

HODNOCENÍ RECENZENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Absolvent: Dávid MAMRILLA

Název BP: Návrh a výroba přípravků pro technologické zkoušky SPM leštění

číslo	Hlediska hodnocení BP	A výborně	B velmi dobře	C dobře	D uspoko- jivě	E dosta- tečně	F nedosta- tečně
1.	Splnění požadavků a cílů		X				
2.	Odborná úroveň práce				X		
3.	Možnost aplikace		X				
4.	Využití poznatků z literatury			X			
5.	Uspořádání práce a formální úprava					X	

Poznámka: Hodnocení vyznačte **X** v příslušném políčku

Dotazy a připomínky k práci¹:

Student ve své bakalářské práci po přehledu základních dokončovacích metod provedl rozbor metod dokončování obecných ploch omíláním. Na základě poměrně rozsáhlého využití literatury porovnal různé metody dokončování i vlastností titanu a jeho slitin používaných v letecké výrobě, včetně jejich obrábění.

S ohledem na experimentální výzkum a měření různých parametrů při dokončování dílů leteckých motorů SPM leštěním realizoval návrh a výrobu přípravku pro technologické zkoušky.

Připomínky:

V práci je bohužel z jazykového hlediska celá řada chyb a nedostatků, které

Klasifikace bakalářské práce :

A (výborně)

B (velmi dobře)

C (dobře)

D (uspokojivě)

E (dostatečně)

F (nedostatečně)

V Praze dne: 26. 7. 2019

Ing. Vítězslav Rázek, CSc.
Recenzent bakalářské práce

¹ v případě nedostatku místa použijte zadní stranu tohoto listu

celkovou úroveň práce snižují.

Teoretický rozbor a řešerše se často velmi odklání od tématu bakalářské práce.

Způsob popisu výroby přípravku, použitých strojů a zařízení nepovažují pro tento typ práce na VŠ za vhodný.

Dotazy:

Jaký je správný zápis parametrů drsnosti povrchu? (str.33)

Při řezání na pile jste nechával přídavek na délku součásti 5–10 mm (str. 42).

Jak se správně určuje velikost přídavku a co musí zajišťovat?

Uveďte, jaké parametry považujete při testování leštění pomocí Vašeho přípravku za nejdůležitější a jak je možné tyto parametry Vaším přípravkem zajistit.