

Zápis z obhajoby disertační práce

konané dne 16.1.2020

na ČVUT Fakultě strojní v Praze od 14:00 hodin

disertant

Ing. Jiří Kyncl

na téma: **„Zvyšování životnosti nástrojů určených k lisování žárovzdorných materiálů“**

Studijní program Strojní inženýrství, obor Strojírenská technologie

Stručné zhodnocení průběhu obhajoby:

Disertant uvedl současný stav problematiky lisování žárovzdorných materiálů a nástrojů využívaných v této oblasti, představil cíl a dílčí cíle disertační práce a poté popsal systematický postup řešení jednotlivých dílčích cílů a cíle disertační práce.

Dělení žáromateriálů na tvarové a netvarové s tím, že problematika disertační práce se zabývá lisovacími nástroji pro lisování tvarových žáromateriálů. Disertant popsal i úvodní experiment, který vedl k formulaci cílů práce. Dále student popsal mechanismus opotřebení, který motivoval studenta k vytvoření vlastní metody testování opotřebení. Následně byl prezentován postup vývoje experimentálního zařízení, postup prováděných zkoušek a dosažených závěrů.

Poté oponenti seznámili komisi se svými závěry a formulovaly své dotazy na disertanta:

doc. Ing. Štěpánka Dvořáčková, Ph.D.

Jak jste řešil statistické zpracování dat včetně nejistoty měření samotných prezentovaných výsledků?

Doložte tvrzení opotřebení forem v závislosti na vymezení vůlí.

doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.

Jaké finanční a nefinanční přínosy má Váš návrh v průmyslové praxi?

Jaká je šance prosazení Vámi navržených opatření v reálném prostředí v budoucnosti?

Jak máte chráněné Vaše výstupy?

doc. Ing. Martin Novák, Ph.D.

Na str. 33 jsou v Tab. 3.1 uvedeny parametry zkoušky. Jak byly stanoveny jejich hodnoty?

Na str. 58 na Obr. 3.25 vysvětlíte, jakým způsobem byla drsnost povrchu měřena, kolikrát se měření opakovalo a zda uvedené hodnoty mají nějaký statistický základ (průměrná hodnota, směr. odchylka)?

Na str. 65 v Tab. 5.1 vysvětlíte uvedený stav materiálu, popř. způsob tepelného zpracování?

Všichni oponenti doporučili práci k obhajobě a akceptovali odpovědi na vznesené dotazy.

prof. Ing. Milan Brožek, CSc.

Jakým způsobem jste stanovil cenu nástrojů?

Jakým způsobem byly stanoveny lisovací tlaky?

doc. Ing. Ladislav Kolařík, Ph.D., IWE

Uvažoval jste ve své práci o metodách navařování (např. PAW)?

Ing. Jaroslav Pitter, CSc.

Velikost tlaku vzhledem k ose?

Docházelo k řešení teploty při lisování.

Odpovědi na dotazy byly akceptovány.

Výsledek tajného hlasování:

počet odevzdaných hlasovacích lístků 9, počet neplatných hlasovacích lístků 0,

hlasů pro 9, hlasů proti 0.

prof. Ing. Milan Brožek, CSc.
předseda komise

Obhajoba skončila v 15:30 hodin