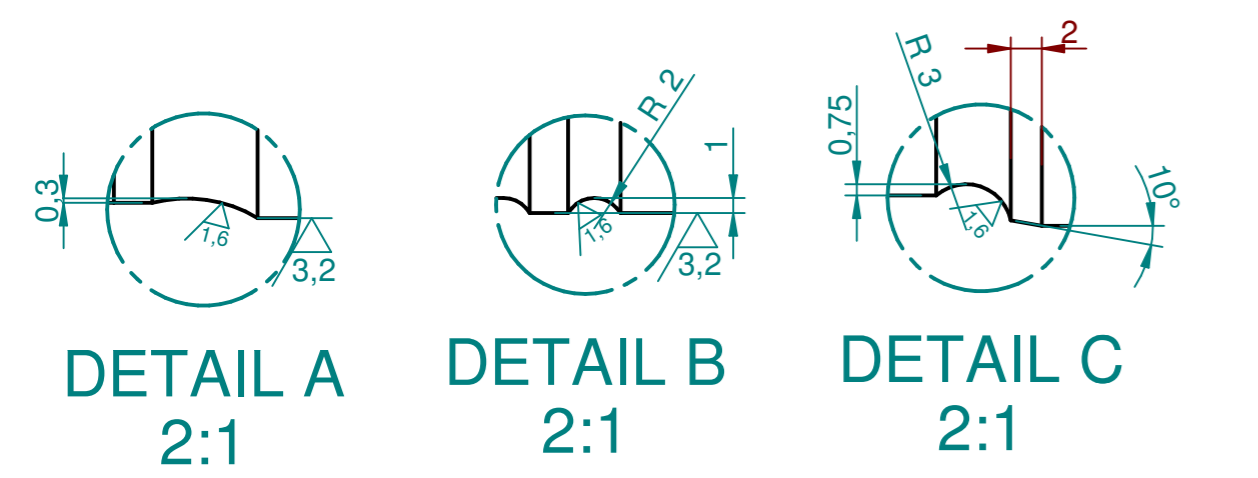
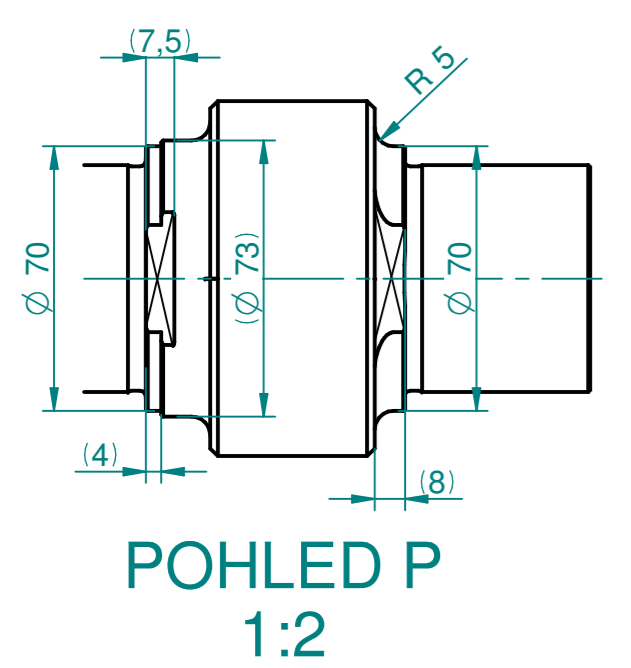
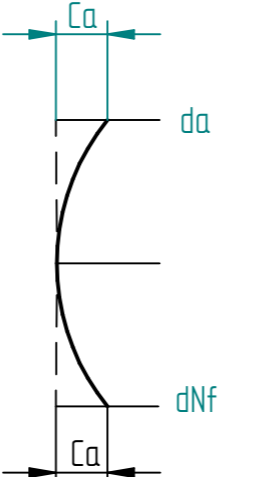


Modul	Modul	m	4	
Počet zubů	Number of teeth	Z	20	
Normální základní profil	Basic rack profile		DIN 867 (20°)	
Úhel sklonu boční krivky zubu	Helix angle	β	18°	
Smysl stoupání boční krivky zubu	Helix hand		PRAVÝ	
Jednotkové posunutí	Addendum mod. coefficient	X	0,2385	
Stupeň přesnosti dle DIN 3961	Quality acc. to DIN 3961		6 cd25	
Kontrolní rozměr	počet zubů	Number of teeth	Z'	3
	rozměr přes zuby	Dim. over teeth	w _{max}	31,401
Spoluzabírající kolo	rozměr přes zuby	Dim. over teeth	w _{min}	31,363
	číslo výkresu	Drawing number		08-205890
Prům. zac. čimě délky evolventy	počet zubů	Number of teeth	Z	59
	vzdálenost os	Centre distance	d _W	165 ± 0,020
Prumer patní kružnice	Prům. zac. čimě délky evolventy	Diameter to start of active profile	d _{NF}	79,690
	Prumer patní kružnice	Root diameter	d _f	76,110
Freza	Tool profile		profil III DIN	

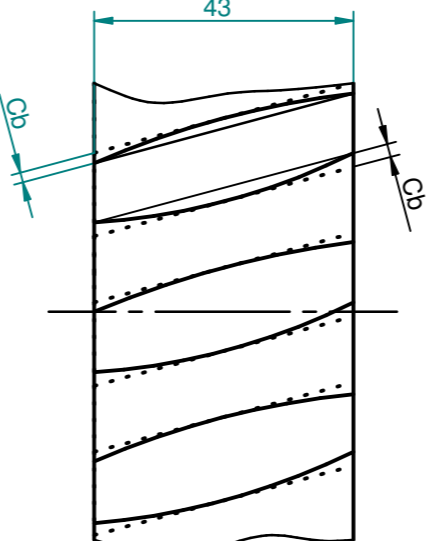
Z DŮVODŮ VYSOKÉ OBVODOVÉ RYCHLOSTI DODRŽET: ff alfa = 5µm



Plynulá příčná modifikace CROWNING
Ca = 0,010 ± 0,003



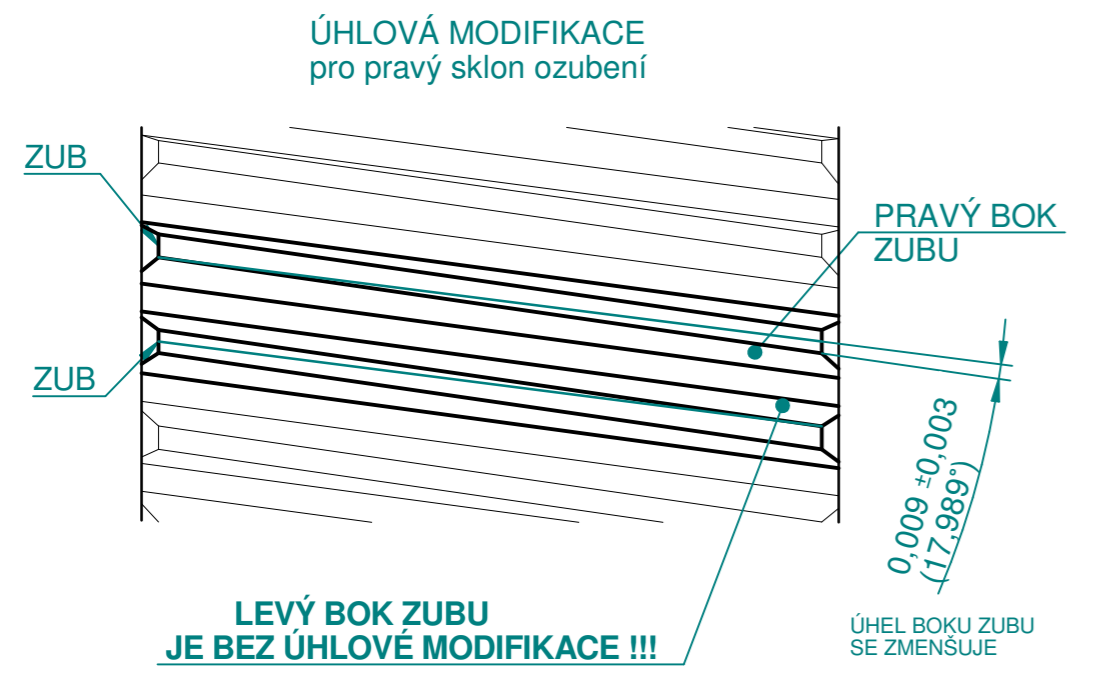
PROVEDENÍ PLYNULÉ PODÉLNÉ MODIFIKACE SOUDEČKOVÉHO TVARU
Cb = 0,005 + 0,006



MODIFIKACE MUSÍ NAVAZOVAT TEČNĚ A MUSÍ BÝT KONVEXNÍ

Z = POLOŽKA - INDEX ZMĚNY+HR+POŘAD. Č.
(Značení začístit zároveň s plochou)

1. TDP POLOTOVARU DLE WN 060, TP VÝROBY DLE QAP (WN 039)
2. OZUBENÍ ——— CEMENTOVAT DO HLOUBKY 0,60-1,45 mm, KALIT NA 58-60 HRC
3. PROVEŠT MĚŘENÍ KUŽELE Ø50 s7 <1:50 NA SOUŘADNICOVÉM STROJI ZMĚŘENÍM PRŮMĚRU PŘI OTÁČENÍ PASTORKU VE ČTYŘECH ŘEZECH ROVNOMĚRNĚ ROZLOŽENÝCH V DÉLCE KUŽELE (65 +1,05)
4. PLOCHY OZNAČENÉ ——— NATŘÍT BARVOU HODOPUR 2K PUR RAL 7021
5. ⊗ = ROZMĚR SE ZÁZNAMEM HODNOT
6. VZOREK CHTZ 98-706479



ÚHLOVÁ MODIFIKACE pro pravý sklon ozubení

LEVÝ BOK ZUBU JE BEZ ÚHLOVÉ MODIFIKACE !!!

Dimension / Rozměr: TYC KR 100 WQB	Material std. / Rozměrová norma: WN 060	Material / Materiál: 18CrNiMo7-6+FP	Weight netto / Čista hm.: 6,9 kg	Weight brutto / Hrubá hm.:												
Scale / Měřítko: 1:1	Drawn / Kreslí: Checked / Kontroloval:	Type / Typ: 6TRA	Quality standard / Standard kvality: WQB	Remarks / Poznámka:												
Thread tolerances - M: Tolerance závitů - M: ISO 965-1 - 6H/6g	Surface finish: ISO 1302 - Ra	Edges: Ra: 0,5	Index	<table border="1"> <tr> <td>d</td> <td>1</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>1</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>1</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>1</td> <td>x</td> </tr> </table>	d	1	x	c	1	x	b	1	x	a	1	x
d	1	x														
c	1	x														
b	1	x														
a	1	x														
Title / Název:		Drawing Number / Číslo výkresu:		Revision / Revize: 1/1												
This drawing is property company WIKOV and shall neither be copied, shown or communicated to a third party without approval of the owner.		Tento výkres je majetkem společnosti WIKOV a nesmí být kopírován, ukáznán nebo postoupen třetí osobě bez souhlasu vlastníka.		Sheet / List: A2												

