

Po- žka	Název	Č. výkresu - č. normy	Hmotnost [kg]	Množ- ství
	Polotovar	Materiál výchozí	Jednotka	
1	PŘIPEVNĚNÍ KE STROJI	1750-01-01-01	50	1
	Podsestava	17MnCr5		
2	ZÁKLADNÍ RÁM	1750-01-01-02	220	1
	Podsestava	17MnCr5		
3	POSUVNÝ RÁM	1750-01-01-03	380	1
	Podsestava	17MnCr5		
4	ROTACE ŠNEKU	1750-01-01-04	132	1
	Podsestava	17MnCr5		
5	KRYT 1	1750-01-01-05	3	1
	P 0,7 – 1066 X 838 – ČSN 42 5310	S235JR		
6	KRYT 2	1750-01-01-06	1,8	1
	P 0,7 – 645 X 604 – ČSN 42 5310	S235JR		
7	KRYT 3	1750-01-01-07	0,5	1
	P 0,7 – 376 X 249 – ČSN 42 5310	S235JR		
8	KRYT 4	1750-01-01-08	0,4	1
	P 0,7 – 420 X 232 – ČSN 42 5310	S235JR		
9	KRYT 5	1750-01-01-09	1,3	1
	P 0,7 – 604 X 387 – ČSN 42 5310	S235JR		
10	KRYT 6	1750-01-01-10	3,2	1
	P 0,7 – 942 X 903 – ČSN 42 5310	S235JR		
11	KRYT 7	1750-01-01-11	0,3	1
	P 0,7 – 262 X 245 – ČSN 42 5310	S235JR		
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Index	Změna			Datum		Podpisy	
	Podpis	Datum		Podpis	Datum	Č. svitku:	
Vypracov.	Jirků M.	10.7.2018	Norm. ref.			Mikrofilm	
Skupinář			Přezk.			Sestava	1750-01-01
Technol.			Schválil			Hmotn. [kg]	817

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ
TECHNICKÉ V PRAZE

**FAKULTA
STROJNÍ**

NÁZEV:

Vstříkovací jednotka - kusovník

ČÍSLO KUSOVNÍKU:

1750-01-01-K