



- ① $\emptyset 14$, 23ks, $l = 2930$ mm
2400
- ② $\emptyset 12$, 13ks, $l = 1650$ mm
1250
- ③ $\emptyset 16$, 10ks, $l = 1300$ mm
1300
- ④ $\emptyset 16$, 9ks, $l = 4050$ mm
- ⑤ $\emptyset 16$, 8ks, $l = 2130$ mm
1480
- ⑥ $\emptyset 16$, 8ks, $l = 2380$ mm
1730
- ⑦ $\emptyset 12$, 26ks, $l = 2050$ mm
1650
- ⑧ $\emptyset 8$, 36ks, $l = 1950$ mm
1650
- ⑨ $\emptyset 8$, 23ks, $l = 2700$ mm
2400
- ⑩ $\emptyset 8$, 23ks, $l = 1550$ mm
1250
- ⑪ $\emptyset 14$, 13ks, $l = 3350$ mm
- ⑫ $\emptyset 14$, 12ks, $l = 1460$ mm
975
- ⑬ $\emptyset 8$, 30ks, $l = 3350$ mm
- ⑭ $\emptyset 8$ m, 23ks, $l = 4050$ mm
- ⑮ $\emptyset 14$, 8ks, $l = 1300$ mm
- ⑯ $\emptyset 16$, 4ks, $l = 2400$ mm

Poznámka

V místě výskytu otvorů dochází k přerušení hlavní nosné ohybové výztuže. Přerušená výztuž bude nahrazena vždy dvěma pruty na každé straně otvoru. Ve směru X bude nahrazena 2 $\emptyset 16$ na každém okraji otvoru a ve směru Y 2 $\emptyset 14$. Mezi otvory není třeba výztuž nahrazovat. Funkci zastoupí ocelový svařenec.

Ocelový svařenec je zakreslen pro správné pochopení schématu. Vykázán bude až ve schématu výztuže na protlačení. Všechny pruty, které končí u ocelového svařence budou přivařeny k horní pásnici.

Výztuž na protlačení je zakreslena do samostatného výkresu
 Výztuž spodního povrchu desky zakreslena do samostatného výkresu
 Pruty jsou kótovány na střednici
 Kótvení výztuže uvažováno 50 \emptyset příslušného prutu

Krycí vrstva $c=25$ mm

Materiály

OCEL B500B

BETON C 30/37 XC1 – Cl 0,2 – D_{max} 0,16 – S4

STUDENT	PŘEDMĚT	ŠKOLNÍ ROK	DATUM	ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE
HOTĚK PETR	BAKALÁŘSKÁ PRÁCE	2019/2020	17.5.2020	
VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE				FORMÁT 3xA4
SCHÉMA HORNÍ OHYBOVÉ VÝZTUŽE DESKY				MĚŘÍTKO 1:50
				ČÍSLO VÝKRESU 3