ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ

FAKULTA STAVEBNÍ

Katedra technologie staveb

DIPLOMOVÁ PRÁCE

STP - Logistické centrum Plzeň Božkov

6.1 Technologický postup - SDK příčka W112

Bc. Dan Kladívko

2019

Vedoucí diplomové práce: Ing. Karel Polák, PhD.

Obsah technické zprávy:

1. Stručná charakteristika 3
   1.1 Stavba 3
   1.2 Proces 3
2. Připravenost a předání staveniště 3
   2.1 Podlahové konstrukce 3
   2.2 Opláštění stěn a stropu 3
   2.3 Výplně otvorů vnějších 4
   2.4 Předání staveniště 4
3. Materiál, doprava a skladování 4
   3.1 Materiál 4
   3.2 Doprava 5
   3.3 Skladování 6
4. Obecné pracovní podmínky 6
5. Vlastní technologický postup 7
   5.1 Pracovní postup 7
   5.2 Upřesnění pracovního postupu 9
6. Pracovní četa 13
7. Stroje, přístroje, pomůcky a pomůcky BOZP 13
   7.1 Stroje 13
   7.2 Přístroje a nářadí 13
   7.3 Pomůcky 14
   7.4 Pomůcky BOZP 14
8. Jakost a kontrola kvality 14
   8.1 Vstupní kontrola 14
   8.2 Mezioperační kontrola 14
   8.3 Výstupní kontrola 15
   8.4 Požadovaná kvalita 15
9. Bezpečnost a ochrana zdraví 16
10. Životní prostředí 19
   10.1 Hluk 19
   10.2 Prašnost 19
   10.3 Podzemní vody 20
   10.4 Zeleň 20
   10.5 Odpady 20
11. Zdroje 21

1. Obecná charakteristika

1.1 Stavba

Navržené objekty jsou rozděleny na SO 01 - SO 04 (SO 01= Hlavní loď, SO 02= Vestavek, SO 03= Krček 1, SO 04= Krček 2). Funkční využití stavebních objektů je překladiště balíkových zásilek. Objekty jsou jednopodlažní a nepodsklepené. Všechny objekty mají obdélníkový tvar. Nosná konstrukce je navržena jako ocelová rámová konstrukce. Opláštění halových objektů je řešeno jako tvarovaný plech bez zateplení. Střešní konstrukce je navržena jako sedlová s klasickým pořadím vrstev a uložením na nosný profilovaný trapézový plech. Odvodnění střešní konstrukce je řešeno pomocí okapových žlabů svedených svislými svody do dešťové kanalizace. Zpevněné plochy jsou navrženy jako asfaltové. Ve východní části pozemku budou vystavěny opěrné stěny z důvodu vyrovnání výškového převýšení v rámci pozemku.

1.2 Proces

Tento technologický postup slouží k provádění sádrokartonových příček SO 01 Administrativního vestavku.

2. Připravenost a předání staveniště

2.1 Podlahové konstrukce

Pro umožnění realizace sádrokartonových příček typu W112 musí být nejprve realizována podlaha vestavku, aby mohly jednotlivé příčky zmíněného typu být správně založeny. Podlaha vestavku je navržena jako betonová. Beton musí být dostatečně vyzrálý, aby nedocházelo ke zbytečnému navlhání sádrokartonových konstrukcí vlivem vysychání podlahové konstrukce.

2.2 Opláštění stěn a stropu

Dalším důležitým aspektem staveništní připravenosti pro realizaci sádrokartonových konstrukcí W112 je opláštění obvodových stěn a stropní konstrukce. Tyto konstrukce musí být hotové v takovém rozsahu, aby nedocházelo k pronikání dešťové vody uvnitř administrativního vestavku a nedocházelo tak k navlhání sádrokartonových konstrukcí.

2.3 Výplně otvorů vnějších

Výplně otvorů budou osazeny na své pozice v předepsané kvalitě a budou po obvodu utěsněny montážní pěnou, aby nedocházelo k pronikání dešťové vody uvnitř administrativního vestavku a nedocházelo tak k navlhání sádrokartonových konstrukcí.

2.4 Předání staveniště

Převzetí staveniště dodavatelem sádrokartonových konstrukcí bude provedeno v okamžiku splnění bodů *2.1-2.3*. Přesný termín předání staveniště bude určen hlavním dodavatelem stavby se souhlasem technického dozoru stavby.

3. Materiál, doprava, skladování

3.1 Materiál

3.1.1 SDK příčka W112 tl. 100 mm

V administrativním vestavku jsou navrženy sádrokartonové příčky typu W112 ve dvou tloušťkách. Prvním případem je SDK stěna W112 tl. 100 mm.

Výměra: W112 tl. 100 mm 48,15 m^2

Orientační spotřeba materiálu na 50 m^2:

SDK deska tl. 12,5 mm	82 ks
(pouze impregnované - zelené desky)	
CW (50/50/0,6 mm)	100 mb
UW (50/40/0,6 mm)	36 mb
Vrut TN 25 1000 ks	2 bal
Vrut TN 35 1000 ks	3 bal
Vrut TEX 100 ks	2 bal
Vrut TB 35 100 ks	1 bal
Skelná bandážní páska (50 mm)	175 mb
Pěnová těsnící páska (45 mm)	60 mb
Uniflott 25 kg	4x
Uniflott 5 kg	1x
Finální sádrokart. tmel 15 kg	2x
Natloukací hmoždinky K 6/35	50 ks

Minerální vata tl. 50 mm	50 m^2

3.1.2 SDK příčka W112 tl. 150 mm

Druhá tloušťka příček typu W112 v administrativním vestavku je SDK příčka tl. 150 mm

Výměra: W112 tl. 150 mm 274,83 m^2

Orientační spotřeba materiálu na 275 m^2:

SDK deska tl. 12,5 mm	440 ks
(bílé desky: 260 ks)	
(impregnované desky: 180 ks)	
CW (100/50/0,6 mm)	550 mb
UW (100/40/0,6 mm)	195 mb
Vrut TN 25 1000 ks	4 bal
Vrut TN 35 1000 ks	10 bal
Vrut TEX 100 ks	9 bal
Vrut TB 35 100 ks	2 bal
Skelná bandážní páska (50 mm)	880 mb
Pěnová těsnící páska (45 mm)	235 mb
Uniflott 25 kg	20x
Uniflott 5 kg	2x
Finální sádrokart. tmel 15 kg	8x
Natloukací hmoždinky K 6/35	210 ks
Minerální vata tl. 50 mm	275 m^2

Pozn.: Výměry byly počítány dle kalkulačních vzorců sádrokartonářské firmy Mobest a.s.

3.2 Doprava

Všechny potřebné stavební prvky a materiály potřebné k realizaci sádrokartonových příček typu W112 dle výpisu materiálu uvedeného výše budou přivezeny na stavbu pomocí autodopravy zajištěné příslušnými stavebninami.

V případě sádrokartonových desek budek bude zajištěno strojní vyložení z nákladního prostředku pomocí nákladního automobilu s hydraulickou rukou, nebo pomocí staveništní manipulační techniky s paletovými vidlicemi.

Drobný materiál bude dle potřeby zajištěn dodavatelem materiálu sádrokartonových konstrukcí.

3.3 Skladování

Přivezený materiál bude vyložen pomocí hydraulické ruky nákladního automobilu, nebo pomocí staveništního manipulátoru a bude přemístěn na místo určené koordinátorem stavby (příp. generálním dodavatelem). Skladování materiálu mimo vyznačená skladovací místa je přísně zakázáno. Drobný materiál bude skladován v uzamčených prostorách.

Sádrokartonové desky je nutné skladovat v suchých prostorech, aby bylo zabráněno nežádoucí degradaci materiálu, a proto je navržen sklad sádrokartonových konstrukcí uvnitř halového objektu č2 (SO 02).

Sklad sádrokartonových konstrukcí je určen hlavním dodavatelem stavby popř. koordinátorem stavby v souladu s nároky na sklad sádrokartonových konstrukcí. Skladování je povoleno do maximální výšky 1,5 m. Během výstavby nesmí být skladovány dvě a více palet na sobě.

V případě, že hrozí ublížení na zdraví sesunutím skladovaných konstrukcí, musí odpovědná osoba zajistit stabilitu skladovaných konstrukcí snížením výšky skladovaných konstrukcí na výšku potřebnou k zaručení prostorové stability popř. jinými provizorními opatřeními.

4. Obecné pracovní podmínky

Přístupová cesta na staveniště je přímo z přiléhající komunikace (schéma ZS). Přípojka NN s ukončením v elektroměrném pilíři na hranici parcely. Základní hygienické podmínky budou zajištěny prostřednictvím buněk sociálního zázemí a 2 staveništních mobilních WC toalet. Celé staveniště bude souvisle oploceno mobilním oplocením do výšky min. 1,8m, aby bylo zamezeno svévolnému pohybu nepovolaných osob. V případě překročení teplotních limitů uvedených v příloze č.1 nařízení vlády č. 361/2007 Sb., může oprávněná osoba zastavit stavební práce z důvodu zvýšeného rizika ublížení na zdraví. Všichni pracovníci budou seznámeni s prací, kterou budou provádět. Všichni pracovníci budou používat ochranné pomůcky a budou proškoleni z BOZ.

Pracovníci provádějící práce vyžadující oprávnění jsou povinni se tímto oprávněním prokázat před započetím prací.

5. Vlastní technologický postup

5.1 Pracovní postup

1) Vyměření a vyznačení přesné polohy stěny

Vyměřování bude provedeno pomocí laserového kříže a stavebního metru. Na betonovou podlahu budou zakresleny přesné pozice SDK příček a následně vyznačeny pozice zakládacích UW profilů.

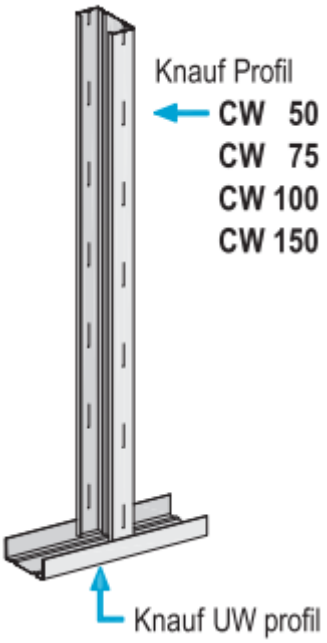
2) Montáž obvodových profilů

Po vyměření bude provedena montáž zakládacích UW profilů (podlaha, podhled). Svislé obvodové CW profily budou součástí rastru obvodových předsazených stěn. UW profily budou kotveny pomocí natloukacích hmoždinek K 6/35 do podlahy a pomocí vrutů TB 35 do stropního podhledu. Kotvení bude provedeno po vzdálenosti 50 cm. Pod profily bude vždy přilepena těsnící pěnová páska.

3) Montáž svislých CW profilů

Následně budou vkládány CW profily ve svislém směru po osové vzdálenosti 625 mm. Délka svislých profilů bude kratší o 15 mm než vzdálenost mezi podlahovým a stropním UW profilem.

CW profily budou vkládány vždy v jednom směru pro zaručení požadované prostorové stability. Otvory pro kabely výrobně připravené v profilech musí být v přibližně stejné výšce.



4) Jednostranný záklop příčky

Jakmile bude připraven rastr, bude montován spodní záklop příček. SDK desky budou šroubovány pouze ke svislým profilům. Nesmí být šroubovány k vodorovným obvodovým UW profilům. Ke kotvení desek k profilům budou použity pouze speciální vruty (TN, TB). Vruty musí být zašroubovány do desky v celé své délce. Nesmí dojít k drcení sádrokartonové desky v místě kotvení šroubem.

Mezi prvním a druhým záklopem budou spoje sádrokartonových desek vždy přetmeleny tmelící hmotou Uniflott. Na spojích bude přiložena také skelná bandážní páska a následně bude také přetmelena.

Jakmile budou spoje dostatečně vyschlé (bude posouzeno hlavním dodavatelem stavby) bude proveden druhý záklop první strany příček.

Tmelení druhého záklopu bude provedeno podobně jako u prvního záklopu, ovšem bude nanesen Uniflott dvakrát (po vyzrání první vrstvy Uniflottu). Poslední vrstva tmelu bude provedena finálním sádrokartonovým tmelem. Po dostatečném vyschnutí finálního tmelu budou jednotlivé spoje zabroušeny do požadované kvalitativní roviny (Q3).

5) Koordinační pauza

Po kompletaci jednostranného záklopu příček dojde ke koordinační pauze. V průběhu koordinační pauzy budou do příček zaváděny instalace ZTI, elektro popř. VZD.

6) Montáž minerální vaty

Hlavní dodavatel stavby určí konec koordinační pauzy a následně bude provedena montáž minerální vaty. Minerální vata bude vkládána mezi svislé CW profily. Minerální vata musí být umístěna do rastru SDK příčky souvisle a celoplošně.

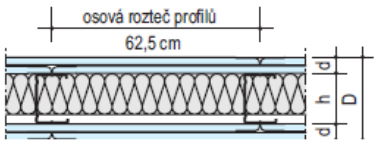
Minimální tloušťka minerální vaty pro sádrokartonové příčky typu W112 je stanovena na 40 mm.

7) Záklop druhé strany příček

Po dokončení montáže minerální vaty bude proveden záklop druhé strany sádrokartonových příček. Zaklápění příček se bude řídit stejnými pravidly jako u prvního záklopu.

5.2 Upřesnění pracovního postupu

1) Specifikace příčky

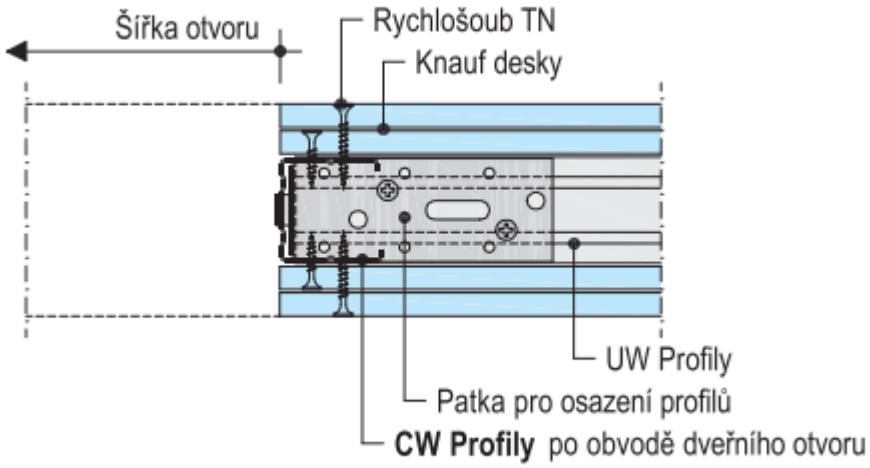
W112 - Příčka s jednoduchými ocelovými profily CW- dvojitě opláštěná [1]							
	60	Desky Knauf White	2 × 12,5	75	55	DP1	CW 75 CW 100

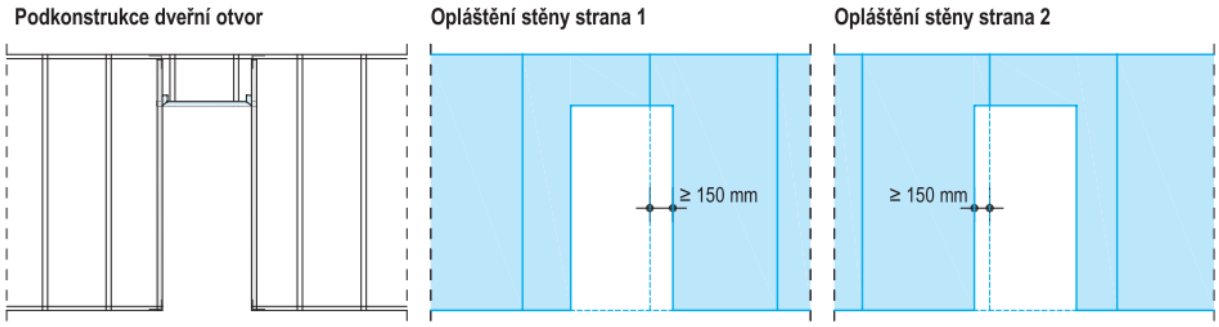
2) Maximální rozteče šroubů

Max. rozteče šroubů (všechny vrstvy desek šroubované)

Opláštění	1. vrstva			2. vrstva		
Poloha desek	svisle	vodorovně		svisle	vodorovně	
Šířka desek	1250	1250 [2]	625	1250	1250 [2]	625
1 - vrstvé	250		200			
2 - vrstvé	750	610	600	250	250	200

3) Zapravení dveřních otvorů

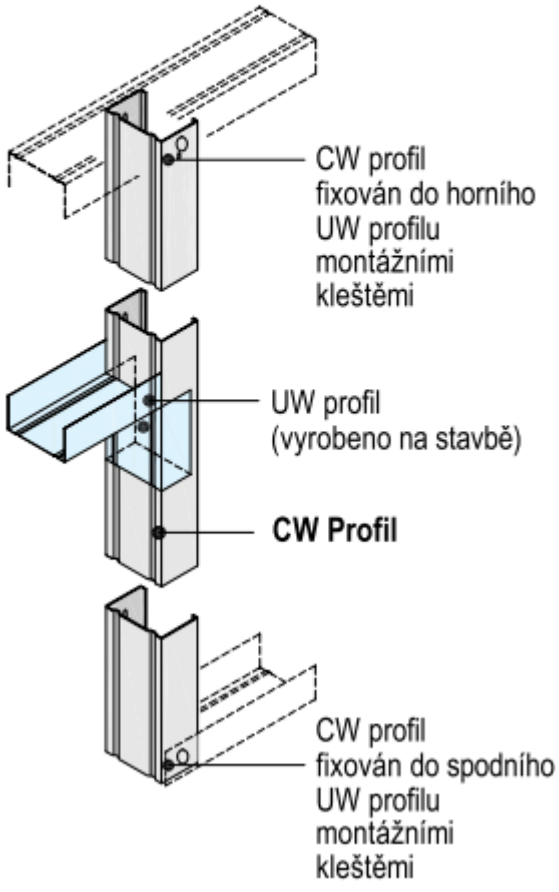




■ Neprovádějte spáry na obvodových profilech dveřního otvoru

■ Varianta CW

Výška stěn	≤ 2.80 m
Šířka otvoru	viz tabulka
Váha dveřního křídla	viz tabulka

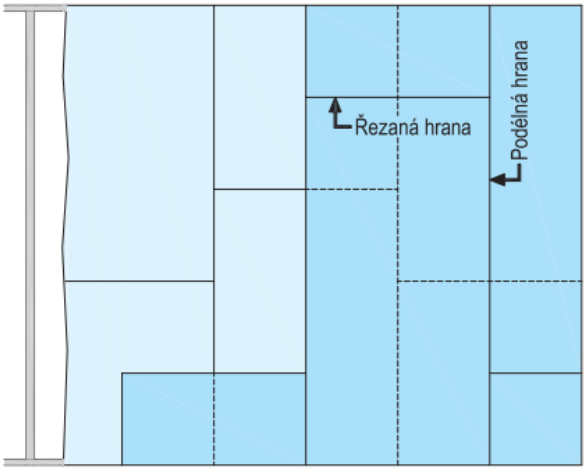


4) Varianty kladení desek

Kladení desek určuje dodavatel sádrokartonových konstrukcí, ovšem musí být dodrženy technické listy výrobce.

Svislé kladení desek

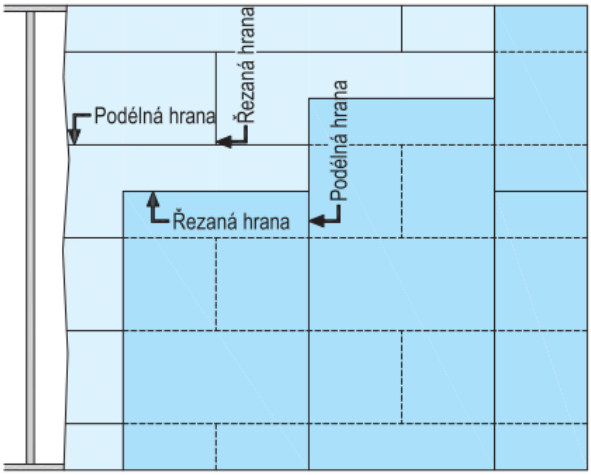
Šířka desky: **1250 mm**
Osová rozteč profilů: 625 mm



- Svislé spáry desek musí být podloženy minimálně jedním profilem.
- Při použití desek jejichž výška neodpovídá výšce místnosti, musí být vodorovné spáry přesazeny minimálně o 400 mm. Křížová spára je nepřípustná.
- Při vícevrstvém opláštění je také nutné střídat spáry mezi jednotlivými vrstvami opláštění.
- Svislé i vodorovné spáry na protějších stranách opláštění stěn musí být také umístěny střídavě.

Svislé a vodorovné kladení desek

Šířka desky: **625 mm** (spodní vrstva vodorovně)
Šířka desky: **1250 mm** (horní vrstva svisle)
Osová rozteč profilů: 625 mm



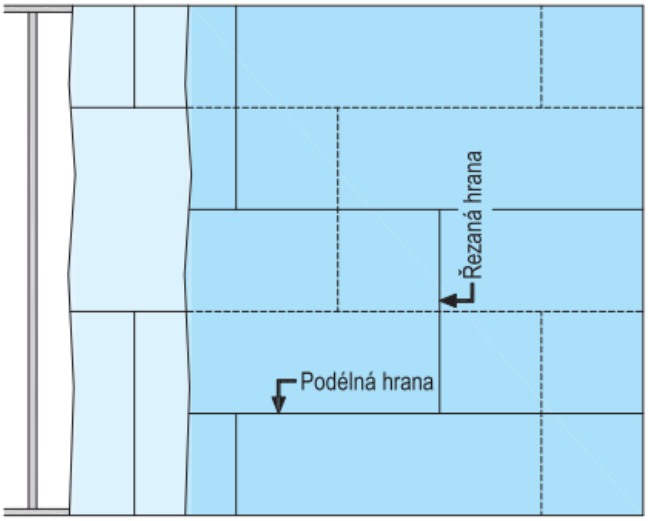
Spodní vrstva:
- Svislá spára desek musí být podložena minimálně jedním profilem.

Horní vrstva:
- Svislá spára desek musí být podložena minimálně jedním profilem.
- Při použití desek jejichž výška neodpovídá výšce místnosti, musí být vodorovné spáry přesazeny minimálně o 400 mm. Křížová spára je nepřípustná.

Přesazení horní a spodní vrstvy:
- Je nutné střídat spáry mezi jednotlivými vrstvami opláštění.
- Svislé i vodorovné spáry na protějších stranách opláštění stěn musí být také umístěny střídavě.

Vodorovné kladení desek

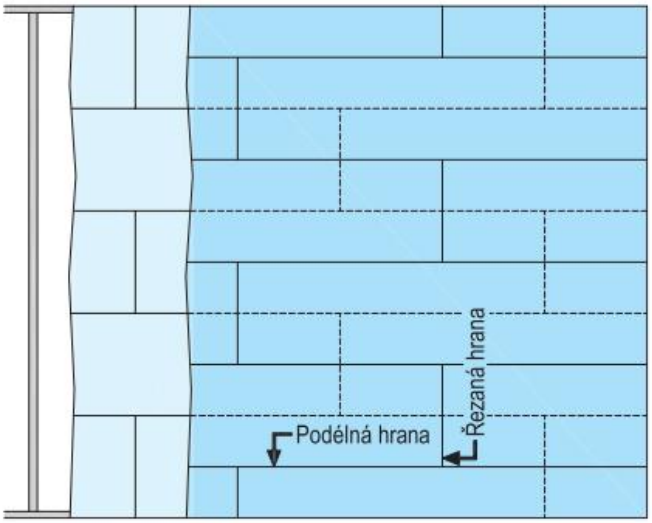
Šířka desky: **1250 mm**
Osová rozteč profilů: 625 mm



- Svislá spára desek musí být podložena minimálně jedním profilem.
- Při vícevrstvém opláštění, přesadit vodorovné spáry jednotlivých vrstev opláštění minimálně o 400 mm.
- Svislé i vodorovné spáry na protějších stranách opláštění stěn musí být také umístěny střídavě.

Vodorovné kladení desek

Šířka desky: **625 mm**
Osová rozteč profilů: 625 mm



- Svislá spára desek musí být podložena minimálně jedním profilem.
- Při vícevrstvém opláštění, přesadit vodorovné spáry jednotlivých vrstev opláštění minimálně o polovinu šíře desky.
- Svislé i vodorovné spáry na protějších stranách opláštění stěn musí být také umístěny střídavě.

6. Pracovní četa

Na provádění sádrokartonových konstrukcí bude dohlížet zodpovědná osoba dodavatele těchto konstrukcí a rovněž bude tato osoba zodpovědná za správné provedení konstrukcí dle zadané PD a také bude zodpovědná za dodržování zásad BOZ a nošení OOPP všech pracovníků dodavatele sádrokartonových konstrukcí. Veškeré práce budou probíhat na staveništi.

Stroje těžké mechanizace budou obsluhovat pouze pracovníci mající řádné oprávnění k provozování konkrétního stroje.

Struktura pracovní čety:

1x zodpovědný technik (zodpovědný za všechny čety)

2x řádně proškolený pracovník

1x přidavač a nosič desek

7. Stroje, přístroje, pomůcky a pomůcky BOZP

7.1 Stroje

Manipulátor pro přesun hmot po staveništi.

7.2 Přístroje a nářadí

AKU šroubovák se sádrokartonářskou koncovkou

Sádrokartonářský nůž

Univerzální nůž

Nerezová malířská stěrka

Ruční držák brusného papíru

Svinovací metr

Vrtačka

Nůžky na plech

Mixér na spárovací a tmelící hmotu

Truhlářská tužka

Plastová nádobka/kyblík

Vodováha

7.3 Pomůcky

Kabel prodlužovací (bubnový)

7.4 Pomůcky BOZP

Pracovní oděv a obuv

Ochranná pracovní přilba

Pracovní rukavice

Reflexní vesta

Každý pracovník je povinen nosit osobní ochranné pracovní pomůcky. V opačném případě lze porušení tohoto pravidla finančně penalizovat.

8. Jakost a kontrola kvality

8.1 Vstupní kontrola

1) Připravenost staveniště
2) Vizuální kontrola materiálu, dobré uskladnění, množství a kvalita
3) Kontrola rovinnosti podlahových konstrukcí

   ± 5 mm

Kontrolu provede stavbyvedoucí za přítomnosti stavebního dozoru a technika dodavatele sádrokartonových konstrukcí. O provedené kontrole bude proveden zápis do stavebního deníku.

8.2 Mezioperační kontrola

4) Kontrola polohy konstrukcí
5) Kontrola pravoúhlosti konstrukcí
6) Kontrola svislosti rastru
7) Kontrola osových vzdáleností profilů

8) Kontrola vzdáleností šroubů

Dle technických listů výrobce

9) Kontrola souvislosti min. vaty

10) Vizuální kontrola tmelení spojů

11) Kontrola detailů konstrukcí

Detaily jsou uvedeny v technických listech výrobce

12) Kontrola odstranění vad a nedodělků

8.3 Výstupní kontrola

Sádrokartonové konstrukce budou provedeny v souladu s platnými normami a technickými listy výrobce daných materiálů.

Na provedení SDK konstrukcí bude osobně dohlížet zodpovědná osoba dodavatele sádrokartonových konstrukcí nebo pověřený mistr. Bude osobně kontrolovat technologický postup a přesné dodržení rozměrů.

13) Vizuální kontrola estetického provedení

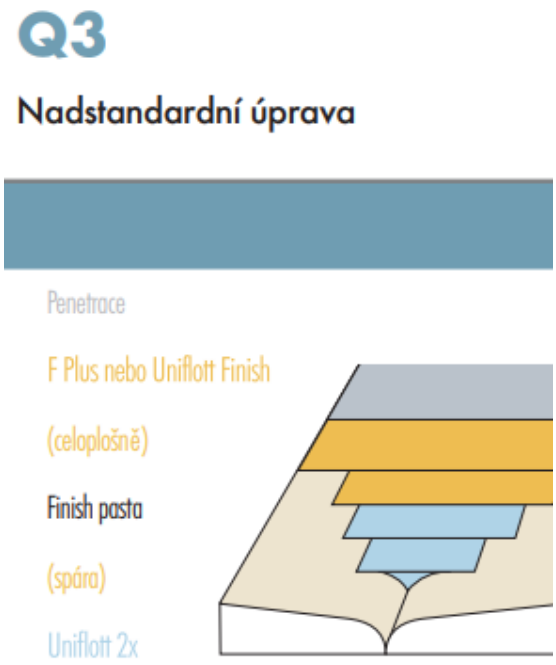
14) Kontrola splnění požadované kvality

Technický dozor investora (TDI) bude dohlížet na technologické postupy a také na kvalitu provedené práce. Vše bude zapsáno do stavebního deníku.

8.4 Požadovaná kvalita

Sádrokartonové příčky typu W112 budou provedeny ve třídě kvality Q3.

Technické požadavky na splnění třídy kvality Q3 je uveden v technických listech výrobce.



Stupeň jakosti 3

Jsou-li na tmelený povrch kladeny zvýšené nároky, jsou nutná dodatečná opatření překračující základní a standardní tmelení:

Speciální tmelení Q3 (viz poznámky v části „Výpis prací", obzvlášť k nutným tolerancím rovnosti povrchu).

Tmelení podle stupně jakosti Q3 zahrnuje:

- standardní tmelení Q2 a
- širší tmelení spár a přetažení zbývajícího povrchu kartonů stěrkovou hmotou pro uzavření pórů.

V případě potřeby se tmelené plochy přebrušují. Tento povrch může být vhodný například pro:

- obklady stěn s jemnou strukturou,
- matné nátěry/povlaky bez struktury,
- vrchní omítky, jejichž velikost zrn/největší zrno nepřesahuje 1 mm, pokud jsou jejich výrobci pro dotyčný systém sádrových desek připuštěny.

I při speciálním tmelení nejsou při dopadu bočního světla vyloučené stopy po zpracování a tyto jsou přípustné. Míra a rozsah takových stop je ovšem oproti standardnímu tmelení menší.

9. Bezpečnost a ochrana zdraví

9.1 Závazné právní předpisy

1) Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.

Nařízení vlády o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

2) Zákon č. 309/2006 Sb.

Zákon, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)

Všechny práce budou prováděné v souladu s platnými normami, zákony a nařízeními vlády spojenými s bezpečností práce a ochranou zdraví při práci. Budou dodrženy požadavky technické, tak bezpečnostní.

Práce mohou provádět jen osoby řádně zaškolené v oblasti BOZP. Na pracovišti není dovoleno používat otevřeného plamene ani jiskřících nástrojů. Pracovníci musí být upozorněni na možná rizika vyskytující se na staveništi. A dále musí být každý pracovník obeznámen s hlavními uzávěry inženýrských sítí.

Při práci s elektrickými prostředky platí příslušné předpisy a nařízení. Při nevolnosti má pracovník opustit ihned pracoviště. Pracovníci jsou povinni používat osobní ochranné pomůcky.

9.2 Nejdůležitější body č. 1 k nařízení vlády č. 591/2006 Sb.

Obecné pracovní podmínky:

I. Požadavky na zajištění staveniště

• Nepoužívané otvory, prohlubně, jámy, propadliny a jiná místa, kde hrozí nebezpečí pádu fyzických osob, musí být zakryty, ohrazeny podle přílohy č. 3 části III. bodu 2. k tomuto nařízení nebo zasypány.

• Materiály, stroje, dopravní prostředky a břemena při dopravě a manipulaci na staveništi nesmí ohrozit bezpečnost a zdraví fyzických osob zdržujících se na staveništi, popřípadě jeho bezprostřední blízkosti.

II. Zařízení pro rozvoz energie

• Dočasná elektrická zařízení na staveništi musí splňovat normové požadavky a musí být podrobována pravidelným kontrolám a revizím ve stanovených intervalech.

• Hlavní vypínač elektrického zařízení musí být umístěn tak, aby byl snadno přístupný, musí být označen a zabezpečen proti neoprávněné manipulaci a s jeho umístění musí být seznámeny všechny fyzické osoby zdržující se na staveništi. Pokud se na staveništi nepracuje, musí být elektrická zařízení, která nemusí zůstat z provozních důvodů zapnuta, odpojena a zabezpečena proti neoprávněné manipulaci.

9.3 Nejdůležitější body přílohy č.2 k nařízení vlády č. 591/2006 Sb.

I. Obecné požadavky na obsluhu strojů

• Při provozu stroje obsluha zajišťuje stabilitu stroje v průběhu všech pracovních činností stroje. Je-li stroj vybaven stabilizátory, táhly nebo závěsy, jsou v pracovní poloze nastaveny v souladu s návodem k používání a zajištěny proti zaboření, posunutí nebo uvolnění.

XIV. Společná ustanovení o zabezpečení strojů při přerušení a končení práce

• Obsluha stroje zaznamenává závady stroje nebo provozní odchylky zjištěné v průběhu předchozího provozu nebo používání stroje a s případnými závadami je řádně seznámena i střídající obsluha.

• Po ukončení práce a při jejím přerušení musí být proti samovolnému pohybu zajištěno i pracovní zařízení stroje jeho spuštěním na zem nebo umístěním do přepravní polohy, ve které se zajistí v souladu s návodem k používání.

9.4 Nejdůležitější body přílohy č.3 k nařízení vlády č. 591/2006 Sb.

I. Skladování a manipulace s materiálem

• Bezpečný přísun a odběr materiálu musí být zajištěn v souladu s postupem prací. Materiál
musí být skladován podle podmínek stanovených výrobcem, přednostně v takové poloze,
ve které bude zabudován do stavby.

• Skladovací plochy musí být rovné, odvodněné a zpevněné. Rozmístění skladovaných
materiálů, rozměry a únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí
odpovídat rozměrům a hmotnosti skladovaného materiálu a použitých strojů.

• Materiál musí být uložen tak, aby po celou dobu skladování byla zajištěna jeho stabilita a
nedocházelo k jeho poškození. Podložkami, zarážkami, opěrami, stojany, klíny nebo
převrátit, sklopit, posunout nebo kutálet.

XI. Montážní práce

• Montážní práce smí být zahájeny pouze po náležitém převzetí montážního pracoviště fyzickou osobou určenou k řízení montážních prací a odpovědnou za jejich provádění. O předání montážního pracoviště se vyhotoví písemný záznam. Zhotovitel montážních prací zajistí, aby montážní pracoviště umožňovalo bezpečné provádění montážních prací bez ohrožení fyzických osob a konstrukcí a splňovalo požadavky stanovené v příloze č. 1 k tomuto nařízení.

• Fyzické osoby provádějící montáž při ní používají montážní a bezpečnostní

pomůcky a přípravky stanovené v technologickém postupu.

10. Životní prostředí

• Při provádění sádrokartonových konstrukcí je potřeba minimalizovat vliv činnosti na životní prostředí.
• Jedná se především o hlučnost a prašnost
• Znečištěné automobily a ostatní mechanizace musí být před odjezdem ze stavby očištěny.
• Případně musí být prováděno čištění komunikací.
• Doporučuje se použití mycích ramp

10.1 Hluk

Základní ekvivalentní hladina akustického tlaku je 50 dB, ke které se přičte korekce pro hluk ze stavební činnosti. Hygienické limity ekvivalentní hladiny akustického tlaku LAeq,s pro hluk ze stavební činnosti:

06:00 – 07:00 = 60 dB (+10 dB)
07:00 – 21:00 = 65 dB (+15 dB)
21:00 – 22:00 = 60 dB (+10 dB)
22:00 – 06:00 = 55 dB (+5 dB)

dle Nařízení vlády č. 272/2011 o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací.
=> Omezení hlučných procesů v ranních a večerních hodinách

10.2 Prašnost

Bude prováděn pravidelný úklid staveniště včetně zametání podlah
Nepoužité materiály a prořezy budou pravidelně vynášeny do přistaveného staveništního kontejneru. Ten bude pravidelně vyvážen. Nebude tak docházet k jeho přeplňování.
Při opouštění staveniště budou všechna auta řádně očištěna, aby nedocházelo ke znečišťování pozemních komunikací.

10.3 Znečištění podzemní vody, povrchové vody a půdy

Během realizace sádrokartonových příček typu W112 nebude docházet ke znečišťování podzemní vody, povrchové vody a půdy, za předpokladu dodržování výše zmíněných podmínek.

10.4 Zeleň

Během realizace sádrokartonových příček typu W112 nebude docházet ke znečišťování zeleně v rámci staveniště, ani mimo staveniště, za předpokladu dodržování výše zmíněných podmínek.

10.5 Odpady

Odpady vznikající na stavbě budou napsány do tabulky níže a začleněny dle katalogového čísla odpadu podle Vyhlášky č. 93/2016 Sb. o Katalogu odpadů. Odpady jsou zejména z:

Odřezků sádrokartonových konstrukcí, vadného spojovacího materiálu (šrouby…), obalů spojovacích prostředků (plastové obaly), odpady pracovníků (potraviny, plastové lahve, obaly od potravin) a odřezky minerální vaty.

Katalogové číslo odpadu	Název odpadu	Kategorie	Způsob likvidace
17 08 02	Stavební materiál na bázi sádry	O	Sběrný dvůr
15 01 10	Papírové obaly	O	Spalovna komun. odpadu
17 02 03	Plastové obaly	O	Recyklace (po vyčištění)
17 06 04	Izolační materiály (skelná vata)	O	Sběrný dvůr
02 01 10	Kovové odpady	O	Sběrný dvůr

11. Zdroje

- Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.
- Zákon č. 309/2006 Sb.
- Zákon č. 185/2001 Sb.
- Vyhláška č. 93/2016 Sb.
- Technické listy Knauf
- Vyhláška ministerstva životního prostředí č. 381/2001 Sb.
- Předaná projektová dokumentace