

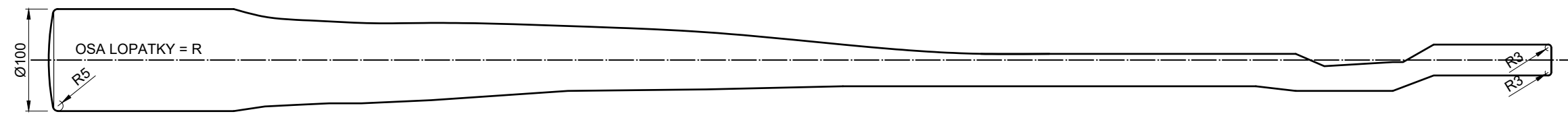
Příloha 1: Tabulky pozic odběru vzorků

Tahová zkouška	podél [mm]	od osy [mm]	Sloupec2	od okraje [mm]	Sloupec3
označení	R	Lx1	Lx2	Sací strana	tlaková strana
A1	80	x	12	x	40
A2	80	12	x	x	40
A3	80	0	0	x	12
A4	80	40	x	x	0
A5	80	0	0	12	x
A6	80	x	40	x	0
B1	175	x	12	12	x
B2	175	12	x	12	x
BC1	290	x	35	x	12
BC2	290	35	x	12	
C1	350	x	12		12
C2	350	12	x		12
D1	510	x	12		12
D2	510	12	x		12
E1	630	x	35		12
E2	630	35	x		12
F1	770	x	12		12
F2	770	12	x		12
G1	900	x	35		12
G2	900	35	x		12
H1	970	x	12		12
H2	970	12	x		12
I1	1055	x	35		12
I2	1055	35	x		12
J1	1150	x	12		12
J2	1150	12	x		12
X1	1410	x	12		12
X2	1410	12	x		12

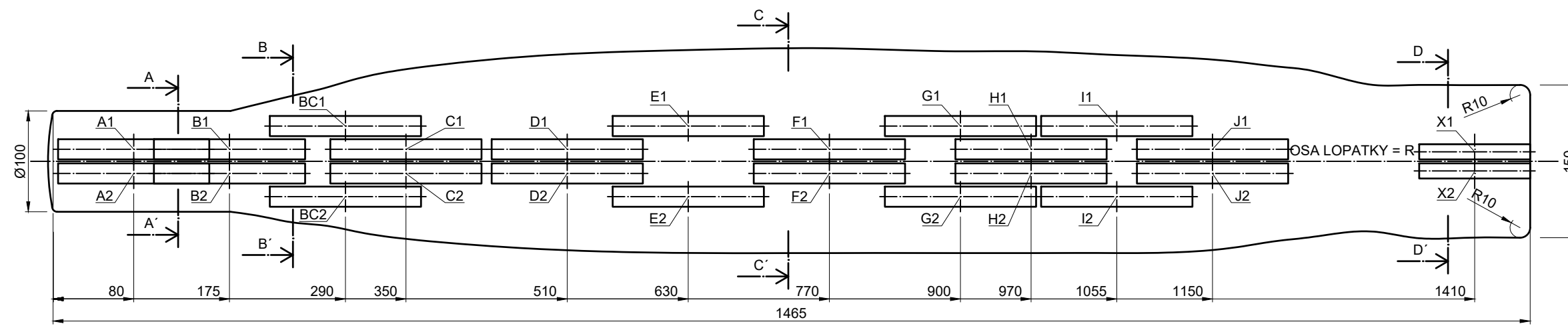
Tvrdość	hodnota [HB]	x [mm]	y [mm]
T1	130	165	-12
T2	139	260	-12
T3	133	379	-35
T4	129	533	-35
T5	132	628	-12
T6	133	772	-35
T7	133	885	-12
T8	130	1056	-12
T9	129	1235	-12
T10	134	1354	-35
mikrostruktura		x [mm]	
M1		165	12
M2		628	12
M3		1235	12
M4		1354	35

# Schéma výkovku vrtulového listu

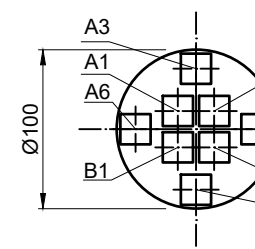
Měřítko 1:5



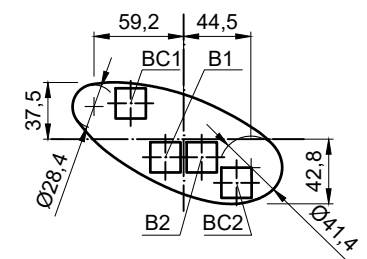
Místa odběru vzorků pro tahovou zkoušku



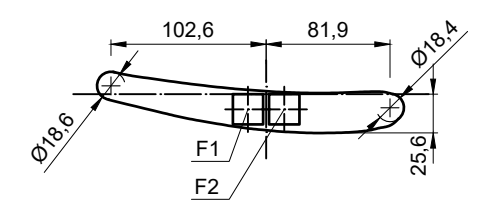
Řez kořene A-A'



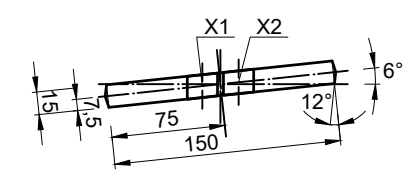
Řez B-B'



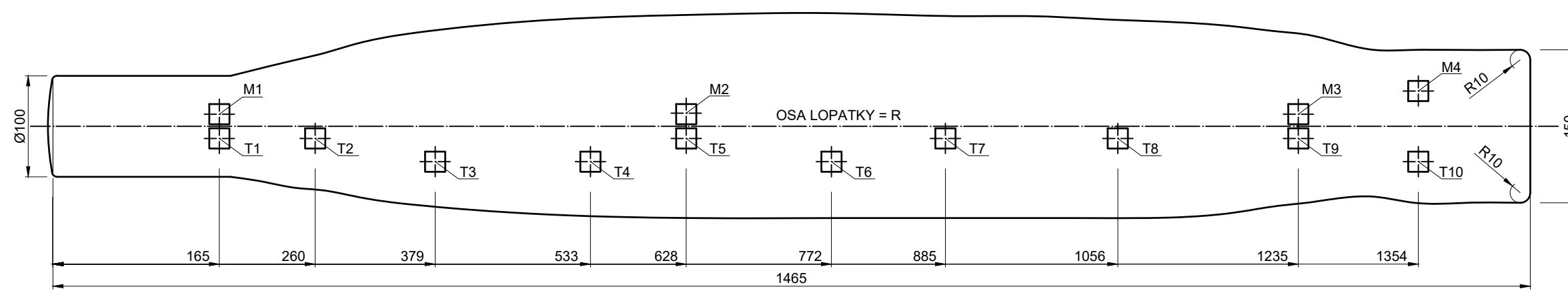
Řez C-C'



Řez D-D'



Místa odběru vzorků pro mikrostrukturu a tvrdost



Příloha 3: Tabulka měření vzorků

Tahová zkouška					
označení vzorku	počáteční průměr	počáteční délka	další	Konečný průměr	konečná délka
A1	10,01	60		7,95	71,46
A2	10,01	60		8,31	72,93
A3	10,01	60		7,31	71,00
A4	10,01	60		7,59	74,73
A5	10,00	60		7,58	70,64
A6	10,00	60		7,59	74,40
B1	10,00	60		7,95	67,60
B2	10,00	60		8,10	68,36
BC1	10,02	60		7,41	71,09
BC2	10,00	60		7,32	74,89
C1	10,00	60		7,68	71,92
C2	10,00	60		7,64	73,24
D1	10,01	60		8,14	73,01
D2	10,02	60		8,19	72,76
E1	10,01	60		8,15	72,60
E2	10,01	60		8,36	71,24
F1	10,02	60		8,26	73,16
F2	10,01	60		8,34	73,11
G1	10,00	60		8,54	71,57
G2	10,00	60		8,41	72,49
H1	10,01	60		8,44	72,25
H2	10,02	60		8,38	73,00
I1	10,01	60		8,45	71,44
I2	10,01	60		9,22	69,66
J1	10,00	60		8,33	70,78
J2	10,01	60		8,45	71,06
X1	10,02	60		7,95	72,48
X2	10,02	60		7,77	72,67

	<p><b>Avia Propeller</b>                  Beranových 65/666, Praha 9                  Tel. 296336561, 296336560, 296336511</p>
<p><b>ODDĚLENÍ METALURGIE A KONTROLY KVALITY MATERIÁLU</b>                  Metalurgy and Material Quality Inspection</p>	

Datum testu: 26. únor 2021

Zkouška tahem dle ČSN EN ISO 6892-1

Protokol č.: 2-21 Výkovek podél-náběžná B2.is\_tens

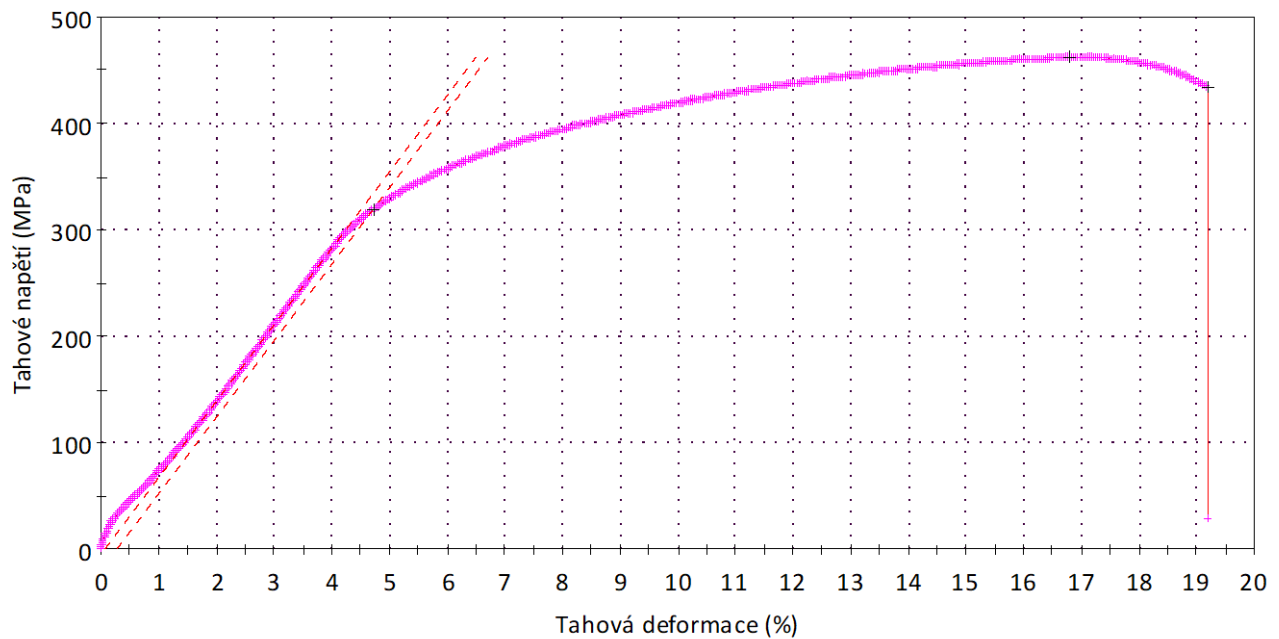
Název součásti	Výkovek listu-náběžná str B2
Číslo výkresu	076-1100.2
Materiál	42 4201.61
Čís. objednávky	
Číslo zakázky	
Zadavatel	

**Naměřené hodnoty**

	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	Z (%)	Fp 0,2 % (kN)	Fm (kN)	F por (kN)	Pozn.
1	319,4	462,1	13,9	34,4	25,09	36,29	34,04	

Tahový diagram

Vzorek č. 1



Příloha 5: Tabulky naměřených hodnoty

kořen	Rp0,2	Rm	A	Z	Fp 0,2 %	Fm	F por
	[MPa]	[MPa]	[%]	[%]	[kN]	[kN]	[kN]
A1	298	449	19,0	36,5	23,4	35,4	33,0
A2	316	473	21,5	31,0	24,9	37,2	35,0
A3	267	415	18,5	46,5	21,0	32,6	31,2
A4	262	424	24,5	42,5	20,6	33,3	30,6
A5	268	423	17,0	42,5	21,1	33,2	26,7
A6	265	429	24,0	42,5	20,8	33,7	1,4
B1	314	450	12,5	37,0	24,7	35,3	33,1
B2	319	462	14,0	34,5	25,1	36,3	34,0
průměrná hodnota	289	441	18,9	39,1			

odtoková hrana	Rp0,2	Rm	A	Z	Fp 0,2 %	Fm	F por
	[MPa]	[MPa]	[%]	[%]	[kN]	[kN]	[kN]
A1	298	449	19,0	36,5	23,4	35,4	33,0
B1	314	450	12,5	37,0	24,7	35,3	33,1
Bc1	293	416	18,5	45,5	23,1	32,8	30,3
C1	280	419	20,0	41,0	22,0	32,9	30,8
D1	272	434	21,5	34,0	21,4	34,1	32,2
E1	248	393	21,0	33,5	19,5	30,9	29,7
F1	277	441	22,0	32,0	21,8	34,8	33,2
G1	277	441	19,5	27,0	21,7	34,6	33,9
H1	285	450	20,5	29,0	22,4	35,4	34,3
I1	285	449	19,0	28,5	22,4	35,4	34,6
J1	281	437	18,0	30,5	22,0	34,3	19,6
X1	300	439	21,0	37,0	23,7	34,6	34,1
průměrná hodnota	284	435	19,4	34,3			

náběžná hrana	Rp0,2	Rm	A	Z	Fp 0,2 %	Fm	F por
	[MPa]	[MPa]	[%]	[%]	[kN]	[kN]	[kN]
A2	316	473	21,5	31,0	24,9	37,2	35,0
B2	319	462	14,0	34,5	25,1	36,3	34,0
Bc2	261	395	25,0	46,5	20,5	31,0	28,9
C2	275	415	22,0	41,5	21,6	32,6	31,1
D2	278	434	21,5	33,0	22,0	34,2	32,9
E2	277	439	18,5	30,0	21,7	34,5	32,9
F2	277	442	22,0	30,5	21,8	34,8	33,5
G2	278	440	21,0	29,5	21,8	34,5	33,3
H2	276	440	21,5	30,0	21,8	34,7	33,7
I2	274	434	16,0	15,0	21,6	34,2	34,2
J2	274	431	18,5	27,5	21,6	33,9	33,1
X2	295	441	21,0	39,5	23,2	34,7	33,2
průměrná hodnota	283	437	20,2	32,4			