové provozní zatížení je přípustné po 7 dnech, plné zatížení po 28 dnech. V běžných podmínkách stěrka vyžaduje pro vyschnutí do rovnovážné vlhkosti 1 den na 1-2 mm tloušťky. Podrobné technické instrukce k návrhu a aplikaci jsou uvedeny v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Podlahové potěry a stěrky**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování, provádění a ošetřování potěrů platí ČSN 74 4505 Podlahy – Společná ustanovení.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřijatelné.
- Provádění penetrace podkladu podle uvedené tabulky je nutné dodržovat!
- Směs lze zpracovávat pouze za teplot v rozmezí +5 °C až +30 °C (platí pro aplikovaný materiál, podklad i okolní prostředí). Při nižších a vyšších teplotách hrozí negativní následky pro aplikační a funkční vlastnosti materiálu. Předepsané teplotní podmínky je nutno dodržet též min. v následujících 7 dnech od aplikace.
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – likvidovat na řízené skládce, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka podle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), omítací stroj – 5 x 32 A (jištění 3 x 25 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- tlak vody – min. 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v případě malého tlaku vody je možné zapůjčit čerpadlo)
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 15. 08. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.



Ultrabond Eco V4 SP



www.blauer-engel.de/uz113

Univerzální vysoce kvalitní lepidlo na pružné podlahové krytiny



OBLASTI POUŽITÍ

Lepidlo ve vodní disperzi velmi dobrých technických vlastností, speciálně určené na krytiny z PVC a gumy vystavené statickému a dynamickému zatížení, a to i velmi intenzivnímu; vhodné jako univerzální lepidlo na všechny běžné druhy pružných povlakových a textilních krytin. Pro použití na podlahy a stěny v interiéru.

Vhodný na:

- vyrovnané, savé povrchy;
- podlahové topné systémy.

Určené pro:

- statické a dynamické zatížení, včetně intenzivního, v obytných, komerčních a průmyslových prostorách (např. nemocnice, nákupní centra, letiště, atd.);
- zatížení pojezdem kolečkových židlí dle EN 12529.

Vhodný také jako lepidlo aktivované přitlačením krytiny - "citlivé na tlak" (film je skoro vyschlý, ale přesto ještě lepidlo) pro pokládku rozměrově stálých krytin z PVC a CV na nesavé podklady.

Některé oblasti použití

Ultrabond Eco V4 SP se používá k lepení:

- homogenního a heterogenního PVC ve formě rolí a dílců;
- PVC podlahových krytin na pěnové podložce a vícevrstvých;
- hladkých a penízkových gumových krytin (rolí a dílců, včetně vícevrstvých podlahových krytin s akustickou pěnovou podložkou na rubové straně).

Vhodný jako univerzální lepidlo na:

- LVT ("Luxury Vinyl Tiles");
- polopružné vinylové podlahové dílce (VCT);
- koberce s různými typy rubové strany (latex, pěnové PVC a polyuretan, přírodní juta a koberce s rubovou stranou Action-Bac®, atd.);
- jehličkové koberce i s rubovou stranou z latexu;
- podlahy flotex;
- linoleum s rubovou stranou z přírodní juty;
- linoleum s rubovou syntetickou stranou, z polyuretanu, nebo polyolefinu;
- polyolefinové krytiny a krytiny bez obsahu chlóru;
- podlahy na bázi polyuretanu;
- nástěnné krytiny z PVC a gumy;
- sportovní interiérové podlahy.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Ultrabond Eco V4 SP je lepidlo na bázi syntetických polymerů ve vodní disperzi, bez obsahu rozpouštědel ve formě světle béžové pasty, připravené k okamžitému použití. Díky speciálnímu složení a prodloužené otevřené době ho lze použít na všechny druhy krytin na savé podklady, buď jako lepidlo pro pokládku do čerstvého nebo jako lepidlo aktivované přitlačením krytiny k lepení rozměrově stálých podlahových krytin na nesavé podklady.

Vlastnosti výrobku:

- velmi snadná aplikace;

Ultrabond Eco V4SP



Přítlačení krytiny
v oblasti spáry



Ukázka instalace PVC
v pásech – Nemocnice
San Joseph –
Německo



Ukázka instalace
PVC v pokojích pro
dlouhodobý pobyt –
Dům odpočinku San
Martino – Itálie

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

SPECIFIKACE VÝROBKU

Konzistence:	krémová pasta
Barva:	světle béžová
Hustota (g/cm ³):	1,20
pH:	7,5
– EMICODE: – Blauer Engel:	EC1 Plus - velmi nízké emise RAL-UZ 113 Další informace najdete v Bezpečnostním listu

ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23°C – 50% rel. vlhkosti)

Pracovní teplota:	od +15°C do +35°C
Čekací doba:	10-20 minut (30-40 minut u nesavých podkladů)
Otevřená doba:	30-40 minut
Pochůzlost:	po 3-5 hodinách
Uvedení do provozu:	24-48 hodin

VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI

Pevnost v odlupování PEEL 90° dle EN 1372 (N/mm): – homogenní PVC: – heterogenní PVC: – hladká guma: – linoleum: – koberec s rubovou stranou Action Bac®	ve shodě s EN 14259
---	---------------------

- dlouhá otevřená doba;
- dobrá počáteční přídržnost;
- vynikající schopnost pokrytí rubové strany krytiny;
- velmi vysoká pevnost v odlupu;
- dobrá rozměrová stálost;
- vhodný pro zatížení pojezdem kolečkových židlí dle EN 12529;
- bez obsahu rozpouštědel;
- nehořlavý;
- EMICODE EC1 Plus (velmi nízké emise);
- Blauer Engel - RAL UZ113;
- zdravotně nezávadný pro podlaháře a koncového uživatele.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Pokládku provádějte při doporučené teplotě mezi +15°C a +35°C.
- Neprovádějte pokládku na podklady, které nejsou izolované proti vztlínající vlhkosti.
- Při vysokých teplotách způsobených slunečním zářením, intenzivním mechanickým zatížením vysokozdvíhacími vozíky, zvedacími plošinami, atd. nebo častým mytím podlahy (zvláště pokud podlahová krytina není svařená nebo utěsněná) použijte **Adesilex G19** nebo **Adesilex G20**.

- Na vícevrstvé korkové dílce s rubovou stranou z PVC použijte **Ultrabond Eco 310**.

ZPŮSOB POUŽITÍ Příprava podkladu

Podklady musí být stejnoměrně vyschlé, rovné, mechanicky pevné, zbavené prachu, nesoudrzných částic, trhlin, nátěrů, vosku, olejem, koroze, stop sádky nebo jiných materiálů, které by mohly omezit přídržnost. Na nesavé podklady naneste vyrovnávací hmotu v tloušťce minimálně 2 mm; jako alternativu je možné výrobek použít jako „lepídko aktivované přítlačení krytiny“, což znamená, že se krytina instaluje po odpaření vody a vrstva lepidla se stane transparentně žlutá, ale stále lepivá (po cca 30-40 minutách). Zbytková vlhkost musí být max. 2%-2,5% u cementových podkladů (max. 0,5% u podkladů na bázi sádky nebo anhydridu). V každém případě musí být důsledně dodrženy předpisy platné pro danou zemi. Je nezbytné zkontrolovat, zda podklad není vystaven vztlínající vlhkosti. Plovoucí potěry na vylehčených podkladech a izolačních vrstvách a podklady ve styku se zeminou musí být opatřeny bariérou proti prostupu vodních par. Pro opravy trhlin v podkladech, zpevňování potěrů, zhotovení rychle vysychajících potěrů a vyhlazení podkladu si přečtěte příslušnou technickou dokumentaci MAPEI týkající se přípravy podkladů nebo kontaktujte technický servis.

Aklimatizace

Před začátkem pokládky je nutná dostatečná aklimatizace podkladu, lepidla i nástěnné a

podlahové krytiny na předepsanou teplotu a vlhkost.

Nanášení lepidla

Ultrabond Eco V4 SP je připravený k okamžitému použití a nevyžaduje žádnou přípravu. Před použitím výrobek v nádobě dobře promíchejte. Vhodnou zubovou stěrkou naneste lepidlo rovnoměrně na podklad. V případě instalace tenkovrstvých nástěnných krytin můžete použít také váleček s dlouhým vlasem (ověřte si, zda je zaručeno dostatečné pokrytí rubové strany krytiny).

Instalace krytiny

Dodržujte instrukce výrobce krytiny pro instalaci

Lepení na čerstvou vrstvu ("mokré lepení" na savé podklady)

V závislosti na aplikovaném množství, klimatických podmínkách, savosti podkladu a typu krytiny dodržujte čekací dobu (10-20 minut). Naneste pouze takové množství lepidla, na které jste schopni instalovat krytinu v průběhu otevřené doby, aby byl zajištěn dobrý přenos lepidla na rubovou stranu krytiny. Krytinu položte po krátké technologické přestávce na ještě čerstvé lepidlo: profil zubu naneseného lepidla musí být ještě stlačitelný. Vyvarujte se tvorby vzduchových bublin a podlahovou krytinu důkladně přitlačte k podkladu, abyste zajistili dobrý přenos lepidla na rubovou stranu krytiny. Vyvarujte se působení „stresu“ ve spojích krytiny. Několik minut po instalaci je vždy nezbytné krytinu znovu zaválcovat nebo pevně přitlačit.

Upozornění: čekací a otevřená doba se může v závislosti na teplotě, relativní vlhkosti a savosti podkladu lišit. Při vyšších teplotách a nižší vlhkosti bude doba odvětrání kratší; při nižších teplotách a vyšší vlhkosti a u méně savého podkladu je doba odvětrání delší.

Instalace na lepidlo částečně vyschlé ("tlakem aktivované lepení" v případě že jsou podlahové krytiny rozměrově stálé; určené na nesavé podklady)

Nechte lepidlo vysychat, až bude mít jednotný, nažloutlý transparentní vzhled (cca 30-40 minut); ověřte si prstovou zkoušku, že lepidlo je na dotek vyschlé (neulpí na prstu), ale je ještě stále lepidlo.

Instalaci nesavé podlahové krytiny v rolích je možné provést technikou Double Drop za účelem zkrácení otevřené doby. Položte krytinu do čerstvé vrstvy lepidla, přitlačte ji, aby došlo k přenosu lepidla na rubovou stranu, potom krytinu znovu nadzvedněte. Nechte lepidlo uschnout až do požadované okamžité přídržnosti a krytinu znovu instalujte na podklad.

Čištění

V čerstvém stavu lze, **Ultrabond Eco V4 SP** odstranit z podlahových krytin, nářadí, rukou a oděvu vodou. Po vyschnutí použijte líh nebo vhodné ředidlo.

SPOTŘEBA

Spotřeba závisí na rovinnosti podkladu, typu rubové strany krytiny a typu použité stěrky.
Stěrka MAPEI č. 1: cca. 250-300 g/m²
Stěrka MAPEI č. 2: cca. 350-400 g/m²
Váleček: cca. 200 g/m²
Zubová stěrka TKB A1/A2: cca 200-300 g/m²
Zubová stěrka TKB B1: cca 300-350 g/m²
Zubová stěrka TKB B2: cca 350-450 g/m²

BALENÍ

Ultrabond Eco V4 SP je k dispozici v plastových vědrech 8 a 16 kg.

SKLADOVÁNÍ

Ultrabond Eco V4 SP lze skladovat nejméně 12 měsíců v běžných podmínkách v původním uzavřeném obalu. Nevystavujte delší dobu mrazu.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ NA STAVBĚ

Ultrabond Eco V4 SP není z hlediska platných norem týkajících se zařazení směsí klasifikován jako nebezpečný. Doporučuje se dodržovat obvyklá opatření pro manipulaci s chemickými výrobky.

Uchovávejte z dosahu dětí.

V průběhu zpracování výrobku i při vysychání zajistěte dobrou ventilaci. Při práci nejezte, nepijte ani nekuřte.

V případě zasažení očí nebo kůže okamžitě umyjte postižené místo velkým množstvím vody.

Zamezte průniku výrobku do kanalizace nebo vodních zdrojů. Zamezte proniknutí výrobku do půdy/podloží.

Okamžitě po použití umyjte nářadí mýdlem a vodou.

Pouze důkladně vyprázdněné nádoby lze recyklovat. Zbytky suchého výrobku lze likvidovat jako běžný komunální odpad. Výrobek obsahuje BIT.

Informace pro alergiky získáte na tel. +420 224 91 92 93; 224 91 54 02 (nepřetržitá služba).

Další a ucelené informace o bezpečném použití tohoto výrobku najdete v aktuální verzi Bezpečnostního listu.

VÝROBEK PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.

UPOZORNĚNÍ

Přestože shora uvedené údaje a doporučení odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze je považovat pouze za informativní a musí být podpořeny dlouhodobým používáním výrobku. Proto je nutné před vlastním použitím posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přebírá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách www.mapei.com, www.mapei.it nebo www.mapei.cz, popřípadě na <http://bl.mapei.cz/default.aspx>



Aplikace Ultrabondu Eco V4 SP – Dům odpočinku San Martino – Itálie



PVC instalované v hotelovém pokoji – Iber Hotel – Portugalsko



PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Obsah tohoto materiálového listu („ML“) je možné kopírovat do jiného s projektem souvisejícího dokumentu, avšak výsledný dokument nedoplňuje ani nenahrazuje ML platný v době aplikace výrobku MAPEI. Aktuální ML a informace o záruce najdete na naší webové stránce: www.mapei.com. JAKÉKOLI ZMĚNY FORMULACE NEBO POŽADAVKŮ UVEDENÝCH NEBO ODVOZENÝCH Z TOHOTO ML VYLUČUJÍ VEŠKEROU ZODPOVĚDNOST MAPEI



Tento symbol poukazuje na výrobky Mapei s nízkým obsahem organických těkavých látek podle GEV (Gesellschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), Asociace pro kontrolu škodlivých látek ve výrobcích pro pokládku podlahových krytin, v lepidlech a materiálech pro stavebnictví.

Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání a na stránkách firmy MAPEI www.mapei.cz a www.mapei.com.



STAVÍME BUDOUCNOST