

HODNOCENÍ RECENZENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Absolvent: Zdeněk TOBIÁŠ

Název BP: Suché obrábění titanových slitin

číslo	Hlediska hodnocení BP	A výborně	B velmi dobře	C dobře	D uspoko- jivě	E dosta- tečně	F nedosta- tečně
1.	Splnění požadavků a cílů		X				
2.	Odborná úroveň práce			X			
3.	Možnost aplikace			X			
4.	Využití poznatků z literatury		X				
5.	Uspořádání práce a formální úprava					X	

Poznámka: Hodnocení vyznačte X v příslušném políčku

Dotazy a připomínky k práci¹:

Student ve své bakalářské práci po přehledu základních vlastností titanu a jeho slitin provedl rozbor problematiky obrábění těžkoobrobitelných materiálů a speciálně frézování. V experimentální části monitoroval suché obrábění titanové slitiny TiAl6V4 se zaměřením na dynamiku řezného procesu, dosahované parametry drsnosti obrobené plochy i opotřebení VBD s různými úhly čela.

Připomínky:

Kvalita poměrně obsáhlé bakalářské práce je bohužel snižována opakujícími se nedostatky v oblasti zpracování. Je třeba všude dodržovat správnou symboliku.

Klasifikace bakalářské práce :

A (výborně)

B (velmi dobře)

C (dobře)

D (uspokojivě)

E (dostatečně)

F (nedostatečně)

V Praze dne: 26. 7. 2019

Ing. Vítězslav Rázek, CSc.
Recenzent bakalářské práce

¹ v případě nedostatku místa použijte zadní stranu tohoto listu

Pečlivost zpracování by měla být na vyšší úrovni! V práci jsou často chybně velká písmena, horní i dolní indexy, interpunkce i formátování. U několika obrázků je horší kvalita a je u nich ponechán popis anglicky.

Dotazy:

V práci píšete u tvrdosti titanu, že je vysoce tvrdý (str.1) – tvrdost je relativně nízká (str. 21). Uveďte příklad hodnot tvrdosti titanu a jeho slitin v porovnání s konstrukční ocelí.

Řezná síla je označována F_c nikoliv F_x (v tomto směru je souřadný systém dynamometru). Vysvětlete natáčení soustavy sil vůči souřadnému systému dynamometru při čelním frézování.

Na str. 48 uvádíte „byla neoptimálnější“ ...NESPRÁVNĚ. Proč nebyla nejlepší destička s úhlem čela 9° ?

Upřesněte vyhodnocení opotřebení v souvislosti s časem obrábění, případně na základě jiného parametru.