

Kontrola ozubení dle ISO 6336			jednotky mm, Nmm, °, kW, Mpa, m.s ⁻¹					
			Roz.	kolo 1	kolo 2		kolo 1	kolo 2
z_1	21		d	75,14203	139,5495	σ_{Flim}	740	740
z_2	39		d_a	83,45051	146,5213	σ_{Hlim}	1288	1288
m_n	3,5		d_f	67,72873	130,7995	Y_{Fa}	2,449603	2,386439
x_1	0,190956		d_b	70,42456	130,7885	Y_{sa}	1,665902	1,675353
x_2	0		d_w	75,6	140,4	Y_ε	0,720922	0,720922
α_n	20		h_a	4,154237	3,48589	Y_β	0,937811	0,937811
β	12		h_f	3,706652	4,375	F_β	6	6
a_w	108		h	7,86089	7,86089	$Y_{N,X}$	1	1
b_1	38,5		s_n	5,984304	5,497787	Z_H	2,391757	2,391757
b_2	35		s_t	6,117997	5,620611	Z_E	189,8	189,8
P	107,8		v_n	5,01127	5,497787	Z_ε	0,846793	0,846793
n_1	6892,778		v_t	5,123225	5,620611	Z_β	0,989013	0,989013
M_{k1}	149346,8		α_w	21,32356		Z_B	1	1
v	27,11914					$Z_{R,T}$	1	1
u	1,857143					K_A	1,1	1,1
						K_V	1,577444	1,577444
Kontrolní rozměry						$K_{F\alpha}$	1,1	1,1
	1	2				$K_{F\beta}$	1,157591	1,153721
h_k	3,192578	2,602412				$K_{H\alpha}$	1,1	1,1
s_k	5,284274	5,284274	konst. tloušťka			$K_{H\beta}$	1,2	1,2
z'	3	5						
M/z	27,38473	48,53225	přes zuby					
d	5,16623	5,16623				S_F	4,115042	3,831108
M/d	81,09497	144,3095	přes kuličky			S_H	1,467991	1,467991