

**ČESKÉ VYSOKÉ  
UČENÍ TECHNICKÉ  
V PRAZE**

**FAKULTA  
STAVEBNÍ**



**DIPLOMOVÁ  
PRÁCE**

**TECHNICKÉ  
LISTY**

**2021**

**MARTIN  
MOTTL**

# Xypex® Concentrate

## ■ VÝROBCE

### HYDROPROOF, s.r.o.

Thákurova 7, 160 00 Praha 6

v licenci:

XYPEX CHEMICAL CORPORATION,

1371 Mayfield Place,

Richmond B.C.CANADA V6V 2G9

## ■ DISTRIBUTOR PRO ČR

### NEKAP s.r.o.

kancelář: Thákurova 7, 160 00 Praha 6

tel.: 233 323 902, 224 316 107

fax: 224 313 212

e-mail: info@nekap.com

www.nekap.com

## ■ CHARAKTERISTIKA

Jedná se o kompozitní směs portlandského cementu s velmi jemným křemičitým pískem a aktivní chemickou bází Xypex® Concentrate, která v kapilárním systému betonu iniciuje růst vláknitých krystalů na molekulární úrovni a trvale zaceluje transportní cesty pro kapalná média. Tím vytváří z běžného betonu trvale účinný systém, nepropustný pro tlakovou vodu, odolný naftě, olejům a jejich derivátům i řadě průmyslovým chemikáliím.

## ■ VLASTNOSTI VÝROBKU

Nepropustnost pro vodu (ČSN EN 12390-8)

**min. 0,8 MPa**

Sypná hmotnost suché směsi (ČSN EN 1097-3)

**1.100 ± 50 kg.m-3**

Doba zpracovatelnosti při +20 °C a 50 % R.V.

**max. 0,3 hod**

## ■ PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být předem dostatečně nasycen vodou, zbaven všech nečistot, prachu, cementových šlemů, příp. mírně zdrsňen, aby byl zpřístupněn kapilární systém betonu, nesmí být mastný a zatížen stojící vodou.

## ■ ZPRACOVÁNÍ

Kompozit Xypex® Concentrate se míchá s pitnou vodou ručně nebo vrtačkou s míchadlem (250-300 ot/min.), v poměru 5 : 2 (objemově) pro aplikaci nátěrem, 5 : 3 pro aplikaci nástřikem. Nanáší se na betonový povrch štětkou nebo stříkací pistolí v tloušťce min. 1 mm (orientační spotřeba je 0,65-1,0 kg.m-2). Optimální doba zpracovatelnosti připravené čerstvé hmoty je 30 minut, dodatečné přidávání vody není přípustné. Podrobný návod je uveden v Technologické příručce Xypex®, který je závazný pro poskytované záruční podmínky.

## ■ OŠETŘOVÁNÍ

Čerstvě ošetřené povrchy betonu kompozitem Xypex® Concentrate musí být účinně chráněny před sluncem, deštěm a vysušujícím větrem. Teplota vzduchu a podkladu při aplikaci musí být v rozmezí +5 °C až + 35 °C. Teplota prostředí by neměla klesnout po aplikaci pod +4 °C po dobu min. 48 hodin. Po zavaznutí aplikace se doporučuje provádět časté vlhčení jemným postřikem povrchu pitnou vodou po dobu min. 3 dnů a umožnit volný přístup vzduchu (nesmí se těsně zakrývat parotěsnými PE fóliemi). Zatížení ošetřeného betonu tlakem vody je možné až po min. 12 dnech po aplikaci (v případě agresivních médií až po 18 dnech). Další povrchové úpravy ošetřené betonové konstrukce jsou možné, při respektování pokynů v Technologické příručce Xypex®.

## ■ OBLAST UŽITÍ

Na betonové konstrukce všeho druhu. Ve spodních stavbách proti vlhkosti i tlakové vodě, jako náhrada klasických izolací. Jako chemická ochrana nádrží v objektech ČOV, úpravnách vody, parovodech, naftovém hospodářství, ČS, stáčištích ropných látek atd. Využívá se jako účinná izolační ochrana geometricky složitých nebo obtížně přístupných betonových konstrukcí, např. skeletových staveb, mostů, kolektorů, tunelů, skladišť jaderného odpadu ap.

## ■ DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Teplotní zátěž trvalá	<b>-32 °C až 130 °C</b>
Teplotní zátěž periodická	<b>-185 °C až 1.530 °C</b>
Odolnost proti chemikáliím (periodická zátěž)	<b>pH = 2-12</b>
Odolnost proti chemikáliím (trvalá zátěž)	<b>pH = 3-11</b>

## ■ HYGIENA PRÁCE

Směs je alkalická, netoxická, schválena k použití na pitnou vodu. Při zasažení očí je nutno vypláchnout proudem čisté vody a ihned vyhledat lékaře. Při požití ihned vypít 3 až 4 sklenice mléka nebo vody, nevyvolávat zvracení a ihned vyhledat lékaře. Doporučuje se používat při práci běžné osobní ochranné pomůcky. Při styku pokožkou omýt mýdlem a pokožku ošetřit regeneračním krémem.

## ■ SKLADOVÁNÍ

V původních neporušených obalech v suchém prostředí při min. teplotě +5 °C. Při dodržení skladovacích podmínek je na materiál balený v plechovkách poskytována záruka 1 rok od data prodeje, na materiál balený v pytlích 6 měsíců od data prodeje.

## ■ BALENÍ

v plechovkách s PE vložkou, hmotnost 25 kg  
v plastových kbelících, hmotnost 5 kg  
v papírových pytlích s PE vložkou, hmotnost 20 kg

## ■ CERTIFIKACE

Výrobek je certifikován AO 227 dle zákona č.22/1997 Sb., číslo certifikátu C5-05-0254 ze dne 19.4.2005.

## TECHNICKÝ LIST

**Guttabit V60 S30****1. NÁZEV VÝROBKU: GUTTABIT V60 S30****2. TECHNICKÁ SPECIFIKACE:**

EN 13 707+ A2: 2009 Hydroizolační pásy a fólie - Vyztužené asfaltové pásy pro hydroizolaci střeš

EN 13 969:2005 + A1:2007 Hydroizolační pásy a fólie - Asfaltové pásy do izolace proti vlhkosti a asfaltové pásy do izolace proti tlakové vodě

**3. ÚČEL POUŽITÍ:**

1. Hydroizolace střeš. Podkladní vrstva a mezivrstva. U vícevrstvých systémů se doporučuje pás kombinovat s pásem s nosnou vložkou z netkaného rouna ze syntetických vláken nebo skelné tkaniny. Pás je možné využít jako parozábranu.

2. Hydroizolace podzemních částí staveb a podzemních objektů proti zemní vlhkosti. Proti zemní vlhkosti se pás zpravidla navrhuje v jedné vrstvě.

**4. ZPŮSOB POUŽITÍ:**

Zpracování lepením nebo natavováním na vhodný podklad. V případě lepení je nutné použít speciální lepidlo. Pro funkci parozábrany v případě silikátového podkladu se pás bodově natavuje. Minimální teplota ovzduší i vlastního pásu při zpracování je +5 °C. Velikost příčných a podélných spojů (přesahů) je 100 (min. 80) mm.

**5. SLOŽENÍ PÁSU:****Úprava horního povrchu pásu:** Jemnozrnný minerální posyp.**Asfaltová vrstva nad nosnou vložkou:** Směs oxidovaného asfaltu s minerálními plnivými.**Nosná vložka:** Nosná vložka ze skelné rohože**Asfaltová vrstva pod nosnou vložkou:** Směs oxidovaného asfaltu s minerálními plnivými.**Úprava dolního povrchu pásu:** Lehce tavitelná polymerní folie**6. BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ, ZÁRUKA:****Balení:** Pásy se dodávají v rolích. Role jsou zabezpečeny proti rozbalení a dodávají se na paletách fixovány ve vertikální poloze.**Značení:** Údaje o výrobku jsou uvedeny na balící pásce nebo na identifikačním štítku, případně jejich kombinací a splňují požadavky příslušných norem.**Doprava:** Doprava rolí se provádí ve vertikální poloze v uzavřených dopravních prostředcích. Přepravu v nekrytých dopravních prostředcích lze provést pouze v tom případě, že výrobky jsou přepravovány na paletách zabezpečených smršťovací fólií.**Skladování:** Role se skladují ve vertikální poloze na paletách. Role musí být chráněny před přímými povětrnostními vlivy, hlavně před slunečním zářením a jinými zdroji tepla, které by mohly způsobit jejich deformaci**Záruka:** Záruka na funkčnost 5

Rozměr pásu (šxdxtl.)	Počet rolí na paletě	Plocha role (m <sup>2</sup> )	Plocha na paletě (m <sup>2</sup> )	Váha palety Brutto cca (Kg)
1x10	24	10	240	992

**7. CERTIFIKÁT:**

1023-CPR-0234 F Rjazaň -13707

1023-CPD-0374F Osipoviči -13707

1023-CPD-0377F Rjazaň - EN 13969

1023-CPD-0550F Osipoviči - EN 13969

## Guttabit V60 S30

### 8. TECHNICKÉ PARAMETRY:

Charakteristika	Zkušební metoda/klasifikace	Jednotka	Hodnota nebo údaj
<b>dle ČSN EN 13 707 + A2, ČSN EN 13969 + A1</b>			
Zjevné vady	ČSN EN 1850-1:2000	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848-1:2000	m	≥ 9,90
Šířka	ČSN EN 1848-1:2000	m	≥ 0,99
Plošná hmotnost	ČSN EN 1849-1:2000	kg/m <sup>2</sup>	4
Přímot	ČSN EN 1848-1:2000	20 mm/10 m	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849-1:2000	mm	3,0+/-0,2
Vodotěsnost 100 kPa/24h	ČSN EN 1928:2001	-	vyhovuje
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1+A1:2010 ČSN EN ISO 11925-2:2011	-	třída E
Tahová síla - příčná	ČSN EN 12311-1:2000	N/50 mm	300 ± 80
Tahová síla - podélná	ČSN EN 12311-1:2000	N/50 mm	600 ± 150
Protážení - příčné	ČSN EN 12311-1:2000	%	4,0 ± 2,0
Protážení - podélné	ČSN EN 12311-1:2000	%	4,0 ± 2,0
Ohebnost	ČSN EN 1109:2000	°C	≤ 0
Odolnost proti stékání	ČSN EN 1110:2011	°C	≥ 80
Propustnost vodních par	ČSN EN 1931:2001	-	35 000 ± 7 000
Vliv chemikálií na vodotěsnost	ČSN EN 1847:2010	-	vyhovuje
Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost	ČSN EN 1296:2001 ČSN EN 1928:2001	-	vyhovuje
Odolnost proti statickému zatížení	ČSN EN 12730:2001	kg	min.5
Odolnost proti nárazu	ČSN EN 12691:2006	mm	min.30
Odolnost proti protrhávání_příčná	ČSN EN 12310-1:2000	N	80 ± 30
Odolnost proti protrhávání_podélná	ČSN EN 12310-1:2000	N	80 ± 30
Smyková odolnost v příčném spoji	ČSN EN 12317-1:2000	N/50 mm	280 ± 50
Smyková odolnost v podélném spoji	ČSN EN 12317-1:2000	N/50 mm	360 ± 70

Výrobek neobsahuje nebezpečné látky

\* Orientační údaj

# Isover EPS 150

Stabilizované desky z pěnového polystyrenu

## CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

EPS (pěnový polystyren) je lehká a tuhá organická pěna, která se široce používá v evropském stavebnictví, zejména jako tepelná izolace. Bílé izolační desky si v průběhu 50 let používání získaly na stavbách pro své výborné užitné vlastnosti pevné místo. Izolační desky EPS Isover jsou vyrobeny pomocí nejnovějších technologií bez obsahu CFC a HCFC (známé jako freony). Moderní technologie zajišťuje stálou kvalitu a minimální energetickou náročnost výroby, což deskám zajišťuje výborný poměr cena/výkon. Veškeré desky EPS Isover se vyrábějí v samozhášivém provedení se zvýšenou požární bezpečností.\*

## POUŽITÍ

Izolační desky Isover EPS 150 jsou určeny pro všeobecné použití, zejména pro tepelné izolace s vysokými požadavky na zatížení tlakem, jako například průmyslové podlahy, střešní terasy apod. Desky jsou vhodné pro izolační vrstvy energeticky úsporných staveb (nízkoenergetické a pasivní domy) s běžnými tloušťkami izolace 200-500 mm.

## ROZMĚRY A BALENÍ

Tloušťka [mm]	20	30	40	50	60	80	100	120	140*
Délka × šířka [mm]	1000 × 500								
[ks]	25	16	12	10	8	6	5	4	3
Množství v balíku [m <sup>2</sup> ]	12,5	8	6	5	4	3	2,5	2	1,5
[m <sup>2</sup> ]	0,250	0,240	0,240	0,250	0,240	0,240	0,250	0,240	0,210
Tepelný odpor R <sub>0</sub> [m <sup>2</sup> ·K·W <sup>-1</sup> ]	0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,25	2,85	3,40	4,00

Po dohodě lze dodat výrobky i v jiných tloušťkách a rozměrech. \* Dodací podmínky nutno konzultovat s výrobcem.

## HRANY

Desky jsou standardně opatřeny rovnou hranou, za příplatek je možno vytvoření polodrážky (do max. tl. 240 mm, krycí rozměry se zmenší o rozměr polodrážky, tj. 15 mm).

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení
<b>Geometrické vlastnosti</b>				
Tolerance délky	[% , mm]	ČSN EN 822	±3 mm	Třída tolerance délky L3
Tolerance šířky	[% , mm]	ČSN EN 822	±3 mm	Třída tolerance šířky W3
Tolerance tloušťky	[% , mm]	ČSN EN 823	±2 mm	Třída tolerance tloušťky T2
Odchylka od pravouhlosti ve směru délky a šířky S <sub>b</sub>	[mm·m <sup>-1</sup> ]	ČSN EN 824	±5	Třída pravouhlosti S5
Odchylka od rovinnosti S <sub>max</sub>	[mm]	ČSN EN 825	10	Třída rovinnosti P10
Relativní změna délky Δε <sub>l</sub> , šířky Δε <sub>b</sub> , tloušťky Δε <sub>d</sub>	[%]	ČSN EN 1604	0,2	Třída rozměrové stability za konstantních laboratorních podmínek DS(N)2
			1	Úroveň rozměrové stability za určených teplotních a vlhkostních podmínek DS (70,-)1
<b>Tepelné technické vlastnosti</b>				
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ <sub>D</sub> <sup>1)</sup>	[W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	Deklarace dle ČSN EN 13163+A1 Měření dle ČSN EN 12667	0,035	
Návrhový součinitel tepelné vodivosti λ <sub>v</sub> <sup>2)</sup>	[W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	ČSN 73 0540-3	0,035	
Měrná tepelná kapacita c <sub>p</sub>	[J·kg <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	ČSN 73 0540-3	1270	
<b>Mechanické vlastnosti</b>				
Napětí v tlaku při 10% deformaci σ <sub>10</sub>	[kPa]	ČSN EN 826	150	Úroveň napětí v tlaku při 10% deformaci CS(10)150
Trvalá zatížitelnost - napětí v tlaku při 2% deformaci pro dlouhodobé zatížení tlakem <sup>3)</sup>	[kPa]		30	
Pevnost v ohybu σ <sub>b</sub>	[kPa]	ČSN EN 12089	200	Úroveň pevnosti v ohybu BS200
<b>Protipožární vlastnosti</b>				
Třída reakce na oheň	[-]	ČSN EN 13501-1+A1	E**	
Nejvyšší provozní teplota	[°C]		80	
<b>Vlhkostní vlastnosti</b>				
Dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření W <sub>t</sub>	[%]	ČSN EN 12087	5	Úroveň dlouhodobé nasákavosti při úplném ponoření WL(T)5
Faktor difúzního odporu μ	[-]	ČSN EN 13163+A1	30-70	Hodnota faktoru difúzního odporu MU40
<b>Ostatní vlastnosti</b>				
Objemová hmotnost	[kg·m <sup>-3</sup> ]	ČSN EN 1602	23-25***	

<sup>1)</sup> Deklarované hodnoty stanoveny ze souboru podmínek I (referenční teplota 10 °C, vlhkost u<sub>av</sub> dosažená sušením) dle ČSN EN ISO 10456.

<sup>2)</sup> Platí pro typické použití v konstrukcích s možným rizikem kondenzace. V případě konstrukce bez možného rizika kondenzace vlhkosti je možné použít deklarované hodnoty součinitele tepelné vodivosti.

<sup>3)</sup> Pro zatížení menší možno deformaci lineárně interpolovat k nule.

\* Samozhášivost EPS je zajištěna pomocí retardéru hoření na bázi polymeru. Izolační desky neobsahují HBCD. \*\* Pro požární bezpečnost staveb je rozhodující zatřídění celých konstrukcí a systémů, EPS se nepoužívá bez nehořlavých krycích vrstev. \*\*\* Objemová hmotnost je pouze orientační a je určena především pro potřeby statiky a výpočtu požárního zatížení.

Pozn.: Konkrétní aplikace musí splňovat obecné požadavky technických podkladů Divize ISOVER, Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., platných technických norem a konkrétního projektu.

## SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

- Prohlášení o vlastnostech CZ0004-006
- ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 50001

4. 7. 2019 Uvedené informace jsou platné v době vydání technického listu. Výrobce si vyhrazuje právo tyto údaje měnit.



### CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Izolační desky vyrobené z minerální plsti ISOVER. Výroba je založena na metodě rozvláknování taveniny směsi hornin a dalších přísad. Vytvořená minerální vlákna se v rámci výrobní linky zpracují do finálního tvaru desek. Vlákna jsou po celém povrchu hydrofobizována. Desky je nutné v konstrukci chránit vhodným způsobem proti povětrnostním vlivům (vnější opláštění kazet, difuzní a parotěsnící fólie).

### POUŽITÍ

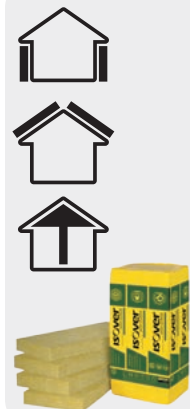
Desky Isover UNI jsou vhodné pro nezátížené izolace vnějších stěn (provětrávaných fasád pod obklad s vkládáním izolantu do kazet nebo do roštů), dále pro izolace šikmých střeš, stropů, podhledů a dalších lehkých sendvičových konstrukcí. Materiál je vhodný do protipožárních systémových konstrukcí s požadavkem na objemovou hmotnost  $\geq 40 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-3}$ .

### BALENÍ, TRANSPORT, SKLADOVÁNÍ

Izolační desky Isover UNI jsou baleny do PE fólie do maximální výšky balíku 0,5 m. Desky musí být dopravovány v krytých dopravních prostředcích za podmínek vylučujících jejich navlhnutí nebo jiné znehodnocení. Výrobky se skladují v krytých prostorách nebo na vnějším prostředí dle podmínek uvedených v aktuálním ceníku společnosti ISOVER.

### PŘEDNOSTI

- nehořlavost
- velmi dobré tepelněizolační schopnosti
- vysoká protipožární odolnost
- výborné akustické vlastnosti z hlediska zvukové pohltivosti
- nízký difuzní odpor – snadná propustnost pro vodní páru
- ekologická a hygienická nezávadnost
- vodoodpudivost – izolační materiály jsou hydrofobizované
- dlouhá životnost
- odolnost proti dřevokazným škůdcům, hlodavcům a hmyzu
- snadná opracovatelnost – výrobky lze řezat, vrtat, atd.
- rozměrová stabilita při změnách teploty



### ROZMĚRY A BALENÍ

Tloušťka [mm]	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200
Délka × šířka [mm]	1200 × 600									
[ks]	12	10	8	6	5	4	3	3	2	2
Množství v balíku [m <sup>2</sup> ]	8,64	7,20	5,76	4,32	3,60	2,88	2,16	2,16	1,44	1,44
[m <sup>2</sup> ]	0,35	0,36	0,35	0,35	0,36	0,35	0,30	0,35	0,26	0,29
Množství na paletě [m <sup>2</sup> ]	198,72	165,60	132,48	99,36	82,80	66,24	56,16	49,68	41,76	37,44
Tepelný odpor R <sub>D</sub> [m <sup>2</sup> ·K·W <sup>-1</sup> ]	1,10	1,40	1,70	2,25	2,85	3,40	4,00	4,55	5,10	5,70

### TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení
<b>Geometrické vlastnosti</b>				
Délka <i>l</i>	[% , mm]	ČSN EN 822	±2 %	
Šířka <i>b</i>	[% , mm]	ČSN EN 822	±1,5 %	
Tloušťka <i>d</i>	[% , mm]	ČSN EN 823	-3 % nebo -3 mm <sup>1)</sup> a +5 % nebo 5 mm <sup>2)</sup>	Třída tolerance tloušťky T4
Odchylka od pravouhlosti ve směru délky a šířky S <sub>b</sub>	[mm·m <sup>-1</sup> ]	ČSN EN 824	5	
Odchylka od rovinnosti S <sub>max</sub>	[mm]	ČSN EN 825	6	
Relativní změna délky Δε <sub>l</sub> , šířky Δε <sub>b</sub> , tloušťky Δε <sub>d</sub>	[%]	ČSN EN 1604	1	Rozměrová stabilita za určených teplotních a vlhkostních podmínek DS (70,-)
<b>Tepelné technické vlastnosti</b>				
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ <sub>D</sub> <sup>3)</sup>	[W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 12667	0,035	
Návrhový součinitel tepelné vodivosti λ <sub>v</sub> <sup>4)</sup>	[W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	ČSN 73 0540-3	0,038	
Měrná tepelná kapacita c <sub>d</sub>	[J·kg <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	ČSN 73 0540-3	800	
<b>Protipožární vlastnosti</b>				
Třída reakce na oheň	[-]	Deklarace dle ČSN EN 13501-1+A1	A1	
Nejvyšší provozní teplota	[°C]		200	
Bod tání t <sub>f</sub>	[°C]	DIN 4102 díl 17	≥ 1000	
<b>Vlhkostní vlastnosti</b>				
Faktor difuzního odporu μ	[-]	ČSN EN 13162+A1	1	Deklarovaná hodnota faktoru difuzního odporu MU1
<b>Ostatní vlastnosti</b>				
Objemová hmotnost	[kg·m <sup>-3</sup> ]	ČSN EN 1602	40	

<sup>1)</sup> Platí největší číselná hodnota tolerance.

<sup>2)</sup> Platí nejmenší číselná hodnota tolerance.

<sup>3)</sup> Deklarované hodnoty stanoveny ze souboru podmínek I (referenční teplota 10 °C, vlhkost u<sub>dry</sub> dosažená sušením) dle ČSN EN ISO 10456.

<sup>4)</sup> Platí pro typické použití v konstrukcích s možným rizikem kondenzace. V případě konstrukce bez možného rizika kondenzace vlhkosti je možné použít deklarované hodnoty součinitele tepelné vodivosti.

### SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

- Prohlášení o vlastnostech CZ0001-005
- Environmentální prohlášení o produktu (EPD)
- ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 50001

### TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení			
<b>Akustické vlastnosti<sup>5)</sup></b>							
Praktický činitel zvukové pohltivosti $\alpha_p$	[-]	ČSN EN 13162+A1	Úroveň praktického činitele zvukové pohltivosti	AP			
		ČSN EN ISO 11654					
		Měření dle ČSN EN ISO 354					
	Frekvence	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz
	Tloušťka	40 mm	0,15	0,40	0,85	0,95	0,95
	60 mm	0,25	0,70	1,00	1,00	1,00	1,00
	80 mm	0,35	0,95	1,00	1,00	1,00	1,00
	100 mm	0,45	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Vážený činitel zvukové pohltivosti $\alpha_w$	[-]	ČSN EN ISO 11654 (pro NRC dle ASTM C423)	Úroveň váženého činitele zvukové pohltivosti	AW			
Sřední činitel pohltivosti $\alpha_{str}$	Jednočíselné hodnoty		$\alpha_w$	NCR			
Koeficient redukce hluku NRC	Tloušťka	40 mm	0,70 (MH)	0,79	0,80		
		60 mm	1,00	0,93	0,95		
		80 mm	1,00	1,01	1,00		
		100 mm	1,00	1,05	1,05		
Měrný odpor proti proudění vzduchu $r$	[kPa·s·m <sup>-2</sup> ]	ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 29053	Úroveň odporu proti proudění	AFr			
			12,3				
<b>Environmentální vlastnosti / dopady</b>							
Množství pre-recyklátu pro výrobu	[%]	ČSN ISO 14021	55				
Množství post-recyklátu pro výrobu	[%]	ČSN ISO 14021	0				
Množství odpadu při výrobě <sup>6)</sup>	[kg /FU <sup>7)</sup> ]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	1,7	NHWD			
Celková spotřeba neobnovitelné primární energie a zdrojů při výrobě	[MJ /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	130	PENRT			
Potenciál globálního oteplování	[kg CO <sub>2</sub> ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	9,4	GWP			
Potenciál úbytku stratosférické ozónové vrstvy	[kg CFC 11 ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	3,0 E-07	ODP			
Potenciál acidifikace půdy a vody	[kg SO <sub>2</sub> ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,06	AP			
Potenciál eutrofizace	[kg PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,0036	EP			
Potenciál tvorby přízemního ozónu	[kg C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,0032	POPC			
Potenciál úbytku surovin nefosilních zdrojů	[kg Sb ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	1,5 E-06	ADP-prvky			
Potenciál úbytku surovin fosilních zdrojů	[MJ (výhřevnost) /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	150	ADP-fosilní paliva			

<sup>5)</sup> Informativní nedeklarovaná hodnota nad rámec CPR, získaná konkrétními zkouškami.

<sup>6)</sup> Jedná se o běžný směsný odpad.

<sup>7)</sup> FU = funkční jednotka (1 m<sup>2</sup> izolace o tloušťce 100 mm při započítaných fázích životního cyklu A1-A3).



Ukázka aplikace výrobku Isover UNI



Detailní popis aplikace výrobku je uveden v katalogu ISOVER Šikmé střechy a stropy

4. 7. 2019 Uvedené informace jsou platné v době vydání technického listu. Výrobce si vyhrazuje právo tyto údaje měnit.



# Isover UNIROL PROFI

## Minerální izolace ze skelných vláken



### CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Izolační rolované pásy vyrobené ze skelné plsti ISOVER mají po celém povrchu hydrofobizované vlákna. Výroba je založena na metodě rozvláknování taveniny skla a dalších přísad. Vytvořená minerální vlákna se v rámci výrobní linky zpracují do finálního tvaru pásu. Izolaci je nutné v konstrukci chránit vhodným způsobem (parotěsnicí fólie, vhodná ochrana proti usazování prachu u volně ložených izolací, další vrstvy dvojtypných konstrukcí). Izolace je ekologicky a hygienicky nezávadná a odolná vůči plísním, houbám a dřevokaznému hmyzu.

### POUŽITÍ

Skelné izolační pásy s vynikajícími tepelně-izolačními vlastnostmi jsou určeny jako tepelná a akustická izolace šikmých střech a stropů. Zvláště energeticky úsporný typ izolace,  $\lambda_0 = 0,033 \text{ W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ .

### BALENÍ, TRANSPORT, SKLADOVÁNÍ

Izolační rolované pásy Isover UNIROL PROFI jsou komprimované a balené do PE fólie (IMPS = 24 rolí, objem 4,09 m<sup>3</sup>). Materiál je v balení silně stlačen a po rozbalení nabývá rychle jmenovité tloušťky. Komprimace usnadňuje manipulaci, šetří skladovací prostor i místo přímo na stavbě. Role musí být dopravovány v krytých dopravních prostředcích za podmínek vylučujících jejich navlhnutí nebo jiné znehodnocení. Výrobky se skladují v krytých prostorách nebo na vnějším prostředí dle podmínek uvedených v aktuálním ceníku společnosti ISOVER.



### PŘEDNOSTI

- nehořlavost
- velmi dobré tepelněizolační schopnosti
- výborné akustické vlastnosti z hlediska zvukové pohltivosti
- povrch výrobku je opatřen speciálními pruhy pro přesné a rychlé řezání
- nízký difuzní odpor – snadná propustnost pro vodní páru
- ekologická a hygienická nezávadnost
- vodoodpudivost – izolační materiály jsou hydrofobizované
- dlouhá životnost
- odolnost proti dřevokazným škůdcům, hlodavcům a hmyzu
- snadná opracovatelnost – výrobky lze řezat, vrtat, atd.
- rozměrová stabilita při změnách teploty

### ROZMĚRY A BALENÍ

Tloušťka [mm]	50	60	80	100	120	140	160	180	200	220
Délka x šířka [mm]	9500 x 1200	8000 x 1200	6000 x 1200	4500 x 1200	4000 x 1200	3300 x 1200	2900 x 1200	2600 x 1200	2400 x 1200	2300 x 1200
Množství v balíku [ks]	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Množství v balíku [m <sup>2</sup> ]	11,40	9,60	7,20	5,40	4,80	3,96	3,48	3,12	2,88	2,76
	0,57	0,58	0,58	0,54	0,58	0,55	0,56	0,56	0,58	0,61
Množství na paletě [m <sup>2</sup> ]	273,60	230,40	172,80	129,60	115,20	95,04	83,52	74,88	69,12	66,24
Tepelný odpor R <sub>p</sub> [m <sup>2</sup> ·K·W <sup>-1</sup> ]	1,50	1,80	2,40	3,00	3,60	4,20	4,85	5,45	6,05	6,65

### TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení
<b>Geometrické vlastnosti</b>				
Délka <i>l</i>	[% , mm]	ČSN EN 822	±2 %	
Šířka <i>b</i>	[% , mm]	ČSN EN 822	±1,5 %	
Tloušťka <i>d</i>	[% , mm]	ČSN EN 823	-5 % nebo -5 mm <sup>1)</sup> a +15 mm nebo +15 mm <sup>2)</sup>	Třída tolerance tloušťky T2
Odchylka od pravouhlosti ve směru délky a šířky S <sub>p</sub>	[mm·m <sup>-1</sup> ]	ČSN EN 824	5	
Odchylka od rovinnosti S <sub>max</sub>	[mm]	ČSN EN 825	6	
Relativní změna délky Δε <sub>l</sub> , šířky Δε <sub>b</sub> , tloušťky Δε <sub>d</sub>	[%]	ČSN EN 1604	1	Rozměrová stabilita za určených teplotních a vlhkostních podmínek DS (23,90)
<b>Tepelné technické vlastnosti</b>				
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ <sub>D</sub> <sup>3)</sup>	[W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 12667	0,033	
Návrhový součinitel tepelné vodivosti λ <sub>v</sub> <sup>4)</sup>	[W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	ČSN 73 0540-3	0,036	
Měrná tepelná kapacita c <sub>d</sub>	[J·kg <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	ČSN 73 0540-3	840	
<b>Protipožární vlastnosti</b>				
Třída reakce na oheň	[-]	Deklarace dle ČSN EN 13501-1+A1	A1	
Nejvyšší provozní teplota	[°C]		200	
Bod tání t <sub>g</sub>	[°C]	DIN 4102 díl 17	< 1000	
<b>Vlhkostní vlastnosti</b>				
Faktor difuzního odporu μ	[-]	ČSN EN 13162+A1	1	Deklarovaná hodnota faktoru difuzního odporu MU1
<b>Ostatní vlastnosti</b>				
Objemová hmotnost	[kg·m <sup>-3</sup> ]	ČSN EN 1602	21	

<sup>1)</sup> Platí největší číselná hodnota tolerance.

<sup>2)</sup> Platí nejmenší číselná hodnota tolerance.

<sup>3)</sup> Deklarované hodnoty stanoveny ze souboru podmínek I (referenční teplota 10 °C, vlhkost u<sub>dry</sub> dosažená sušením) dle ČSN EN ISO 10456.

<sup>4)</sup> Platí pro typické použití v konstrukcích s možným rizikem kondenzace. V případě konstrukce bez možného rizika kondenzace vlhkosti je možné použít deklarované hodnoty součinitele tepelné vodivosti.

### SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

- Prohlášení o vlastnostech 006-WS1-DoP-14-w2, 006-WS2-DoP-14-w2
- Environmentální prohlášení o produktu (EPD)
- ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

# Isover UNIROL PROFI

Minerální izolace ze skelných vláken



## TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení			
<b>Akustické vlastnosti<sup>5)</sup></b>							
Praktický číselný zvukové pohltivosti $\alpha_p$	[-]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1	Úroveň praktického číselného zvukové pohltivosti	AP			
		Deklarace dle ČSN EN ISO 11654					
		Měření dle ČSN EN ISO 354					
	Frekvence	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz
Tloušťka	60 mm	0,40	0,90	0,95	0,95	1,00	1,00
	80 mm	0,55	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
	100 mm	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Vážený číselný zvukové pohltivosti $\alpha_w$	[-]	Deklarace dle ČSN EN ISO 11654 (pro NRC dle ASTM C423)	Úroveň váženého číselného zvukové pohltivosti	AW			
Střední číselný zvukové pohltivosti $\alpha_{st}$		Úroveň váženého číselného zvukové pohltivosti			NCR		
Koeficient redukce hluku NRC		Úroveň váženého číselného zvukové pohltivosti			NCR		
Tloušťka	60 mm	1,00	0,78	0,95			
	80 mm	1,00	0,96	1,00			
	100 mm	1,00	1,00	1,00			
Měrný odpor proti proudění vzduchu $r$	[kPa·s·m <sup>2</sup> ]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1	Úroveň odporu proti proudění	AFr			
		Měření dle ČSN EN 29053			≥ 5		
<b>Environmentální vlastnosti / dopady</b>							
Množství pre-recyklátu pro výrobu	[%]	ČSN ISO 14021	-				
Množství post-recyklátu pro výrobu	[%]	ČSN ISO 14021	-				
Množství odpadu při výrobě <sup>6)</sup>	[kg /FU <sup>7)</sup> ]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,803	NHWD			
Celková spotřeba neobnovitelné primární energie a zdrojů při výrobě	[MJ /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	66,9	PENRT			
Potenciál globálního oteplování	[kg CO <sub>2</sub> ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	4,25	GWP			
Potenciál úbytku stratosférické ozónové vrstvy	[kg CFC 11 ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	1,11 E-07	ODP			
Potenciál acidifikace půdy a vody	[kg SO <sub>2</sub> ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,0427	AP			
Potenciál eutrofizace	[kg PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,00379	EP			
Potenciál tvorby přízemního ozónu	[kg C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,0113	POPC			
Potenciál úbytku surovin nefosilních zdrojů	[kg Sb ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	2,36 E-06	ADP-prvky			
Potenciál úbytku surovin fosilních zdrojů	[MJ (výhřevnost) /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	82,4	ADP-fosilní paliva			

<sup>5)</sup> Informativní nedeklarovaná hodnota nad rámec CPR, získaná konkrétními zkouškami.

<sup>6)</sup> Jedná se o běžný směsný odpad.

<sup>7)</sup> FU = funkční jednotka (1 m<sup>2</sup> izolace o tloušťce 100 mm při započítaných fázích životního cyklu A1-A3).



Ukázka aplikace výrobku Isover UNIROL PROFI



Detailní popis aplikace výrobku je uveden v katalogu ISOVER Šikmé střechy a stropy

## TECHNICKÝ LIST

# RD-SK50

Výr. č.: 2 05978

### Samolepící izolační páska na okraje

#### Vlastnosti:

PE izolační páska na okraje samolepící podklad s přílnavým efektem zamezuje vzniku zvukových můstků zamezuje vzniku maltových můstků zvláště vhodná pro renovační práce

#### Oblasti použití:

RD-SK50 se používá k tomu, aby se vyloučil vznik zvukových a maltových můstků. RD-SK50 je použitelná ve spojení s vyrovnávací hmotou, potěry a oddělovacími systémy, např. SOLOPLAN-30, ASO-NM15, Holzboden-spachtelmasse HSM-11, SOLOCRET-15 produktové řady ASO-EZ a oddělovacími systémy jako STEPBOARD a SOFTSTEP. RD-SK50 je vybaven samolepícím podkladem, takže páska na okraje dobře přiléhá ke svislým stavebním prvkům, aniž by na stěnách zanechala zbytky lepidla. Vyloučí se tak vznik zvukových a maltových můstků. Vhodná před pokládkou dlaždic, parket a laminátu, speciálně v oblasti renovací bytových staveb.

#### Technické údaje:

Báze: PE pěna se samolepícím podkladem a rounem na spodní straně  
Dodávané balení: 5 rolí po 20 m v kartónu  
Barva: šedá s potiskem SCHOMBURG  
Tloušťka/výška/délka: 5 mm/ 50 mm/ 20m  
Teplota při zpracování/  
teplota podkladu: +5°C až +30°C  
Chování za požáru podle DIN 4102: B2  
Skladování: v suchu, 12 měsíců v originálním uzavřeném obalu

#### Podklad a zpracování:

Veškeré obvyklé stavební podklady, které jsou vhodné pod vyrovnávací stěrky, krytiny a byly odborně připraveny. Je třeba předem provést přípravu podkladu penetrací vhodnou pod další aplikovaný systém.

#### Zpracování:

1. Odstranit ochrannou fólii z lepící pásky SK podkladu.
2. RD-SK50 nalepit SK podkladem na připravený podklad a silně přitisknout. K vytvoření rohů se SK podklad natrhne. Po fixování přilne RD-SK50 ke stěně, vyloučí se tak zvukové a maltové můstky.
3. V oblastech napojení se RD-SK50 provede tupý spoj beze spár nebo se naříznuté části přilepí lepící páskou.
4. Následně lze provádět další práce, jako např. nivelování SOLOPLANem-30.

#### Důležitá upozornění:

Je třeba dodržovat technické listy uvedených produktů!  
RD-SK50 nesmí být lepen nebo přepracován produkty obsahujícími rozpouštědla.  
Rozložení zatížení je v oblasti SK podkladu omezeno, při vyšším provozním zatížení příp. u spřažených konstrukcí proto doporučujeme prověřit vhodnost pro konkrétní případ použití!  
Je třeba dodržovat příslušná aktuální pravidla! Tak např. :  
DIN 18157, DIN 18352, DIN 18560, EN 13813, DIN 1055.

## 2.1.9.2.4 Hydroizolační fólie SANOTEN 1116

### POPIS VÝROBKU

SANOTEN 1116 je fólie z nízkohustotního polyethylenu (PE-LD), typ T podle ČSN EN 13967:2005/A1:2007. Fólie je vyrobena extruzí.



### POUŽITÍ

K hydroizolacím staveb při sanacích budov a to zejména jako:

- dodatečná vkládaná izolace do podřezávaného zdiva
- hydroizolace proti zemní vlhkosti s možností napojení na původní hydroizolaci na bázi asfaltových pásů
- protiradonová bariéra

Fólii lze použít i v prostředí s vysokou chemickou agresivitou. Celoplošný hydroizolační povlak ze vzájemně svařených pásů horkým klínem plní zároveň i funkci protiradonové bariéry.

### APLIKACE

Fólie se aplikuje v souladu se zásadami stanovenými a popsány v tomto předpisu.

SANOTEN 1116 lze vzájemně spojovat svařováním horkým klínem, dotěsnění detailů se provádí extruzním svařováním. Při namáhání zemní vlhkostí lze též fólii spojovat horkovzdušnými svařovacími přístroji s plynulou regulací teploty.

Pokládání a spojování lze provádět za teplot nad -10 °C.

### ÚDAJE O VÝROBKU

Tabulka 23: Rozměry a základní údaje k balení fólie SANOTEN 1116

Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Plošná hmotnost *) [kg/m <sup>2</sup> ]	Návin na roli		Hmotnost role *) [kg]	Množství na paletě		Hmotnost palety *) [kg]
			[m]	[m <sup>2</sup> ]		role	[m <sup>2</sup> ]	
0,8	1000	0,76	65	65	50	10	650	500
1,0		0,95	52	52			520	
1,5		1,42	36	36			360	
2,0		1,90	26	26			260	
0,8	1300	0,76	65	84,5	65	10	845	650
1,0		0,95	52	67,6			676	
1,5		1,42	36	46,8			468	
2,0		1,90	26	33,8			338	

\*) informativní hodnoty

### Vzhled a barevné provedení

- hladká homogenní fólie

- barva černá

Tabulka 24: Technické parametry fólie SANOTEN 1116 – garantované hodnoty

Vlastnost	Zkušební norma	Garantovaná hodnota pro jednotlivé tloušťky výrobku			
		0,80 mm	1,00 mm	1,50 mm	2,00 mm
Vodotěsnost	EN 1928/B	vyhovuje			
Odolnost proti statickému zatížení	EN 12730/B	vyhovuje 20 kg			
Pevnost v tahu	EN 12311-2 metoda A	≥ 350 N/50 mm	≥ 450 N/50 mm	≥ 800 N/50 mm	≥ 1100 N/50 mm
Tažnost		≥ 650 %			
Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost	EN 1296, EN 1928	vyhovuje			
Vliv chemikálií na vodotěsnost (Ca(OH) <sub>2</sub> , 10 % NaCl)	EN 1847, EN 1928	vyhovuje			
Odolnost proti nárazu	EN 12691/A	1000 mm	1250 mm	1750 mm	2000 mm
	EN 12691/B	1250 mm	1500 mm	2000 mm	2000 mm
Odolnost proti protrhávání	EN 12310-1	≥ 400 N	≥ 500 N	≥ 700 N	≥ 900 N
Reakce na oheň	EN 13501-1	třída F			
Pevnost spoje	EN 12317-2	≥ 300 N/50 mm	≥ 400 N/50 mm	≥ 700 N/50 mm	≥ 950 N/50 mm
Propustnost vodní páry – faktor difúzního odporu $\mu$	EN 1931	≥ 250 000 ± 70 000			
Přímost	EN 1848-2	vyhovuje			

#### ■ SOUVISEJÍCÍ TECHNICKÁ DOKUMENTACE

- Technický list TL 5-1021-06, Hydroizolační fólie SANOTEN 1116, vydaný Fatra, a. s., Napajedla
- Certifikát systému řízení výroby č. 1390-CPD-0303/12/Z pro hydroizolační fólii SANOTEN 1116 dle ČSN EN 13967:2005 a ČSN EN 14909:2006, vydaný CSI, a. s., Praha, pracoviště Zlín
- Protokol o měření - Součinitel difúze radonu ve fólii SANOTEN 1116

*Platnost dokumentace: Pro uplatnění fólie v konkrétním projektu je nutno použít aktuální platnou dokumentaci k výrobku (Technický list, Prohlášení o vlastnostech, Osvědčení, Certifikát apod.), která je k dispozici na internetové adrese [www.fatrafol.cz](http://www.fatrafol.cz).*

### 2.1.10 Profilované (nopové) fólie

#### 2.1.10.1 Fólie FATRADREN 0815 Z1 a 2015 Z2

FATRADREN 0815 Z1 a FATRADREN 2015 Z2 jsou nopové fólie z neměkčeného polyvinylchloridu. Fólie umožňují díky systému nopků vytvořit vzduchovou mezeru mezi hydroizolační fólií nebo jen lícem jinak neizolované suterénní stěny a přilehlým horninovým prostředím. Bez dalších hydroizolačních vrstev ji lze použít pouze při namáhání zemní vlhkostí.



Barva: šedá

Rozměry: viz Tabulka 25

# Capatect 114

Dvousložkový lepicí tmel a těsnicí hmota bez obsahu rozpouštědel.



## Popis výrobku

Účel použití	Bitumenové lepidlo k lepení izolačních desek v oblasti soklu a perimetru na bitumenové izolace i další nosné podklady. Vhodné také jako vertikální izolace stavebních dílců proti vztlínající vlhkosti.
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ bez obsahu rozpouštědel</li> <li>■ variabilní zpracování</li> <li>■ vysoká počáteční přídržnost</li> <li>■ i po vyzrání pružný</li> <li>■ vysoká odolnost vodě</li> <li>■ bez obsahu azbestu</li> <li>■ stálá konzistence vhodná k tmelení</li> <li>■ odolný stárnutí a hnilobě</li> <li>■ přenáší trhliny podkladu &gt; 2mm (E dle DIN 28052-6)</li> <li>■ neškodí zdraví</li> </ul>
Balení / velikosti nádob	30 kg kombi balení (22 kg kapalná složka, 8 kg prášková složka).
Barevné odstíny	Černý
Skladování	V chladu, ale ne na mrazu. Chraňte před vlhkostí.
Technická data	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ hustota práškové složky 1,5 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>■ hustota kapalné složky 1,0 kg/ dm<sup>3</sup></li> <li>■ hustota po smísení 1,1 kg/ dm<sup>3</sup></li> <li>■ zpracovatelnost cca 90 minut (20 °C)</li> <li>■ konzistence: před smísením práškovitá a kapalná, po smísení pastovitá</li> <li>■ vodotěsnost W2A</li> </ul>

## Zpracování

Vhodné podkladové materiály	Vhodné pro všechny minerální podklady, tedy beton, pórobeton, zdivo, kámen, atd. Vhodným podkladem jsou i nosné vápenocementové a cementové omítky, a nosné staré nátěry.  Předpokladem použití je funkční hydroizolace stavby proti vztlínající i tlakové vodě. Případná opatření proti vlhkosti je třeba učinit před započítím montáže tepelně izolačního systému. Hydroizolace musí být provedena alespoň 30 cm nad úroveň terénu.
Úprava podkladového materiálu	Podklad musí být rovný, čistý, pevný, nosný a prost uvolňujících se součástí. Může být přechodně vlhký, ale nikoli mokvý.  Nové jádrové omítky je třeba ponechat alespoň 2 – 4 týdny vyzrát. Stávající beton a omítky, které byly ve styku se zemí, staré asfaltové nátěry apod. je třeba odstranit. Hluboké trhliny ve zdivu nebo rozpěrky bednění je třeba zatmelit.



Příprava materiálu	Práškovou složku přidejte ke složce kapalné, a dobře promíchejte pomaluběžným míchadlem tak, až vznikne homogenní hmota bez hrudek. Vzájemný poměr složek je přesně vyvážen, nepřidávejte proto žádné další složky. V případě potřeby je možné odvážit 2,75 dílu kapalné složky a 1 díl práškové složky. Doba zpracovatelnosti se s vyšší teplotou zkracuje, s nižší prodlužuje.
Postup nanášení	<p><b>Nanášení lepidla:</b></p> <p>Potřebné množství lepidla se nanese zednickou lžící na zadní stranu izolačních desek. Desky nad úrovní terénu se lepí běžným způsobem na rámeček a body. Pro lepení desek pod úrovní terénu se rámeček nepoužije, a na desku se nanese jenom vyšší počet jednotlivých bodů (alespoň 6 na jednu desku). Desky se dobře přisadí na stěnu a přitlačí tak, aby lepidlo dobře přilnulo a desky byly usazeny v rovině. Přebytek lepidla, který se vytlačí po stranách desky je třeba odstranit, aby lepidlo nezůstalo ve spárách mezi deskami. Připevnění hmoždinkami je možné ve výši nejméně 20 cm nad úrovní terénu.</p> <p><b>Ochranný nátěr:</b></p> <p>Systémové souvrství tepelně izolačního systému se ukončí cca 15 cm pod úrovní terénu. Po jeho vyzrání se část, která bude v kontraktu se zeminou, natře dvěma vrstvami lepidla Capatect 114 tak, aby tento pás přesahoval alespoň 5 cm přes spodní hranu systémového souvrství na izolant, a alespoň 5 cm nad budoucí zásyp zeminou. Přesahující část na horní hraně může potom být opticky kryta dlažbou okapového chodníku.</p>
Spotřeba	<p>- izolace – základní nátěr: cca 0,2 – 0,3 kg/m<sup>2</sup>, ředění 1:1</p> <p>- izolace proti vztlínající vodě: 4 – 6 kg/ m<sup>2</sup></p> <p>- lepení izolačních desek: cca 2,5 kg/ m<sup>2</sup></p> <p>Spotřeba materiálu může kolísat s ohledem na vlastnosti podkladu. Pro ověření skutečné spotřeby naneste zkušební plochu.</p>
Podmínky při zpracování	Během zpracování a vyzrání nesmí teplota materiálu, podkladu a okolního vzduchu klesnout pod 2 °C a stoupnout nad 50 °C. Nepracujte na přímém slunci, na plochách prohrátých sluncem nebo naopak promrzlých, nebo za deště.
Vysychání / doba vysychání	Doba schnutí je podle podmínek (teplota, vlhkost vzduchu, síla vrstvy) cca 1 – 3 dny. Při nižší teplotě a vyšší vlhkosti vzduchu se tato doba prodlužuje.
Čistění nářadí	V čerstvém stavu čistěte nářadí vodou. Po zaschnutí materiálu použijte organická rozpouštědla.

## Pokyny

Bezpečnostní pokyny a doporučení  
(stav v době tisku)

Tekutá složka:

Obsahuje Tetramethyl-ol-etindimočovinu, 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Může vyvolat alergickou reakci. Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list.

Prášková složka:

Obsahuje cement (portland), Tetraoxid dihlinito-vápenatý  
Dráždí kůži. Způsobuje vážné poškození očí. Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. Po manipulaci důkladně omyjte ruce vodou a mýdlem. PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. Odborné ošetření (viz na tomto štítku). Kontaminovaný oděv svlékněte a před opětovným použitím ho vyperte. Při podráždění kůže: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření. PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mýdla.

Likvidace

K recyklaci předávejte pouze zcela vyprázdněné obaly. Zbytky materiálu likvidujte podle místních předpisů. Katalogové číslo odpadu 17 03 02.

Servisní středisko pro zákazníky

Caparol zákaznická podpora:  
Tel.: +420 224 324 123  
Fax: +420 315 745 080  
E-Mail: info@caparol.cz  
www.caparol.cz





## TECHNICKÝ LIST

### ASOFLEX-AKB-Boden ASOFLEX-AKB-Wand Izolace pod obklady a dlažbu

výr. č. 2 03554

výr. č. 2 03555

	
Schomburg GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 19 2 03554	Schomburg GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 19 2 03555
<p>EN 14891  <b>ASOFLEX-AKB-Boden</b>                  Vodotěsná reakční pryskyčice ke zpracování v tekutém stavu pro použití pod keramické obklady a dlažby do exteriéru</p> <p>EN 14891 : RM  <b>Počáteční přilnavost:</b> <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>  <b>Tahová přídržnost</b>                  po ponoření do vody: <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>                  po uložení při vyšší teplotě: <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>                  po namáhání v cyklech zmrazení-rozmrazení: <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>                  po kontaktu s vápennou vodou: <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>  <b>Vodotěsnost:</b>                  nepropouští žádnou vodu  <b>Schopnost překlenovat trhliny:</b>  <math>\geq 0,75 \text{ mm}</math></p>	<p>EN 14891  <b>ASOFLEX-AKB-Wand</b>                  Vodotěsná reakční pryskyčice ke zpracování v tekutém stavu pro použití pod keramické obklady a dlažby do exteriéru</p> <p>EN 14891 : RM  <b>Počáteční přilnavost:</b> <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>  <b>Tahová přídržnost</b>                  po ponoření do vody: <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>                  po uložení při vyšší teplotě: <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>                  po namáhání v cyklech zmrazení-rozmrazení: <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>                  po kontaktu s vápennou vodou: <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>  <b>Vodotěsnost:</b>                  nepropouští žádnou vodu  <b>Schopnost překlenovat trhliny:</b>  <math>\geq 0,75 \text{ mm}</math></p>

#### Oblasti použití:

ASOFLEX-AKB-Boden/ASOFLEX-AKB-Wand jsou systémové složky kontaktní hydroizolace pod obklady a dlažby pro systémy DENSARE-PREMIUM a ASOFLEX-AKB; používají se dle zkušebních principů pro kontaktní hydroizolace zpracovávané v tekutém stavu pro následující oblasti použití/třídy namáhání vlhkostí:

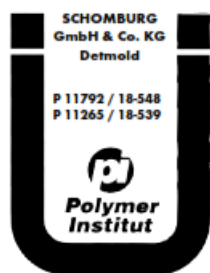
- A: stěny a podlahy silně namáhané užitkovou vodou a vodou na čištění v mokřích prostorách, jako jsou např. ochozy kolem bazénů a veřejné sprchy
- B: stěny a podlahy v plaveckých bazénech v interiéru a exteriéru
- C: stěny a podlahy v průmyslových provozech s omezeným chemickým namáháním.

ASOFLEX-AKB je vhodný pro třídy zatížení A, B a C dle stavebních zkušebních kritérií PG-AIV-F a pro třídy zatížení vlhkostí A0 a B0 dle ZDB-záznam. listu (\*1). Vodotěsnost v zabudovaném stavu, včetně systému těsnících pásek ASO-Dichtband, je odzkoušena dle kritérií pro kontaktní hydroizolace pod obklady a dlažby (AIV) do výšky vodního sloupce až 25 m.

ASOFLEX-AKB se aplikuje jako kontaktní hydroizolace pod obklady a dlažby (AIV) pro tyto třídy namáhání účinky vody:

- kontaktní hydroizolace pro třídy namáhání účinky vody W0-I až W3-I dle DIN 18534, také s chemickým zatížením, např. pro velkokuchyně, jatka, mlékárenské podniky, pivovary apod.
- parní sauny, bazénové ochozy, veřejné sprchy
- kontaktní hydroizolace pod obklady a dlažby (AIV) pro třídy namáhání účinky vody W1-B a W2-B dle DIN 18535, do 10 m, např. bazény, přetokové nádrže pro bazény, bazény se slanou nebo minerální vodou apod.

ASOFLEX-AKB je vhodný k použití do interiéru dle francouzské normy pro emise těkavých organických látek (VOC). Má velmi nízké emise dle GEV-EMICODE (něm. Společnost pro kontrolu emisí u pokládkových materiálů, lepidel a stavebnin), čímž přispívá k příznivému hodnocení budov dle certifikačních systémů DGNB, LEED, BREEM, HQE. Výrobek splňuje kritéria německého systému DGNB pro nejvyšší stupeň kvality 4, řádky 2, 3, 7, 8 a 9 „ENV 1.2 Rizika pro lokální prostředí“.



#### Vlastnosti:

- bezrozpuštědlová pigmentovaná dvousložková polyuretanová pryskyčice
- elastická, velmi dobře překlenuje trhliny
- dobrá odolnost vůči chemikáliím a solance
- zabraňuje difuzi chloridových iontů
- samozesíťující
- dodávána ve dvou barevných odstínech
- velmi nízké emise – GEV EMICODE EC1
- kontaktní hydroizolace pod obklady a dlažby (AIV) dle DIN 18534, DIN 18535 a DIN 18531-5



# ASOFLEX-AKB-Boden

# ASOFLEX-AKB-Wand

## Technické údaje:

	ASOFLEX-AKB-Boden	ASOFLEX-AKB-Wand
Báze:	dvousložková polyuretanová pryskyřice	dvousložková polyuretanová pryskyřice
Barvy:	modrá cca RAL 5013; šedá cca RAL 7038	modrá cca RAL 5013; šedá cca RAL 7038
Hustota směsi *:	cca 1,15 g/cm <sup>3</sup>	cca 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Směšovací poměr:	100 : 35 váh. dílů	100 : 33 váh. dílů
Spotřeba	cca 1,3 kg/m <sup>2</sup> a mm tloušťky vrstvy	
Teplota podkladu/při zpracování	+10 °C až +30 °C, vzdušná vlhkost < 70%, ideálně 15-25 °C	
Pochozí:	nejdříve za cca 16 hod.	nejdříve za cca 16 hod.
Doba zpracovatelnosti *:	cca 25-40 min.	cca 25-40 min.
Možnost přepracovat *: (pro podrobnosti viz konkrétní systém)	nejdříve za 16 hod., max. 7 dní	nejdříve za 16 hod., max. 7 dní
Chemická zatížitelnost:	nejdříve za 7 dní	nejdříve za 7 dní
Tahová přídržnost:	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Překlenování trhlin dle DIN 28052-6 (kritéria pro AIV), velikost 0,4 mm:	vyhovuje	vyhovuje
Překlenování trhlin dle EN 14891:	≥ 0,75 mm	≥ 0,75 mm
Tvrdość Shore A:	cca 90	cca 85
Faktor difuzního odporu $\mu$	cca 29 400	cca 37 100
Ekvivalentní difuzní tloušťka $S_d$ při 1mm tloušťce vrstvy	29 m	37 m
Vodotěsnost v zabudovaném stavu dle kritérií pro silnovrstvé povlaky/AIV	2,5 bar	
Přípustná hloubka nádrže dle kritérií pro AIV/DIN 18535:	10 m	
Kapilární absorpce vody $\ll 0,01 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ , tudíž lze vyloučit difuzi chloridových iontů		
Třída hořlavosti:	E <sub>fl</sub>	E

<sup>\*)</sup> při +23 °C a 50% vzdušné vlhkosti

Čištění pracovního nářadí: ihned po použití pečlivě očistit prostředkem ASO-R001.

Dodávané balení:

**ASOFLEX-AKB-Boden:** nádoby po 5 a 10 kg

**ASOFLEX-AKB-Wand:** nádoby po 2,5 a 5 kg.

Složky A a B se dodávají ve stanoveném směšovací poměru.

Skladovatelnost: chraňte před mrazem, uchovávejte v suchu a při teplotě od +10 °C do +30 °C po dobu 6 měsíců v uzavřeném originálním obalu. Po delší době skladování může dojít k zeslabení reaktivity materiálu. Při skladování chraňte před slunečním zářením.

# ASOFLEX-AKB-Boden

## ASOFLEX-AKB-Wand

Systémové složky	Třídy namáhání dle zkušebních kritérií PG-AIV-F		
	A, A0 dle ZDB-zázn. listu W0-I - W3-I dle DIN 18534	B dle ZDB-zázn. listu W1-B a W2-B dle DIN 18535	C dle ZDB-zázn. listu W3-I dle DIN 18534
ASODUR-SG3-thix	X	X	X
ASO-LL, pro elektricky kontrolovatelnou variantu systému DENSARE-PREMIUM	X	X	X
ASO-LB, pro elektricky kontrolovatelnou variantu systému DENSARE-PREMIUM	X	X	X
ASOFLEX-AKB-Boden/-Wand	X	X	X
ASO-Dichtband-2000	X	X	
ASO-Dichtband-2000-S	X	X	X
ASO-Dichtband-2000-Ecken, (90°, vnitřní/vnější)	X		
ASO-Dichtband-2000-S-Ecken, (90°, vnitřní/vnější)	X	X	X
ASO-Dichtband-2000-T-Stück, Kreuzung (T-kus, křížení)	X	X	X
ASO-Dichtmanschette-Boden/Wand	X	X	X
ASO-Dichtmanschette-Wand-flexibel	X		X
MONOFLEX-XL	X		X
UNIFIX-S3	X		X
ASODUR-EK98-Wand/Boden	X	X	X
ASODUR-DESIGN	X	X	X
Pomocné materiály: ASO-R001, INDU-PRIMER-N, křemičitý písek (frakce 0,5-1,0 mm)			

# ASOFLEX-AKB-Boden

## ASOFLEX-AKB-Wand

### Podklad:

Ošetřované plochy musí být:

- suché, pevné, únosné a zdrsňené,
- zbavené všech látek, které působí jako separační vrstva nebo snižují přilnavost, jako např. prach, cementová kaše, tuk, oděr z pryže, staré nátěry ap.

Příprava podkladu se provádí v závislosti na konkrétní oblasti použití výrobku dle požadavků DIN 18534, DIN 18535 a ZDB-záznam. listu „Kontaktní hydroizolace“ resp. „Výstavba bazénů“.

Podle charakteru ošetřovaného podkladu zvolte vhodný postup jeho přípravy, např. zametání, vysávání, kartáčování, broušení, frézování, otryskání pískem, očištění vysokotlakou vodou, otryskání ocelovými kuličkami apod.

Podle typu stávajícího podkladu musí být mimoto splněna následující kritéria:

Kvalita betonu, polymercementové malty (dle DIN EN 1504-3):	min. C20/25 stáří min. 6 měsíců povrchová přilnavost v tahu $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Kvalita omítky:	P IIIa/ PIIIb stáří min. 28 dní povrchová přilnavost v tahu $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$
Kvalita potěru	min. CT-C25-F4, stáří min. 28 dní povrchová přilnavost v tahu $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ . U potěru na separační nebo tepelně-izolační vrstvě ve spojení s obklady/dlažbou je požadována zbytková vlhkost $< 2 \%$ (stanoveno CM metodou)

Kvalita betonu při výstavbě bazénů musí odpovídat stavebním předpisům (např. DIN 1045). U betonových bazénových nádrží je nutno před zhotovením izolace dodržet min. 6měsíční technologickou přestávku.

### Zpracování:

Obě složky A (pryskyřice) a B (tvrdidlo) se dodávají ve stanoveném směšovací poměru. Teplota materiálu při míchání by měla být v rozmezí od  $+15 \text{ }^\circ\text{C}$  do  $+25 \text{ }^\circ\text{C}$ . Nejprve důkladně promíchejte A-složku (pryskyřici). Následně do ní přidejte B-složku. **Dbejte na to, aby tvrdidlo vyteklo beze zbytku z nádoby.**

Obě složky promíchejte vhodným míchadlem při cca 300-500 ot./min. (např. pomocí vrtačky s míchacím nástavcem). Je důležité míchat směs i ode dna a od stěn, aby se tvrdidlo rozdělilo rovnoměrně. Míchejte tak dlouho, až vznikne homogenní směs (bez šmouh).

Nezpracovávejte materiál z původního obalu, přelijte jej do čisté nádoby a ještě jednou pečlivě promíchejte. Doba míchání je nejméně 4 min.

### Postup při aplikaci/spotřeba:

#### Penetrace:

#### Aplikace na podlahu, stěny a strop

Naneste ASODUR-SG3-thix ve dvou pracovních krocích metodou „čerstvé do čerstvého“, aby se uzavřely póry!

(viz Technický list ASODURu-SG3-thix)

Spotřeba: cca 600-1 000  $\text{g/m}^2$

Penetrační vrstva se provádí bez posypu křemičitým pískem. Nejprve naneste rovnoměrně ASODUR-SG3-thix pomocí válečku s krátkým vlasem nebo plochým kartáčem, pak jej pečlivě vkartáčujte do povrchu podkladu a nakonec ještě jednou přejeďte válečkem. Na horizontálních plochách nejprve rovnoměrně rozprostřete ASODUR-SG3-thix pomocí gumové stěrky, pak jej pečlivě vkartáčujte do povrchu a nakonec křížem přejeďte válečkem.

**Chraňte plochu před znečištěním, používejte čistou prac. obuv až do kompletního dokončení systému ASOFLEX-AKB resp. DENSARE-PREMIUM.**

#### Volitelný krok u systému DENSARE-PREMIUM:

Pro účely jiskrové zkoušky izolace po min. 12hodinové až max. 5denní technologické přestávce zhotovte na ASODURem-SG3-thix napenetrovaném podkladu rastr 10 m x 10 m z vodivých (měděných) pásků ASO-LB. Pásky pevně přilepte a vyvedte na více místech. Do dilatačních, oddělovacích a styčných spár se pásky ASO-LB pokládají ve tvaru smyčky. Nakonec pomocí nylonového válečku (např. 6 mm s texturovaným polyamidovým povlakem) aplikujte křížovými tahy tenkou, elektr. vodivou vrstvou ASO-LL, která se nakonec rovnoměrně rozprostře pomocí válečku s krátkým vlasem.

Spotřeba: cca 100 až max. 150  $\text{g/m}^2$

Neaplikujte větší množství materiálu než je uvedeno, v opačném případě se prodlužuje technologická přestávka do dalšího kroku a zhoršují se elektrická vodivost a přilnavost vrstvy.

**Chraňte plochu před znečištěním (pošlapáním), až do kompletního dokončení systému ASOFLEX-AKB resp. DENSARE-PREMIUM použijte čistou prac. obuv.**

---

# ASOFLEX-AKB-Boden

## ASOFLEX-AKB-Wand

Na vodivou vrstvu z ASO-LL naneste po min. 12hodinové až max. 3denní technologické přestávce izolační vrstvu z ASOFLEXu-AKB. Izolace se zhotovuje ve 2 prac. krocích, přičemž obě vrstvy mají odlišnou barvu (modrou a šedivou).

### **Napojení a utěsnění podlahových vpustí/potrubních prostupů**

Použijte těsnicí příruby s límcem velikosti min. 50 mm, vyrobené z ušlechtilé oceli, červeného bronzu nebo plastu (PVC-HD nebo ABS). Příruby se zdrsní, očistí, odmastí a napenetrují INDU-Primerem-N. (Spotřeba cca 10 ml/m<sup>2</sup>). Po krátké době zaschnutí, cca 10 minut až max. 24 hodin, na přírubu a oblast přesahu naneste ASOFLEX-AKB-Wand. Do ještě čerstvé vrstvy vložte těsnicí manžetu ASO-Dichtmanschette-Boden/-Wand (velikosti odpovídající průměru otvoru) tak, aby nevznikly přehyby ani dutiny a aby bylo zajištěno dobré napojení na plošnou izolaci z ASOFLEXu-AKB-Wand.

Spotřeba: cca 400 g/m<sup>2</sup>

### **Dilatační a styčné spáry:**

Do izolované oblasti (rohy, přechod stěna/podlaha, styčné spáry apod.) přilepte ASOFLEXem-AKB-Wand těsnicí pásky ASO-Dichtband-2000-S resp. rohové tvarovky ASO-Dichtband-2000-S-Innen/-Außenecken. Pomocí stěrky s 4mm ozubením naneste ASOFLEX-AKB-Wand po obou stranách izolované spáry s min. 2cm přesahem vůči šířce těsnicího pásku. Do ještě čerstvé vrstvy vložte těsnicí pásek a zatlačte jej pevně tak, aby nevznikly přehyby ani dutiny. Pásek přilepte pevně, abyste zamezili jeho posunutí.

Do dilatačních spár se pásky pokládají ve tvaru smyčky. Napojení jednotlivých pásků se zhotovuje s min. 5-10cm přesahem, konce pásků se přilepí ASOFLEXem-AKB-Wand. Nakonec se povrch těsnicích pásků přepracuje ASOFLEXem-AKB-Wand a napojí beze švů na plošnou izolaci. V případě těsnicích tvarovek ASO-Dichtband je postup jejich zabudování analogický.

Spáry oddělující budovy a spáry na bazénových ochozech se izolují stejným způsobem, těsnicí pásky ASO-Dichtband-2000-S se pokládají do příčného průřezu spáry ve tvaru smyčky. K utěsnění křížení dilatačních, oddělovacích nebo styčných spár se používají tvarovky ASO-Dichtband-2000-Kreuzung resp. ASO-Dichtband-2000-T-Stück, které umožňují provedení ve tvaru smyčky.

### **Plošná izolace**

Po dostatečně dlouhé, min. 16hodinové technologické přestávce, která zajistí, že již nedojde k poškození izolace, se těsnicí prvky ASO-Dichtband-2000-S přepracují ASOFLEXem-AKB-Wand v rámci provádění vertikální a horizontální plošné izolace.

# ASOFLEX-AKB-Boden

## ASOFLEX-AKB-Wand

### Systémová skladba ASOFLEX-AKB:

Horizontální plochy	Vertikální plochy
<p><b>a) Penetrace:</b> Na podlahu, stěny a strop aplikujte ASODUR-SG3-thix ve dvou pracovních krocích metodou „čerstvé do čerstvého“, aby se uzavřely póry. (viz Technický list ASODURu-SG3-thix) Spotřeba: cca 600-1 000 g/m<sup>2</sup></p>	
<p>Po min. 12hodinové až max. 5denní technol. přestávce proveďte následující pracovní krok.</p>	
<p><b>b) Napenetrování přírub:</b> Příruby se zdrsní, očistí, odmastí a nepenetrují INDU-Primerem-N. Primer se nanáší v tenké rovnoměrné vrstvě pomocí hadříku. Spotřeba cca 10 ml/m<sup>2</sup> Době zaschnutí 10 minut až max. 24 hodin Poté naneste na přírubu a oblast přesahu ASOFLEX-AKB-Wand. Do ještě čerstvé vrstvy vložte těsnící manžetu ASO-Dichtmanschette-Boden/-Wand (velikosti odpovídající průměru otvoru) tak, aby nevznikly přehyby ani dutiny a aby bylo zajištěné dobré napojení na plošnou izolaci z ASOFLEXu-AKB-Wand. Spotřeba: cca 400 g/m<sup>2</sup></p>	
<p><b>c) Izolační vrstva:</b> ASOFLEX-AKB-Boden, barva modrá, aplikace stěrkováním Spotřeba<sup>1)</sup>: min. 1 300 g/m<sup>2</sup> Po aplikaci se ještě čerstvá základní vrstva přejíždí intenzivně min. po dobu 15 min. ostratým válečkem z důvodu odvodu vzdušnosti.</p>	<p><b>c) Izolační vrstva:</b> ASOFLEX-AKB-Wand, barva modrá, aplikace stěrkováním pomocí vhodného nástroje Spotřeba<sup>1)</sup>: min. 1 300 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Po min. 12hodinové až max. 7denní technol. přestávce proveďte následující pracovní krok.</p>	
<p><b>d) Vrstva s posypem:</b> ASOFLEX-AKB-Boden, barva šedá Aplikace pomocí válečku Spotřeba<sup>1)</sup>: cca 350 g/m<sup>2</sup></p>	<p><b>d) Vrstva s posypem:</b> ASOFLEX-AKB-Boden, barva šedá Aplikace pomocí válečku nebo stěrkováním Spotřeba<sup>1)</sup>: cca 350 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Po 15min. max. 30minutové technol. přestávce posypte křemičitým pískem odpovídající kvality (frakce 0,5-1,0 mm).</p>	
<p><b>e) Posyp:</b> Čerstvou vrstvu posypte rovnoměrně křemičitým pískem (frakce 0,5-1,0 mm) tak, aby byl pokryt celý povrch. Spotřeba: cca 800-1 000 g/m<sup>2</sup> Upozornění: posyp neprovádějte s příliš velkým přebytkem písku.</p>	<p><b>e) Posyp:</b> Čerstvou vrstvu posypte rovnoměrně křemičitým pískem (frakce 0,5-1,0 mm) tak, aby byl pokryt celý povrch. Spotřeba: cca 800-1 000 g/m<sup>2</sup> Upozornění: posyp neprovádějte s příliš velkým přebytkem písku, použijte vhodnou vzduchovou stříkací pistoli.</p>
<p><b>Chraňte plochu před znečištěním, používejte čistou prac. obuv až do kompletního dokončení systému ASOFLEX-AKB resp. DENSARE-PREMIUM. Po vytvrzení izolace je třeba pečlivě odstranit nespojený křemičitý písek (pomocí smetáku, vysavače apod.) a teprve pak lze pokládat keramické obklady. K lepení a spárování keramických obkladů/dlažby používejte lepidla pro danou třídu namáhání vlhkostí. Minerální lepidla MONOFLEX-XL a UNIFIX-S3 lze aplikovat až po 3 dnech od zhotovení vrstvy s posypem. Epoxidová lepidla ASODUR-EK98-Boden a ASODUR-DESIGN lze aplikovat po 16 hodinách. V okamžiku pokládky musí být izolační vrstva dokonale vytvrzená.</b></p> <p><sup>1)</sup> Zohledněte případnou vyšší spotřebu z důvodu nerovnosti povrchu a drobných odchylek při zpracování. Proto je dle DIN 18534, DIN 18535 třeba počítat min. o 25 % vyšší spotřebou. Uvedené doby platí při okolní teplotě +23 °C a 50% relativní vzdušné vlhkosti. Při nanášení vrstvy musí být teplota podkladu min. o 3 °C vyšší než je rosný bod. Dodržujte pokyny týkající se zpracování výrobků ASODUR.</p>	

# ASOFLEX-AKB-Boden

## ASOFLEX-AKB-Wand

### Systémová skladba DENSARE-PREMIUM (elektricky kontrolovatelná těsnost izolace):

Horizontální plochy	Vertikální plochy
<p><b>a) Penetrace:</b> Na podlahu, stěny a strop aplikujte ASODUR-SG3-thix ve dvou pracovních krocích metodou „čerstvé do čerstvého“, aby se uzavřely póry. (viz Technický list ASODURu-SG3-thix) Spotřeba: cca 600-1 000 g/m<sup>2</sup></p>	
<p>Po min. 12hodinové až max. 5denní technol. přestávce proveďte následující pracovní krok.</p>	
<p><b>b) Aplikace elektr. vodivých pásků a elektr. vodivého laku:</b> Zhotovte rastr 10 m x 10 m z vodivých (měděných) pásků ASO-LB. Následně aplikujte tenkou, elektr. vodivou vrstvu z ASO-LL, kterou na závěr rovnoměrně rozprostřete válečkem s krátkým vlasem. Spotřeba: cca 100 až max. 150 g/m<sup>2</sup> Neaplikujte větší množství materiálu než je uvedeno, v opačném případě se prodlužuje technologická přestávka do dalšího kroku a také se zhoršují elektrická vodivost a přilnavost vrstvy. (viz Technický list ASO-LL)</p>	
<p>Po min. 12hodinové až max. 3denní technol. přestávce proveďte následující pracovní krok. Zkontrolujte, zda předchozí vodivá vrstva dokonale proschla.</p>	
<p><b>c) Napenetrování přírub:</b> Příruby se zdrsní, očistí, odmastí a nepenetrují INDU-Primerem-N. Primer se nanáší v tenké rovnoměrné vrstvě pomocí hadříku. Spotřeba cca 10 ml/m<sup>2</sup> Době zaschnutí 10 minut až max. 24 hodin Poté naneste na přírubu a oblast přesahu ASOFLEX-AKB-Wand. Do ještě čerstvé vrstvy vložte těsnicí manžetu ASO-Dichtmanschette-Boden/-Wand (velikosti odpovídající průměru otvoru) tak, aby nevznikly přehyby ani dutiny a aby bylo zajištěné dobré napojení na plošnou izolaci z ASOFLEXu-AKB-Wand. Spotřeba: cca 400 g/m<sup>2</sup></p>	
<p><b>d) Izolační vrstva:</b> ASOFLEX-AKB-Boden, barva modrá, aplikace stěrkováním Spotřeba <sup>1)</sup>: min. 1 300 g/m<sup>2</sup> Po aplikaci se ještě čerstvá základní vrstva přejiždí intenzivně min. po dobu 15 min. ostatným válečkem z důvodu odvodušnění.</p>	<p><b>d) Izolační vrstva:</b> ASOFLEX-AKB-Wand, barva modrá, aplikace stěrkováním pomocí vhodného nástroje Spotřeba <sup>1)</sup>: min. 1 300 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Po min. 16hodinové až max. 7denní technol. přestávce proveďte kontrolu těsnosti jiskrovou zkouškou a následující posyp.</p>	
<p><b>Kontrola těsnosti jiskrovou zkouškou:</b> Nejdříve za 16 hodin po zhotovení izolace se provede nedestruktivní zkouška těsnosti hydroizolačního systému DENSARE-PREMIUM dle DIN 55 670. K lokalizaci pórů, trhlin a nedostačující tloušťky vrstvy slouží tzv. poroskop. • Zkušební napětí: 3,0 kV • Zkušební přístroj: ELMED Isotest inspekt 8.0 • Zkušební rychlost (tažení elektrody): max. 40 cm/s V místě nedokonalého spojení izolace přeskakují mezi elektrodou a podkladem jiskry, ty jsou na pohled viditelné a slyšitelné. Lokalizované poruchy se vyznačí a přepracují (s 20cm rádiusem) čerstvým ASOFLEXem-AKB-Wand. Zhotoví se kontaktní stěrka z ASOFLEXu-AKB-Wand, která se nanese stěrkou se 4mm ozubením a vyhladí se. Po dostatečném vytvrdnutí vrstvy se opět provede jiskrová zkouška. Tento postup se opakuje tak dlouho, dokud už nejsou indikovány žádné netěsnosti.</p>	
<p><b>e) Vrstva s posypem:</b> ASOFLEX-AKB-Boden, barva šedá, aplikace pomocí válečku. Spotřeba <sup>1)</sup>: cca 350 g/m<sup>2</sup></p>	<p><b>e) Vrstva s posypem:</b> ASOFLEX-AKB-Boden, barva šedá, aplikace pomocí válečku nebo stěrkováním. Spotřeba <sup>1)</sup>: cca 350 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Po 15minutové max. 30minutové technol. přestávce posypte křemičitým pískem odpovídající kvality (frakce 0,5-1,0 mm).</p>	
<p><b>f) Posyp:</b> Čerstvou vrstvu posypte rovnoměrně křemičitým pískem (frakce 0,5-1,0 mm) tak, aby byl pokryt celý povrch. Spotřeba: cca 800-1 000 g/m<sup>2</sup> Upozornění: posyp neprovádějte s příliš velkým přebytkem písku.</p>	<p><b>f) Posyp:</b> Čerstvou vrstvu posypte rovnoměrně křemičitým pískem (frakce 0,5-1,0 mm) tak, aby byl pokryt celý povrch. Spotřeba: cca 800-1 000 g/m<sup>2</sup> Upozornění: posyp neprovádějte s příliš velkým přebytkem písku, použijte vhodnou vzduchovou stříkací pistoli.</p>

Chraňte plochu před znečištěním, používejte čistou prac. obuv až do kompletního dokončení systému ASOFLEX-AKB resp. DENSARE-PREMIUM. Po vytvoření izolace je třeba pečlivě odstranit nespojený křemičitý písek (pomocí smetáku, vysavače apod.) a teprve pak lze pokládat keramické obklady. K lepení a spárování keramických obkladů/dlažby používejte lepidla pro danou třídu namáhání vlhkostí. Minerální lepidla MONOFLEX-XL a UNIFIX-S3 lze aplikovat až po 3 dnech od zhotovení vrstvy s posypem. Epoxidová lepidla ASODUR-EK98-Boden a ASODUR-DESIGN lze aplikovat po 16 hodinách. V okamžiku pokládky musí být izolační vrstva dokonale vytvrzená.

<sup>1)</sup> Zohledněte případnou vyšší spotřebu z důvodu nerovnosti povrchu a drobných odchylek při zpracování. Proto je dle DIN 18534, DIN 18535 třeba počítat min. o 25 % vyšší spotřebou. Uvedené doby platí při okolní teplotě +23 °C a 50% relativní vzdušné vlhkosti. Při nanášení vrstvy musí být teplota podkladu min. o 3 °C vyšší než je rosný bod. Dodržujte pokyny týkající se zpracování výrobků ASODUR.

### Důležitá upozornění:

- Výrobky fy SCHOMBURG se zpravidla dodávají v předepsaném směšovací poměru. Při dodání ve velkém balení je třeba dílčí množství odvažovat pomocí váhy. Plněnou složku vždy důkladně promíchejte a teprve potom ji smíchejte s druhou složkou. K tomuto účelu použijte vhodné míchací zařízení, např. Ronden apod. Abyste zabránili chybnému poměru složek, přelijte směs do čisté nádoby a znovu promíchejte (cca 300-500 ot./min.). Je důležité dbát na to, aby se nepřimíchával žádný vzduch. Teplota složek při míchání by měla být min. +15 °C, to platí i pro plniva, např. písek. Plnivo přidávejte až po smíchání obou tekutých složek. Namíchaný materiál aplikujte okamžitě na připravený podklad, pečlivě jej rozprostřete po povrchu podle pokynů v Technickém listu.
- Doporučujeme používat nylonový váleček (6 mm) s potahem z polyamidového vlákna.
- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti. Nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování. Spotřeba materiálu se při nižších teplotách zvyšuje.
- Silně savé podklady se sklonem k poréznosti, tvorbou puchýřů a tzv. pin holes (malé dírký) je třeba předem ošetřit. K tomuto účelu se zhotoví směs z ASODURu-SG3-thix a 6-8 % ASO-FF (plnidla). Směs se aplikuje jako škrábaná stěrka. Ještě čerstvá vrstva se stáhne stěrkou se 4mm ozubením a nakonec se povrch zahradí. Po vytvrnutí se dále postupuje dle bodu „Penetrace“, uvedeného výše v tabulce pro konkrétní systém, tj. po 12hodinové max. 5denní technologické přestávce se povrch napanetruje ASODURem-SG3-thix.
- Barevné odstíny: nelze zcela zabránit malým rozdílům v barvě v důsledku použití různých šarží a drobným kolísáním vlastností výchozích surovin, což nemá žádný vliv na funkčnost izolace.
- Vzájemná přilnavost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti a znečištěním mezi jednotlivými pracovními kroky. Teplota podkladu musí být min. o 3 °C vyšší než je teplota rosného bodu.
- Pokud mezi jednotlivými pracovními kroky dojde k delší přestávce nebo chceme-li opatřit novým nátěrem plochy již dříve ošetřené tekutými syntetickými pryskyřicemi, je třeba povrch nejprve dobře očistit a/nebo důkladně zbrousit. Poté se napanetruje INDU-Primerem-N. Nakonec se zhotoví kompletní nový neporézní nátěr.
- Systémy ochrany povrchu se po jejich aplikaci musí chránit před vlhkostí (déšť, kondenzát apod.). Vlhkost způsobuje zblednutí a/nebo lepivost povrchu a může narušit proces vytvrzování. Zabarvený a/nebo lepivý povrch je třeba odstranit, např. broušením nebo otryskáním, a znovu přepracovat.
- Uvedené hodnoty spotřeby byly stanoveny výpočtem bez přihlídnutí k nerovnostem a nasákavosti ošetřovaného podkladu, nivelizaci povrchu a zbytečným množství materiálu v nádobě. Doporučujeme počítat s jistou rezervou navíc k uvedeným hodnotám spotřeby.
- Lepení keramických obkladů ve třídě namáhání vlhkostí B a třídách namáhání účinky vody W1-B a W2-B dle DIN 18535 se provádí výhradně lepidly na bázi reakčních pryskyřic ASODUR-EK98-Wand, ASODUR-EK98-Boden nebo ASODUR-DESIGN.

---

# ASOFLEX-AKB-Boden

## ASOFLEX-AKB-Wand

- Dodržujte stavební předpisy, např.:  
DIN 18157  
DIN 18352  
DIN 18531  
DIN 18534  
DIN 18535  
DIN 18352  
DIN 18560  
DIN 18202  
EN 13813  
DIN 1055

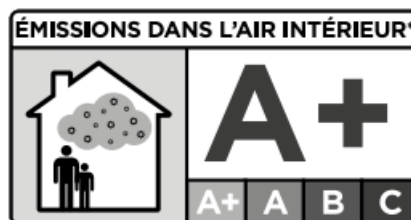
BEB-záznamové listy vydané Spolkovým svazem  
Potěry a podlahové krytiny (Bundesverband Estrich und  
Belag e.V.)

Odborná informace „Kordinace projektantů a  
zhotovitelů vytápěných podlahových konstrukcí“  
ZDB-záznamové listy, vydané německým Odborným  
svazem pro obklady/dlažbu:

- [\*1] „Kontaktní hydroizolace ve spojení s obklady/dlažbou“
- [\*2] „Obklady na anhydritových potěrech“
- [\*3] „Dilatační spáry v obkladech z dlaždic“
- [\*4] „Velkoformátové keramické obklady“
- [\*5] „Keramické obklady, přírodní kámen a betonové dlaždice na cementem pojených podlahových konstrukcích s izolačními vrstvami“
- [\*6] „Keramické obklady, přírodní kámen a betonové dlaždice na vytápěných, cementem pojených podlahových konstrukcích“
- [\*7] „Obklady v exteriéru“
- [\*8] „Obklady na potěru z litého asfaltu“
- [\*9] „Výškové přesahy“
- [\*10] „Tolerance“
- [\*11] „Čištění, ochrana, péče“
- [\*12] „Výstavba bazénů“

**Dodržujte pokyny v platném bezpečnostním listu dle směrnic ES.**

**GISCODE: PU40**



\* Informace o úrovni emisí těkavých organických látek do ovzduší v místnosti, které jsou nebezpečné z hlediska toxicity při vdechování, na stupnici od třídy A+ (velmi malé emise) až C (velké množství emisí).





## TECHNICKÝ LIST

### ESCOSIL®-2000 Silikonový spárovací tmel

vyr. č. : 2 05590

#### Vlastnosti:

- jednosložkový
- stabilní
- měkce pastózní konzistence
- fungicidní
- elastický
- odolný vůči povětrnostním vlivům, UV záření a stárnutí
- vodotěsný
- odolný vůči chemikáliím a chlóru
- vhodný na stěny a podlahy

#### Oblasti použití:

ESCOSIL-2000 se používá v hygienických zařízeních k utěsnění dilatačních a styčných spár při napojení na obklady, umyvadlo, vanu, sprchovou vaničku, dveřní a okenní rámy.

**Není vhodný pro akvária. Ke spárování přírodního kamene doporučujeme použít ESCOSIL-2000-S. Ke spárování oblastí umístěných pod vodou doporučujeme použít ESCOSIL-2000-UW.**

#### Technické údaje:

Báze:	čistá (bez příměsí), acetátem zesíťovaná silikonová těsnicí hmota
Barvy:	bílá, manhattan, stříbřitá šedá, pergamon, cementová šedá, grafitová šedá, titanová šedá, středně šedá 98, transparentní, perleťová šedá, béžová, oříšková hnědá, břidlicová šedá, šedá
Konzistence:	pastózní
Měrná hmotnost:	cca 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Teplota při zpracování:	+5 °C až +35 °C
Vytvoření filmu:	po cca 8-12 min. při +23 °C a 50 % relat. vzdušné vlhkosti

SCHOMBURG Čechy a Morava s.r.o. Na Univerzitním statku 2 108 00 Praha 10 2014 2 05590	
EN 15651-3 <b>ESCOSIL-2000</b> 1složkový silikonový tmel, acetátem zesíťovaný, pro použití v hygienických zařízeních	
- Typ S - Kondicionování: Metoda A - Podklad: sklo - Předúprava: OTTO Cleanprimer 1226	
Reakce na oheň:	třída E
Uvolňování chemických látek nebezpečných pro životní prostředí a zdraví .....vyhodnoceno	
Vodotěsnost a vzduchotěsnost a) stékvavost ≤ 3 mm b) ztráta objemu ≤ 10 % c) tahové vlastnosti při udržovaném protažení po ponoření do vody .....vyhovuje (NF) h) růst mikroorganismů 0	
Trvanlivost	vyhovuje (NF)

Vytvrzení 1. den:	cca 2-3 mm, při + 23 °C a 50 % relat. vzdušné vlhkosti
Tvrdość (Shore A):	cca 18-22 dle DIN 53 505
E-modul:	cca 0,35–0,40 N/mm <sup>2</sup> při 100 % dle ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]
Připustné přenesení pohybu:	25 %
Pevnost v tahu:	cca 1,2–1,5 N/mm <sup>2</sup> , dle ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]
Protažení při přetržení:	cca 400–600 % dle ISO 37, S3A [%]
Teplotní odolnost:	-40 °C až +180 °C
Skladování:	v suchu a chladu, chránit před mrazem, 18 měsíců v originálním uzavřeném obalu, po otevření ihned spotřebovat
Dodávané balení:	polyetylenové kartuše o objemu 310 ml (20 x 310 ml kartuše/karton)
Čištění:	v čerstvém stavu přípravkem AQUAFIN-Reiniger
Reakce na oheň:	třída B2

#### Podklad:

Styčné plochy musí být suché, (beton < 4 % vlhkosti), čisté, zbavené prachu a všech separačních látek (např. olej, tuk, zbytky barvy, těsnicí prostředky, cementová kaše atd.). Během vytvrzování ESCOSILu-2000 nesmí působit vlhkost z boční ani ze spodní strany spáry.

- U hladkého, neporézního podkladu, např. sklo a glazovaná keramika, není potřebný základní nátěr.
- U drsného, porézního, minerálního podkladu, např. beton, pórobeton, eternit, omítka a zdivo, opatřit stěny spáry základním nátěrem, např. Primerem 1225 fy OTTO-CHEMIE.
- U hliníku je třeba kvůli rozdílné povrchové úpravě z výroby nejprve provést zkoušku a příp. aplikovat základní nátěr AG70.
- Při použití ESCOSILu-2000 na jiné kovové, lakované nebo plastové plochy a u dřeva je třeba nejprve provést zkoušku a příp. aplikovat základní nátěr AG70.

**Nevhodné jsou výplňové materiály obsahující olej, dehet nebo živici a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu nebo EPDM materiály.**

# ESCOSIL®-2000

## Zpracování:

Vyplnění spáry ESCOSILem-2000 se provádí až po zaschnutí základního nátěru. Platí přitom všeobecná pravidla spárovací techniky. Povrch nanesené těsnicí hmoty může být nakonec, t.j. než se vytvoří povrchový film, vyhlazen za použití mýdlové vody a vhodného nářadí. Přitom se tmel zatlačí do spár a přitlačí na styčné plochy.

## Upozornění:

- Neošetřované plochy chránit před účinkem ESCOSILu-2000.
- Je třeba zabránit znečištění pokožky tmelem, příp. potřísněná místa na kůži omýt vodou a mýdlem.
- Nevytvrzený ESCOSIL-2000 nesmí přijít do styku s očima a sliznicí.
- Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchnout vodou a vyhledat lékařské ošetření.
- Zamezit delšímu a opakovanému kontaktu tmelu s pokožkou.
- Při použití penetrace AG70 dodržovat všechna bezpečnostní opatření, která platí pro práci s laky s obsahem rozpouštědel nebo s rozpouštědly.
- Při použití kyselých čisticích prostředků dbát na to, aby se následně znovu vytvořilo zásadité prostředí, neboť v kyselém prostředí je zvýšené riziko růstu plísní.
- AG70  
Ke zlepšení přilnavosti systémových silikonů na kovy, betonové prefabrikáty a přírodní kámen. Na kovy, např. železo, které při styku s kyselinou octovou korodují, doporučujeme používat ESCOSIL-2000-ST nebo ESCOSIL-2000-UW. Na betonové prefabrikáty a přírodní kámen doporučujeme používat ESCOSIL-2000-ST.
- Dodržujte pokyny uvedené v aktuálních listech vydaných INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (Düsseldorf).

## Tabulka penetrací:

Podklad	ESCOSIL-2000 silikonový spárovací tmel
Akryl (vany)	AG70
Hliník, lesklý	-
Hliník, eloxovaný	AG70
Betonové prefabrikáty	x
Olovo	x
Chrom	AG70
Železo, otrýskaný povrch	x
Ušlechtilá ocel, nerez	AG70
Obklady a dlažba, glazované	-
Obklady a dlažba, neglazované	-
Sklo	-
Dřevo, lazurované	AG70
Dřevo, lakované	-
Umělý kámen	x
Měď	x
Plasty (profily)	-
Melaminová pryskyřice	AG70
Mosaz	x
Přírodní kámen	x
Polyester	-
PVC	AG70
Pískovec	x

· zásadně do vlhkých prostor  
x = není vhodné  
- = není potřeba

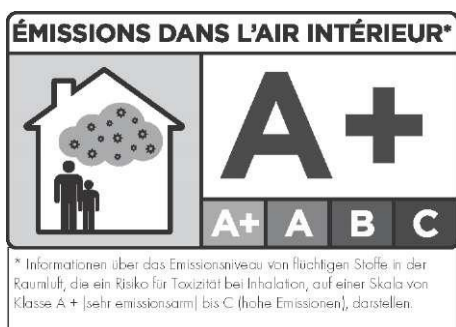
Dodržujte pokyny uvedené v aktuálním Bezpečnostním listě dle směrnic ES.

# ESCOSIL<sup>®</sup>-2000

## Tabulka spotřeby:

Rozměry spáry a přibližná spotřeba tmelu v metrech/310ml kartuše

Šířka spáry v mm	5	7	10	12	15	20	25
Výška spáry v mm							
5,0	12,0 m	8,0 m	6,0 m				
7,0		6,0 m	4,0 m	3,0 m			
10,0			3,0 m	2,5 m	2,0 m	1,5 m	
12,0				2,1 m	1,7 m	1,2 m	1,0 m
15,0					1,3 m	1,0 m	0,8 m



\* Informationen über das Emissionsniveau von flüchtigen Stoffe in der Raumluft, die ein Risiko für Toxizität bei Inhalation, auf einer Skala von Klasse A+ (sehr emissionsarm) bis C (hohe Emissionen), darstellen.

\* Informace o úrovni emisí těkavých organických látek do ovzduší v místnosti, které jsou nebezpečné z hlediska toxicity při vdechování, na stupnici od třídy A+ (velmi nízký podíl emisí) až C (vysoký podíl emisí).



## TECHNICKÝ LIST

### INDUFLOOR®-IB1275 Penetrace a vyrovnávací stěrka

Výr. č. 5 55063

#### Vlastnosti:

INDUFLOOR-IB1275 je 2složková penetrace na bázi epoxidové pryskyřice, která neobsahuje rozpouštědla a:

- již obsahuje plnivo
- velmi rychle odvětrává
- dobře smáčí ošetřovaný povrch (matně navlhlý/suchý)
- je samorozlivná při použití jako vyrovnávací stěrka
- tloušťka vrstvy 0–2 mm

#### Oblasti použití:

INDUFLOOR-IB1275 se používá jako penetrace nebo vyrovnávací stěrka na cementem pojené plochy, na které se následně aplikují materiály jako:

- INDUFLOOR-IB3357
- INDUFLOOR-IB3358
- INDUFLOOR-IB3390.

#### Technické údaje:

Báze:	2složková epoxidová pryskyřice
Viskozita:	cca 2000-2500 mPa.s při +20 °C
Hustota:	cca 1,50 g/cm <sup>3</sup> při +23 °C
Směšovací poměr:	100 : 14 váh. dílů
Doba zpracovatelnosti:	cca 60 min. při +10 °C cca 45 min. při +23 °C cca 25 min. při +30 °C
Teplota při zpracování:	min. +10 °C max. +30 °C
Teplota podkladu:	> 8 °C a o 3 stupně vyšší než teplota rosného bodu
Pochozí:	po min. cca 12 hod. při +23 °C
Možnost přepracovat:	po cca 12 hod. až max. 24 hod. při +23 °C
Přilnavost v tahu:	lom betonu (B1,5)
Pevnost v tahu za ohybu:	53,5 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tlaku:	71,5 N/mm <sup>2</sup>
Čištění:	pracovní nářadí pečlivě očistit ihned po použití přípravkem INDU-IB-Reiniger.
Dodávané balení:	v nádobách po 28,5 kg. Složky A a B se dodávají ve stanoveném směšovacím poměru.

Skladování: 6 měsíců, v uzavřeném originálním obalu, v chladu a suchu při teplotách nad +10 °C.

#### Příprava podkladu:

Ošetřované plochy musejí být:

- pevné, únosné a drsné,
- zbavené separačních vrstev a látek snižujících přilnavost, jako jsou např. prach, cementová kaše, tuk, oděr z pryže, zbytky starých nátěrů apod.
- chráněny proti působení vlhkosti ze zadní strany.

Podle charakteru ošetřovaného podkladu zvolit vhodný postup jeho přípravy, např. otryskání ocelovými kuličkami, frézování, broušení, otryskání granulátem, kartáčování, zametení, vysávání, apod.

U cementem pojených podkladů musejí být kromě toho splněna následující kritéria:

- kvalita betonu: min. C 20/25
- kvalita potěru: min. EN 13813 CT-C25-F4
- přilnavost v tahu: > 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- litý asfalt: min. AS-IC 15

#### Zpracování/příprava materiálu:

A-složka (pryskyřice) a B-složka (vytvrzovací činidlo) se dodávají ve stanoveném směšovacím poměru. B-složka se přidává do A-složky. Dbát na to, aby tužidlo vyteklo beze zbytku z nádoby. Obě složky se promíchají vhodným míchadlem při cca 300 ot./min. (např. vrtáčkou s míchacím nástavcem). Je důležité směs míchat také ode dna a od stěn, aby se vytvrzovací činidlo rozdělo rovnoměrně. Míchat tak dlouho, až vznikne homogenní směs bez šmouh, doba míchání je cca 2 minuty. Teplota materiálu by měla být při míchání cca +15 °C. Namíchaný materiál nezpracovávat přímo z původního obalu! Hmotu přelit do čisté nádoby a ještě jednou pečlivě promíchat.

Práva kupujícího ohledně kvality našich materiálů jsou upravena prodejními a dodacími podmínkami. Pro požadavky, které jdou nad rámec zde popsaného použití, je Vám k dispozici naše technická poradenská služba, právní závaznost však vyžaduje předchozí písemné potvrzení z naší strany. Popis výrobku nezbavuje uživatele povinnosti být pečlivý. V případě pochybností je třeba založit zkušební plochy. Vydáním tohoto nového Technického listu pozbývá starý svou platnost.

---

# INDUFLOOR®-IB1275

## Postup při aplikaci/spotřeba:

### Jako penetrační nátěr:

Namíchaný INDUFLOOR-IB1275 se vylévá po částech na podklad a pomocí pryžové stěrky na podlahu se rozprostírá rovnoměrně po ploše, pak se rovnoměrně přejeđe válečkem s krátkým rounem. Zamezit vzniku loužiček a vzduchových bublin. Penetrační nátěr neposypávat křemičitým pískem! Následující nátěr aplikovat po technologické přestávce maxim. 24 hod. při +23 °C.

Spotřeba: 300–500 g/m<sup>2</sup> v závislosti na nasákavosti podkladu

### Jako vyrovnávací stěrka při nerovnosti povrchu 1,00-2,00 mm:

INDUFLOOR-IB1275 se pomocí ozubené stěrky nebo kovové stěrky s hroty nanese rovnoměrně na podklad v požadované tloušťce vrstvy v 1 pracovním kroku. Pokud vznikají vzduchové bubliny, povrch se přejeđe pomalu ostnatým válečkem (např. Polyplan apod.). Neposypávat křemičitým pískem!

Následující nátěr aplikovat po max. 24 hod. technologické přestávce při +23 °C.

### Spotřeba u suchých podkladů:

Hloubka nerovnosti povrchu	0,5–1,00 mm	1,00–2,00 mm
Spotřeba	0,60–1,50 kg/m <sup>2</sup>	1,50–3,00 kg/m <sup>2</sup>

### Spotřeba u matně vlhkých podkladů:

Hloubka nerovnosti povrchu	0,5–1,00 mm	1,00–2,00 mm
Spotřeba	0,60–1,50 kg/m <sup>2</sup>	1,50–2,20 kg/m <sup>2</sup>

### Fyziologické chování a ochranná opatření:

INDUFLOOR-IB1275 je po vytvrzení fyziologicky nezávadný. Vytvrzovací činidlo (B-složka) je leptavé. Při zpracování je nutno dodržovat bezpečnostní předpisy, záznamový list M 023 a pokyny uvedené na obalu.

### Bezpečnost:

Výrobek podléhá povinnému značení dle platných evropských směrnic. Při prvním odběru je dodán společně s aktuálním Bezpečnostním listem dle směrnice ES. Dodržujte prosím informace o manipulaci, skladování a likvidaci výrobku, dále pak platné bezpečnostní předpisy pro práci s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví; viz Zkušební protokol o ochranném účinku pracovních rukavic při práci s epoxidovými pryskyřicemi bez obsahu rozpouštědel, Správné používání ochranných rukavic [www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf](http://www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf) vydáno zaměstnaneckým spolkem pro stavebnictví BG Bau, Hildegardstrasse 28-30, 10715, Berlín tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500, [www.gisbau.de/service](http://www.gisbau.de/service)

Vydáním nového technického listu pozbývá původní svou platnost. Aktuální vydání najdete na webových stránkách [www.schomburg.cz](http://www.schomburg.cz).

### Důležitá upozornění:

- Výrobky fy SCHOMBURG-ICS se zpravidla dodávají v pracovním balení, tzn. v předepsaném směšovací poměru. Při dodání ve velkém balení se dílčí množství odvažuje. Plněnou složku vždy nejprve důkladně promíchat a až potom smíchat s druhou složkou. K tomu použít vhodné míchadlo, např. Polyplan/Ronden apod. Aby se zamezilo chybnému poměru složek, směs přelit do čisté nádoby a znovu promíchat. Rychlost při míchání je cca 300–400 ot./min. Dbát na to, aby se nepřimíchal vzduch. Vyšší otáčky vnášejí do materiálu zbytečně mnoho vzduchu, při nižších otáčkách se směs dobře nepromíchá příp. musí se míchat příliš dlouho (doba zpracovatelnosti). Teplota složek při míchání je min. +15 °C. To platí také pro přidávaná plniva (např. písky). Plniva se přimíchávají až po smíchání obou tekutých složek. Namíchaný materiál se pak okamžitě aplikuje na připravený podklad a pečlivě se rozprostře dle pokynů v technickém listu. Jednosložkové výrobky před použitím vždy důkladně promíchat.
- Zásadně neaplikovat na orosený podklad! Nepoužívat navlhle písky a dbát na to, aby se čerstvě založené plochy nerosily, vedlo by to k napěnění materiálu.

---

# INDUFLOOR®-IB1275

- Vzájemná přilnavost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti a nečistotami mezi jednotlivými pracovními kroky.
- Pokud při aplikaci materiálu dojde mezi jednotlivými kroky k delší prodlevě resp., pokud se mají po delší době znovu ošetřovat plochy již jednou ošetřené tekutými syntetickými pryskyřicemi, je nutné povrch řádně očistit a zbrousit. Poté celoplošně nanést novou neporézní vrstvu, nepostačuje pouze povrch jednou přetřít.
- Systémy k ochraně povrchu je nutné po jejich aplikaci chránit po dobu cca 4-6 hodin před vlhkostí (např. déšť, kondenzát). Vlhkost způsobuje zblednutí a/nebo lepivost povrchu a může narušit proces vytvrzování. Zabarvený a/nebo lepivý povrch je třeba odstranit, např. broušením nebo otryskáním, a znovu přepracovat.
- INDUFLOOR-IB1275 lze použít k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, pouze na základě konzultace a písemného potvrzení odd. aplikační techniky fy SCHOMBURG ICS GmbH.
- Vytvrzené zbytky nepoužitého materiálu zlikvidovat dle odpadového klíče AVV 150106.
- Dodržujte pokyny uvedené v bezpečnostním listu dle směrnic ES!

Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Skupina Lb: j

Stupeň 2 (2010): max. 500 g/l

INDUFLOOR-IB1275 obsahuje: < 500 g/l

**GISCODE: RE 1**

---

## JUTAFOL® N 170 AL

Typ: A B V V

platnost od 01.01.2013

revize 19.03.2019

VLASTNOSTI	METODA	JEDNOTKY	NOMINÁLNÍ HODNOTA	TOLERANCE	
				MINIMUM	MAXIMUM

### Všeobecné charakteristiky:

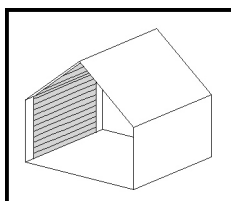
Délka	EN 1848-2	[m]	50	-	-
Šířka	EN 1848-2	[m]	1,5; 3	-0,5%	+1,5%
Profil	EN 1848-2	-	vyhovuje	-	-
Tloušťka	EN 1849-2	[mm]	0,3	-0,03	+0,03
Plošná hmotnost	EN 1849-2	[g/m <sup>2</sup> ]	170	-10	+10
Zjevné vady	EN 1850-2	-	bez zjevných vad		

### Technické charakteristiky:

Reakce na ohe	EN 13501 EN 11925-2	[tída]	E	-	-
Vodotěsnost	EN 1928	-	vyhovuje	-	-
Propustnost vodní páry (ekvivalentní difúzní tloušťka)	EN 1931	[m]	>300	-	-
Pevnost v tahu v podélném/příčném směru	EN 12311-2 EN 13859-1	[N/50mm]	>230 / >170	-	-
Tažnost v podélném/příčném směru	EN 12311-2 EN 13859-1	[%]	>10 / >10	-	-
Odolnost proti protrhávání v podélném/příčném směru	EN 12310-2 EN 13859-1	[N]	>100 / >120	-	-
Odolnost proti nárazu	EN 12691	-	npd	-	-
Pevnost spoje	EN 12317-2	[N]	npd	-	-
Odolnost proti deformacím pod zatížením	EN 13984	-	npd	-	-
Odolnost proti alkáliím	EN 13984 EN 12311-2	-	npd	-	-
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodní páry	EN 1296 EN 1931	-	vyhovuje	-	-
Nebezpečné látky			npd		

Vysvětlivky: npd - no performance determined (žádný ukazatel není stanoven)

### POUŽITÍ VÝROBKU



EN 13984:2013 Hydroizolační pásy a fólie - Plastové a pryžové parozábrany - Definice a charakteristiky

Vícevrstvá parozábrana se zpevnující mřížkou a reflexní hliníkovou vrstvou, používá se jako zábrana proti pronikání vlhkosti z vnitřních prostor do tepelné izolace střešních systémů šikmých a plochých střešních systémů a stropů. Při instalaci je nutno spojit doporučenými spojovacími páskami. Před montáží prostudujte platné vydání Aplikáčního manuálu nebo přiložený leták u výrobce.

Výrobek neobsahuje nebezpečné látky.

# SKLODEK 40 standard mineral

## MODIFIKOVANÝ PÁS

Účel použití	EN 13707:2004+A2:2009 Střešní – podkladní vrstva a mezivrstva <u>2+</u>	Spodní modifikovaný asfaltový pás ve skladbách vícevrstevných vodotěsných izolací střeš i se zatěžovacími vrstvami.
	EN 13970:2004/A1:2006 Parozábrany <u>3</u>	Parozábrana
	EN 13969:2004/A1:2006 Typ T Spodní stavba <u>2+</u>	Modifikovaný asfaltový pás ve skladbách vícevrstevných vodotěsných izolací spodních staveb proti tlakové vodě i proti radonu (jednovrstevný proti zemní vlhkosti).
Popis výrobku	Povrchová úprava vrchní Nosná vložka pásu Typ krycího asfaltu Povrchová úprava spodní	Minerální jemnozrnný posyp Skleněná tkanina G – 200 g/m <sup>2</sup> Modifikovaný elastomery (SBS, syntetickým kaučukem), oboustranný PE fólie
Teplota zpracování	Od 0 °C	Minimální teplota ovzduší i asfaltového pásu
Způsob použití	Typ S natavitelný plamenem hořáku. Pás lze mechanicky kotvit (výjimečně lepit). Podélné a příčné spoje doporučujeme provádět s přesahy alespoň 10 cm. Během aplikace používejte pracovní ochranné pomůcky.	
Doprava a skladování	Role se ukládají v dopravních prostředcích zásadně na paletách v originálním balení. Musí být dopravovány a skladovány v jedné vrstvě ve vertikální poloze (s osou kolmo k podlaze). I po vyjmutí role z paletové jednotky musí být role skladována vždy ve vertikální poloze. Výrobek musí být při skladování chráněn proti mechanickému poškození, přímému slunečnímu záření a jiným zdrojům tepla.	
Balení	role 1 m x 7,5 m	v počtu 20 ks na nevrtné paletě 800 x 1200 mm

Zkušební metoda	Charakteristika	Tolerance	Vlastnosti	Jednotky	
EN 1850-1	Zjevné vady	-	Bez vad	-	
EN 1848-1	Šířka x délka pásu	≥	1,0 x 7,5	m	
EN 1848-1	Přímost	≤	15	mm/7,5 m	
EN 1849-1	Tloušťka	± 0,2	4,0	mm	
EN 12311-1	Tahová síla podélná/příčná	± 400	1400 / 1600	N/50 mm	
EN 12311-1	Tažnost podélná/příčná	± 5	12 / 12	%	
EN 12310-1	Odolnost proti protrhávání (dílek hřebíku) podélná/příčná	± 100	400 / 300	N	
EN 12317-1	Pevnost spoje (smyková) podélná/příčná	± 400	1400 / 1600	N/50 mm	
EN 12730	Odolnost proti statickému zatížení metoda A	≥	5	kg	
EN 12691	Odolnost proti nárazu metoda A	≥	1000	mm	
EN 1928	Vodotěsnost	≥	200	kPa	
EN 1931	Propustnost vodních par μ	± 10%	25 000	μ	
ČSN 73 0601	Součinitel difúzního odporu radonu plocha/spoj	≤	1,4.10 <sup>-11</sup> / 3,7.10 <sup>-12</sup>	m <sup>2</sup> /s	
EN 1109	Ohebnost za nízkých teplot	≤	-15	°C	
EN 1110	Odolnost proti stékání za vyšších teplot	≥	90	°C	
EN 13501-1	Reakce na oheň	-	Třída E	-	
EN 13501-5	Chování při vnějším požáru / systém	-	*)	-	
EN 1296	Umělé stárnutí	Ohebnost / Stékovost	≤/≥	-10 / 80	°C
		Propustnost vodních par	± 50%	25 000	μ
		Vodotěsnost	≥	200	kPa

EN 1847 základní Odolnost proti chemikáliím je uvedena v EN 13707, EN 13969

\*) v závislosti na střešním systému

**Asfaltové pásy neobsahují nebezpečné látky.**

V **obchodních a záručních podmínkách** jsou uvedeny další závazné údaje – doba záruky, podmínky pro skladování a dopravu, určení podmínek pro zpracování pásů, bezpečnostní podmínky pokládky, nakládání s obaly, ekologické náležitosti atd. Přísluší uživatelům při posuzování vhodnosti výrobku před jeho použitím se ujistit o platnosti aktuální verze technického listu.

Ve Svobodě nad Úpou  
dne 1.1.2019

jménem výrobce

Miroslav Konečný  
člen představenstva