



Proud Pracovní teplota [°C] Pracovní tlak [kPa] Průtok [kg/h]	Procesních bloků										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
biomasa (dřevní štěpka) 101,325 1000	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
vzduch (O2+H2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
produktový plyn	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
uhelná kyselina	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
voda	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

1	2	3	4	5	6
B-111 Záložní zásobník biomasy	H-112 Šnekový dopravník	V-113 Dmychadlo	D-121 Generator s fluidním ložem	F-131 Cyklotronový separator	W-141 Tepečný výměník
F-151 Cyklotronový separator	V-152 Dmychadlo	B-161 Zásobník popelovin	P-171 Čerpadlo	W-172 Tepečný výměník	B-181 Zásobník popelovin

Procesní schéma
zpracování biomasy
Kreslí: Martin Páral
Datum: 14.02.2020
Upraveno: 04.01.2020