



TABULKA HRDEL				
HRDLO	DN	PN	URČENO PRO	NORMA
H1	100	40	KONTROLNÍ HRDLO, PRŮHLÉDÍTKO	EN 1092-1
H2	40	40	SNÍMAČ TLAKU, POJISTNÝ VENTIL	EN 1092-1
H3	80	40	VSTUPNÍ HRDLO	EN 1092-1
H4	80	40	VÝTLAČNÁ TRUBKA	EN 1092-1
H5	50	40	NARÁŽKA	EN 1092-1

PROSTOR	NÁDOBA	DUPLIKÁTOR	SOUČINITEL HODNOTY SVARŮ	0,85
KONSTRUKČNÍ PŘETLAK	40 bar	6 bar	PŘÍDAVNÝ MATERIÁL (ELEKTRODY, DRÁTY)	DLE WPS
KONSTRUKČNÍ TEPLOTA	200 °C	200 °C	TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ ZVLÁŠTNÍ POSTUP PŘI SVAŘ.	
ZKUŠEBNÍ TLAK	VODA VZDUCH	- -	KONTROLA SVARŮ PROZÁŘENÍM [%]	10%
NEJVYŠŠÍ DOVOLENÝ TLAK PS	40 bar	6 bar	SVAŘ. TECHNOLOG DATUM - PODPIS	
NEJVYŠŠÍ DOVOLENÁ TEPLOTA TS MAX	30 °C	115 °C	NÁČRT PROZÁŘENÍ SVARŮ	-
NEJNÍŽŠÍ DOVOLENÁ TEPLOTA TS MIN	0 °C	0 °C	VÝROBNÍ PŘEDPISY, SMĚRNICE, VÝJIMKY	NV219/2016Sb. PED 2014/68/EU
PRACOVNÍ LÁTKA	chem. slouč.	min. olej	nezávislá přejímká TUV	
OBJEM	135 L	52 L	KATEGORIE NÁDOBY	IV
KOROZNÍ PŘÍDAVEK	0 mm	0 mm	DLE NV 219/2016 Sb.	
VÝROBCE	VSK Pardubice s.r.o.		PROJEKTOVÝ VÝKRES Č.	400-101
VÝROBNÍ ČÍSLO	-		ČÍSLO VÝPOČTU	-
ROK VÝROBY	2018		ZÁKAZNÍK	VUOS a.s.

Poz.	Název - rozměr	Norma	Materiál	TDP	Č. hm.	Č. výkresu	Ks
8	Podložka 16	ČSN 02 1741.00			0,0 kg		8
7	Šroub M16x45-8.8	ISO 4762			0,1 kg		8
6	HSHL -D/40-EX	EagleBurgmann			38,5 kg		1
5	Svorník - clamp M27-85	DIN 28152	25CrMo4	3.1	7,6 kg		24
4	Těsnění	Detail	PTFE, SS		1,1 kg		1
3	Nádoba reaktoru	3V Tech			190,4		1
2	Víko reaktoru	Podsestava			116,7	400-102	1
1	Pohon	Podsestava			89,7 kg	400-103	1

Všeobecné tolerance ČSN ISO 2768-m		Měřitko 1:10 (1:5)		Hmotnost 580,7 kg		VSK Pardubice s.r.o. Stará Obec 312 533 54 Pardubice - Rybitví e-mail: tereza.budnova@vsk.cz http://www.vsk.cz		VSK
Číslo zakázky 400	Datum 15.08.2018	Navrhl Budínová		Číslo nadřazeného výkresu		Paré		
Název výkresu Čtvrtprovozní reaktor						Výkres číslo 400-101		