



- (17)  $\varnothing 12$ , 9ks,  $l = 11740$  mm
- (18)  $\varnothing 12$ , 8ks,  $l = 6500$  mm
- (19)  $\varnothing 12$ , 8ks,  $l = 4400$  mm
- (20)  $\varnothing 8$ , 23ks,  $l = 11740$  mm
- (21)  $\varnothing 12$ , 7ks,  $l = 10940$  mm
- (22)  $\varnothing 12$ , 5ks,  $l = 4890$  mm
- (23)  $\varnothing 12$ , 5ks,  $l = 4400$  mm
- (24)  $\varnothing 8$ , 29ks,  $l = 10940$  mm
- (25)  $\varnothing 12$ , 4ks,  $l = 6350$  mm
- (26)  $\varnothing 12$ , 4ks,  $l = 3950$  mm
- (27)  $\varnothing 12$ , 5ks,  $l = 5500$  mm
- (28)  $\varnothing 12$ , 5ks,  $l = 5000$  mm

**Poznámka**

Ocelový svařenec je zakreslen pro správné pochopení schématu. Vykázán bude až ve schématu výztuže na protlačení. Všechny pruty, které končí u ocelového svařence budou přivařeny k dolní pásnici.

Výztuž na protlačení je zakreslena do samostatného výkresu  
 Výztuž horního povrchu desky zakreslena do samostatného výkresu  
 Pruty jsou kótovány na střednici

Kotvení výztuže uvažováno  $50\varnothing$  příslušného prutu  
 Pruty jsou dotaženy minimálně  $10\varnothing$  za líc podpory

Krycí vrstva  $c=25$ mm

**Materiály**

OCEL B500B  
 BETON C 30/37 XC1 - Cl 0,2 - D<sub>max</sub> 0,16 - S4

STUDENT	PŘEDMĚT	ŠKOLNÍ ROK	DATUM	ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE
HOTĚK PETR	BAKALÁŘSKÁ PRÁCE	2019/2020	17.5.2020	
<b>VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE</b>				FORMÁT <b>3xA4</b>
<b>SCHÉMA SPODNÍ OHYBOVÉ          VÝZTUŽE DESKY</b>				MĚŘÍTKO <b>1:50</b>
				ČÍSLO VÝKRESU <b>2</b>