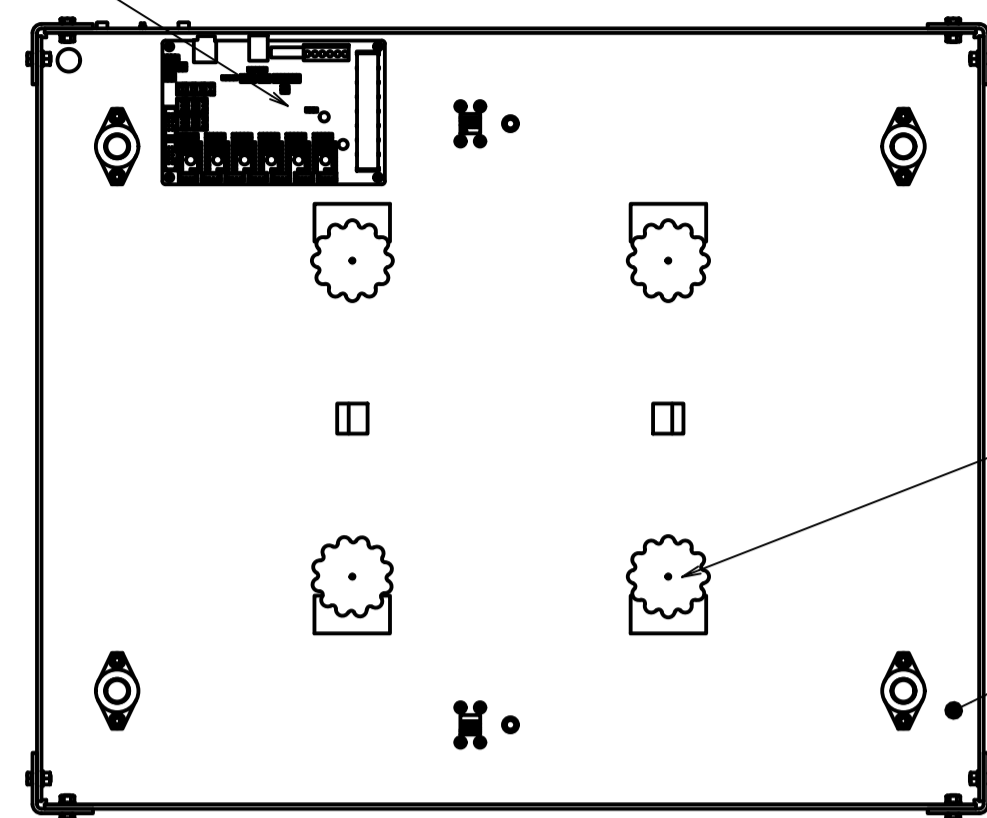


SKR Pro V1.2

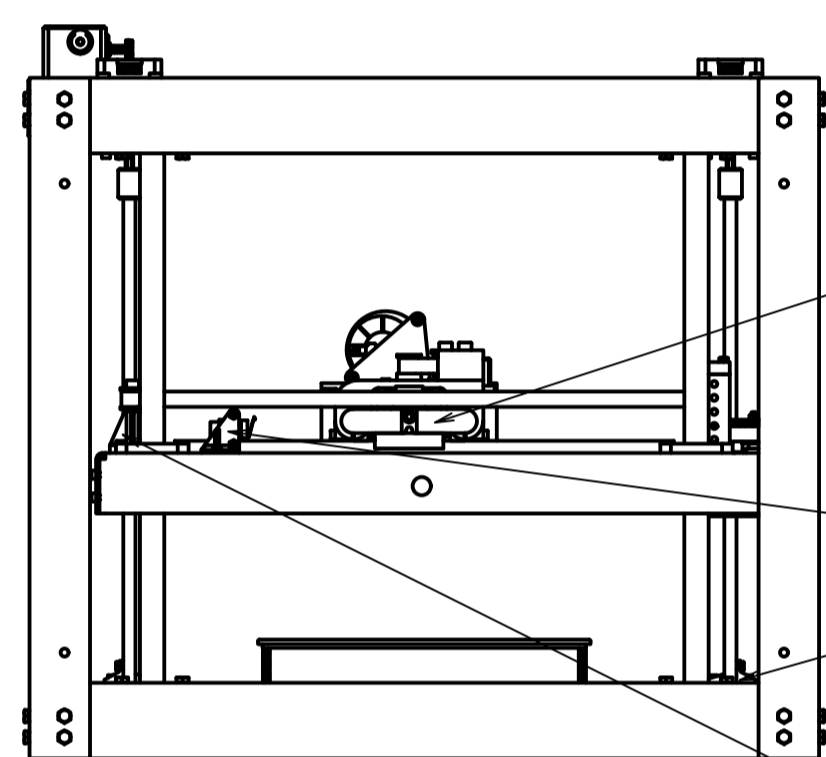


02-14

01-05

02-04

01-04

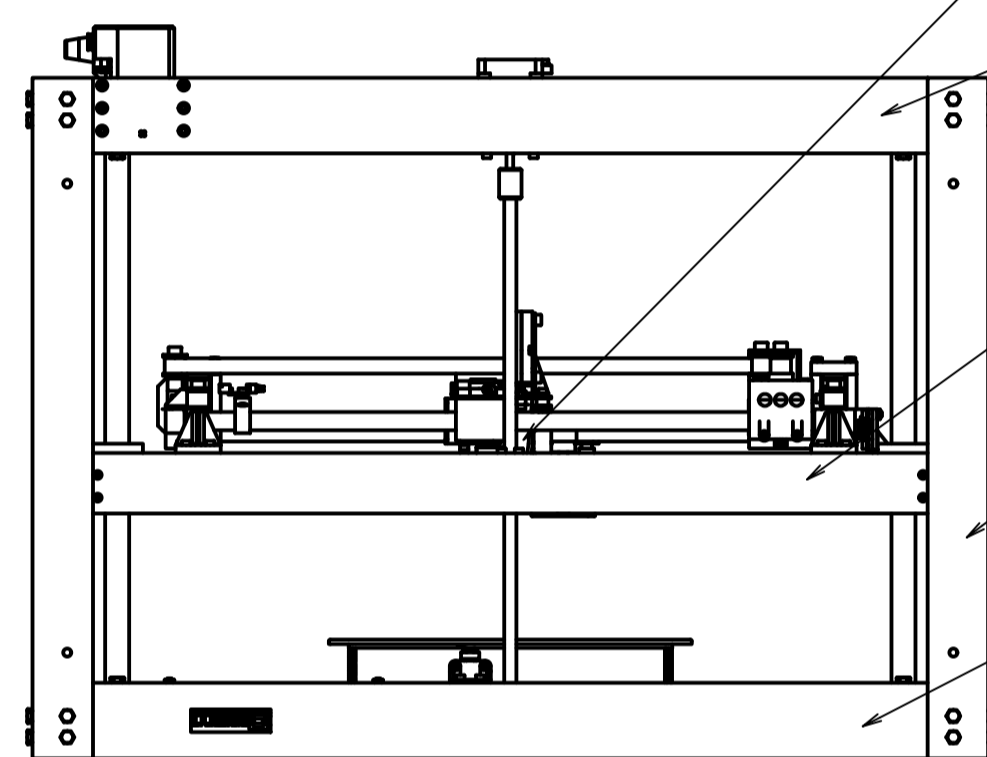


02-08

02-12

02-13

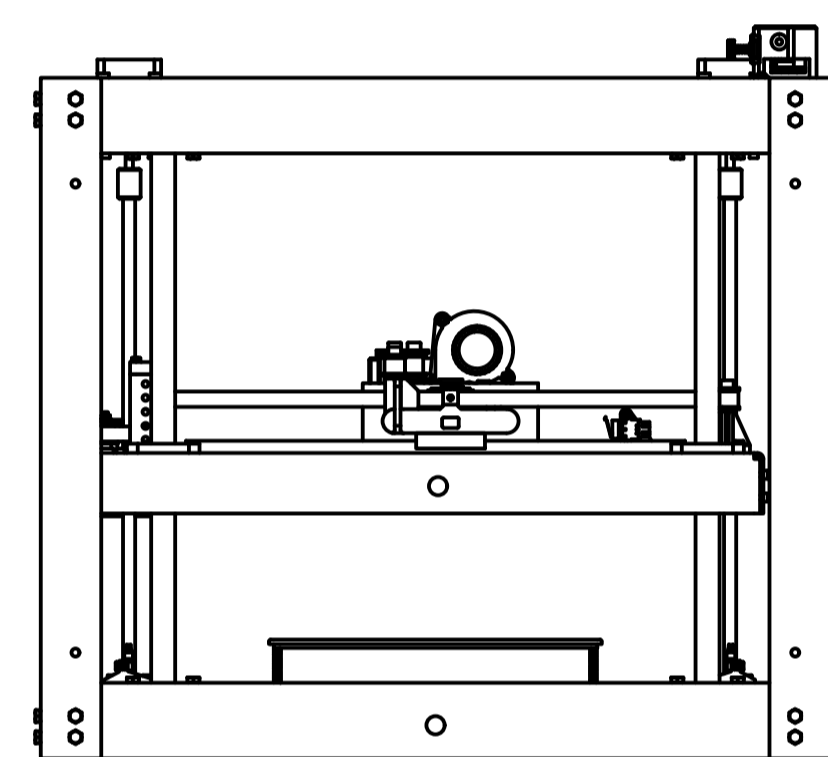
02-15



01-01

01-03

01-05



02-06

02-10

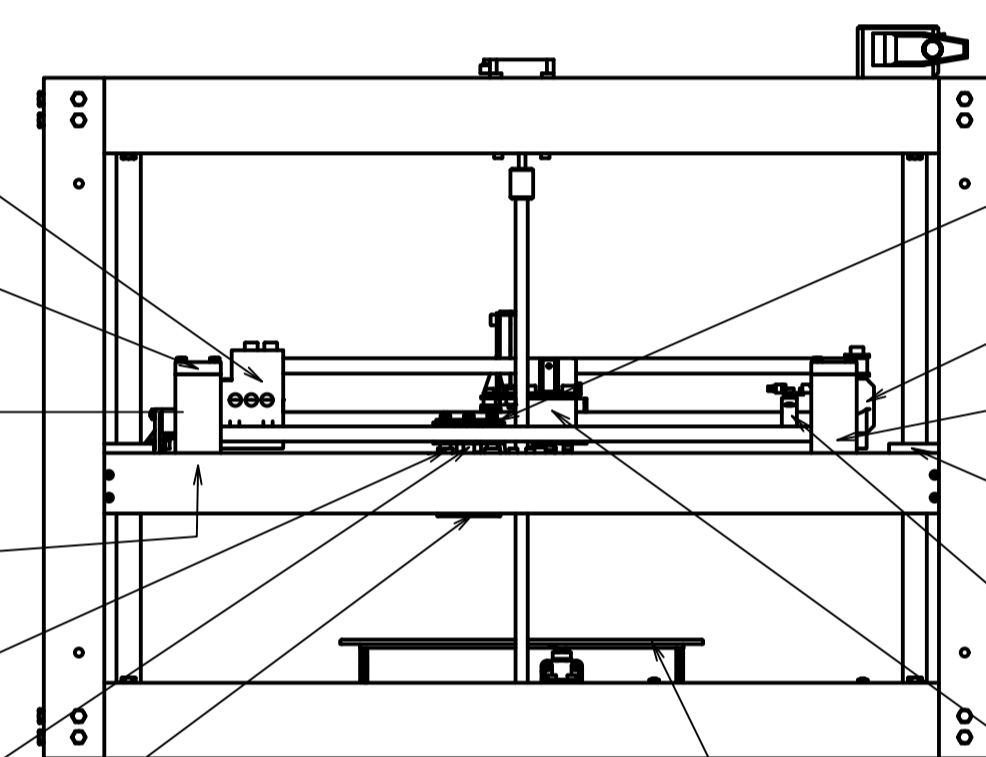
03-01

02-11

03-02

03-03

17HM15-0904S



01-06

02-07

02-09

LMH16

02-05

SMA12

Anycubic Ultrabase

MT-1705HS200AE

02-01

01-02

02-02

02-03

W12

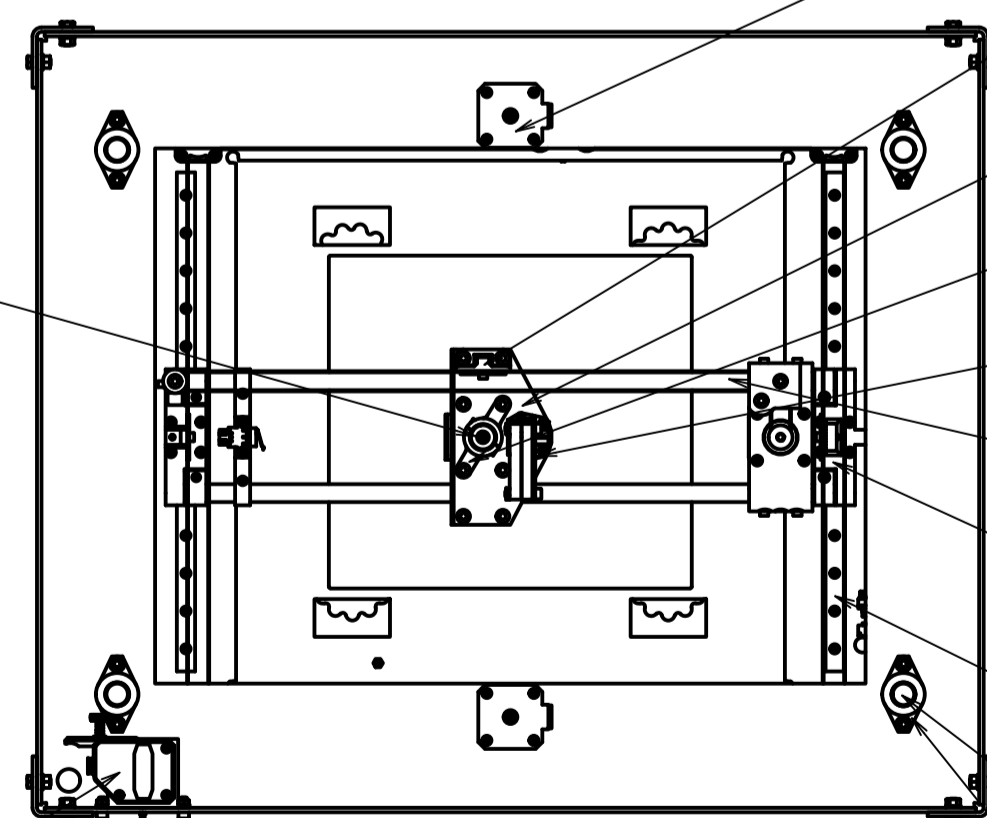
MGN12H

MGN12

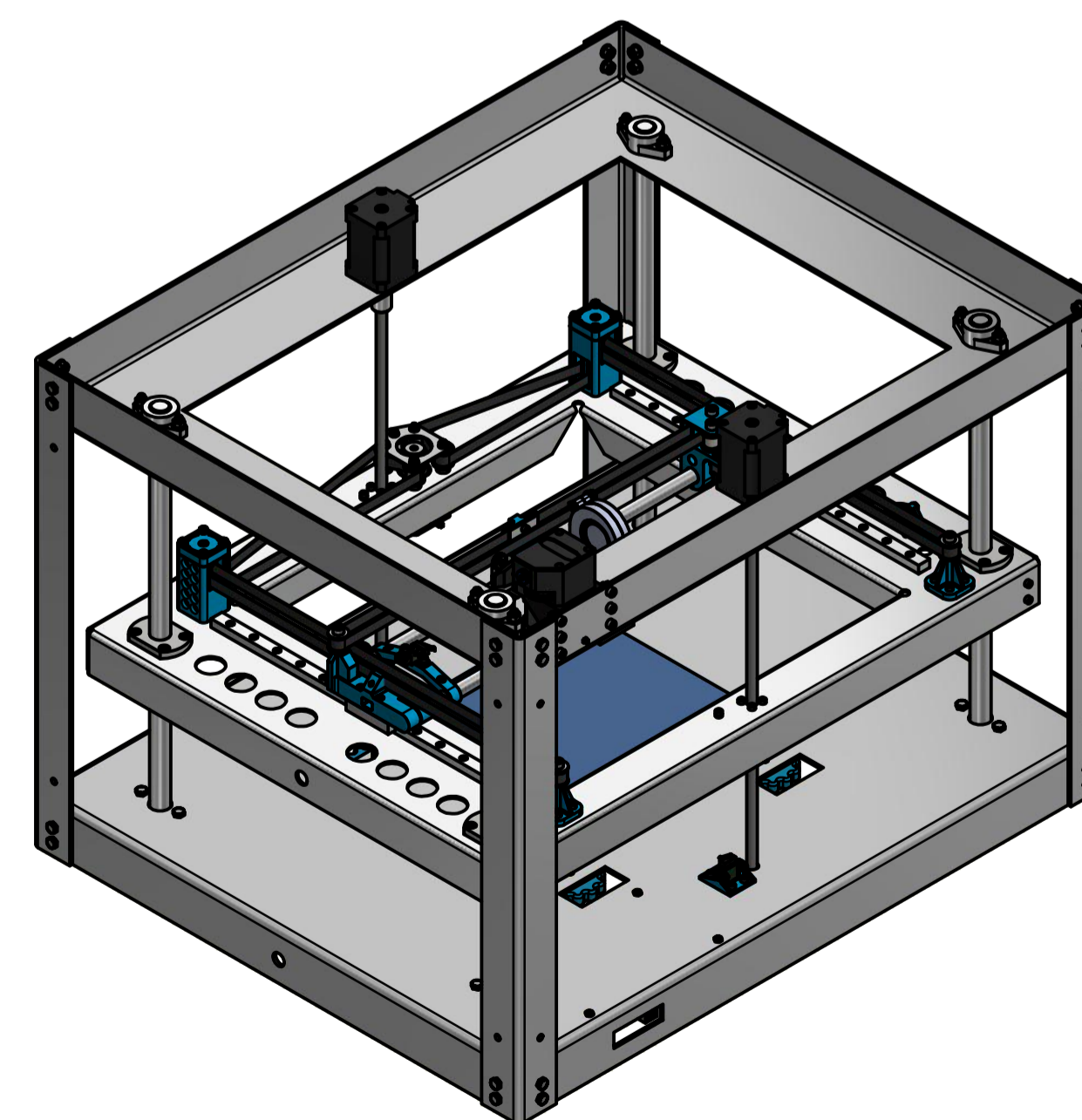
W16

SHF16

E3D V6

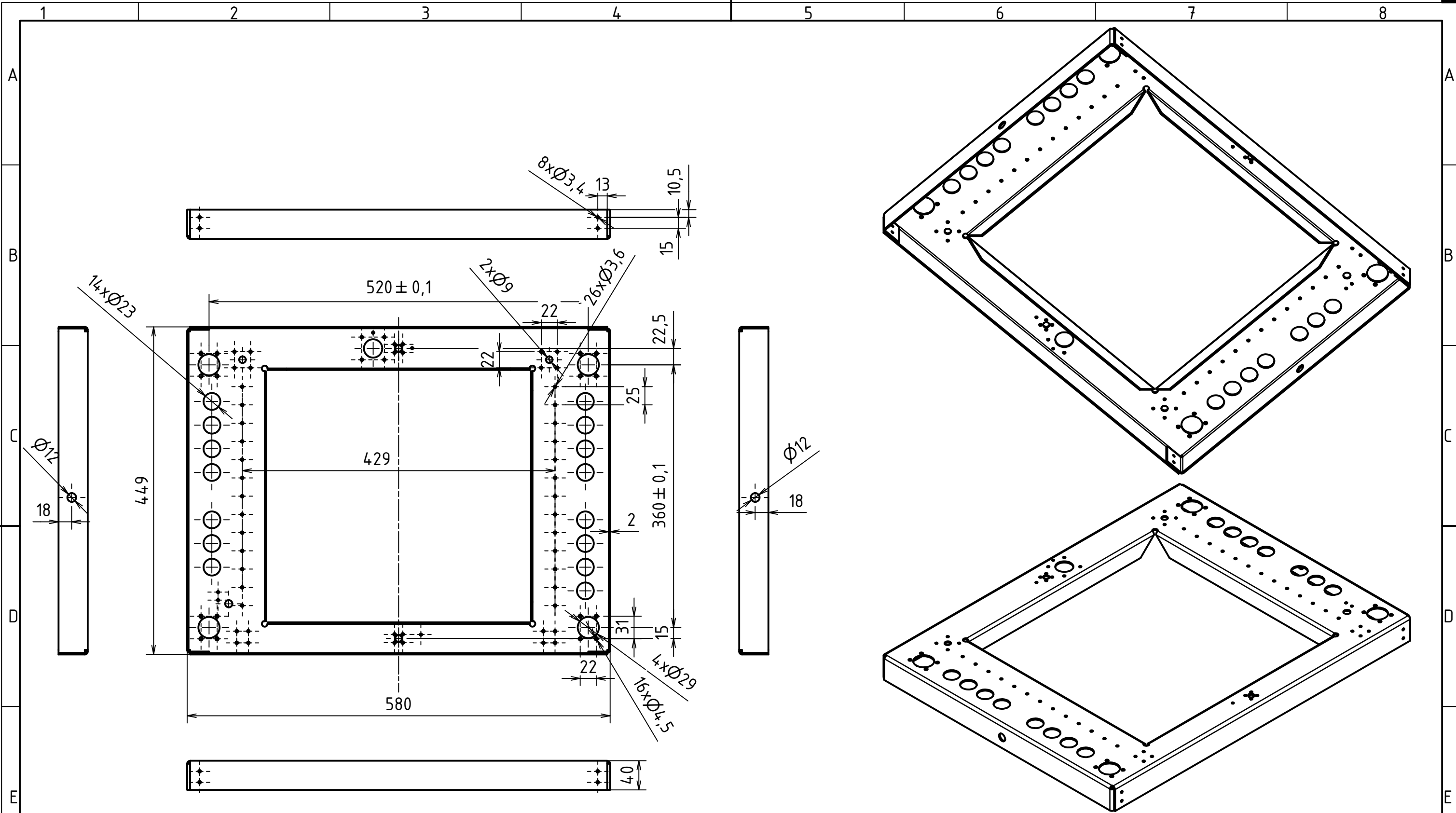


BMG

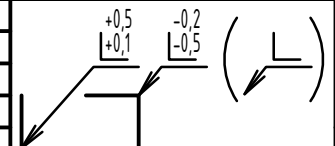


Pozice spojovacího materiálu dle CAD dat

| | | | | | | | |
|--|------------------|----------------------|-------------------|--------------------|--------|-------------------------|----------------|
| NAVBH: KRESL: Jan Kaban | Autr: SCHVAIL | Datum: 05.01.2020 | PRŮZK: SCHVAIL | Podpis: | Datum: | HROTNOST 20,333 kg | MĚŘITVO 1:5 |
| SESTAVA KUSOVNIK | | | | | | PROJITAN ISO E I | |
| ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE | | | | FAKULTA STROJNÍ | | NAZEV 3D FDM printer | |
| ČÍSLO VÝKRESU 00-01 | | | | | | LIST: 1/1 | |



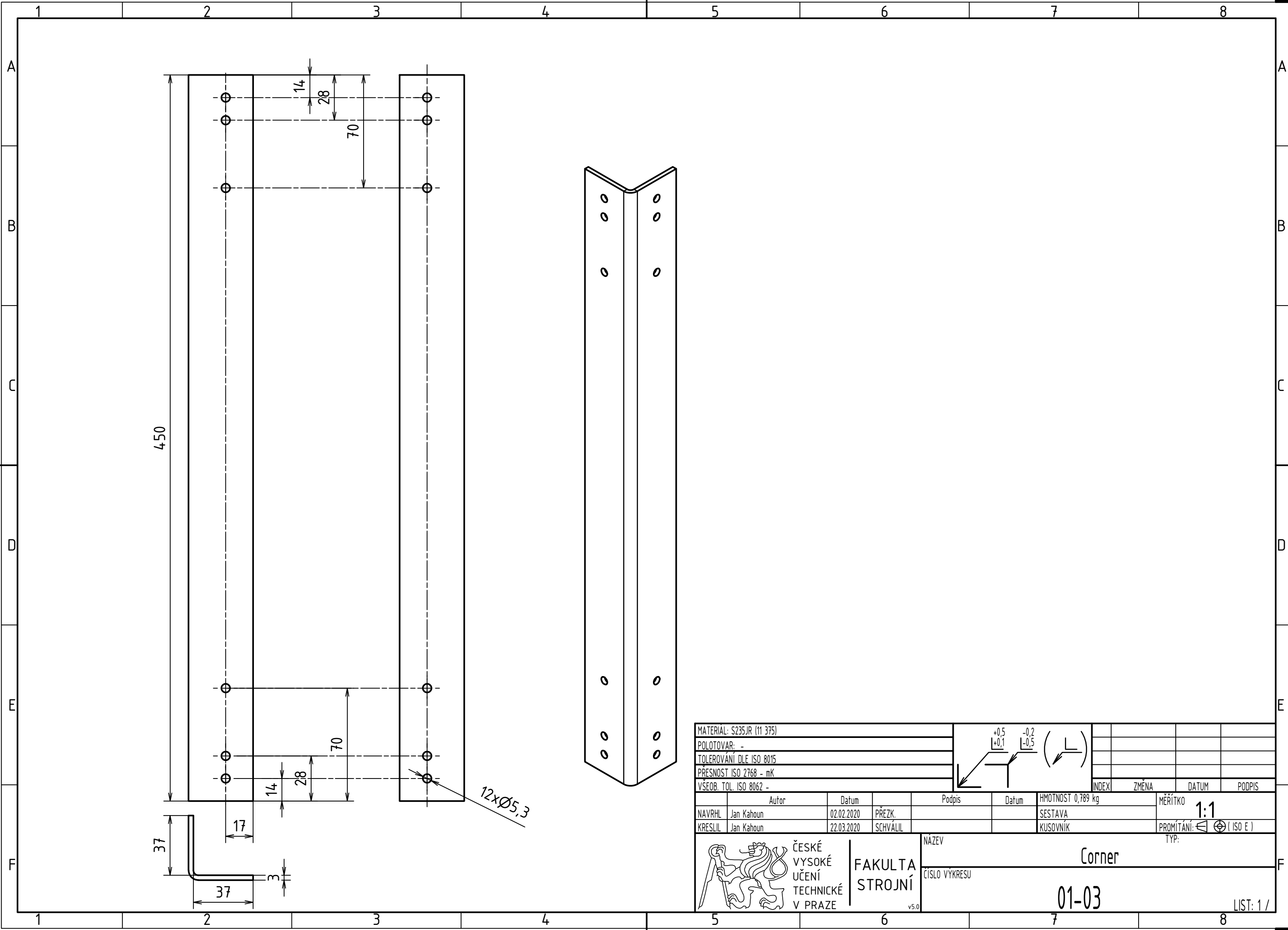
| | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| MATERIÁL: Aluminim 6061 | | | | | | | | | |
| POLOTOVAR: - | | | | | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | | | | | |



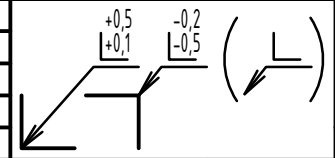
| Autor | | Datum | | Podpis | | Datum | | HMOTNOST 1,279 kg | | INDEX | | ZMĚNA | | DATUM | | PODPIS | | |
|---------|------------|------------|--|----------|--|-------|--|-------------------|--|-------|--|-------|--|-------|--|--------|--|--------------------|
| NAVRHL | Jan Kahoun | 05.01.2020 | | PŘEZK. | | | | SESTAVA | | | | | | | | | | MĚŘÍTKO 1:5 |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 22.03.2020 | | SCHVÁLIL | | | | KUSOVNÍK | | | | | | | | | | PROMÍTÁNÍ: (ISO E) |

| | | | |
|---|------------------------------------|---------------|---------------|
| <p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p> | <p>FAKULTA STROJNÍ</p> <p>v5.0</p> | NAZEV | Z Sheet metal |
| | | CÍSLO VÝKRESU | 01-01 |

Nekótované otvory a rádiusy dle CAD dat



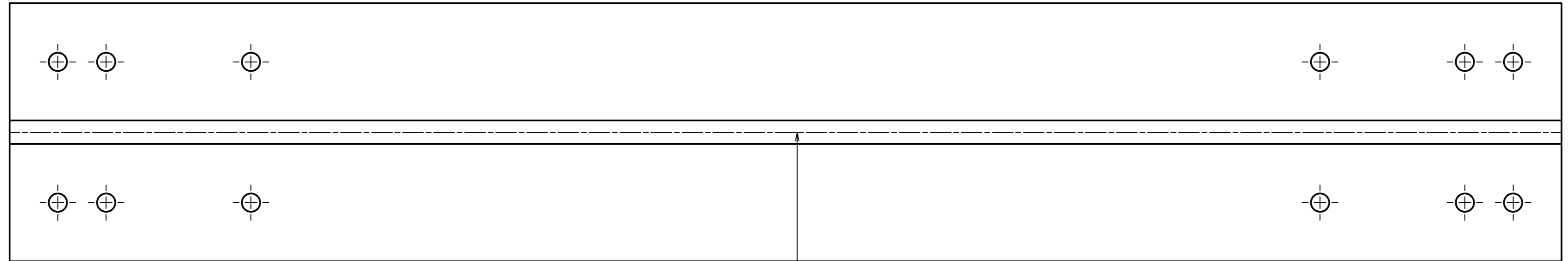
| | | | | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| MATERIÁL: S235JR (11 375) | | | | | | | | | |
| POLOTOVAR: - | | | | | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | | | | | |



| | Autor | Datum | PRÉZK. | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,789 kg | MĚŘÍTKO |
|---------|------------|------------|----------|--------|-------|-------------------|---|
| NAVRHL | Jan Kahoun | 02.02.2020 | PRÉZK. | | | SESTAVA | 1:1 |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 22.03.2020 | SCHVÁLIL | | | KUSOVNIK | PROMÍTÁNÍ: \triangleleft \oplus (ISO E) |

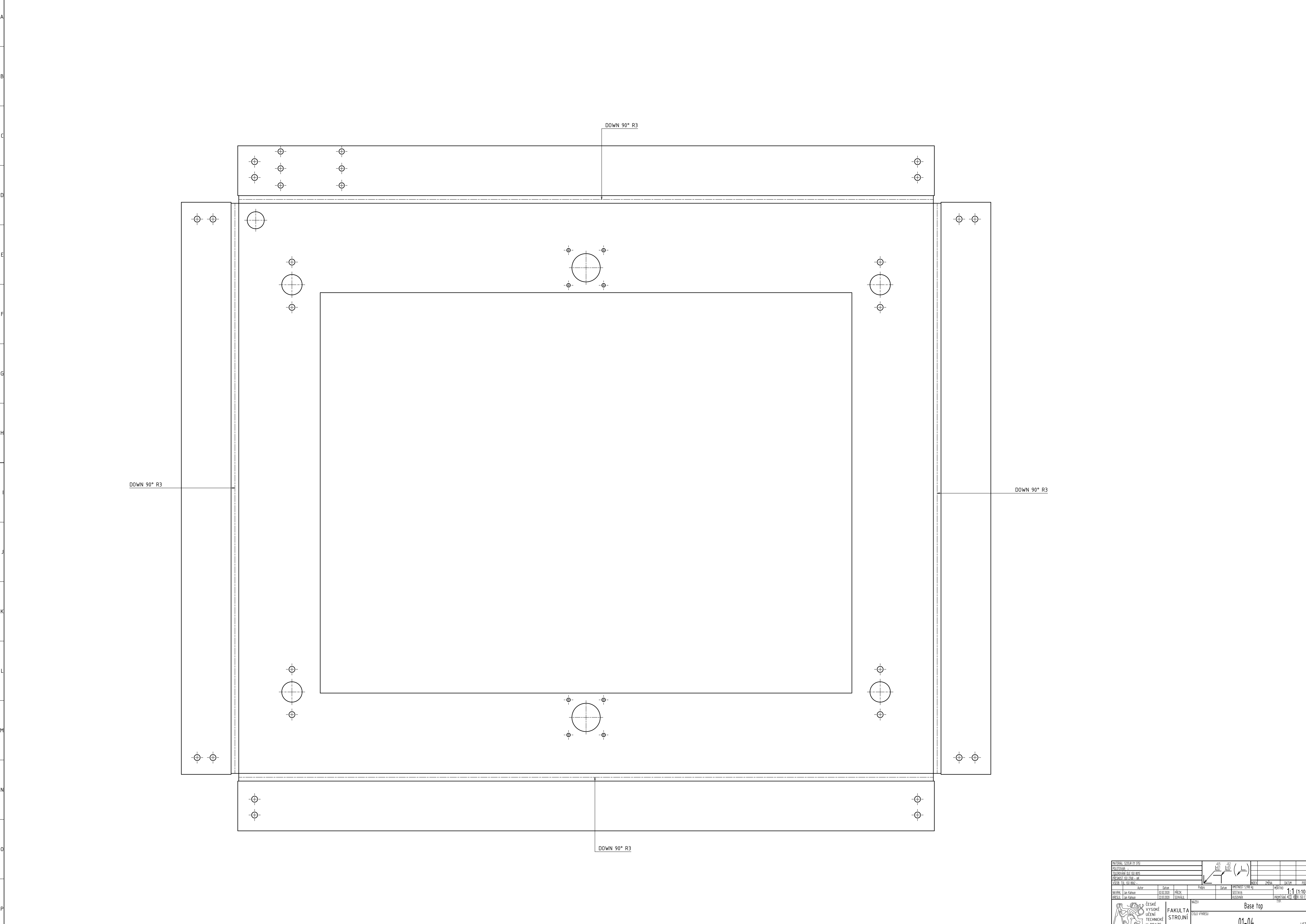
| | |
|---|-------------------------------|
| ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ v5.0 | NAZEV Corner |
| | ČÍSLO VÝKRESU 01-03 |

LIST: 1 /

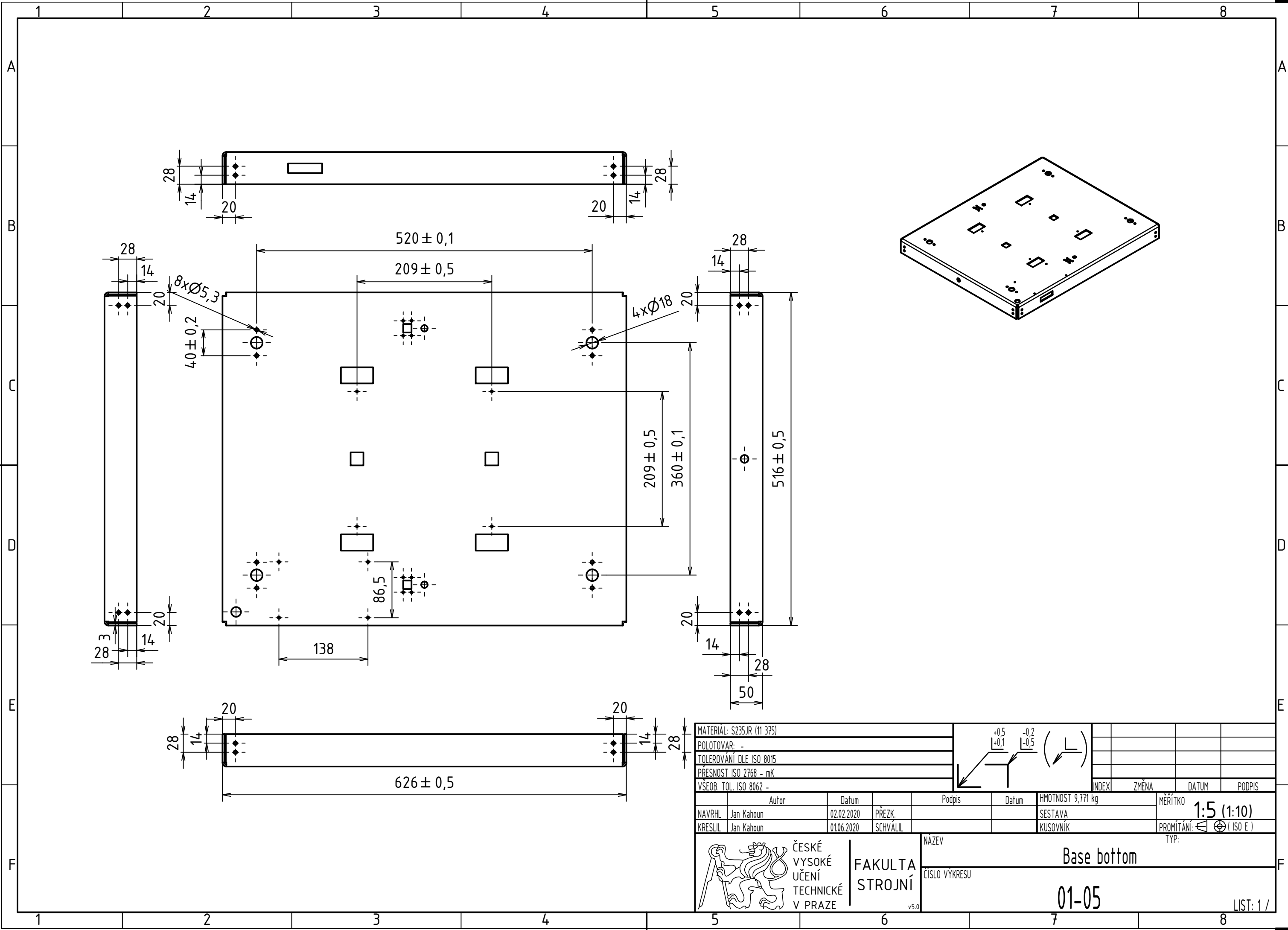


DOWN 90° R3

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|--|--------------------------------|--|--|--|------------------------|--|--|--|------------------------|--|--|--|
| MATERIAL: S235JR (11 375) | | | | TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | VSEOB. TOL. ISO 8062 - | | | |
| POLOTOVAR: - | | | | +0.5 +0.1 | | | | -0.2 -0.5 | | | | INDEXI | | | |
| NAVRHL: Jan Kahoun | | | | Datum: 02.02.2020 | | | | PŘEZK.: | | | | Podpis: | | | |
| KRESLIL: Jan Kahoun | | | | Datum: 22.03.2020 | | | | SCHVÁLIL: | | | | Datum: | | | |
| ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE | | | | FAKULTA STROJNÍ | | | | SESTAVA | | | | HMOTNOST 0,789 kg | | | |
| Číslo výkresu: 01-03 | | | | Měřítko: 1:1 | | | | Kusovník | | | | Datum: 11.03.2020 | | | |
| TYP: Corner | | | | PRŮMĚRY: \varnothing (ISO E) | | | | INDEXI | | | | ZMĚNA | | | |



| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|------------------|----------------------------|------------------|-----------------------------|------------------|----------------------------|------------------|----------------------------|------------------|
| NÁZEV: SÚBOR 01-04 | | -05 -02 | | K11 (L) | | | | | |
| PROJEKTOVÁK: - | | | | | | | | | |
| KONSTRUKTOR: M. Š. Š. Š. Š. Š. | | | | | | | | | |
| PROJEKT: SO 100 - W | | | | | | | | | |
| VYKRESLIL: SO 100 - W | | | | | | | | | |
| NAČERK: Jan Křivan | DATA: 01.02.2020 | PRŮV.: | DATA: 01.02.2020 | PROJEKTOVÁK: M. Š. Š. Š. Š. | DATA: 01.02.2020 | PROJEKT: SO 100 - W | DATA: 01.02.2020 | PROJEKTANT: M. Š. Š. Š. Š. | DATA: 01.02.2020 |
| PROJEKTANT: M. Š. Š. Š. Š. | DATA: 01.02.2020 | PROJEKTANT: M. Š. Š. Š. Š. | DATA: 01.02.2020 | PROJEKTANT: M. Š. Š. Š. Š. | DATA: 01.02.2020 | PROJEKTANT: M. Š. Š. Š. Š. | DATA: 01.02.2020 | PROJEKTANT: M. Š. Š. Š. Š. | DATA: 01.02.2020 |
| ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE | | FAKULTA STROJNÍ | | NÁZEV: Base top | | ČÍSLO VÝKRESU: 01-04 | | LIST: 2 / 2 | |



| | | | | | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------|--------|---|-------------------|------------------------|--|------------------------|--|
| MATERIÁL: S235JR (11 375) | | POLOTOVAR: - | | TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | PŘESNOST ISO 2768 - mK | | VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | |
| | | | | $\begin{matrix} +0,5 \\ \\ +0,1 \end{matrix}$ $\begin{matrix} -0,2 \\ \\ -0,5 \end{matrix}$ | | | | | |
| INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS | DATUM | HMOTNOST 9,771 kg | MĚŘÍTKO | | | |

| | | | | | | | |
|---------|------------|------------|----------|--|----------|------------|------------|
| NAVRHL | Jan Kahoun | 02.02.2020 | PŘEZK. | | SESTAVA | MĚŘÍTKO | 1:5 (1:10) |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 01.06.2020 | SCHVÁLIL | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: | ⊕ (ISO E) |

| | | | |
|--|--------------------|---------------|-------------|
| ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE v5.0 | FAKULTA STROJNÍ | NAZEV | Base bottom |
| | | CÍSLO VÝKRESU | 01-05 |

1

2

3

4

A

A

B

B

C

C

D

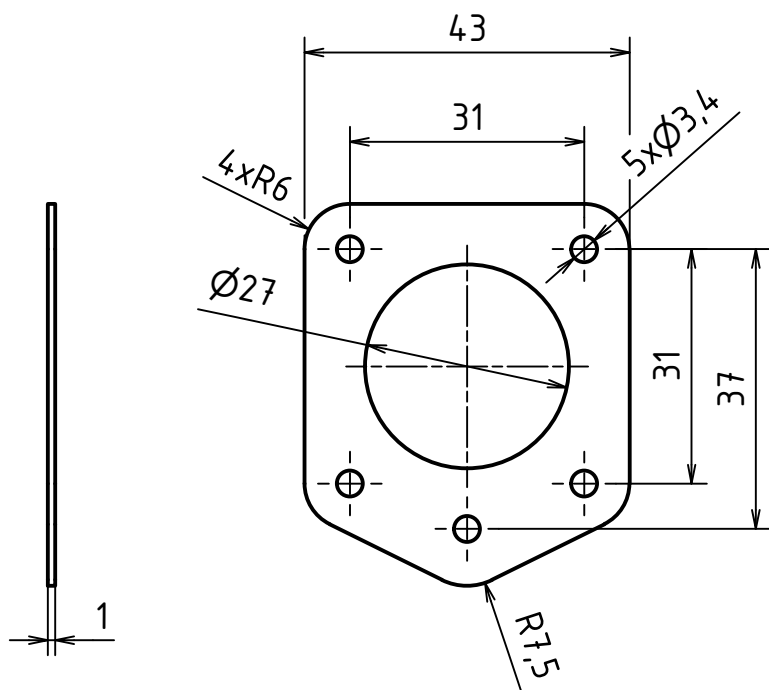
D

E

E

F

F



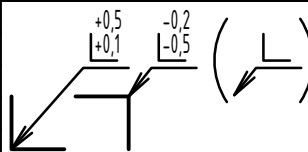
MATERIÁL: Aluminim 6061

POLOTOVAR: -

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

VŠEOB. TOL. ISO 8062 -



INDEX

ZMĚNA

DATUM

PODPIS

Autor

Datum

Podpis

Datum

HMOTNOST 0,004 kg

MĚŘÍTKO

NAVRHL Jan Kahoun

30.01.2020

PŘEZK.

SESTAVA

1:1

KRESLIL Jan Kahoun

27.06.2020

SCHVÁLIL

KUSOVNÍK

PROMÍTÁNÍ: (ISO E)

TYP:



ČESKÉ
VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V PRAZE

FAKULTA
STROJNÍ

v5.0

NÁZEV

Stepper top plate

ČÍSLO VÝKRESU

01-06

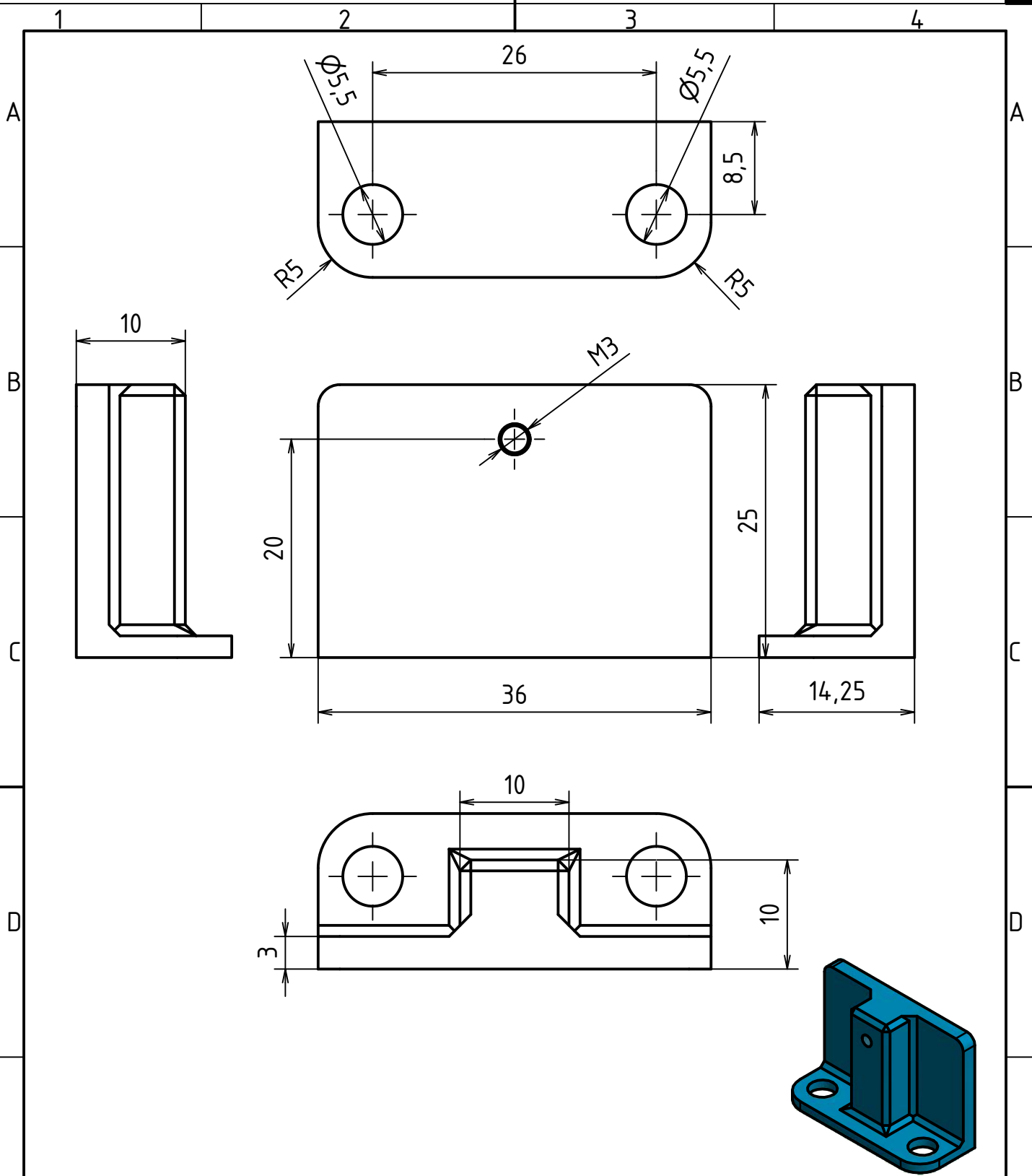
LIST: 1 /

1

2

3

4



E Tvar dle CAD dat

| | | | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|-------|-------|-------|--------|
| MATERIÁL: Formlabs Tough | | | | INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
| POLOTOVAR: - | | | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | | | |

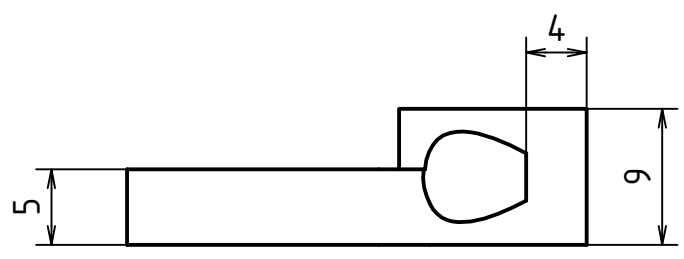
| | | | | | | | | | | | |
|---------|------------|------------|----------|--------|--|----------|-----------|-------------------|------------|---------|--|
| Autor | | Datum | | Podpis | | Datum | | HMOTNOST 0,005 kg | | MĚŘÍTKO | |
| NAVRHL | Jan Kahoun | 09.12.2019 | PŘEZK. | | | SESTAVA | 2:1 (1:2) | | PROMĚTÁNÍ: | | |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 20.05.2020 | SCHVÁLIL | | | KUSOVNÍK | TYP: | | | | |

| | | | | | |
|---|------------------------------------|---------------|--|--------------------------|--|
| <p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p> | <p>FAKULTA STROJNÍ</p> <p>v5.0</p> | NÁZEV | | Belt holder - print head | |
| | | ČÍSLO VÝKRESU | | 02-01 | |
| | | | | LIST: 1 / | |

1 2 3 4

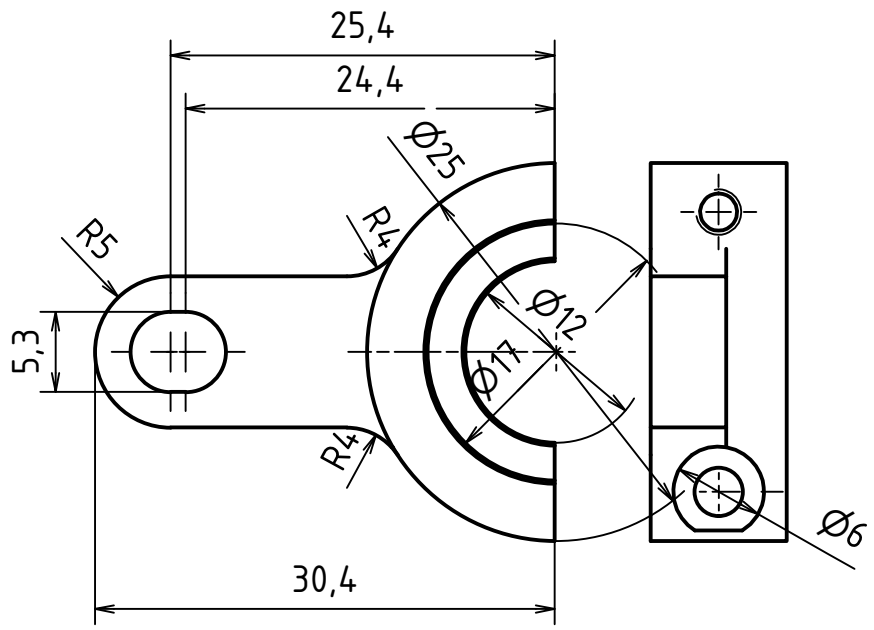
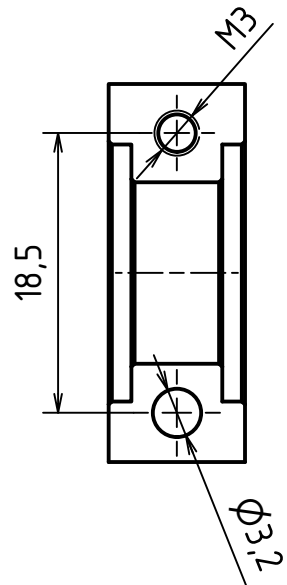
A

A



B

B

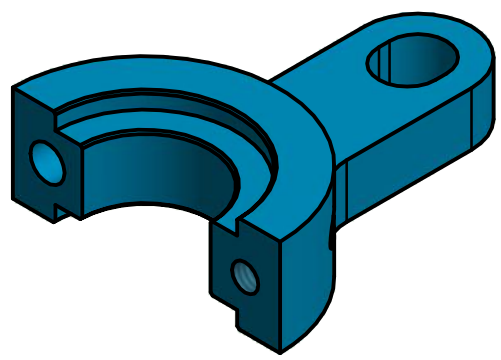


C

C

D

D



E

E

| | | | | | |
|--------------------------|--|-------|-------|-------|--------|
| MATERIÁL: Formlabs Tough | | INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
| POLOTOVAR: - | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | |

| | | | | | | |
|--------------------|------------|----------|--------|-------|-------------------|---------------------|
| Autor | Datum | PREZK. | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,002 kg | MĚŘÍTKO |
| NAVRLH Jan Kahoun | 29.12.2019 | SCHVALIL | | | SESTAVA | 2:1 |
| KRESLIL Jan Kahoun | 12.05.2020 | | | | KUSOVNIK | PROMÍTÁNÍ: (ISO E) |

| | | | |
|--|--|---------------|---------------|
| | ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ v5.0 | NÁZEV | E3D V6 holder |
| | | ČÍSLO VÝKRESU | 02-02 |

F

F

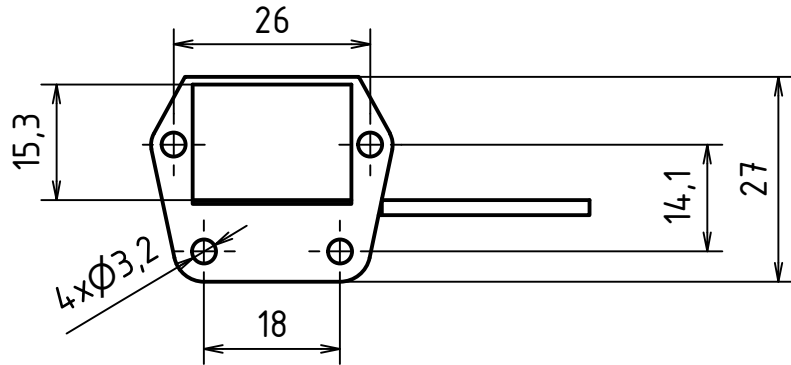
1 2 3 4

LIST: 1 /

1 2 3 4

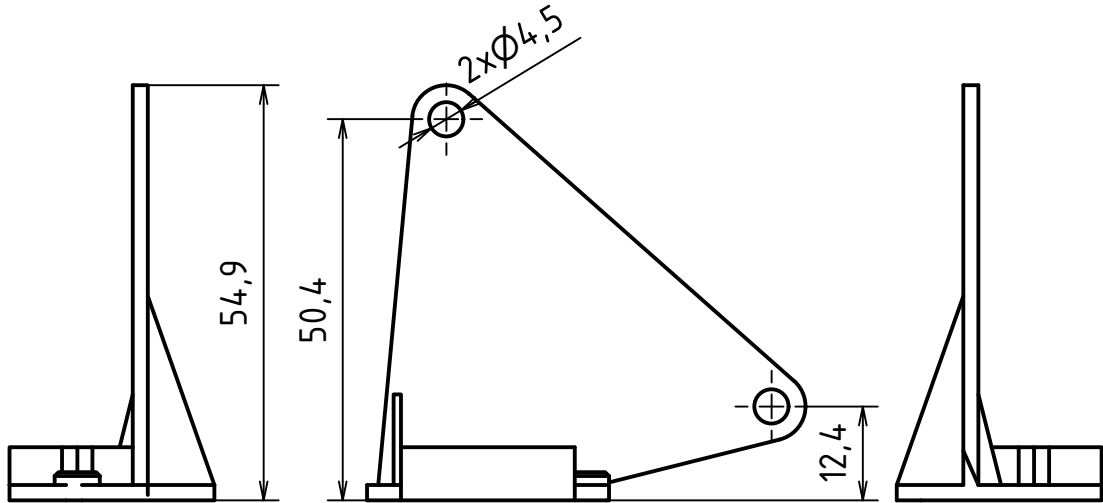
A

A



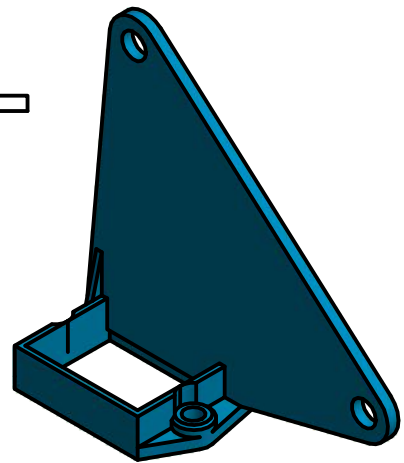
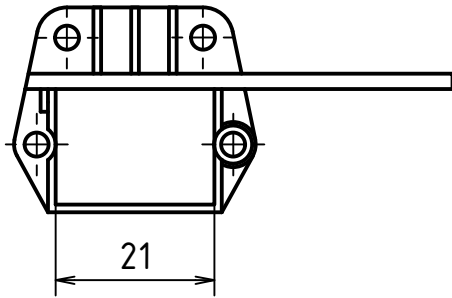
B

B



D

D



E Tvar dle CAD dat

E

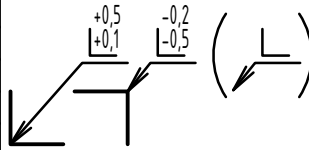
MATERIÁL: Formlabs Tough

POLOTOVAR: -

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

VŠEOB. TOL. ISO 8062 -

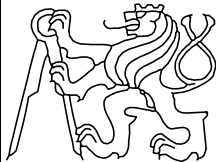


| INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
|-------|-------|-------|--------|
| | | | |

| | | | | | |
|--------------------|------------|----------|-------|-------------------|---|
| Autor | Datum | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,005 kg | MĚŘÍTKO 1:1 |
| NAVRHL Jan Kahoun | 04.01.2020 | PŘEZK. | | SESTAVA | |
| KRESLIL Jan Kahoun | 19.07.2020 | SCHVÁLIL | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: \triangleleft \oplus (ISO E) |

F

F



ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

v5.0

NÁZEV Part fan holder

ČÍSLO VÝKRESU 02-03

02-03

LIST: 1 /

1 2 3 4

1

2

3

4

A

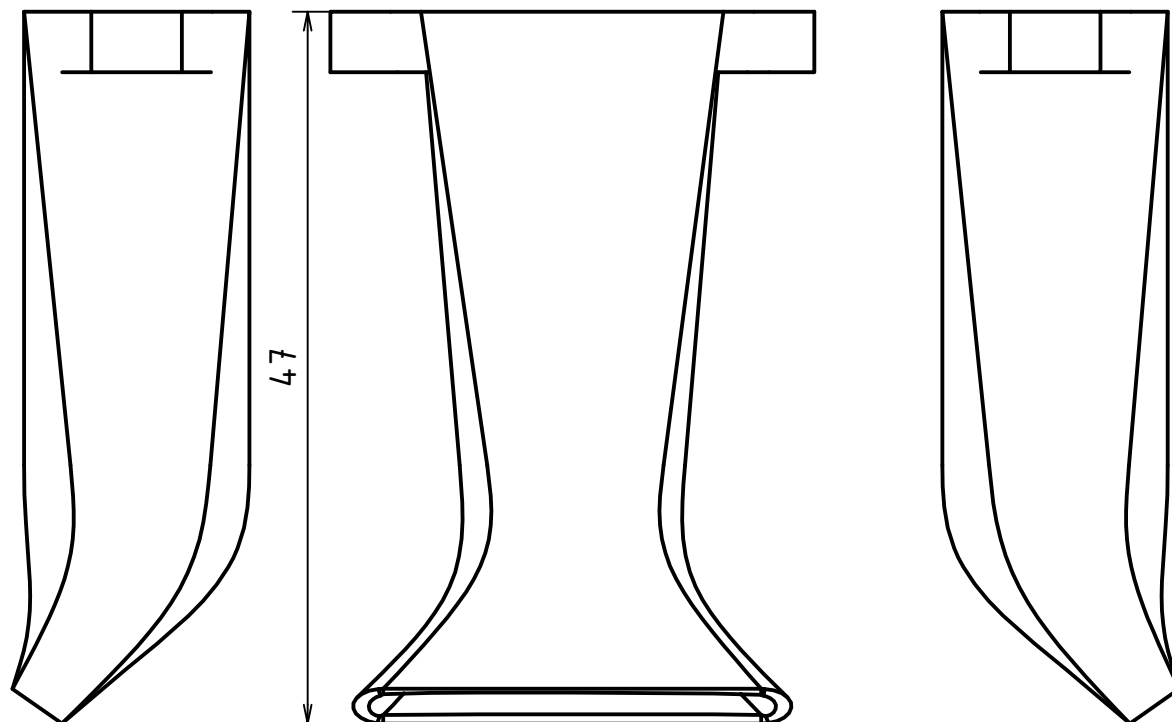
A

B

B

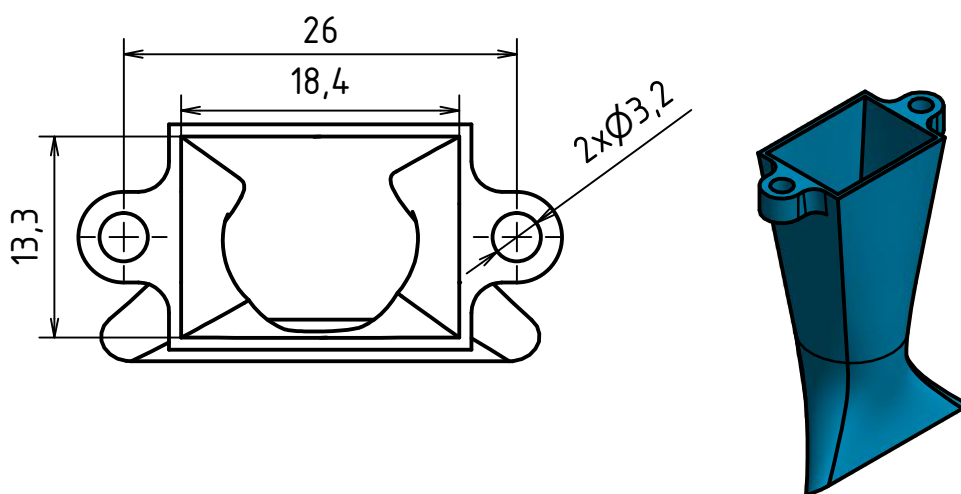
C

C



D

D



E Tvar dle CAD dat

E

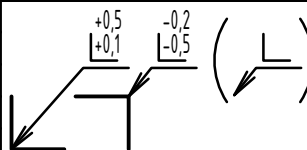
MATERIÁL: Formlabs Tough

POLOTOVAR: -

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

VŠEOB. TOL. ISO 8062 -

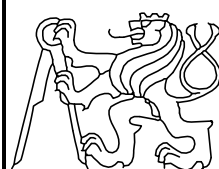


INDEX ZMĚNA DATUM PODPIS

| Autor | | Datum | | Podpis | | Datum | | HMOTNOST 0,002 kg | | MĚŘÍTKO | |
|---------|------------|------------|----------|--------|--|-------|--|-------------------|---------------------|---------|--|
| NAVRHL | Jan Kahoun | 01.01.2020 | PŘEZK. | | | | | SESTAVA | 2:1 (1:1) | | |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 19.07.2020 | SCHVÁLIL | | | | | KUSOVNÍK | PROMĚTÁNÍ: (ISO E) | | |

F

F



ČESKÉ
VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V PRAZE

FAKULTA
STROJNÍ

v5.0

NÁZEV

Part fan duct

ČÍSLO VÝKRESU

02-04

TYP:

LIST: 1 /

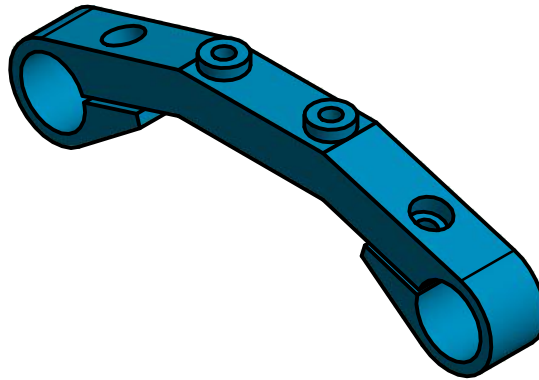
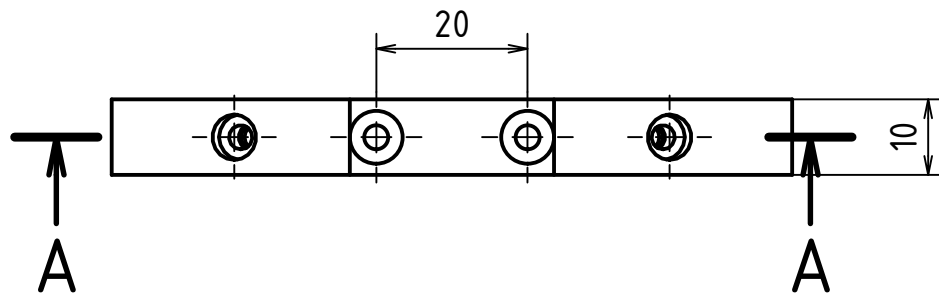
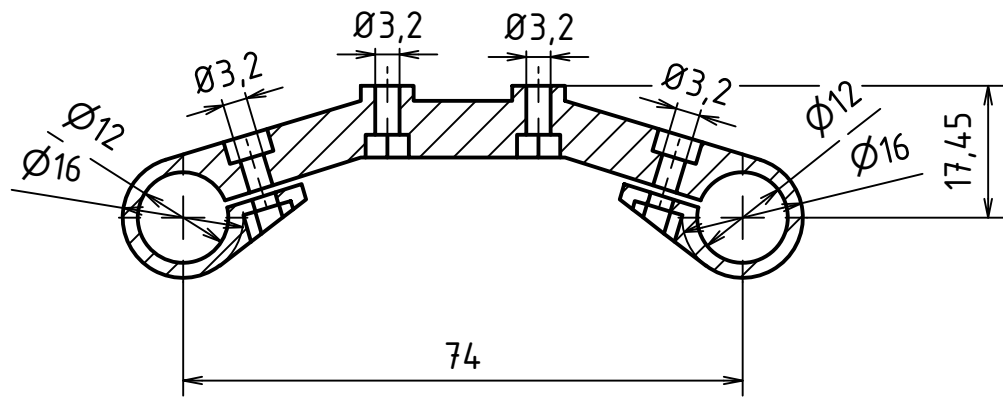
1

2

3

4

A-A



E Tvar dle CAD dat

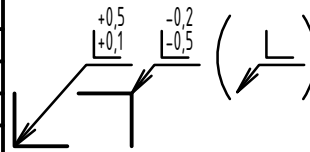
MATERIÁL: Formlabs Tough

POLOTOVAR: -

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

VŠEOB. TOL. ISO 8062 -

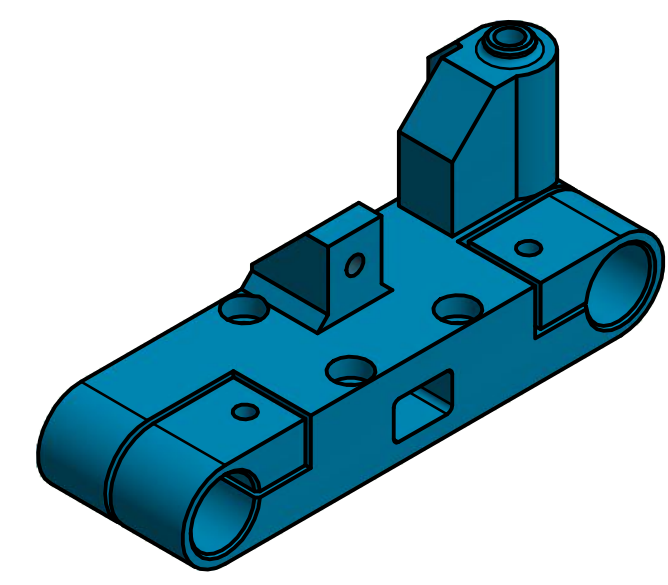
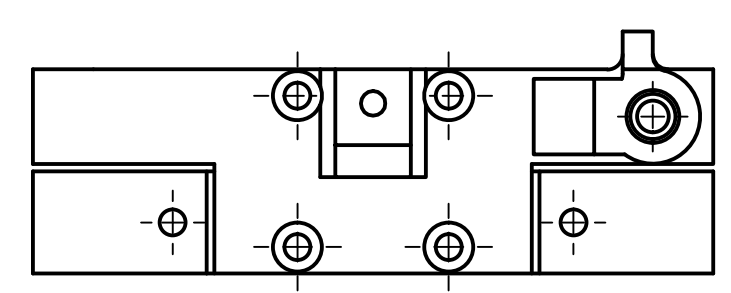
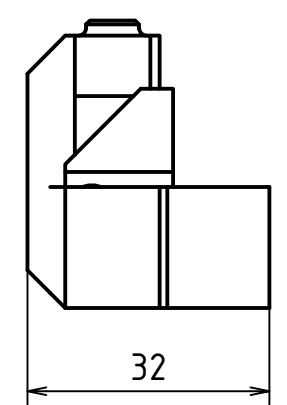
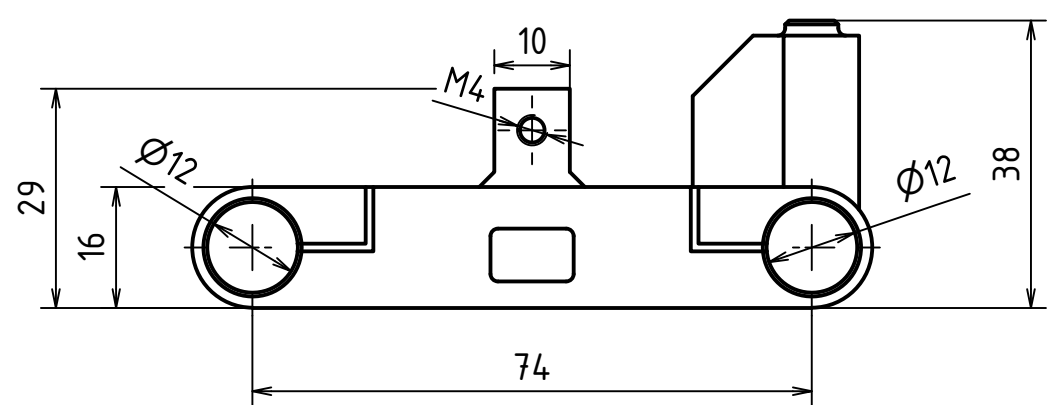
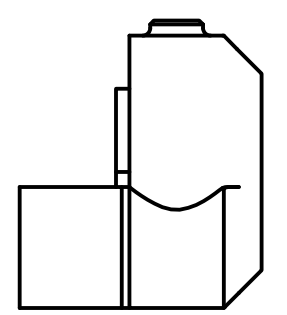
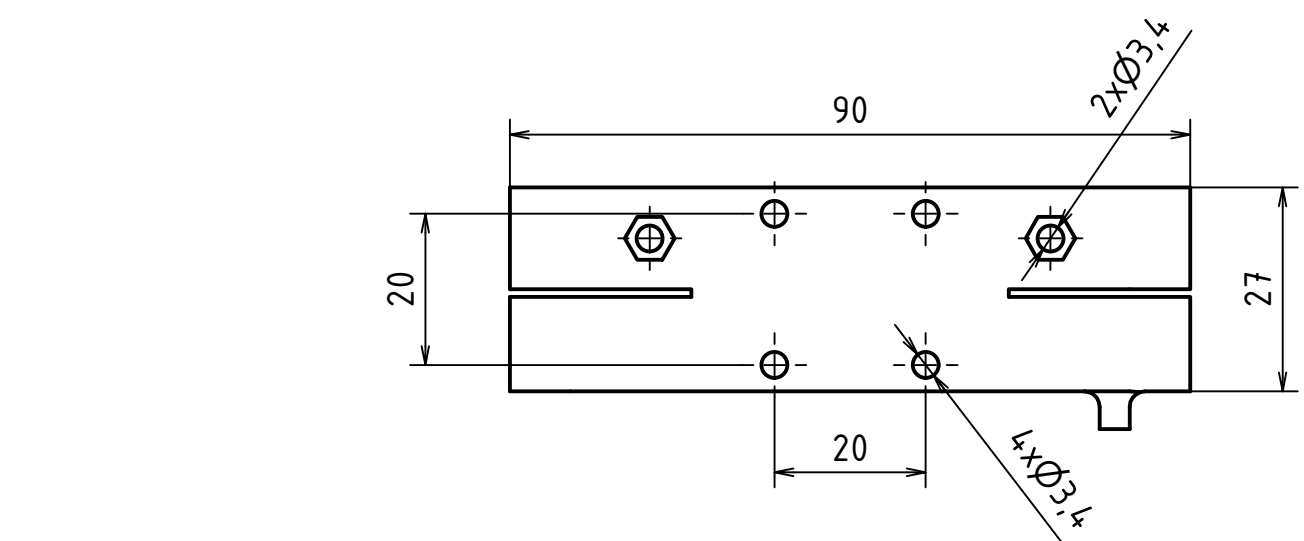


| INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
|-------|-------|-------|--------|
| | | | |

| Autor | Datum | PREZK. | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,007 kg | MĚŘÍTKO |
|--------------------|------------|----------|--------|-------|-------------------|---------------------------------------|
| NAVRL Jan Kahoun | 29.02.2020 | PREZK. | | | SESTAVA | 1:1 |
| KRESLIL Jan Kahoun | 20.05.2020 | SCHVALIL | | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: \square \oplus (ISO E) |

| | | | |
|---|------------------------------------|---------------|------------------|
|  <p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p> | <p>FAKULTA STROJNÍ</p> <p>v5.0</p> | NÁZEV | X endstop holder |
| | | ČÍSLO VÝKRESU | 02-05 |

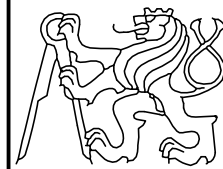
LIST: 1 /

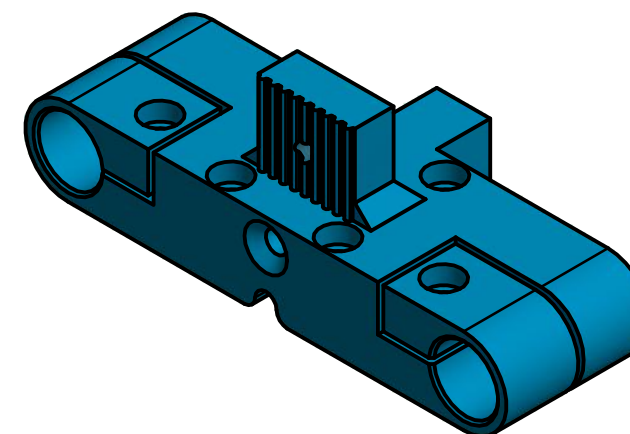
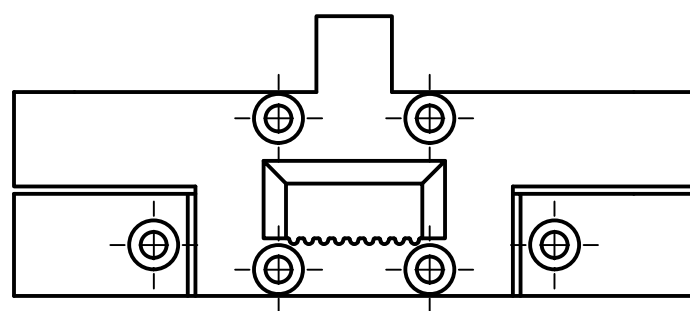
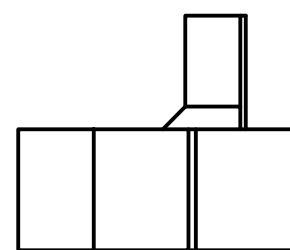
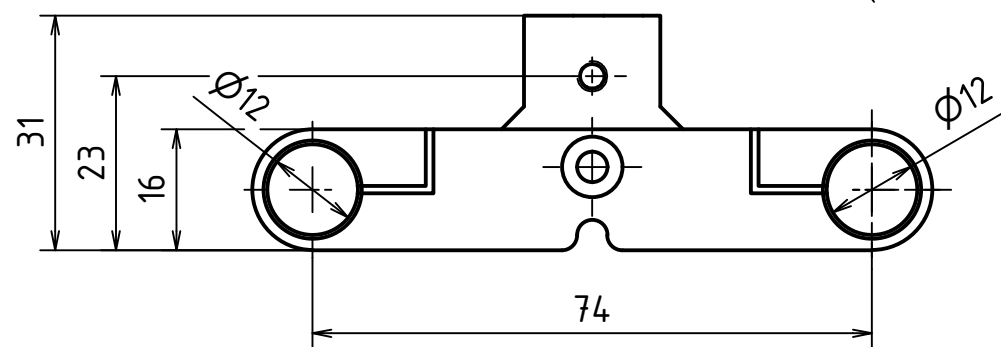
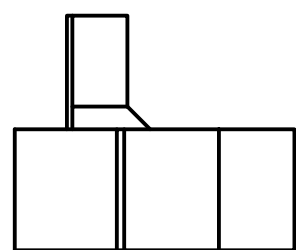
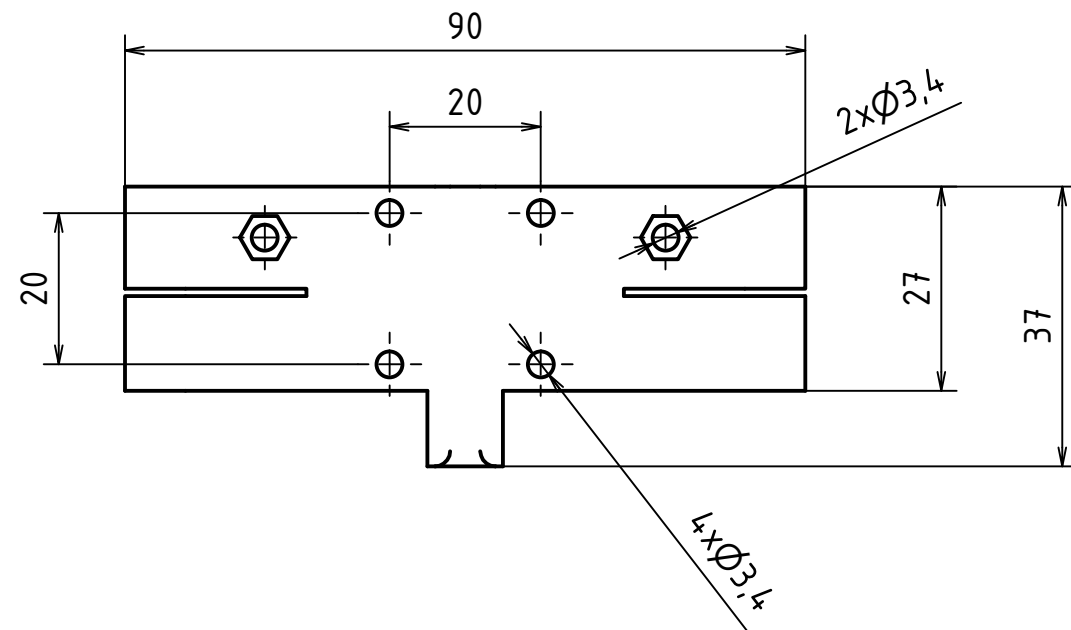


Tvar dle CAD dat

| | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| MATERIÁL: Formlabs Tough | | | | | | | | | |
| POLOTOVAR: - | | | | | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|---------|------------|-------|------------|----------|--|--------|--|-------|--|-------------------|------------|-----------|
| NAVRHL | Jan Kahoun | Datum | 12.01.2020 | PŘEZK. | | Podpis | | Datum | | HMOTNOST 0,036 kg | MĚŘÍTKO | 1:1 |
| KRESLIL | Jan Kahoun | Datum | 19.07.2020 | SCHVÁLIL | | | | | | SESTAVA | PROMÍTÁNÍ: | ⊕ (ISO E) |
| | | | | | | | | | | KUSOVNIK | TYP: | |


| | | | |
|--|--------------------|---------------|--------------------|
|  ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE v5.0 | FAKULTA STROJNÍ | NAZEV | X axis holder left |
| | | CÍSLO VÝKRESU | 02-07 |



Tvar dle CAD dat

| | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| MATERIÁL: Formlabs Tough | | | | | | | | | |
| POLOTOVAR: - | | | | | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|------------|--|----------|--|-------|--|-------------------|--|--------------------|--|
| Autor | | Datum | | Podpis | | Datum | | HMOTNOST 0,034 kg | | MĚŘÍTKO | |
| NAVRHL Jan Kahoun | | 12.01.2020 | | PŘEZK. | | | | SESTAVA | | 1:1 | |
| KRESLIL Jan Kahoun | | 29.05.2020 | | SCHVÁLIL | | | | KUSOVNIK | | PROMÍTÁNÍ: (ISO E) | |

| | | | | | | | |
|--|--|--------------------|--|------------------------------|--|-----------|--|
|  ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE v5.0 | | FAKULTA STROJNÍ | | NAZEV X axis holder right | | TYP: | |
| | | | | ČÍSLO VYKRESU 02-08 | | LIST: 1 / | |

1

2

3

4

A

A

B

B

C

C

D

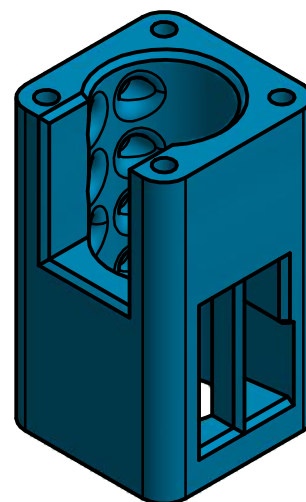
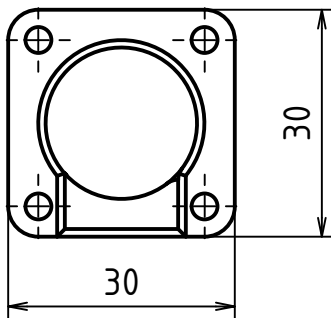
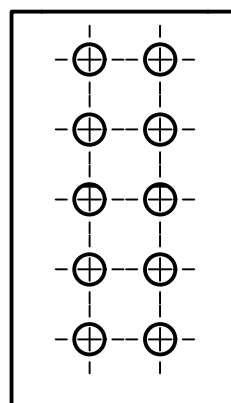
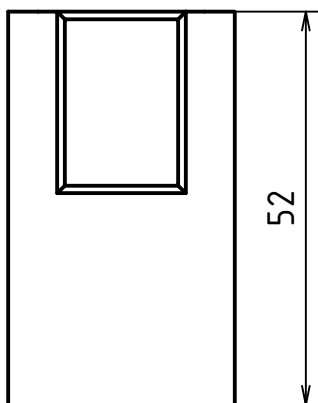
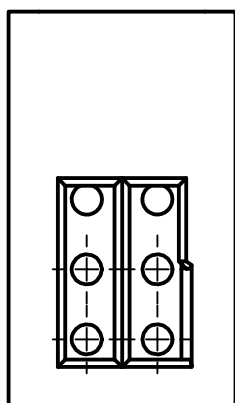
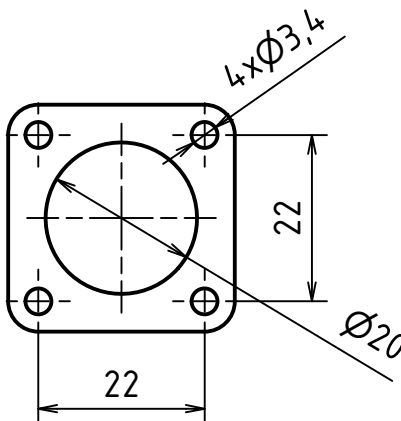
D

E

E

F

F



Tvar dle CAD dat

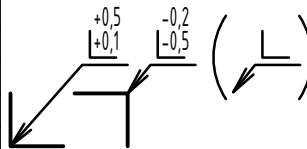
MATERIÁL: Formlabs Tough

POLOTOVAR: -

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

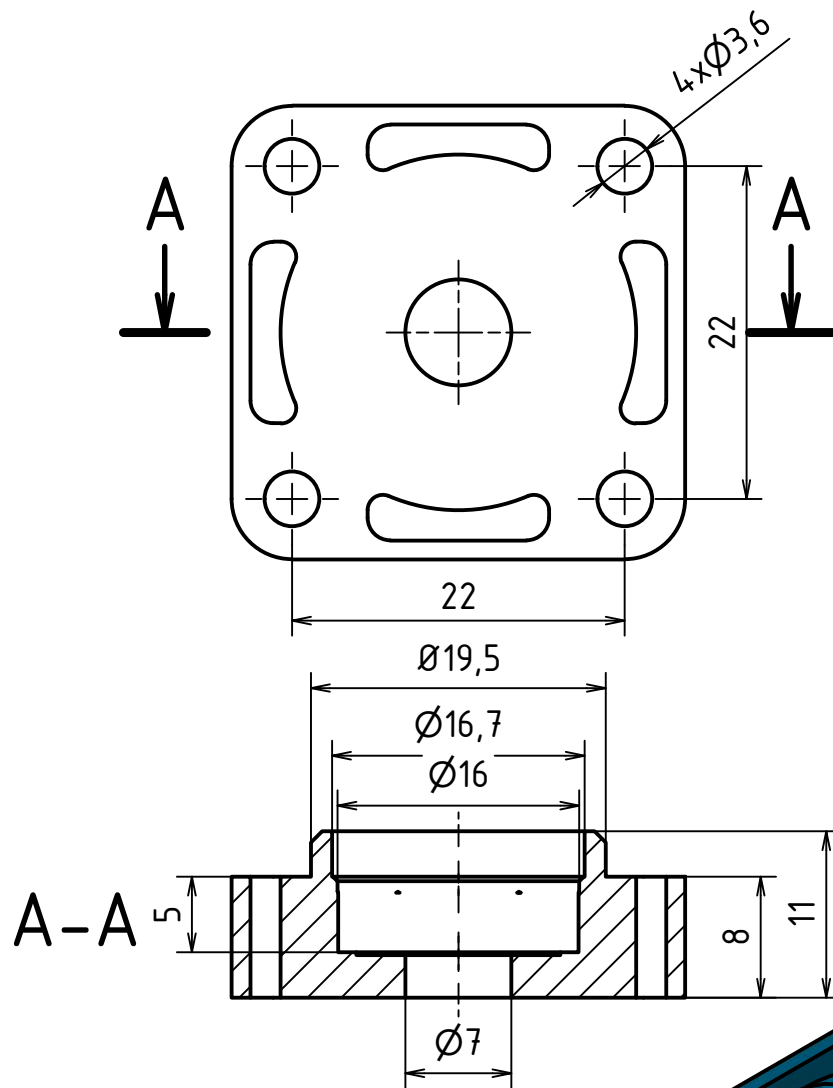
VŠEOB. TOL. ISO 8062 -



| INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
|-------|-------|-------|--------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | | |
|--------------------|------------|----------|--------|-------|-------------------|---|
| Autor | Datum | PREZK. | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,024 kg | MĚŘÍTKO |
| NAVRHL Jan Kahoun | 19.03.2020 | PREZK. | | | SESTAVA | 1:1 |
| KRESLIL Jan Kahoun | 19.06.2020 | SCHVALIL | | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: $\begin{matrix} \leftarrow \\ \oplus \end{matrix}$ (ISO E) |

| | | |
|--|---------------|---------------|
| <p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p> <p>FAKULTA STROJNÍ</p> <p>v5.0</p> | NÁZEV | Belt distance |
| | ČÍSLO VÝKRESU | 02-09 |
| | | LIST: 1 / |



Tvar dle CAD dat

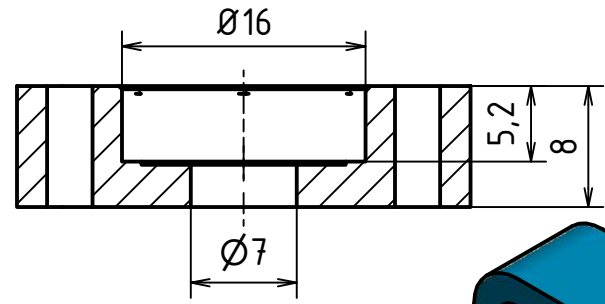
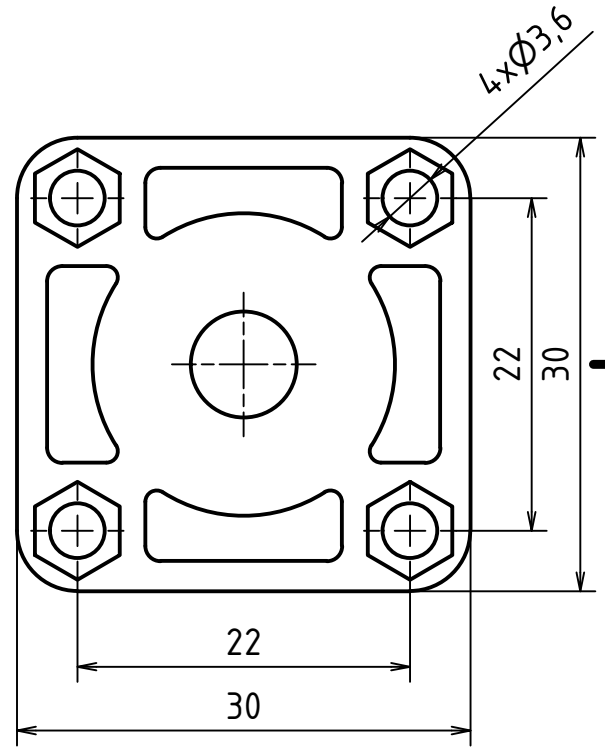
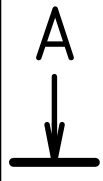
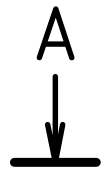
| | | | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|-------|-------|-------|--------|
| MATERIÁL: Formlabs Tough | | | | INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
| POLOTOVAR: - | | | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---------|------------|------------|----------|--------|--|-------|--|-------------------|---------------------|---------|--|
| Autor | | Datum | | Podpis | | Datum | | HMOTNOST 0,005 kg | | MĚŘÍTKO | |
| NAVRHL | Jan Kahoun | 19.03.2020 | PŘEZK. | | | | | SESTAVA | 2:1 | | |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 24.06.2020 | SCHVÁLIL | | | | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: (ISO E) | | |

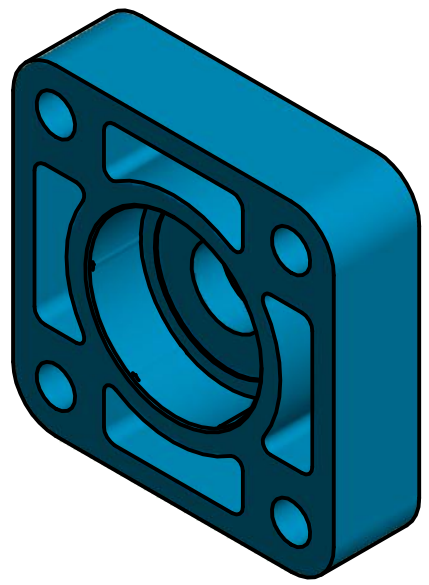
| | | | | | | |
|--|--|----------------------------|---------------|-------------------|--|--|
| | ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE | FAKULTA STROJNÍ v5.0 | NÁZEV | Belt distance top | | |
| | | | ČÍSLO VÝKRESU | 02-10 | | |
| | | | LIST: 1 / | | | |

1 2 3 4

A A



A-A



D D

E Tvar dle CAD dat

| | | | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|-------|-------|-------|--------|
| MATERIÁL: Formlabs Tough | | | | INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
| POLOTOVAR: - | | | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | | | |

| | | | | | |
|--------------------|------------|----------|-------|-------------------|---------------------|
| Autor | Datum | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,004 kg | MĚŘÍTKO |
| NAVRHL Jan Kahoun | 19.03.2020 | PREZK. | | SESTAVA | 2:1 |
| KRESLIL Jan Kahoun | 17.06.2020 | SCHVALIL | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: (ISO E) |

| | | | |
|--|--|---------------|----------------------|
| | ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ v5.0 | NÁZEV | Belt distance bottom |
| | | ČÍSLO VÝKRESU | 02-11 |

F F

1 2 3 4

LIST: 1 /

1

2

3

4

A

A

B

B

C

C

D

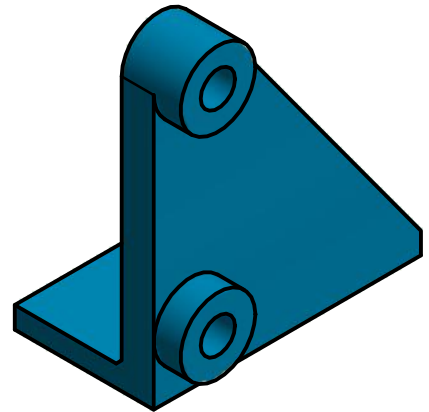
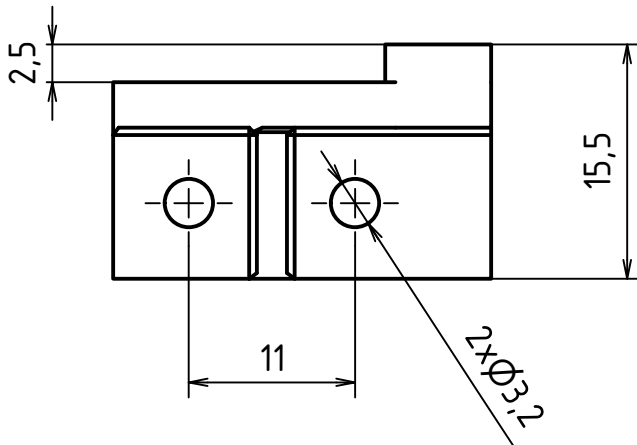
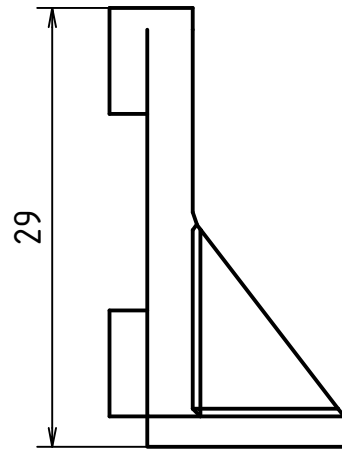
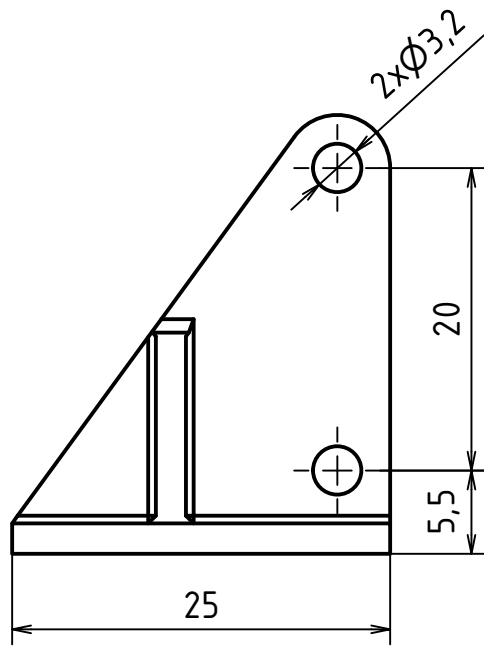
D

E

E

F

F



Tvar dle CAD dat

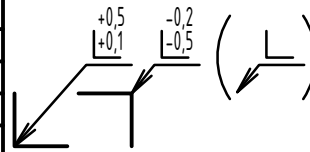
MATERIÁL: Formlabs Tough

POLOTOVAR: -

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

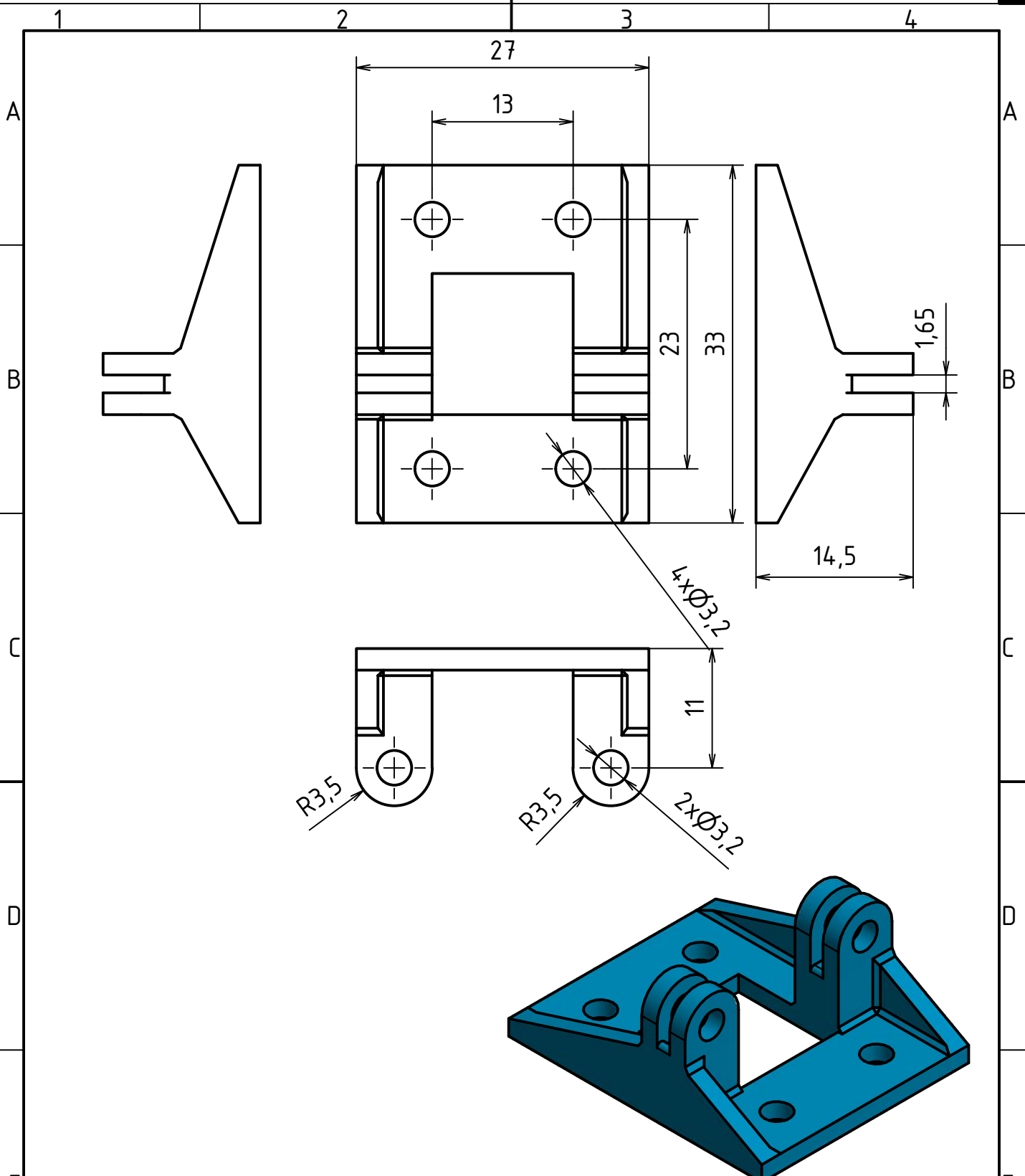
VŠEOB. TOL. ISO 8062 -



| INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
|-------|-------|-------|--------|
| | | | |

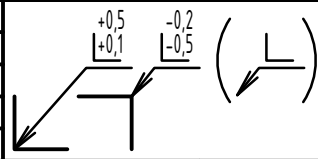
| | | | | | | | | | | | |
|---------|------------|------------|----------|--------|--|-------|--|-------------------|--|---------|---|
| Autor | | Datum | | Podpis | | Datum | | HMOTNOST 0,002 kg | | MĚŘÍTKO | |
| NAVRHL | Jan Kahoun | 29.02.2020 | PREZK. | | | | | | | | 2:1 |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 19.07.2020 | SCHVALIL | | | | | | | | PROMÍTÁNÍ: $\left[\begin{matrix} \square \\ \oplus \end{matrix} \right]$ (ISO E) |

| | | | | | | | |
|---|------------------------------------|-----------|--|------------------|--|-----------------------------------|-------------|
|  <p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p> | <p>FAKULTA STROJNÍ</p> <p>v5.0</p> | NÁZEV | | Y endstop holder | | <p>ČÍSLO VÝKRESU</p> <p>02-12</p> | <p>TYP:</p> |
| | | LIST: 1 / | | | | | |



Tvar dle CAD dat

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|-------------------------|--|------------------------|--|------------------------|--|-------|--|-------|--|-------|--|--------|--|
| MATERIÁL: Formlabs Tough | | TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | PŘESNOST ISO 2768 - mK | | VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | INDEX | | ZMĚNA | | DATUM | | PODPIS | |
| POLOTOVAR: - | | | | | | | | | | | | | | | |



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|------------|--|----------|--|-------|--|-------------------|--|------------------------|--|-----|--|--|--|
| Autor | | Datum | | Podpis | | Datum | | HMOTNOST 0,004 kg | | MĚŘÍTKO | | 2:1 | | | |
| NAVRHL Jan Kahoun | | 29.02.2020 | | PŘEZK. | | | | SESTAVA | | PROMÍTÁNÍ: ☐ ⊕ (ISO E) | | | | | |
| KRESLIL Jan Kahoun | | 19.07.2020 | | SCHVÁLIL | | | | KUSOVNÍK | | TYP: | | | | | |

| | | | | |
|--|---------------|--|------------------|--|
| <p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p> <p>FAKULTA STROJNÍ</p> <p>v5.0</p> | NÁZEV | | Z endstop holder | |
| | ČÍSLO VÝKRESU | | 02-13 | |

1

2

3

4

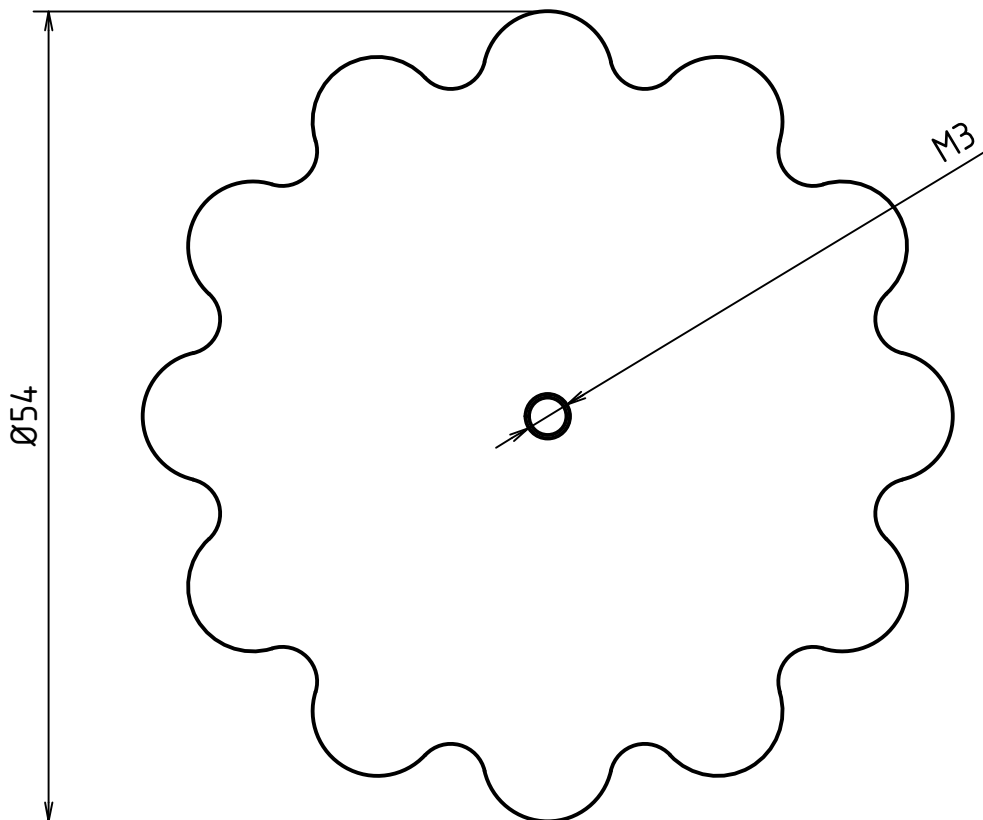
A

A



B

B

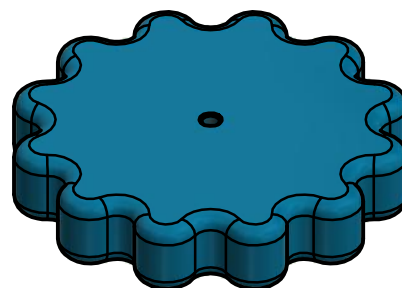


C

C

D

D



E Tvar dle CAD dat

E

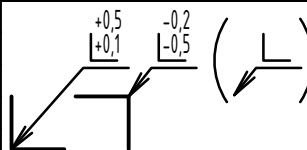
MATERIÁL: Formlabs Tough

POLOTOVAR: -

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

VŠEOB. TOL. ISO 8062 -

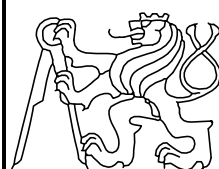


| INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
|-------|-------|-------|--------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| Autor | Datum | PREZK. | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,020 kg | MĚŘÍTKO |
|--------------------|------------|----------|--------|-------|-------------------|---------------------|
| NAVRHL Jan Kahoun | 11.03.2020 | PREZK. | | | SESTAVA | 2:1 (1:1) |
| KRESLIL Jan Kahoun | 10.06.2020 | SCHVALIL | | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: (ISO E) |

F

F



ČESKÉ
VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V PRAZE

FAKULTA
STROJNÍ

v5.0

NÁZEV

Hotbed knob

ČÍSLO VÝKRESU

02-14

LIST: 1 /

1

2

3

4

1

2

3

4

A

A

B

B

C

C

D

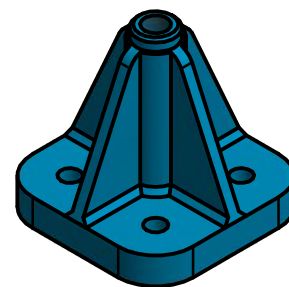
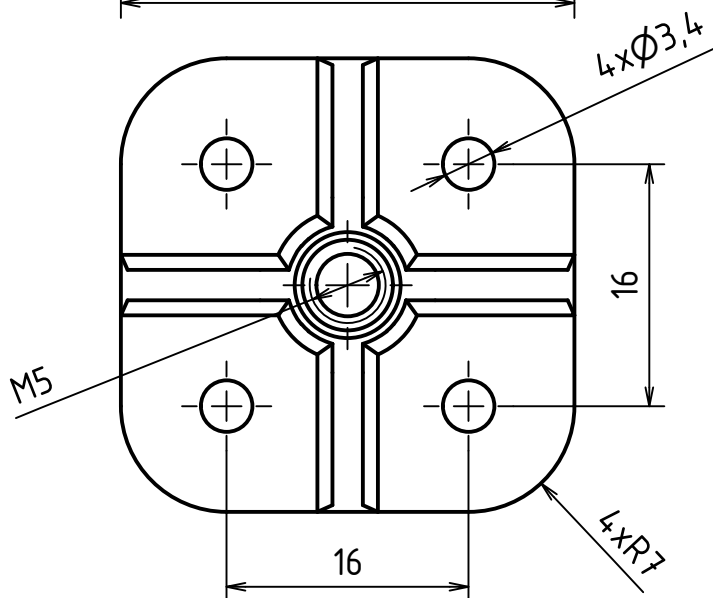
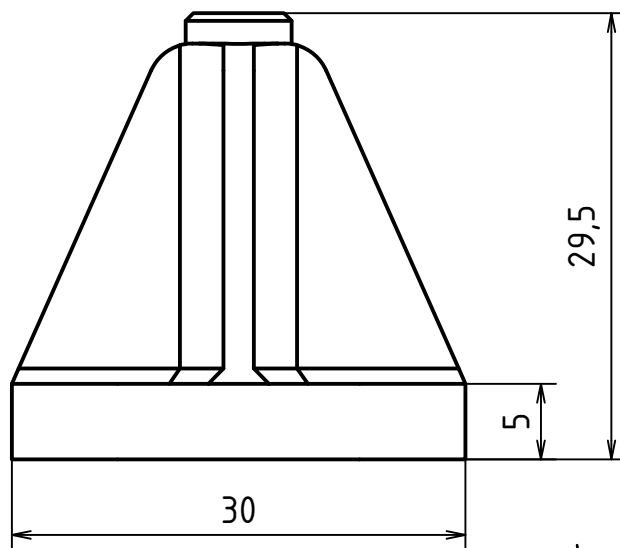
D

E

E

F

F



Tvar dle CAD dat

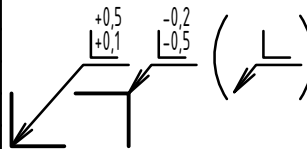
MATERIÁL: Formlabs Tough

POLOTOVAR: -

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

VŠEOB. TOL. ISO 8062 -



| INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
|-------|-------|-------|--------|
| | | | |

| Autor | Datum | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,007 kg | MĚŘÍTKO |
|--------------------|------------|----------|-------|-------------------|--|
| NAVRHL Jan Kahoun | 17.03.2020 | PREZK. | | SESTAVA | 2:1 (1:1) |
| KRESLIL Jan Kahoun | 13.05.2020 | SCHVALIL | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: $\begin{matrix} \triangleleft \\ \oplus \end{matrix}$ (ISO E) |

| | | | |
|--|---------------|-----------------|-----------|
| <p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p> <p>FAKULTA STROJNÍ</p> <p>v5.0</p> | NÁZEV | Y pulley holder | LIST: 1 / |
| | ČÍSLO VÝKRESU | 02-15 | |

1

2

3

4

A

A

B

B

C

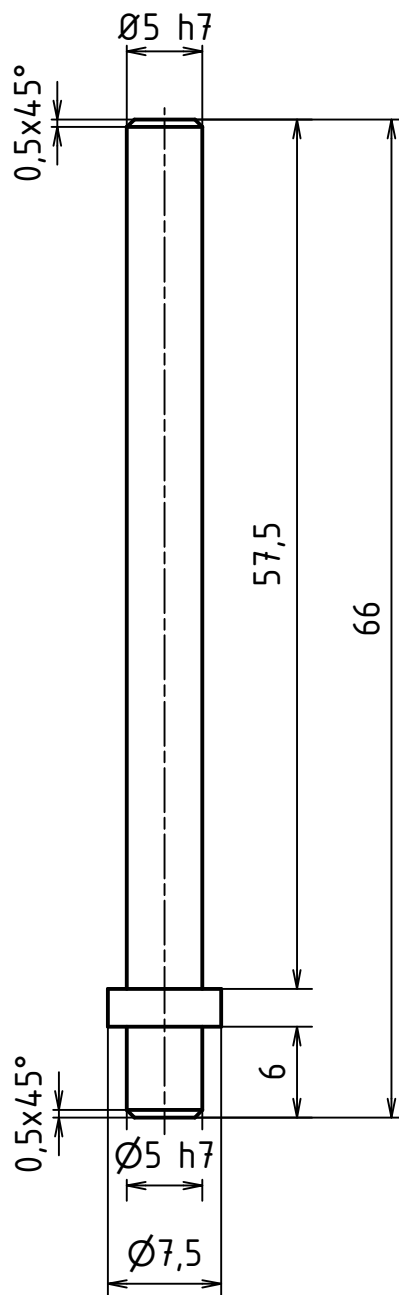
C

D

D

E

E



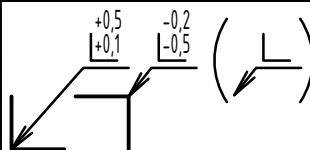
MATERIÁL: S235JR (11 375)

POLOTOVAR: -

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

VŠEOB. TOL. ISO 8062 -



INDEX

ZMĚNA

DATUM

PODPIS

| Autor | | Datum | | Podpis | | HMOTNOST 0,011 kg | | MĚŘÍTKO | |
|---------|------------|------------|----------|--------|--|-------------------|--|---------------------|--|
| NAVRHL | Jan Kahoun | 19.03.2020 | PREZK. | | | SESTAVA | | 2:1 | |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 05.05.2020 | SCHVALIL | | | KUSOVNÍK | | PROMÍTÁNÍ: (ISO E) | |

| | | | | |
|--|--|----------------------------|---------------|-------------------|
| | ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE | FAKULTA STROJNÍ v5.0 | NÁZEV | Belt distance rod |
| | | | ČÍSLO VÝKRESU | 03-01 |

LIST: 1 /

1

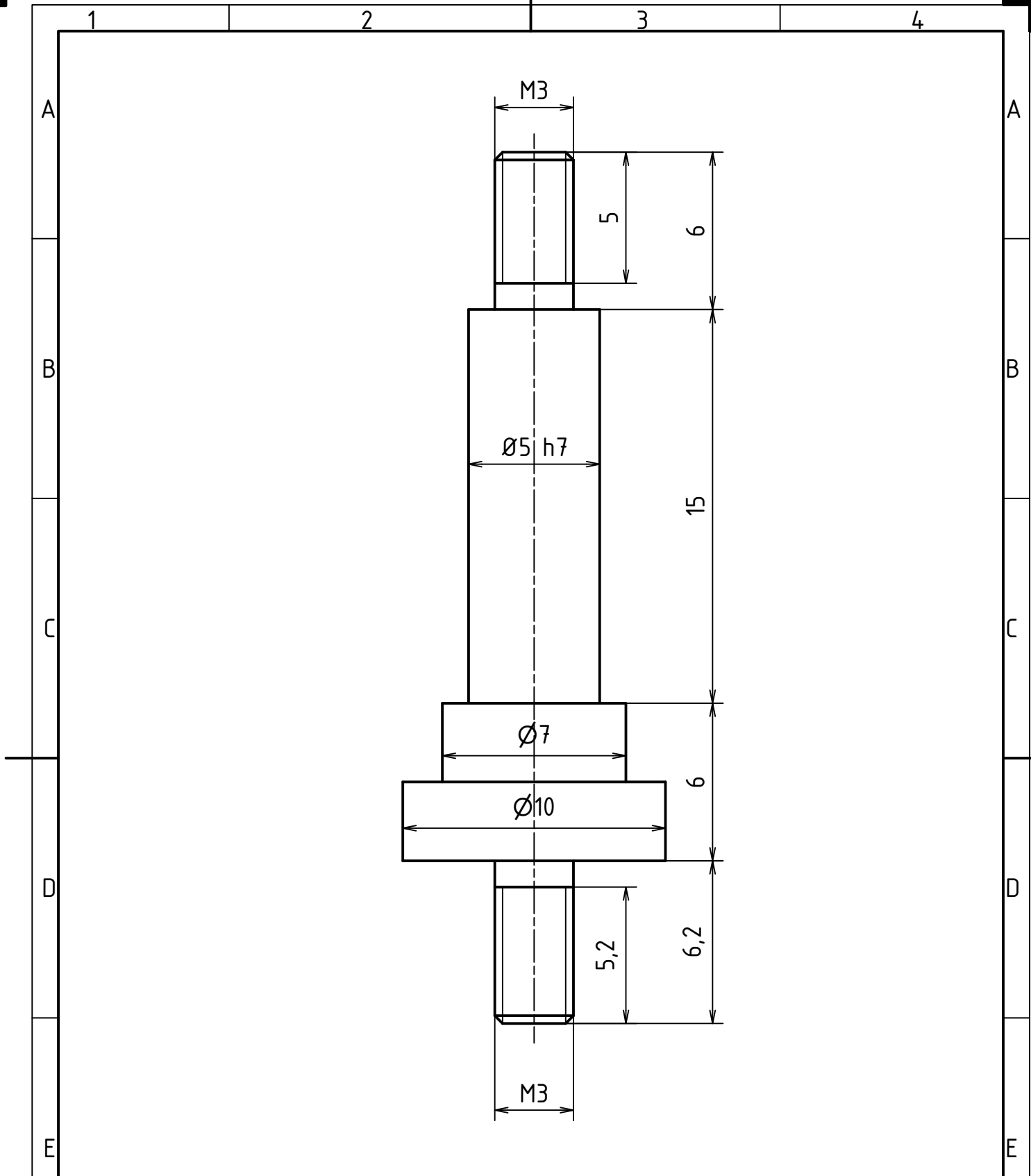
2

3

4

F

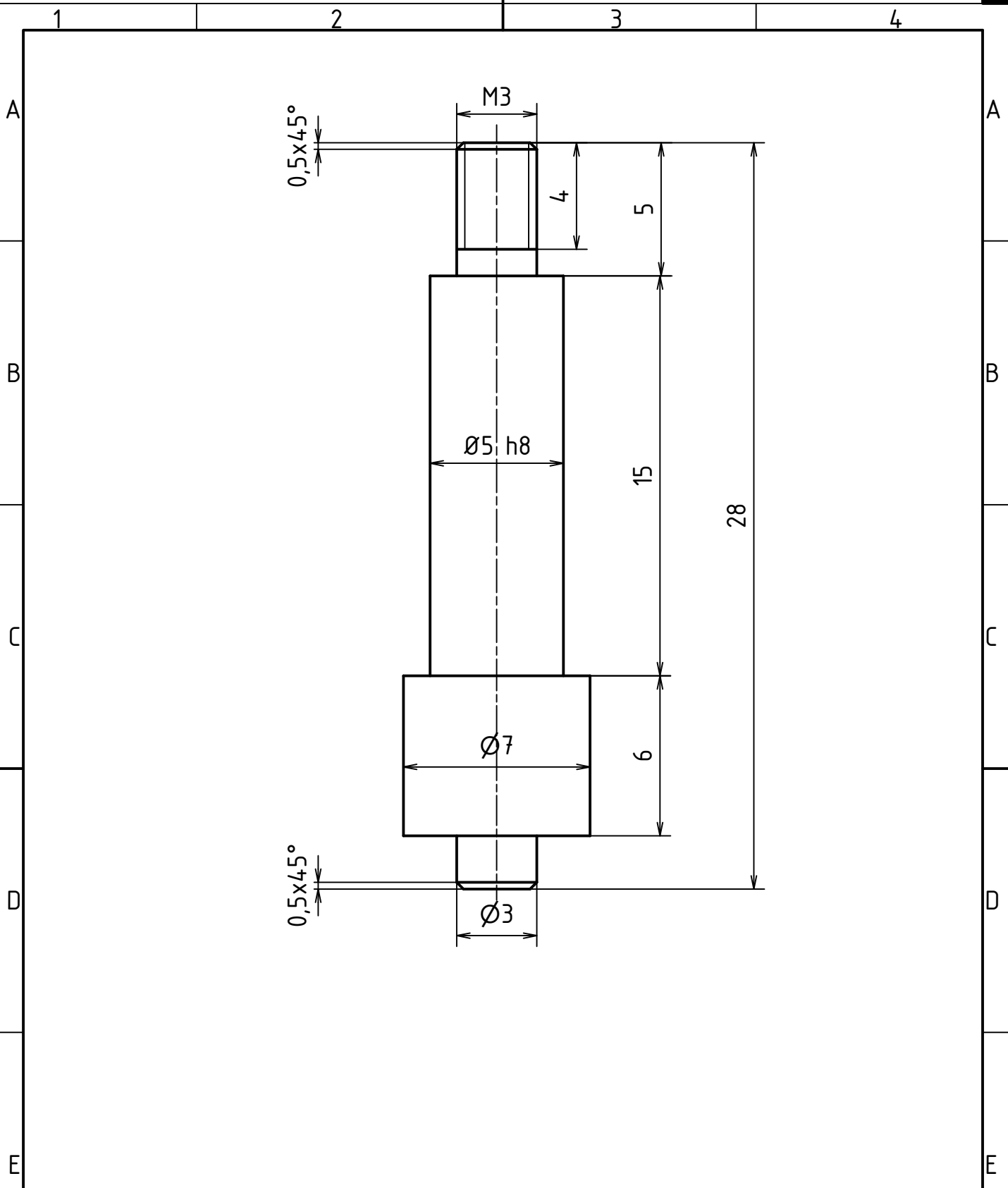
F



| | | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| MATERIÁL: S235JR (11 375) | | | | | | | |
| POLOTOVAR: - | | | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------|------------|------------|----------|--------|-------|-------------------|---------------------|
| | Autor | Datum | | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,006 kg | MĚŘÍTKO |
| NAVRHL | Jan Kahoun | 31.05.2020 | PŘEZK. | | | SESTAVA | 5:1 |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 11.06.2020 | SCHVÁLIL | | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: (ISO E) |

| | | | |
|--|---|---------------|------------------|
| | ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ <small>v5.0</small> | NÁZEV | Stepper distance |
| | | ČÍSLO VÝKRESU | 03-02 |



| | | | | | |
|---------------------------|--|-------|-------|-------|--------|
| MATERIÁL: S235JR (11 375) | | INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS |
| POLOTOVAR: - | | | | | |
| TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 | | | | | |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK | | | | | |
| VŠEOB. TOL. ISO 8062 - | | | | | |

| | | | | | | |
|---------|------------|------------|----------|-------|-------------------|---------------------|
| | Autor | Datum | Podpis | Datum | HMOTNOST 0,005 kg | MĚŘÍTKO |
| NAVRHL | Jan Kahoun | 07.04.2020 | PŘEZK. | | SESTAVA | 5:1 |
| KRESLIL | Jan Kahoun | 11.06.2020 | SCHVÁLIL | | KUSOVNÍK | PROMÍTÁNÍ: (ISO E) |

| | | | |
|--|--|---------------|----------------------|
| | ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ <small>v5.0</small> | NÁZEV | Stepper distance top |
| | | ČÍSLO VÝKRESU | 03-03 |

| Položka | Název | Č.výkresu - č.normy | Hmotnost [kg] | Množství |
|---------|--------------------------|---------------------|---------------|----------|
| | Polotovár | Materiál výchozí | Jednotka | |
| 1 | Z Sheet metal | 01-01 | 1,279 | 1 |
| | Plech | AL6061 | | |
| 2 | Printhead sheet metal | 01-02 | 0,026 | 1 |
| | Plech | AL6061 | | |
| 3 | Corner | 01-03 | 0,789 | 4 |
| | Plech | S235JR | | |
| 4 | Base top | 01-04 | 5,998 | 1 |
| | Plech | S235JR | | |
| 5 | Base bottom | 01-05 | 9,771 | 1 |
| | Plech | S235JR | | |
| 6 | Stepper top plate | 01-06 | 0,004 | 1 |
| | Plech | AL6061 | | |
| 7 | Belt holder - print head | 02-01 | 0,005 | 1 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 8 | E3D V6 holder | 02-02 | 0,002 | 2 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 9 | Part fan holder | 02-03 | 0,005 | 1 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 10 | Part fan duct | 02-04 | 0,002 | 1 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 11 | X endstop holder | 02-05 | 0,007 | 1 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 12 | X stepper mount | 02-06 | 0,069 | 1 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 13 | X axis holder left | 02-07 | 0,036 | 1 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 14 | X axis holder right | 02-08 | 0,034 | 1 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 15 | Belt distance | 02-09 | 0,024 | 2 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 16 | Belt distance top | 02-10 | 0,005 | 2 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 17 | Belt distance bottom | 02-11 | 0,004 | 2 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 18 | Y endstop holder | 02-12 | 0,002 | 1 |
| | | Formlabs Tough | | |

| | | | | | | | |
|---|-----------------------|-----------|-----------------------|---------|--------------|------------|--------|
| | Podpis | Datum | | Podpis | Datum | Č. svitku: | |
| Vypracoval: | <i>Bc. Jan Kahoun</i> | 30.6.2020 | Norm.ref | | | Mikrofilm: | |
| Skupinář: | | | Přezk: | | | Sestava: | 00-01 |
| Technol: | | | Schválil: | | | Hmotnost: | 29,777 |
| ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ | | | NÁZEV: | | | | |
| | | | 3D FDM printer | | | | |
| | | | ČÍSLO KUSOVNÍKU: | | Technol. Č.: | | |
| | | | 00-00 | | | | |
| | | | LISTŮ: 4 | LIST: 1 | | | |

| Položka | Název | Č.výkresu - č.normy | Hmotnost [kg] | Množství |
|---------|--------------------------------|---------------------|---------------|----------|
| | Polotovár | Materiál výchozí | Jednotka | |
| 19 | Z endstop holder | 02-13 | 0,004 | 2 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 20 | Hotbed knob | 02-14 | 0,020 | 4 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 21 | Y pullez holder | 02-15 | 0,007 | 2 |
| | | Formlabs Tough | | |
| 22 | Belt distance rod | 03-01 | 0,011 | 2 |
| | | S235JR | | |
| 23 | Stepper distance | 03-02 | 0,006 | 4 |
| | | S235JR | | |
| 24 | Stepper distance top | 03-03 | 0,005 | 1 |
| | | S235JR | | |
| 25 | Vodící tyč | W16 | 390,000 | 4 |
| | | | mm | |
| 26 | Vodící tyč | W12 | 450,000 | 2 |
| | | | mm | |
| 27 | Lineární kolejnice | MGN12 | 330,000 | 2 |
| | | | mm | |
| 28 | Vozík lineární kolejnice | MGN12H | | 1 |
| 29 | Lineární kuličkové ližisko | SMA12 | | 2 |
| 30 | Lineární kuličkové ložisko | LMH16 | | 4 |
| 31 | Uchycení vodící tyče | SHF16 | | 4 |
| 32 | Závitová tyč | Tr8x8 | 340 | 2 |
| | | | mm | |
| 33 | Matice | Tr8x8 | | 2 |
| 34 | Spojení pro závitovou tyč | D5/D8 | | 2 |
| 35 | Řemenice GT20-20 zubů | | | 16 |
| 36 | Řemen GT20-20 zubů, šířka 10mm | | 3000 | 1 |
| | | | mm | |

| | | | | | | | |
|---|-----------------------|-----------|-----------------------|---------|-------|--------------|--------|
| | Podpis | Datum | | Podpis | Datum | Č. svitku: | |
| Vypracoval: | <i>Bc. Jan Kahoun</i> | 30.6.2020 | Norm.ref | | | Mikrofilm: | |
| Skupinář: | | | Přezk: | | | Sestava: | 00-01 |
| Technol: | | | Schválil: | | | Hmotnost: | 29,777 |
| <p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p> <p>FAKULTA STROJNÍ</p> | | | NÁZEV: | | | | |
| | | | 3D FDM printer | | | | |
| | | | ČÍSLO KUSOVNÍKU: | | | Technol. Č.: | |
| | | | 00-00 | | | | |
| | | | LISTŮ: 4 | LIST: 2 | | | |

| Položka | Název | Č.výkresu - č.normy | Hmotnost [kg] | Množství |
|---------|--------------------------|-------------------------|---------------|----------|
| | Polotovár | Materiál výchozí | Jednotka | |
| 37 | Ložisko | 625ZZ | | 4 |
| 38 | Krokový motor | MT-1705HS200AE | | 2 |
| 39 | Krokový motor | 17HM15-0904S | | 3 |
| 40 | Vyhříváná tisková plocha | Anycubic Ultrabase | | 1 |
| 41 | Hotend | E3D V6 | | 1 |
| 42 | Ovládací elektronika | SKR Pro V1.2 | | 1 |
| 43 | Podavač materiálu | BMG | | 1 |
| 44 | Šroub | DIN EN 4017 - M5x12 | | 32 |
| 45 | Šroub | DIN EN 4017 - M5x20 | | 16 |
| 46 | Šroub | DIN EN ISO 4762 - M3x8 | | 2 |
| 47 | Šroub | DIN EN ISO 4762 - M3x10 | | 3 |
| 48 | Šroub | DIN EN ISO 4762 - M3x16 | | 8 |
| 49 | Šroub | DIN EN ISO 4762 - M4x8 | | 16 |
| 50 | Šroub | DIN EN ISO 4762 - M4x20 | | 2 |
| 51 | Šroub | DIN EN ISO 4762 - M5x12 | | 6 |
| 52 | Šroub | DIN EN ISO 4762 - M5x20 | | 2 |
| 53 | Šroub | DIN 917 - M3x6 | | 8 |
| 54 | Šroub | DIN 917 - M3x8 | | 29 |

| | | | | | | | |
|---|-----------------------|-----------|-----------------------|---------|-------|--------------|--------|
| | Podpis | Datum | | Podpis | Datum | Č. svitku: | |
| Vypracoval: | <i>Bc. Jan Kahoun</i> | 30.6.2020 | Norm.ref | | | Mikrofilm: | |
| Skupinář: | | | Přezk: | | | Sestava: | 00-01 |
| Technol: | | | Schválil: | | | Hmotnost: | 29,777 |
| ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ | | | NÁZEV: | | | | |
| | | | 3D FDM printer | | | | |
| | | | ČÍSLO KUSOVNÍKU: | | | Technol. Č.: | |
| | | | 00-00 | | | | |
| | | | LISTŮ: 4 | LIST: 3 | | | |

| Položka | Název | Č.výkresu - č.normy | Hmotnost [kg] | Množství |
|---------|-----------|----------------------|---------------|----------|
| | Polotovár | Materiál výchozí | Jednotka | |
| 55 | Šroub | DIN 912 - M3x10 | | 46 |
| 56 | Šroub | DIN 912 - M3x12 | | 13 |
| 57 | Šroub | DIN 912 - M3x16 | | 2 |
| 58 | Šroub | DIN 912 - M3x25 | | 5 |
| 59 | Šroub | DIN 912 - M4x10 | | 6 |
| 60 | Šroub | DIN 912 - M5x25 | | 5 |
| 61 | Matice | CSN EN ISO 4032 - M3 | | 89 |
| 62 | Matice | CSN EN ISO 4032 - M4 | | 22 |
| 63 | Matice | CSN EN ISO 4032 - M5 | | 48 |
| 64 | Matice | CSN EN 24032 - M3 | | 24 |
| 65 | Matice | CSN EN 24032 - M4 | | 6 |
| 66 | Podložka | DIN 125A - 3,2 | | 21 |
| 67 | Podložka | DIN 125A - 3,7 | | 26 |
| 68 | Podložka | DIN 126 - 5,5 | | 48 |
| 69 | | | | |
| 70 | | | | |
| 71 | | | | |
| 72 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|-----------------------|-----------|-----------------------|---------|-------|--------------|--------|
| | Podpis | Datum | | Podpis | Datum | Č. svitku: | |
| Vypracoval: | <i>Bc. Jan Kahoun</i> | 30.6.2020 | Norm.ref | | | Mikrofilm: | |
| Skupinář: | | | Přezk: | | | Sestava: | 00-01 |
| Technol: | | | Schválil: | | | Hmotnost: | 29,777 |
| ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ | | | NÁZEV: | | | | |
| | | | 3D FDM printer | | | | |
| | | | ČÍSLO KUSOVNÍKU: | | | Technol. Č.: | |
| | | | 00-00 | | | | |
| | | | LISTŮ: 4 | LIST: 4 | | | |