



B-111 Zásobník biomasy  
 H-112 Sítěkový dopravník  
 D-121 Generátor s fluidním ložem  
 F-131 Cyklonový separátor  
 W-141 Tepelný výměník  
 W-142 Kondenzátor  
 B-181 Zásobník popelovin  
 P-171 Čerpadlo  
 V-152 Dmychadlo  
 W-172 Tepelný výměník

Procesní schéma	Procesní bloky									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Proud Pracovní teplota [°C] Zásobník Průtok [kg/h]										
Biomasa (dřevní štěpka)	20 101,325 1000	X	X	X	X	X	X	X	X	X
pára	X	X	X	X	X	X	X	345 120 805	X	X
produktový plyn	X	850 101,325 1588,40	850 101,325 1988,40	40 101,325 1572,52	40 101,325 15,88	X	X	X	X	X
uhelná fáze	X	850 101,325 216,80	40 101,325 35,77	X	40 101,325 35,77	X	850 101,325 180,83	850 101,325 180,83	X	X
voda	X	X	X	X	X	40 101,325 18,097	X	X	X	20 101,325 18,097

1	B-112 Zásobník biomasy	H-112 Sítěkový dopravník	3	D-121 Generátor s fluidním ložem	4	F-131 Cyklonový separátor	5	W-141 Tepelný výměník	6	B-142 Kondenzátor
7	V-152 Dmychadlo	8	B-181 Zásobník popelovin	9	P-171 Čerpadlo	10	W-172 Tepelný výměník			

Procesní schéma  
 zprávy o biomase  
 Kreslí: Martin Pádel  
 Datum: 21.12.2020  
 Upraveno: 04.01.2020