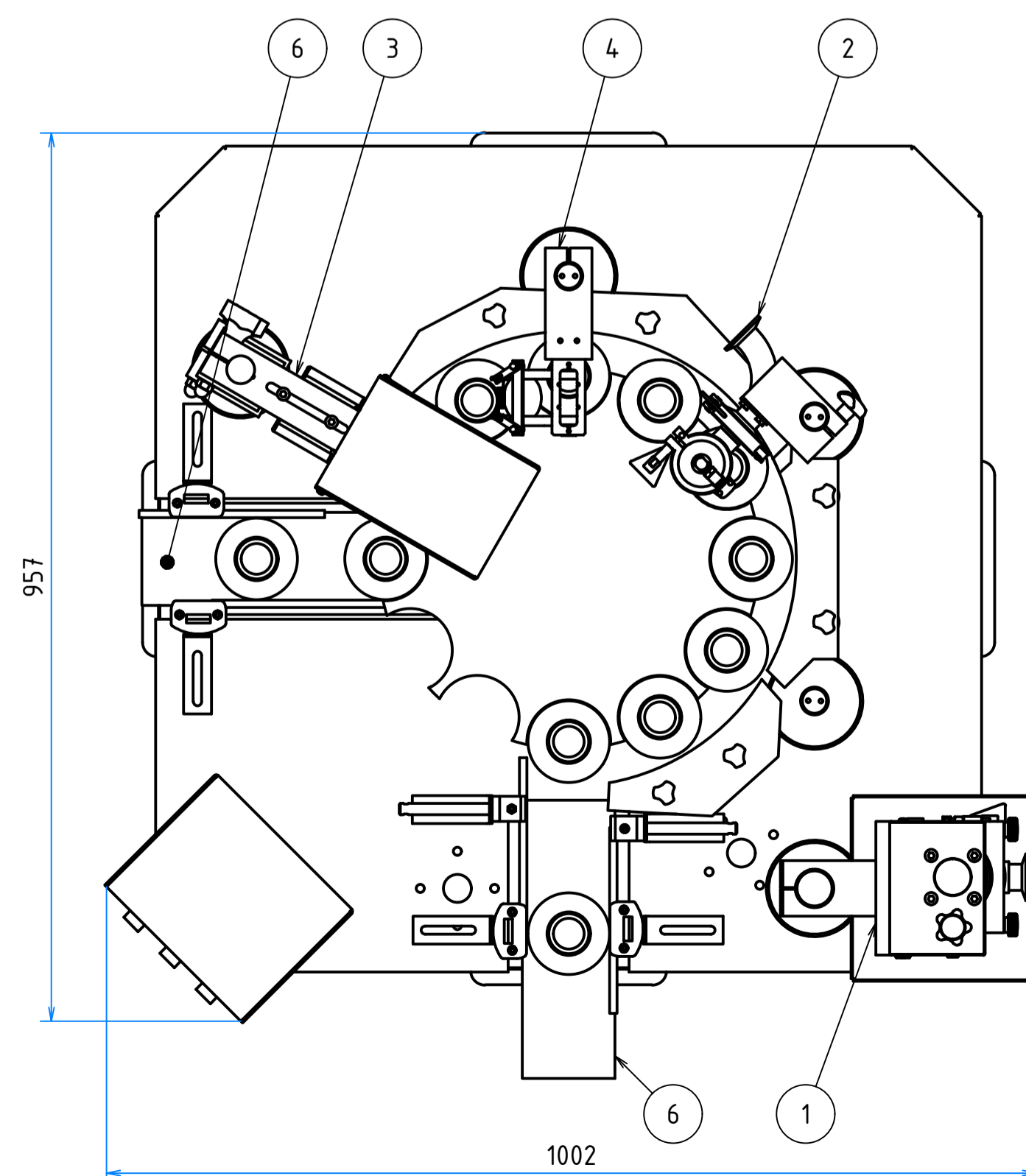
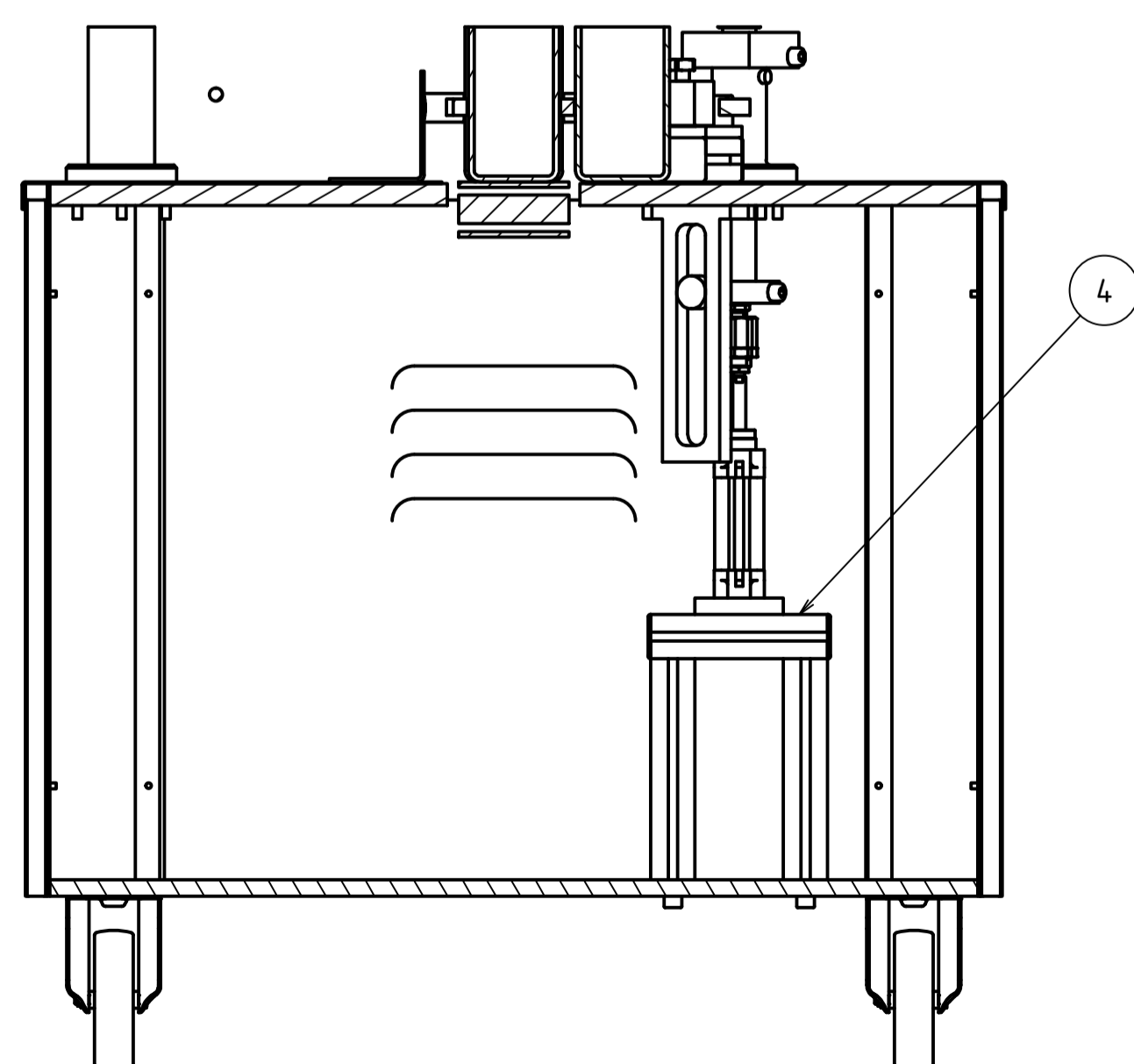



A-A (1:6)

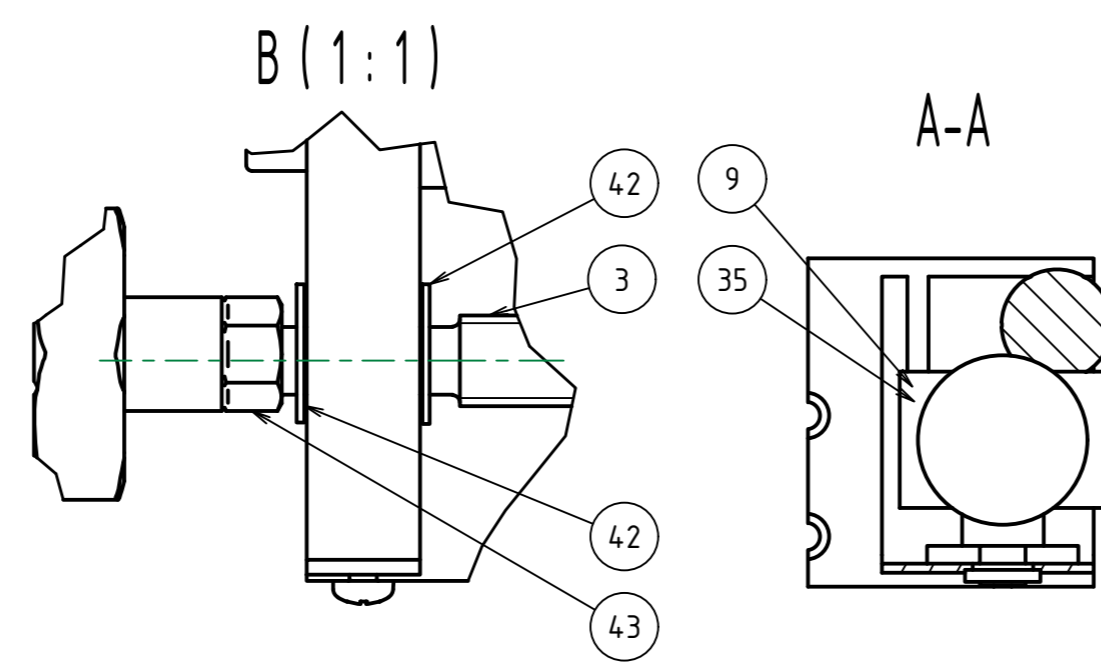
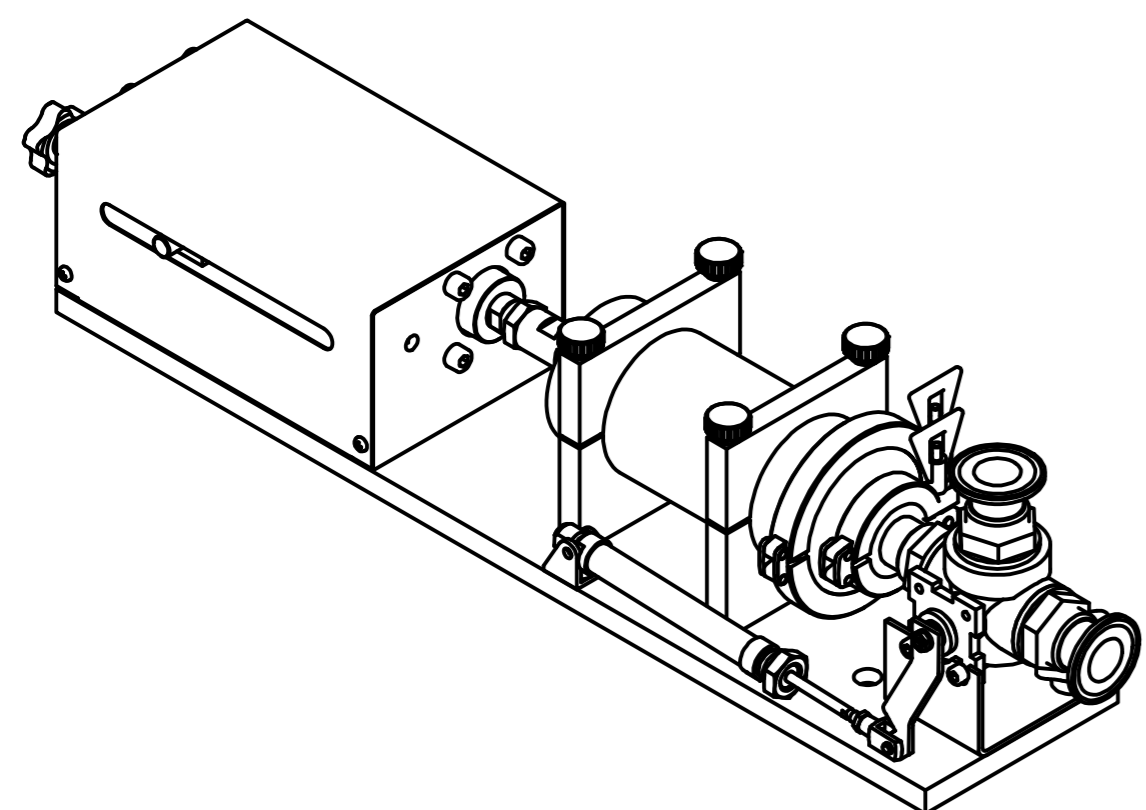
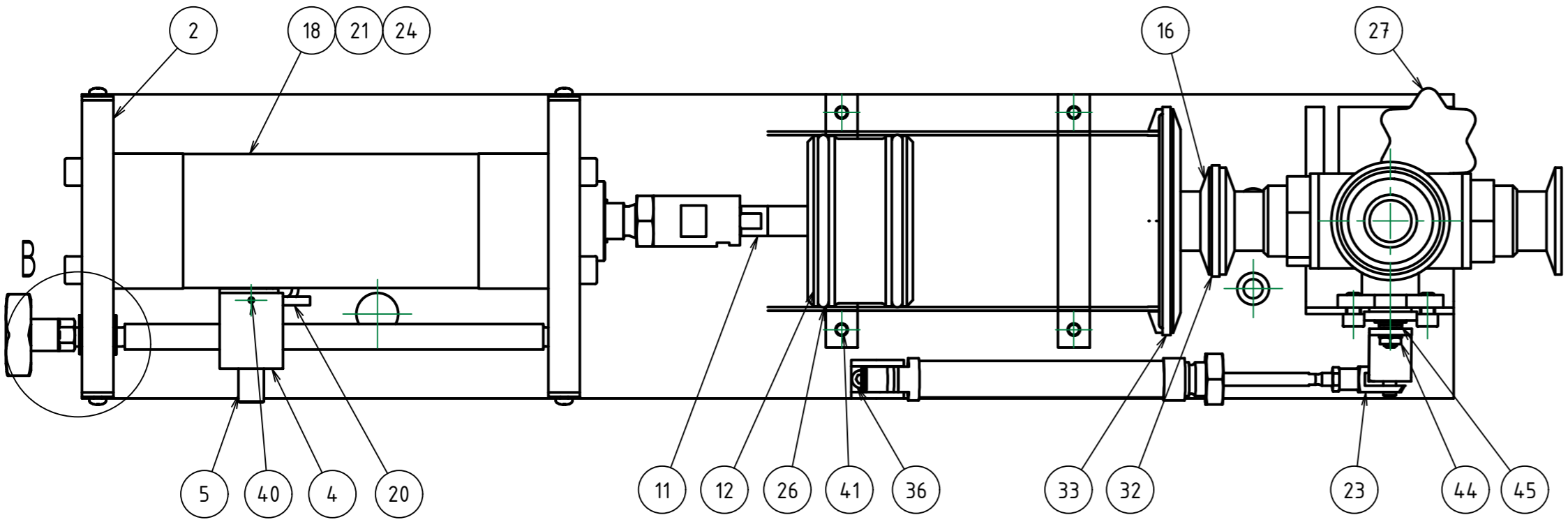
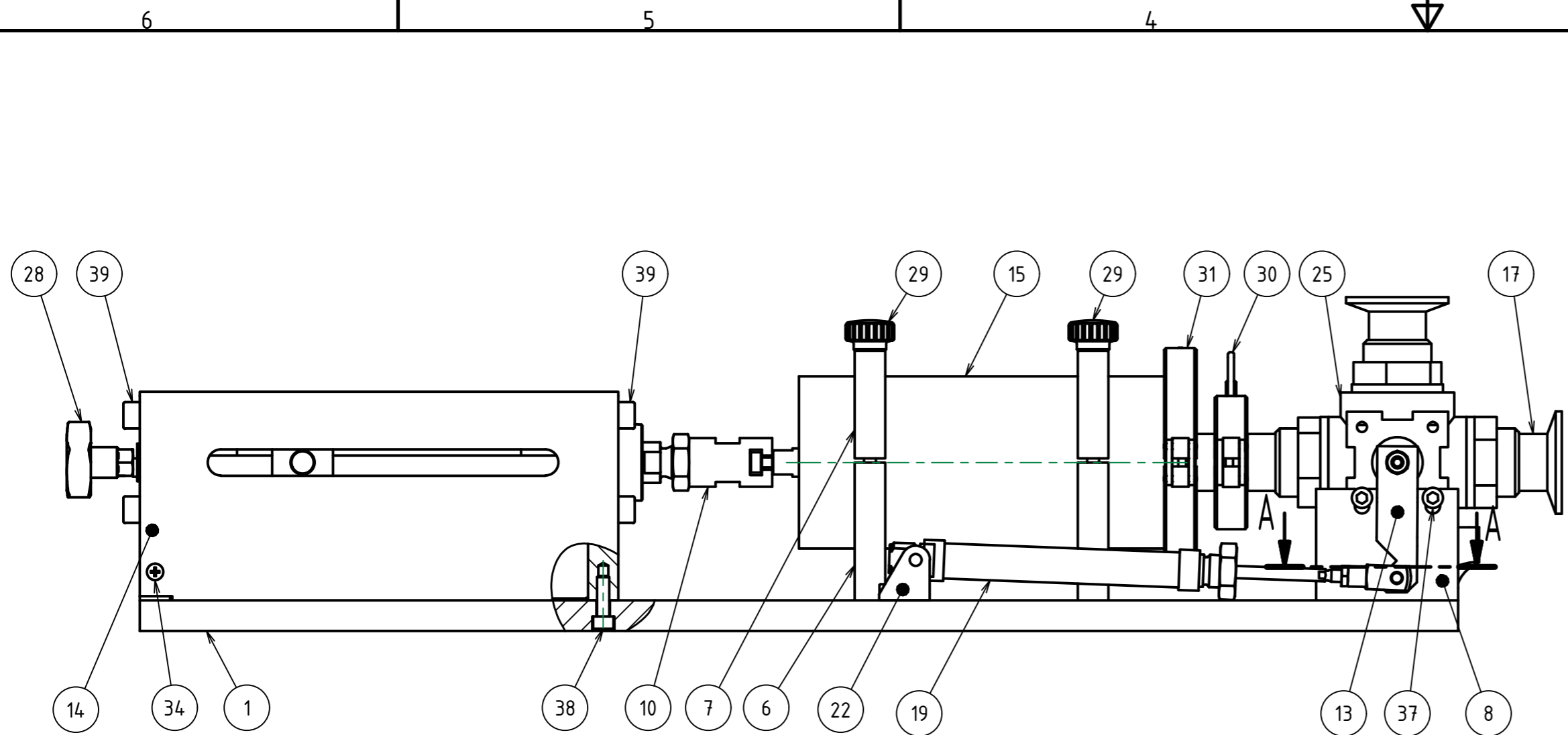


Kusovník						
POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS			
1	1	1805-01-00-00	SEST.PLNÍČKY			
2	1	1805-02-00-00	SEST.PLNÍČÍ HLAVY			
3	1	1805-03-00-00	SEST.UTAHOVAČKY			
4	1		POHON UTAHOVAČKY			
5	1		PODAVAČ VÍČEK			
6	1		DOPRAVNÍK			
7	1		OVLÁDACÍ PANEĽ			

NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	PROJINŠT	lg	PRŮMĚR	1 : 6
KRESLIL	MIKULEC Marek	14.5.2018	VOBK	SEF		MIRKOPK		Č. SYSTU	
SKUPINÁŘ			PREZ			SESTAVA		KUSOVNIK	1805-00-00-K
TECHNIK			SESVÁL			STAVY V			



**MAREK MIKULEC**

NAZEV: **SEST.STOLU**      FORMÁT: **A1**  
 ČÍSLO VÝKRESU: **1805-00-00-00**      LIST: **1/2**



		Kusovník			
POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS	POLOTOVAR	MATERIÁL
1	1	1805-01-00-01	ZÁKL.DESKA	DESKA TL.15-650x144 ČSN EN 485-1	EN AW-5083
2	2	1805-01-00-02	DRŽÁK PÍSTU	DESKA TL.15-143x115 ČSN EN 485-1	EN AW-5083
3	1	1805-01-00-03	STAVĚCÍ ŠROUB	ZÁVITOVÁ TYČ M12-255 DIN 975	NEREZ A2
4	1	1805-01-00-04	DRŽÁK SNÍMAČE	PLO30x25-38 ČSN EN 485-1	EN AW-6060
5	1	1805-01-00-05	ČEP	KOLÍK 12x22 DIN 6325	NEREZ A2
6	2	1805-01-00-06	DRŽÁK VÁLCE	DESKA TL.15-120x68 ČSN EN 485-1	EN AW-5083
7	2	1805-01-00-07	DRŽÁK VÁLCE HORNÍ	DESKA TL.15-120x55 ČSN EN 485-1	EN AW-5083
8	1	1805-01-00-08	PLECH VENTILU	P3-148x70 ČSN EN ISO 9444-2	1.4845
9	1	1805-01-00-09	VLOŽKA ŠROUBU M4	KR12-12 DIN 671	1.4301
10	1	1805-01-00-10	SPOJKA	KR25-42 DIN 671	1.4301
11	1	1805-01-00-11	PÍSTNICE	KR15-58 DIN 671	1.4301
12	1	1805-01-00-12	PÍST	KR85-52	PE500
13	1	1805-01-00-13	PÁKA	PÁKA VENTILU	1.4301
14	1	1805-01-00-14	KRYT VÁLCE	P1-365x236 ČSN EN ISO 9444-1	1.4845
15	1	1805-01-01-00	SEST.VÁLCE		
16	1	1805-01-02-00	SEST.VÍČKA		
17	3	1805-01-03-00	SEST.ŠROUBENÍ		
18	1	DSBC-50-100-PPVA	PNEUMATICKÝ VÁLEC		
19	1	DSNU-16-80-P-A	PNEUMATICKÝ VÁLEC		
20	1	KT-21	INDUKČNÍ SNÍMAČ		
21	1	KT-50	INDUKČNÍ SNÍMAČ		
22	1	12/16	VIDLICE NA PÍSTNICI		
23	1	12/16	VIDLICE VÁLCE		
24	2	TPL06-G02	ŠROUBENÍ ÚHLOVÉ		
25	1	DN25	VENTIL 3-CESTNÝ		1.4301
26	2	68x5	O-KROUŽEK		MVQ70
27	1	STG2A 25 - M6x15	ŠROUB S RÝHOVANOU HLAVOU		TECHNOPOLYMER
28	1	JJW-N 50 - M8	ŠROUB S RÝHOVANOU HLAVOU		TECHNOPOLYMER
29	4	JJW-N 50 - M6	ŠROUB S RÝHOVANOU HLAVOU		TECHNOPOLYMER
30	1	DIN 32676 DN25	CLAMP SPOJKA		1.4301
31	1	DIN 32676 DN80	CLAMP SPOJKA		1.4301
32	1	DIN 32676 DN25	CLAMP TĚSNĚNÍ		TEFLON
33	1	DIN 32676 DN80	CLAMP TĚSNĚNÍ		TEFLON
34	4	ISO 7045 - M4 x 5	ŠROUB S KULATOU HLAVOU		NEREZ A2
35	1	CSN 02 1143 - M4 x 14	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		NEREZ A2
36	2	CSN 02 1143 - M5 x 14	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		NEREZ A2
37	2	CSN 02 1143 - M6 x 10	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		NEREZ A2
38	8	CSN 02 1143 - M6 x 20	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		NEREZ A2
39	8	CSN 02 1143 - M8 x 25	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		NEREZ A2
40	1	ISO 7434 - M3 x 6	STAVĚCÍ ŠROUB		NEREZ A2
41	4	CSN 02 1174 - A M6 x 60	ZÁVRTNÝ ŠROUB		NEREZ A2
42	2	CSN 022929 - 9	POJISTNÝ HRÍDELOVÝ KŘOUŽEK		NEREZ A2
43	1	ISO 4034 - M8	ŠESTIHRANNÁ MATICE		NEREZ A2
44	1	ISO 4035 - M6	ŠESTIHRANNÁ MATICE		NEREZ A2
45	3	CSN 02 1703 - 6,4	PODLOŽKA		NEREZ A2

NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘÍTKO	1 : 2,5
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF.			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PRŮZK.			SESTAVA	1805-00-00-00	KUSOVNÍK	1805-01-00-K
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.			



**MAREK MIKULEC**

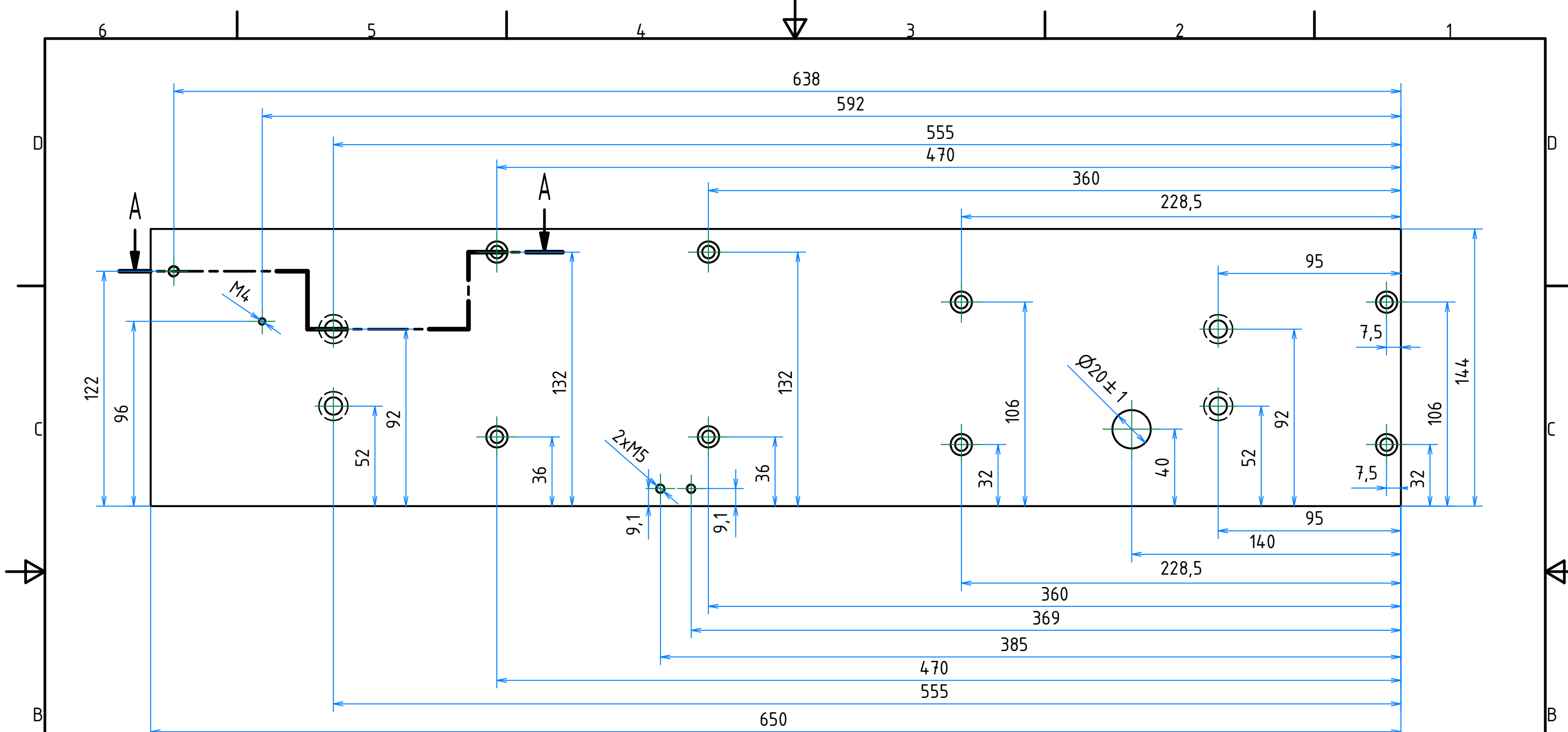
SEST.PLNIČKY **A2**

ČÍSLO VÝKRESU

**1805-01-00-00**

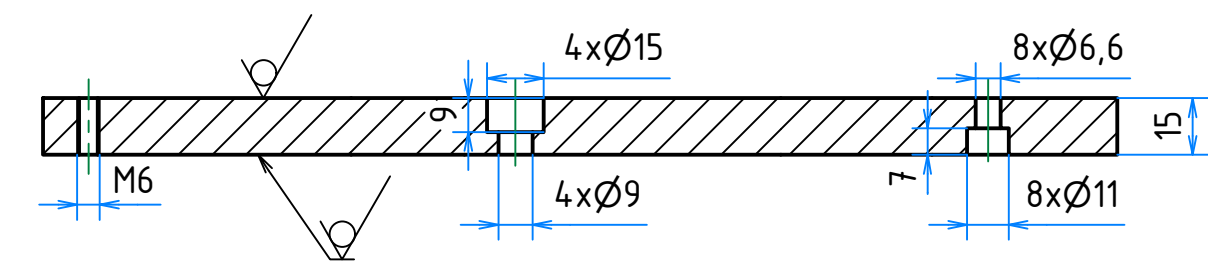
FORMÁT:

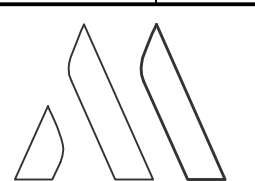
**A2**

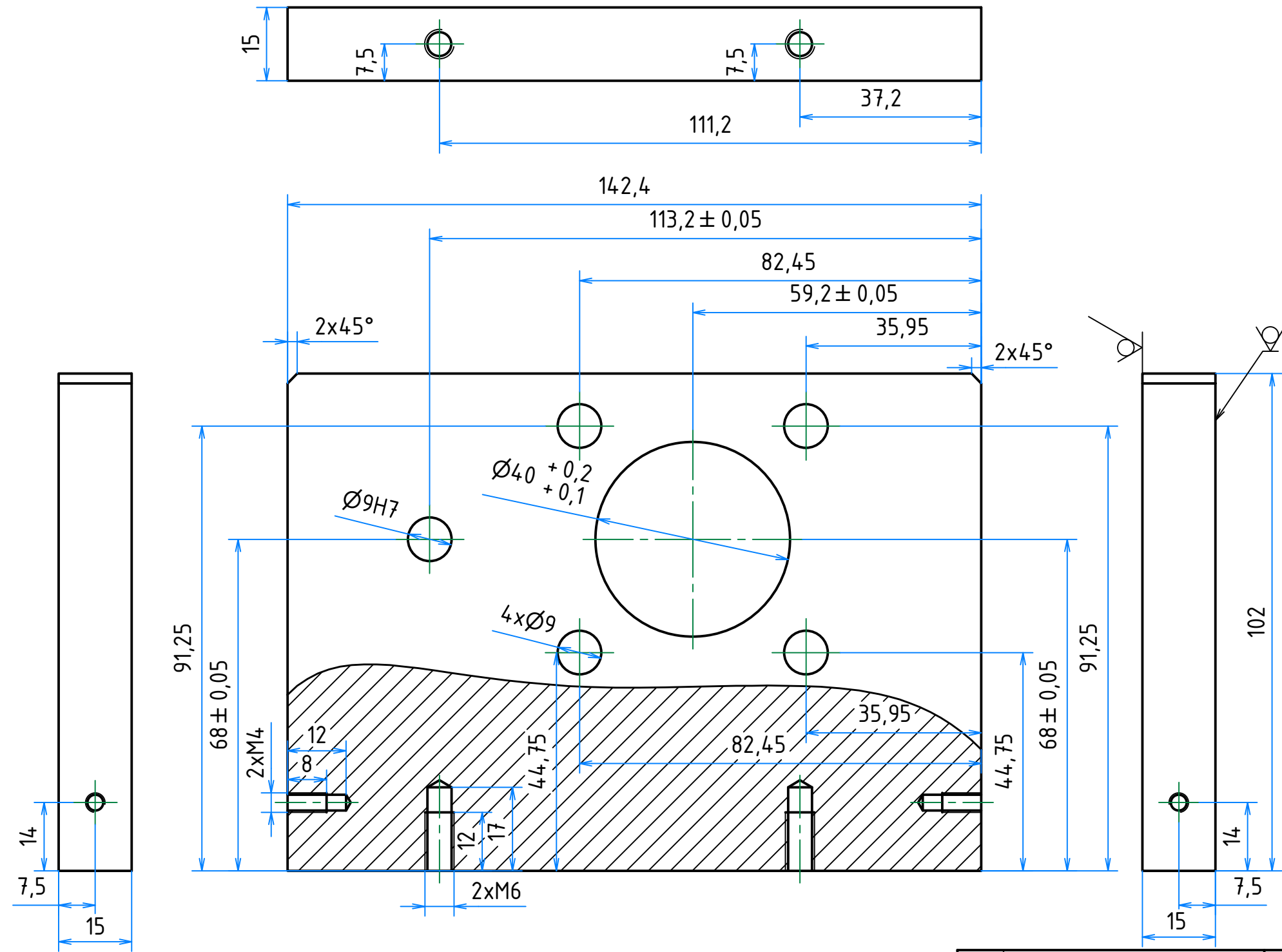


$\sqrt{Ra\ 12,5}$  (✓)

A-A (1:2)



MATERIÁL: EN AW-5083		POLOTOVAR: DESKA TL.15-144x650 ČSN EN 485-1		PROMĚTÁNÍ: (ISO E)		TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘÍTKO		1 : 2			
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF.			MIKROFILM		Č. SVITKU		1805-01-00-00			
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	1805-01-00-00	KUSOVNIK		1805-01-00-K			
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARY V.							
 MAREK MIKULEC						NÁZEV			FORMÁT:				
						ZÁKL.DESKA			A3				
ČÍSLO VYKRESU						1805-01-00-01							



MATERIÁL:	EN AW-5083					
POLOTOVAR:	DESKA TL.15-143x115 ČSN EN 485-1					
PROMÍTÁNÍ:	(ISO E)					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE					
PŘESNOST ISO 2768 - mK						
	INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS		

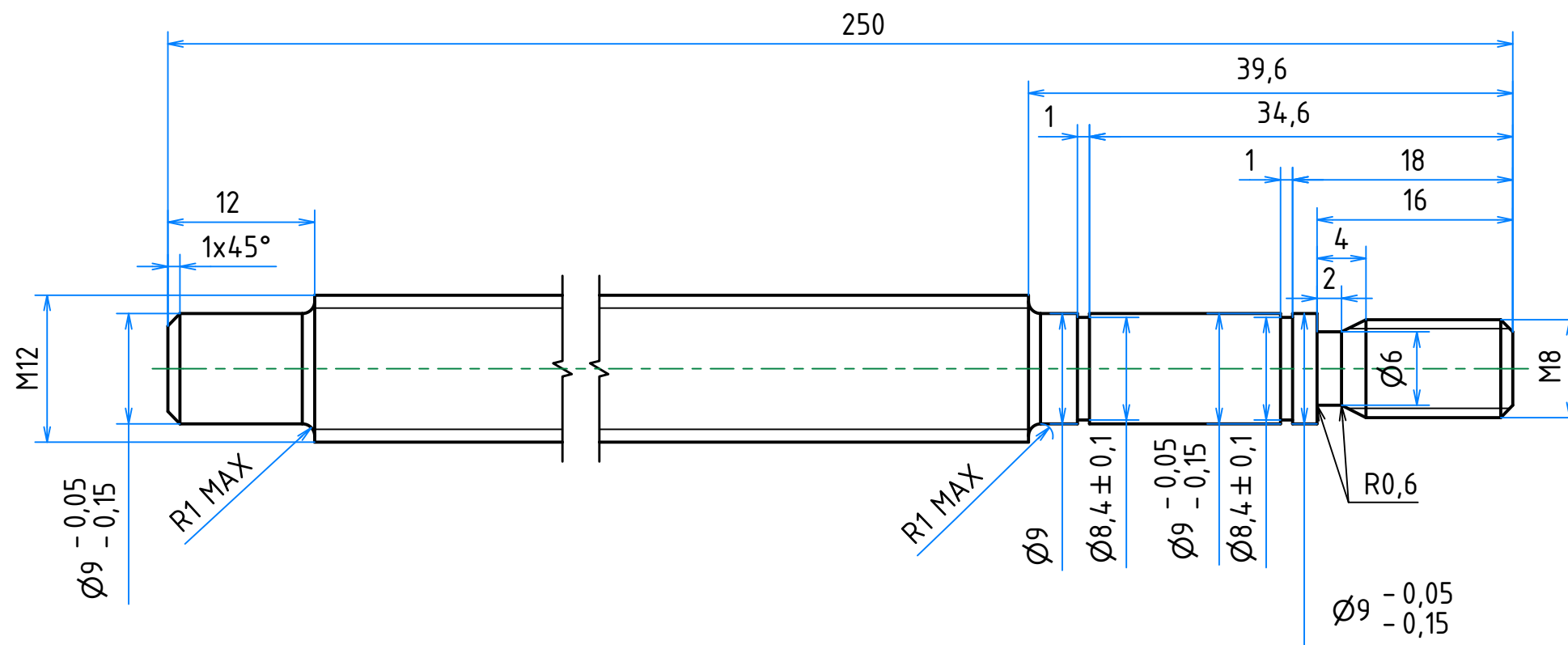
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘITKO	1 : 1
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	1805-01-00-00	KUSOVNIK	1805-01-00-K
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARY V.			

MAREK MIKULEC

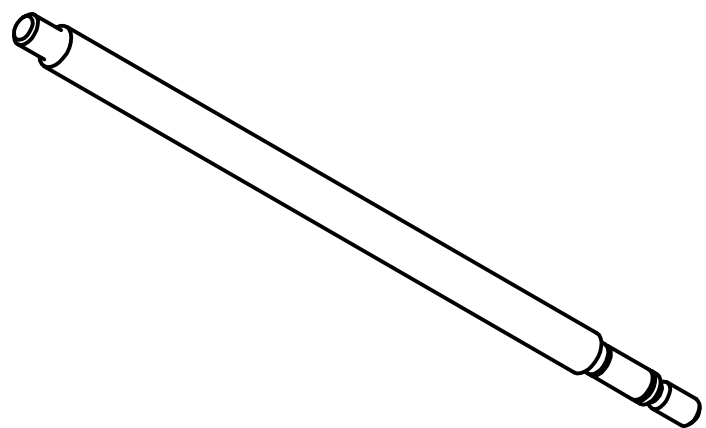
NÁZEV: DRŽÁK PÍSTU

FORMÁT: A3

ČÍSLO VYKRESU: 1805-01-00-02



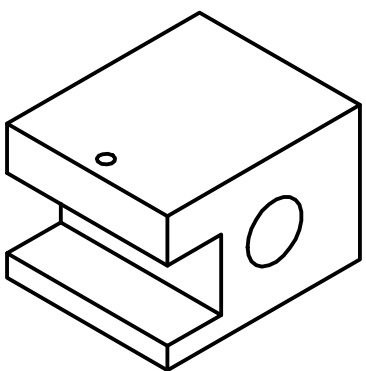
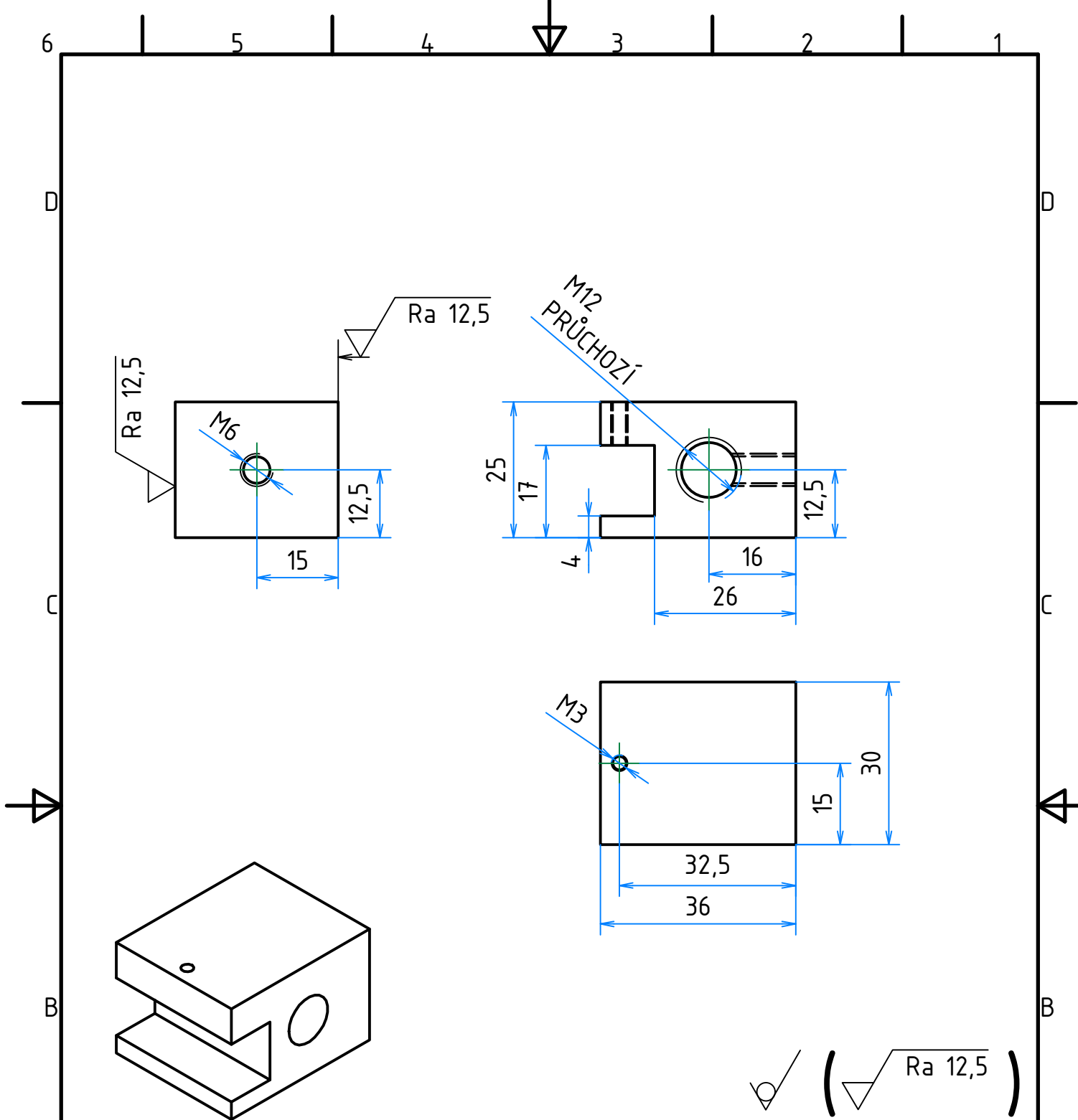
$\sqrt{Ra 3,2}$  ( )



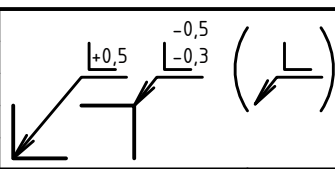
MATERIÁL: NEREZ A2							
POLOTOVAR: ZÁVITOVÁ TYČ M12-255 DIN 975							
PROMÍTÁNÍ:  (ISO E)							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	DATUM	HMOTNOST	kg	MĚŘÍTKO
							2 : 1
NAVRHL		DATUM	STATIK				Č. SVITKU
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF				1805-01-00-00
SKUPINÁŘ			PŘEZK.		SESTAVA	1805-01-00-00	KUSOVNIK
TECHNOL.			SCHVÁLIL		STARY V.		1805-01-00-K



NÁZEV: STAVĚCÍ ŠROUB  
FORMÁT: A3  
ČÍSLO VÝKRESU: 1805-01-00-03  
LST: 1 / 1



MATERIÁL:	EN AW-6060
POLOTOVAR:	PLO30x25-38 ČSN EN 485-1
PROMÍTÁNÍ:	(ISO E)
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE
PŘESNOST ISO 2768 - mK	

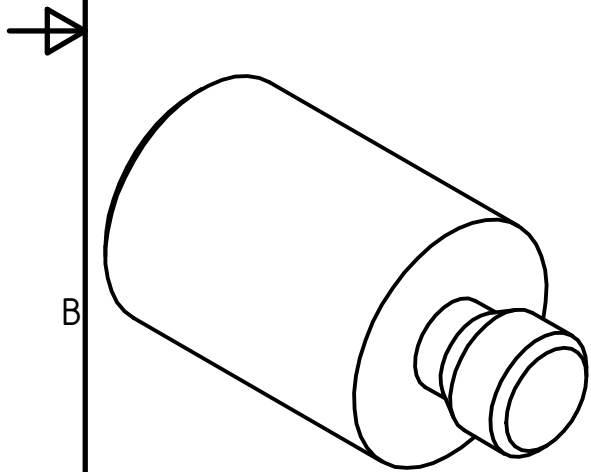
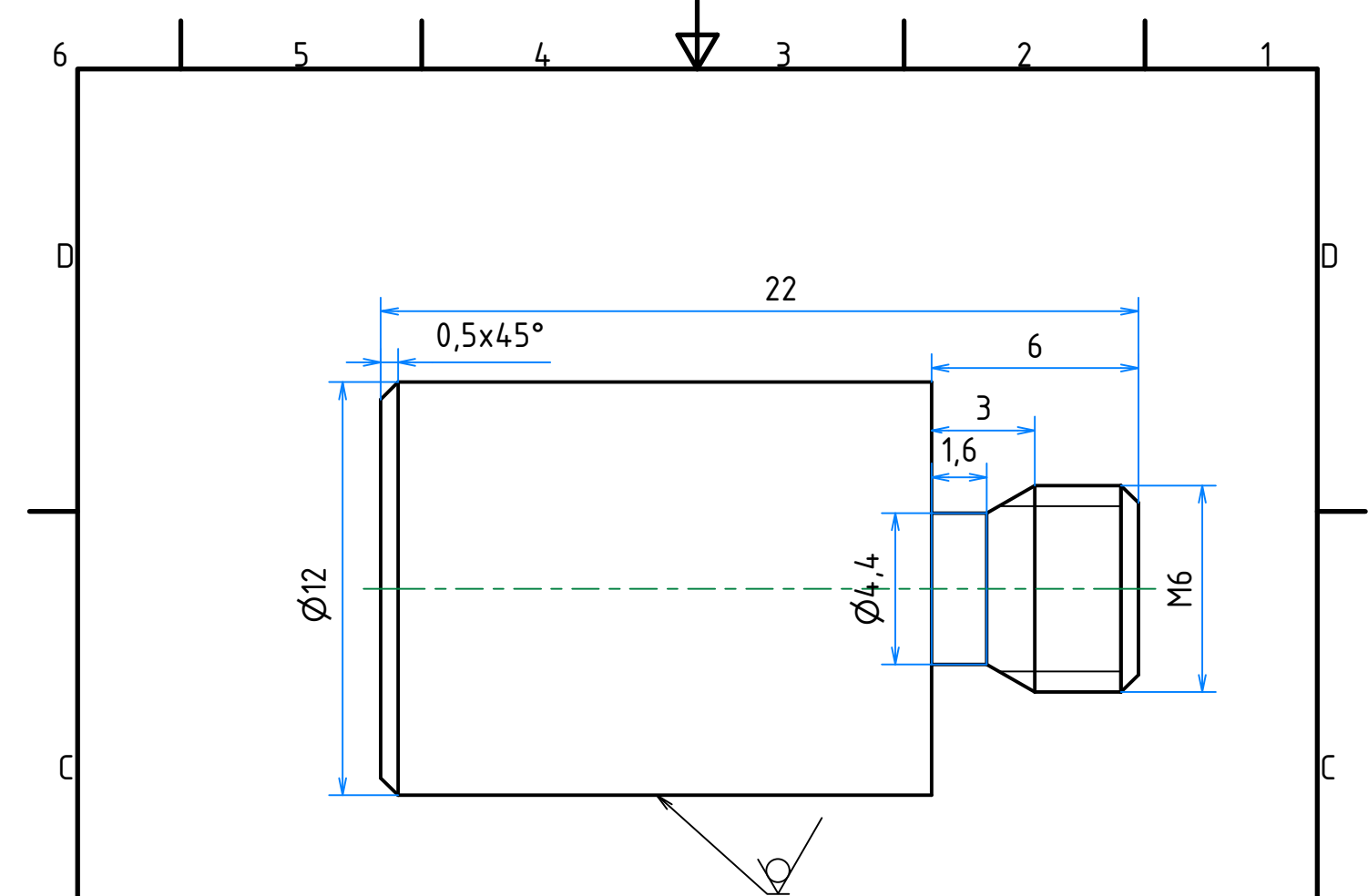


INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO
				1 : 1
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST kg
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF	
SKUPINÁŘ			PREZK.	
TECHNOL.			SCHVÁL	

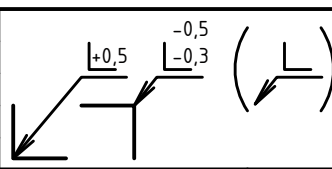


NÁZEV	DRŽÁK SNÍMAČE	FORMÁT:	A4
ČÍSLO VYKRESU	1805-01-00-04		



Ra 3,2 ( )

MATERIÁL:	Nerez A2
POLOTOVAR:	KOLÍK 12x22 DIN 6325
PROMÍTÁNÍ:	(ISO E)
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE
PŘESNOST ISO 2768 - mK	

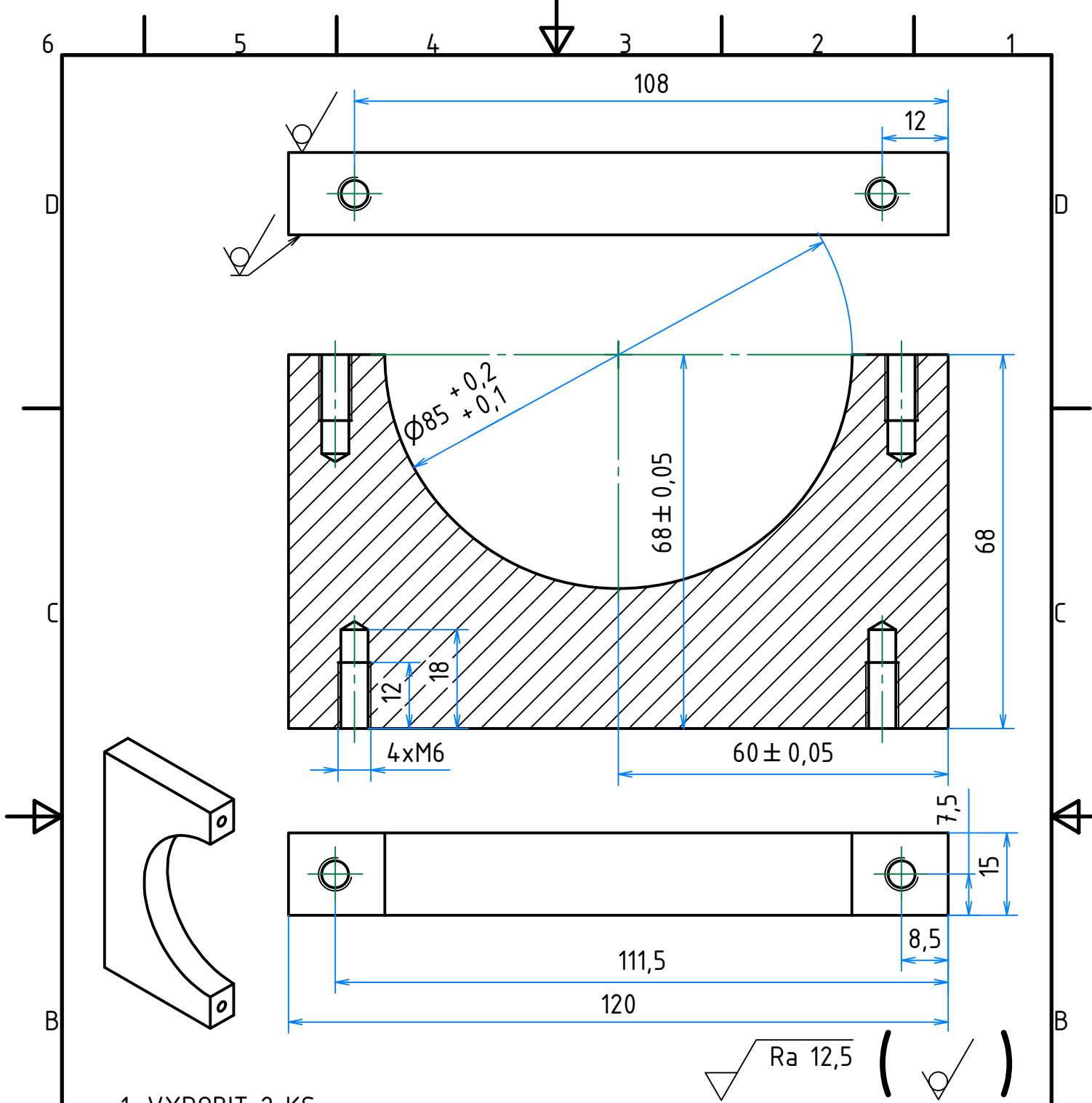


INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘITKO
NAVRHL		STATIK		5 : 1
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF	
SKUPINÁŘ			PREZK.	
TECHNOL.			SCHVÁL	



NÁZEV	ČEP	FORMÁT:	A4
ČÍSLO VÝKRESU	1805-01-00-05		



1. VYROBIT 2 KS

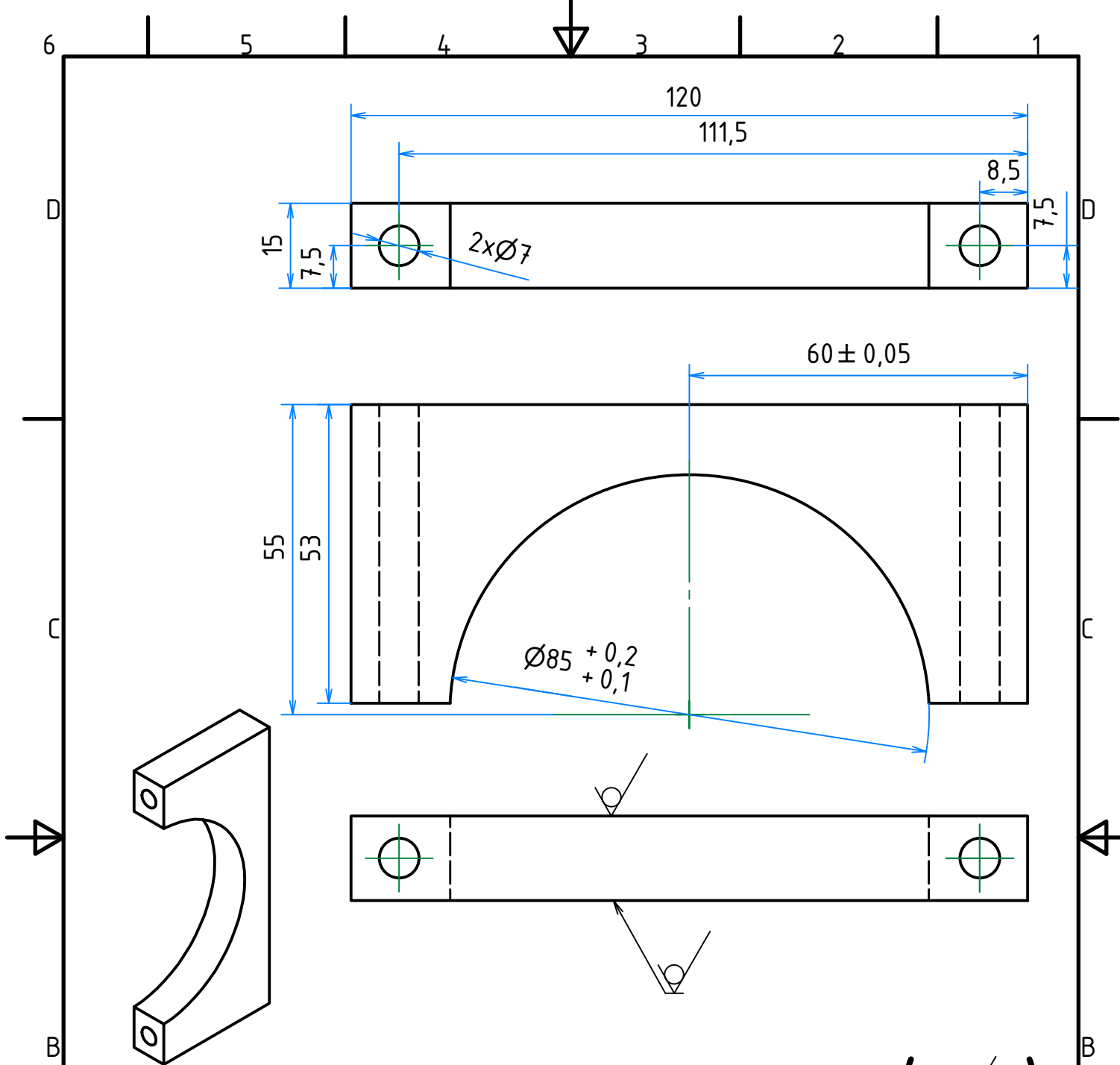
2. MOŽNO VYROBIT JAKO 1 KUS S 1805-01-00-07 A ROZŘÍZNOUT

MATERIÁL: EN AW-5083							
POLOTOVAR: DESKA TL.15-120x68 ČSN EN 485-1							
PROMÍTÁNÍ:  (ISO E)							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
Podpis		Datum		Podpis		Datum	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		kg	
KRESLIL		21.4.2018		MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ		PREZK.		SESTAVA		1805-01-00-00	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARÝ V.		KUSOVNIK	
						1805-01-00-K	



NÁZEV	DRŽÁK VÁLCE	FORMÁT:	A4
ČÍSLO VYKRESU	1805-01-00-06		



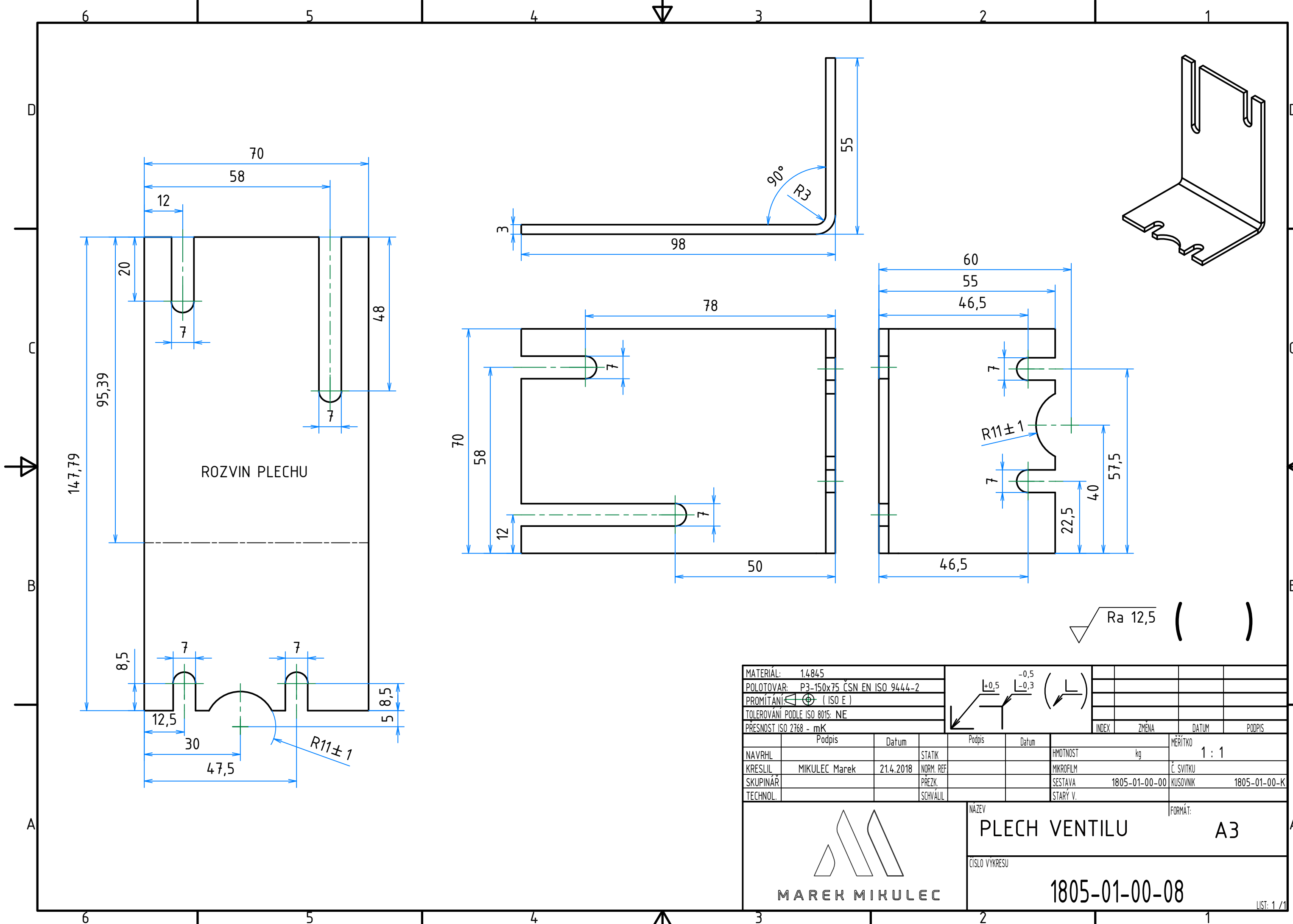



1. VYROBIT 2 KS

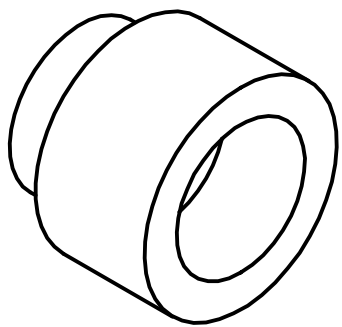
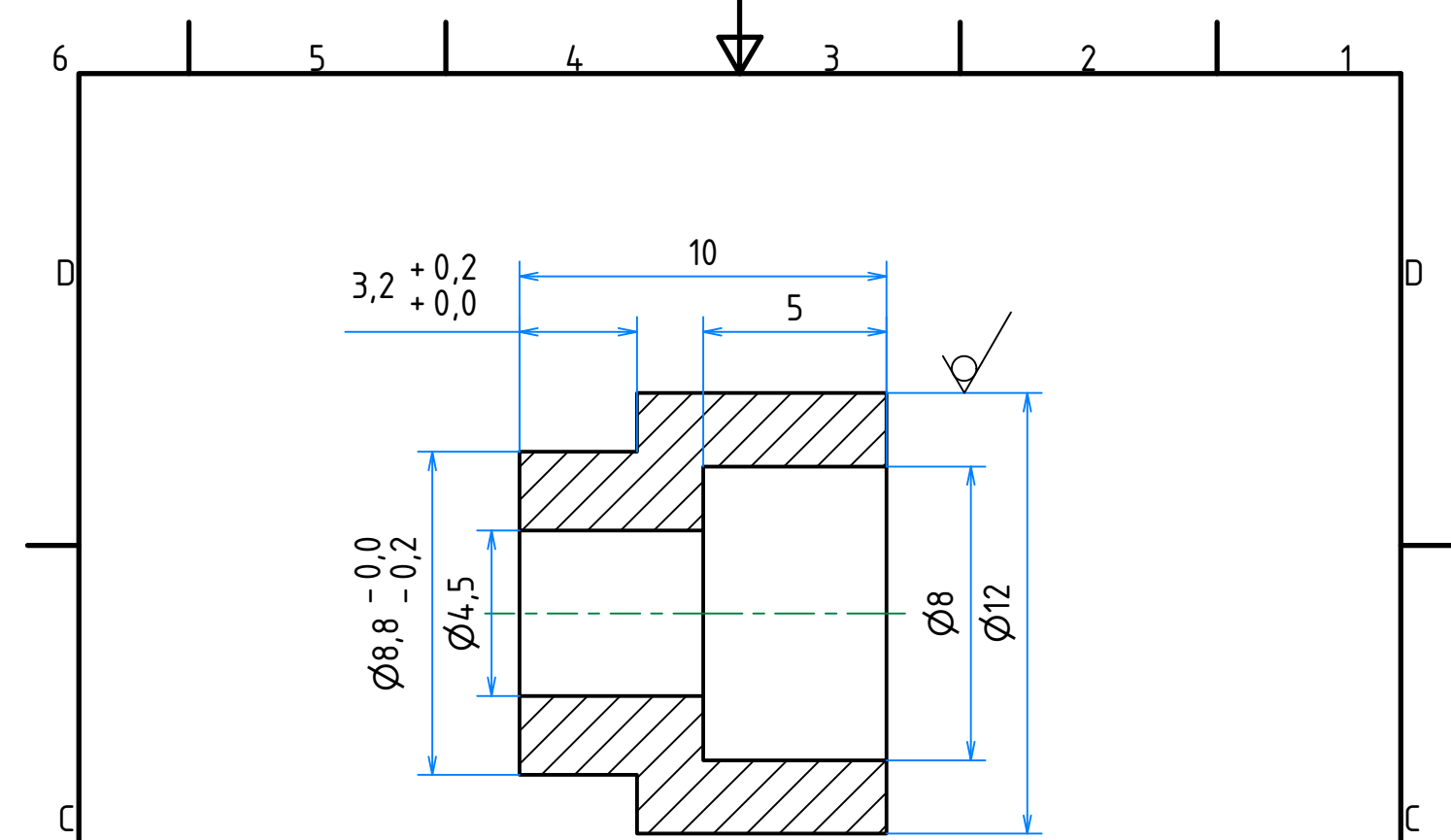
2. MOŽNO VYROBIT JAKO 1 KUS S 1805-01-00-06 A ROZŘÍZNOUT

MATERIÁL: EN AW-5083							
POLOTOVAR: DESKA TL.15-120x55 ČSN EN 485-1							
PROMÍTÁNÍ:  (ISO E)							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
Podpis		Datum		Podpis		Datum	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		kg	
KRESLIL		21.4.2018		MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ		PREZK.		SESTAVA		1805-01-00-00	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARÝ V.		KUSOVNIK	
						1805-01-00-K	

		NÁZEV		FORMÁT:	
		DRŽÁK VÁLCE HORNÍ		A4	
		ČÍSLO VYKRESU		1805-01-00-07	



MATERIÁL: 1.4845		POLOTOVAR: P3-150x75 ČSN EN ISO 9444-2		PROMÍTÁNÍ: (ISO E)		TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘÍTKO 1 : 1					
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF			MIKROFILM		Č. SVITKU					
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	1805-01-00-00	KUSOVNIK		1805-01-00-K			
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARY V.							
 MAREK MIKULEC							NÁZEV			FORMÁT:			
							PLECH VENTILU			A3			
ČÍSLO VÝKRESU							1805-01-00-08						



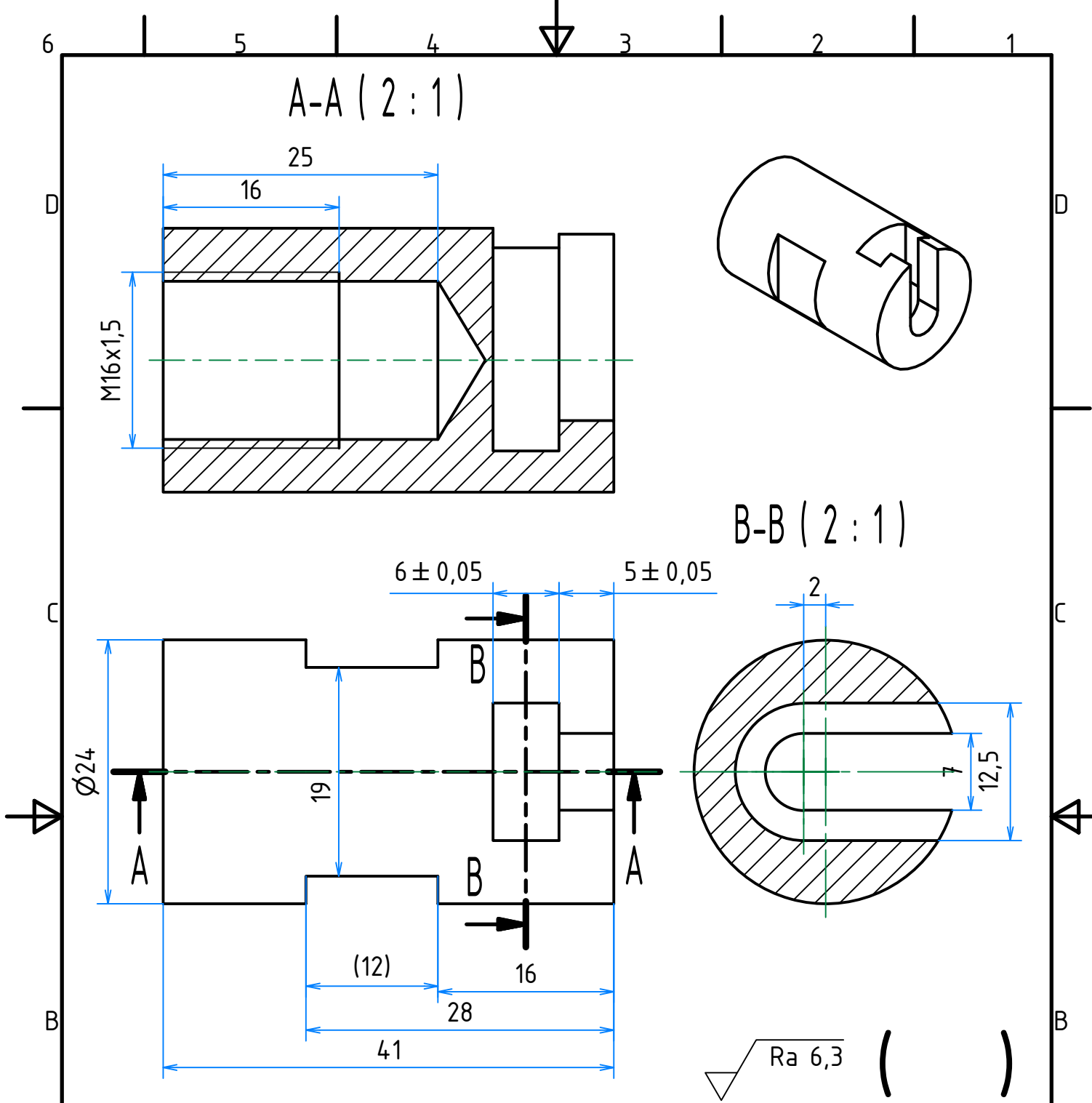
$\sqrt{Ra\ 3,2}$  (  $\sphericalangle$  )

MATERIÁL:	1.4301		INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
POLOTOVAR:	KR12-12 DIN 671					
PROMÍTÁNÍ:	$\sphericalangle$ $\oplus$ (ISO E)					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE					
PŘESNOST ISO 2768 - mK						

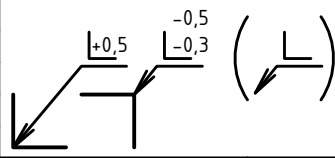
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘITKO	5 : 1
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	1805-01-00-00	KUSOVNIK	1805-01-00-K
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.			



NÁZEV: VLOŽKA ŠROUBU M4 A4  
 FORMÁT: A4  
 ČÍSLO VYKRESU: 1805-01-00-09  
 LIST: 1 / 1

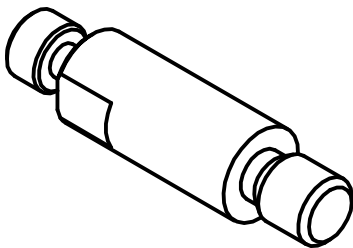
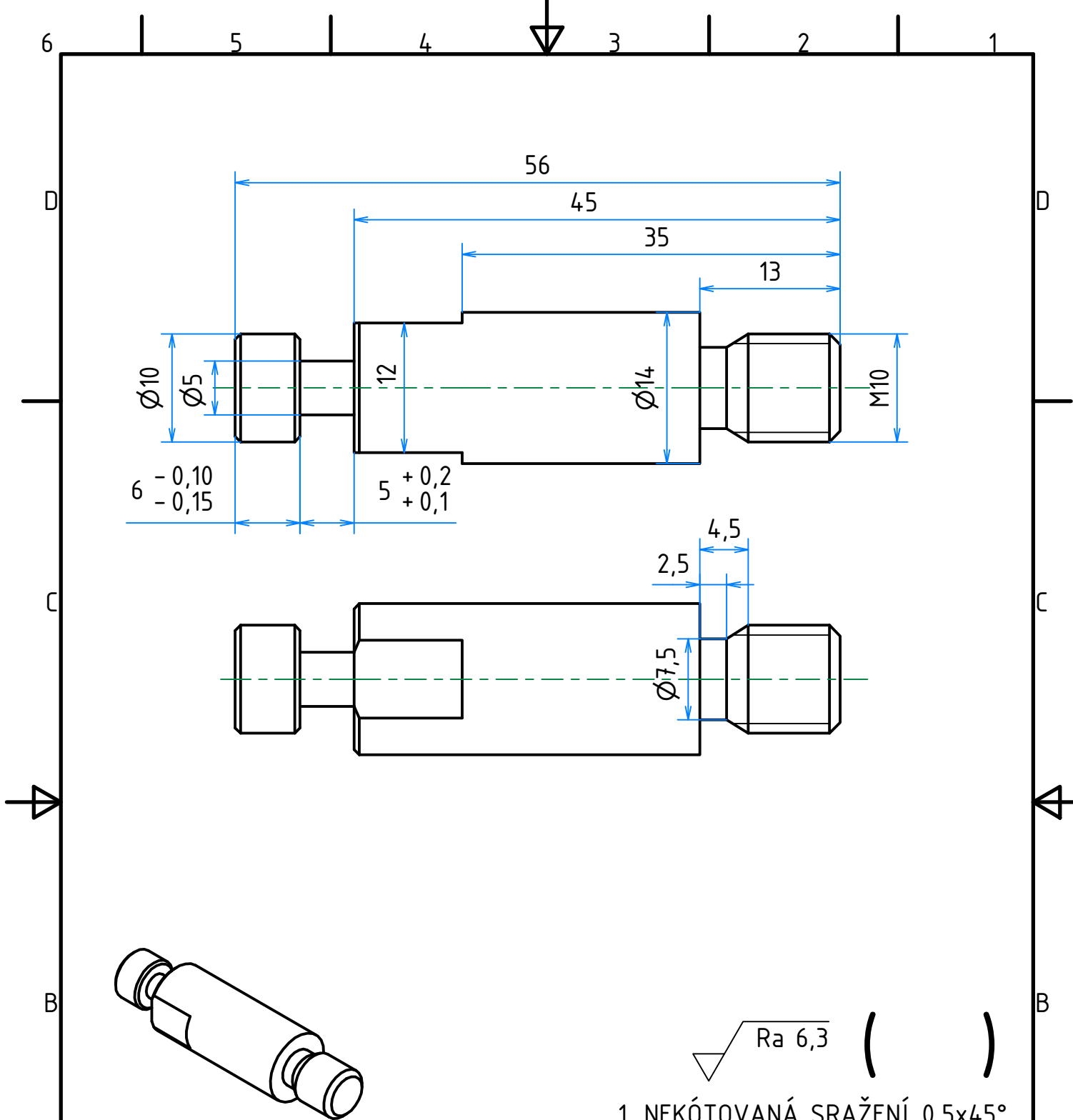


MATERIÁL:	1.4301						
POLOTOVAR:	KR25-42 DIN 671						
PROMÍTÁNÍ:	(ISO E)						
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE						
PŘESNOST ISO 2768 - mK							



	Podpis	Datum		Podpis	Datum	INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
NAVRHL			STATIK						
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF						
SKUPINÁŘ			PŘEZK.						
TECHNOL.			SCHVÁLL						

<p>MAREK MIKULEC</p>	NÁZEV <b>SPOJKA</b>	FORMÁT: <b>A4</b>
	ČÍSLO VYKRESU <b>1805-01-00-10</b>	



1. NEKÓTOVANÁ SRAŽENÍ 0,5x45°

MATERIÁL: 1.4301		POLOTOVAR: KR15-58 DIN 671							
PROMÍTÁNÍ:  (ISO E)		TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMĚNA	
Podpis		Datum		Podpis		Datum		MĚŘÍTKO	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		kg		2 : 1	
KRESLIL		21.4.2018		NORM. REF		MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ		PREZK.		SESTAVA		1805-01-00-00		KUSOVNIK	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARÝ V.				1805-01-00-K	

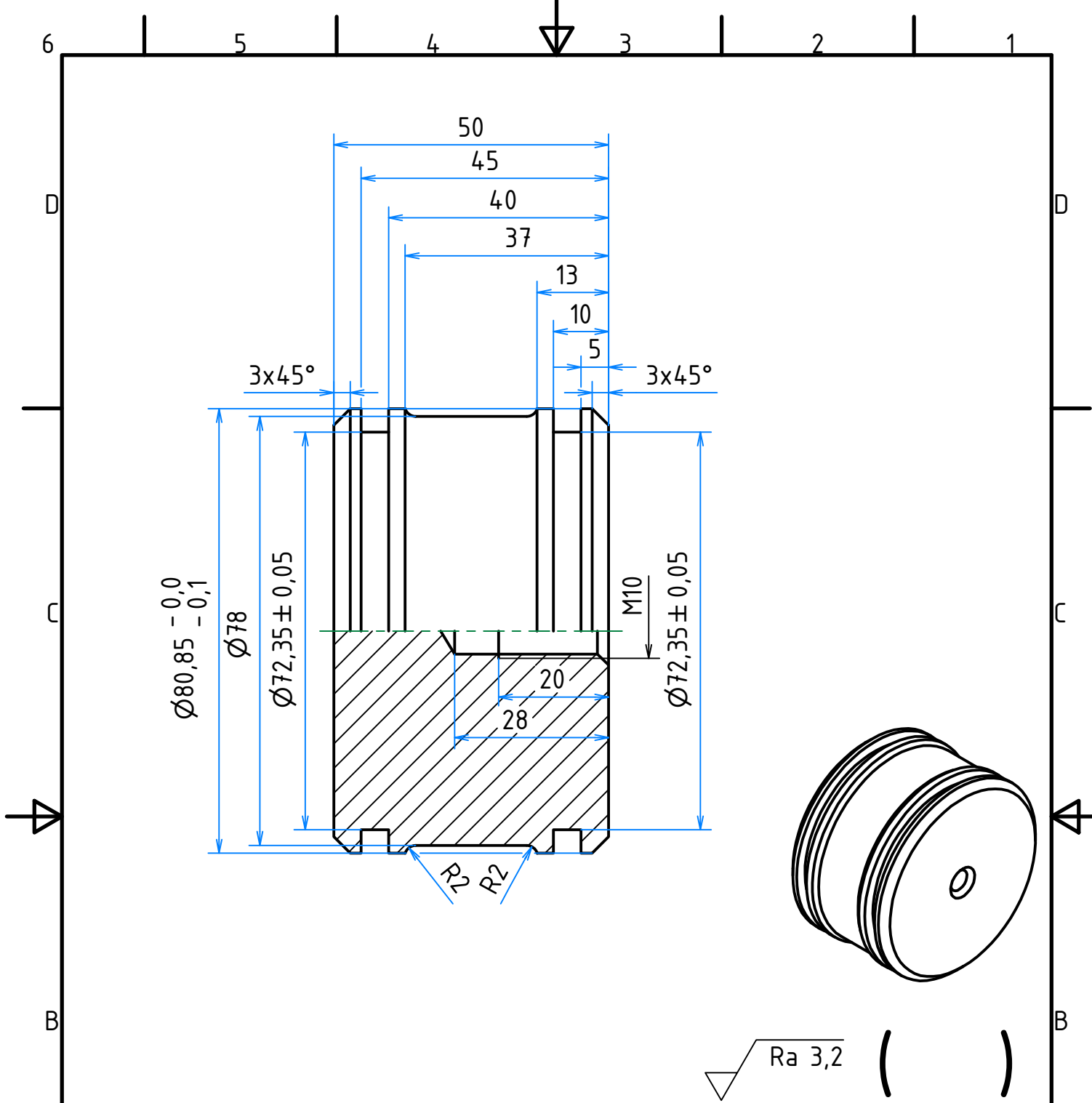


NÁZEV: PÍSTNICE

FORMÁT: A4

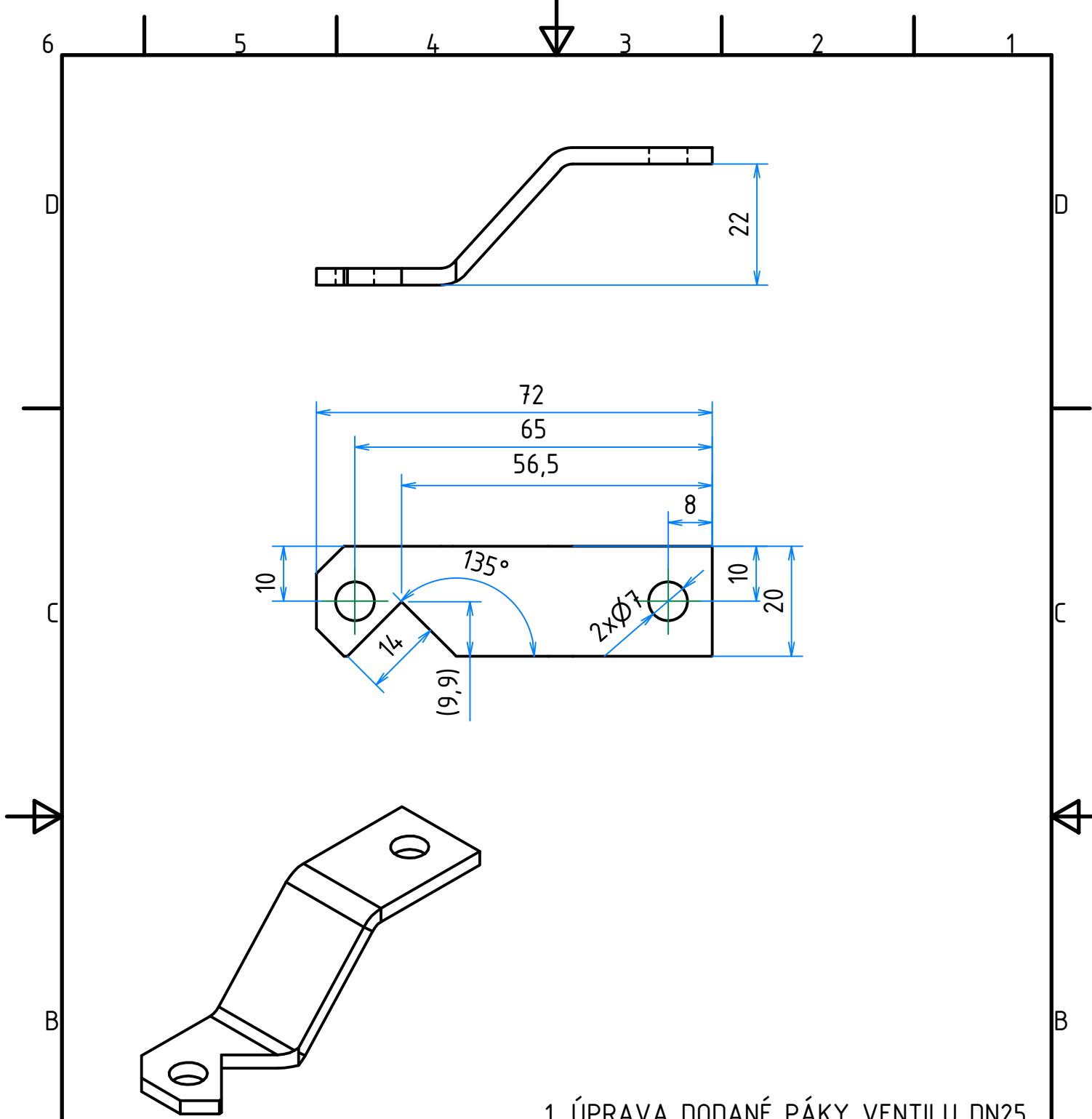
ČÍSLO VYKRESU: 1805-01-00-11

LIST: 1 / 1



MATERIÁL: PE500							
POLOTOVAR: KR85-52							
PROMĚTÁNÍ:  (ISO E)							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
Podpis		Datum		Podpis		Datum	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		MĚŘÍTKO	
KRESLIL: MIKULEC Marek		21.4.2018		kg		1 : 1	
SKUPINÁŘ		NORM. REF		MIKROFILM		Č. SVITKU	
TECHNOL.		PŘEZK.		SESTAVA: 1805-01-00-00		KUSOVNIK: 1805-01-00-K	
		SCHVÁL		STARÝ V.			

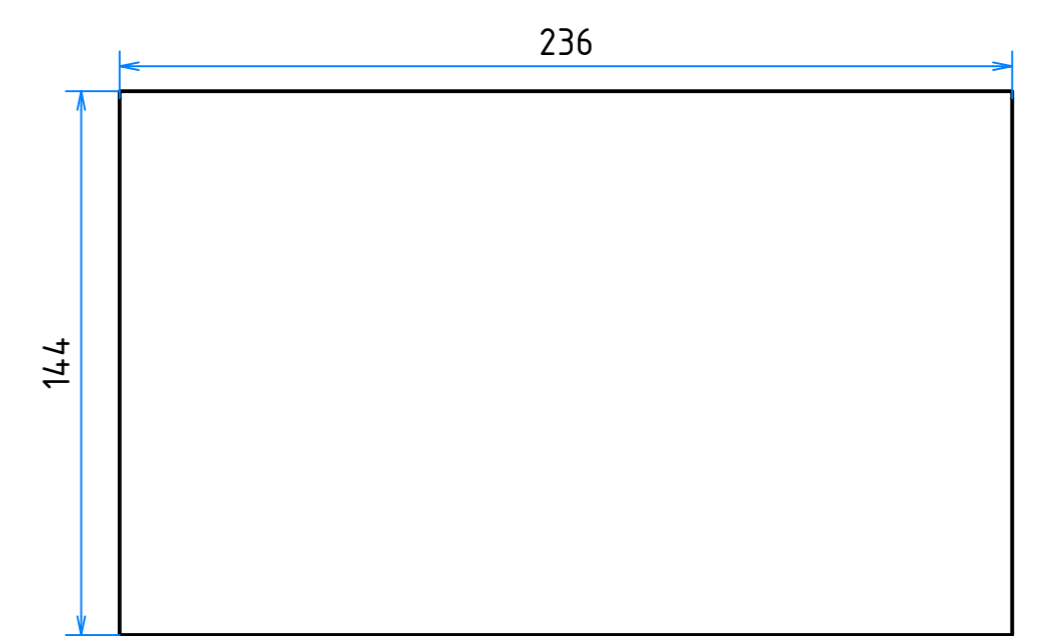
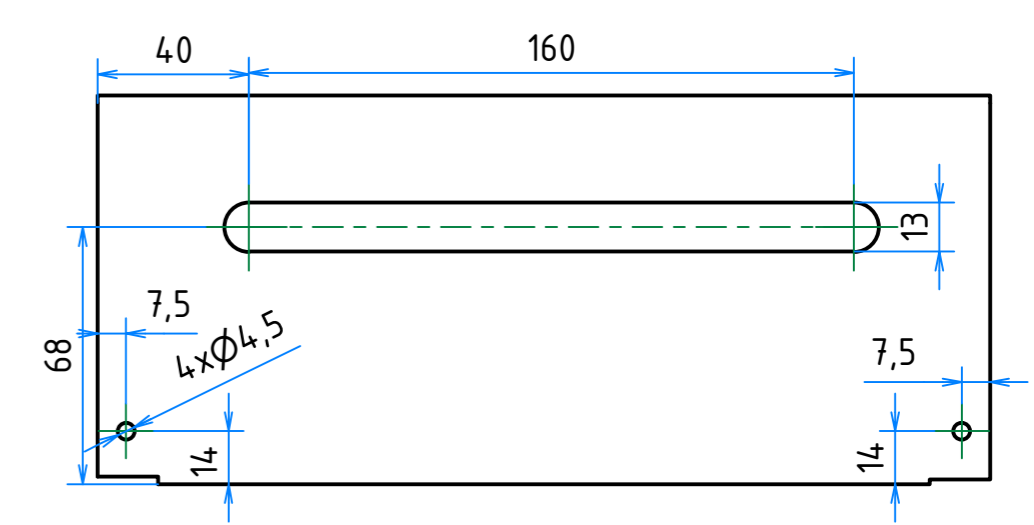
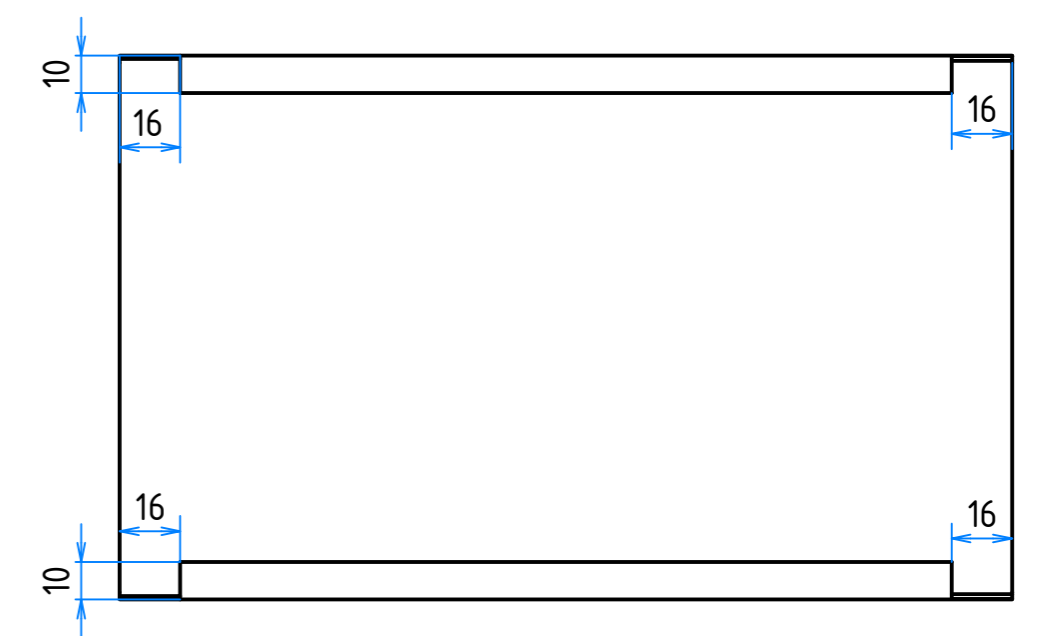
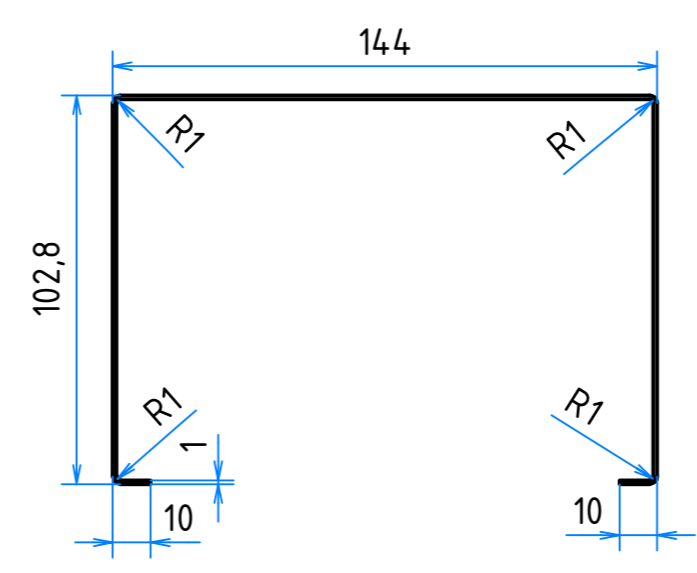
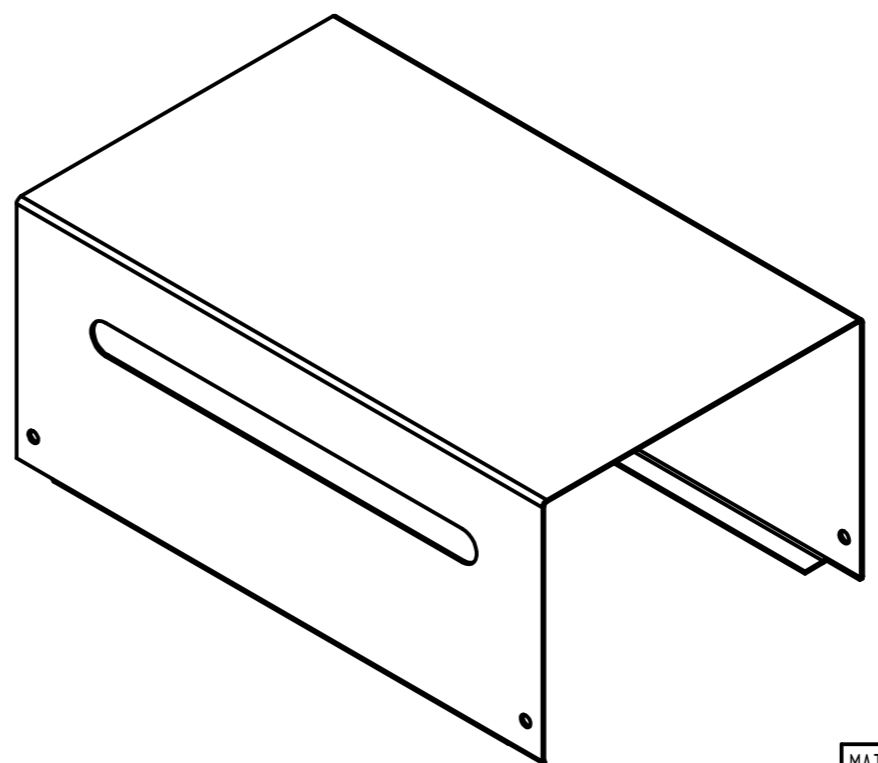
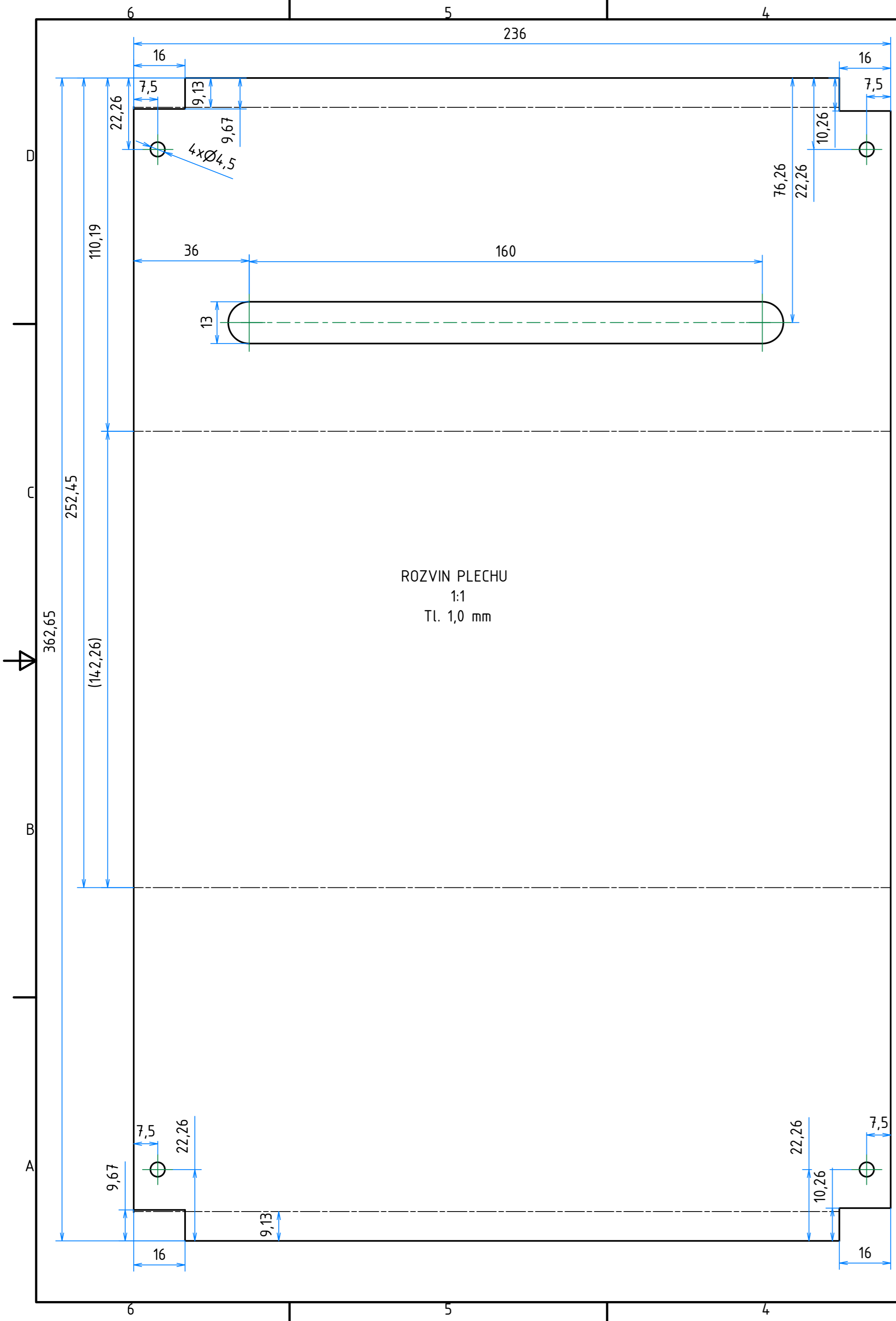
<p>MAREK MIKULEC</p>	NÁZEV	FORMÁT:
	PÍST	A4
	ČÍSLO VYKRESU	
	1805-01-00-12	




1. ÚPRAVA DODANÉ PÁKY VENTILU DN25

MATERIÁL: 1.4301							
POLOTOVAR: PÁKA VENTILU DN25							
PROMÍTÁNÍ:  (ISO E)							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
Podpis		Datum		Podpis		Datum	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		MĚŘITKO	
KRESLIL: MIKULEC Marek		21.4.2018		NORM. REF		1 : 1	
SKUPINÁŘ		PREZK.		SESTAVA		Č. SVITKU	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		1805-01-00-00		KUSOVNIK	
				STARÝ V.		1805-01-00-K	

<p>MAREK MIKULEC</p>	NÁZEV	FORMÁT:
	PÁKA	A4
	ČÍSLO VYKRESU	
	1805-01-00-13	



MATERIÁL:	1.4845						
POLOTOVAR:	P1-365x240 ČSN EN ISO 9444-1						
PROMĚTÁNÍ:	(ISO E)						
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE						
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg
NAVRHL							1 : 2
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF.			MIKROFILM	Č. SVITKU
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	1805-01-00-00
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.	KUSOVNIK
							1805-01-00-K

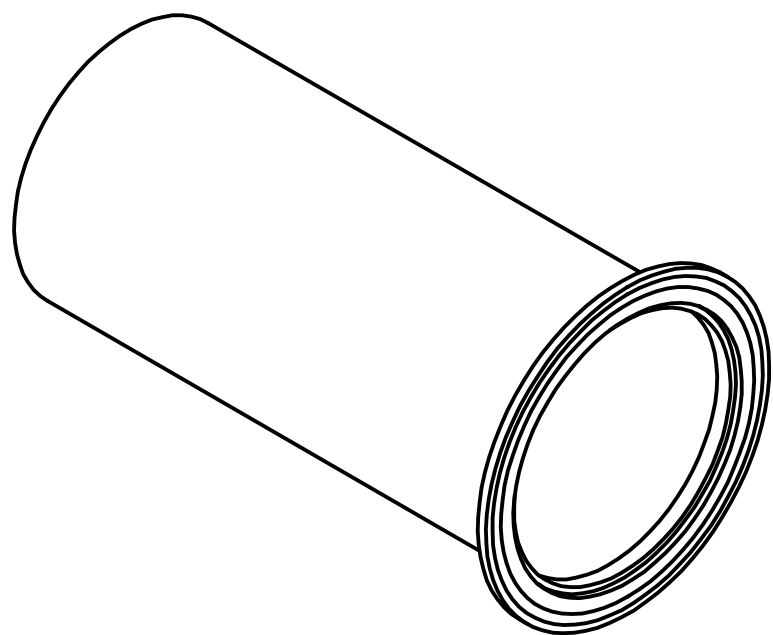
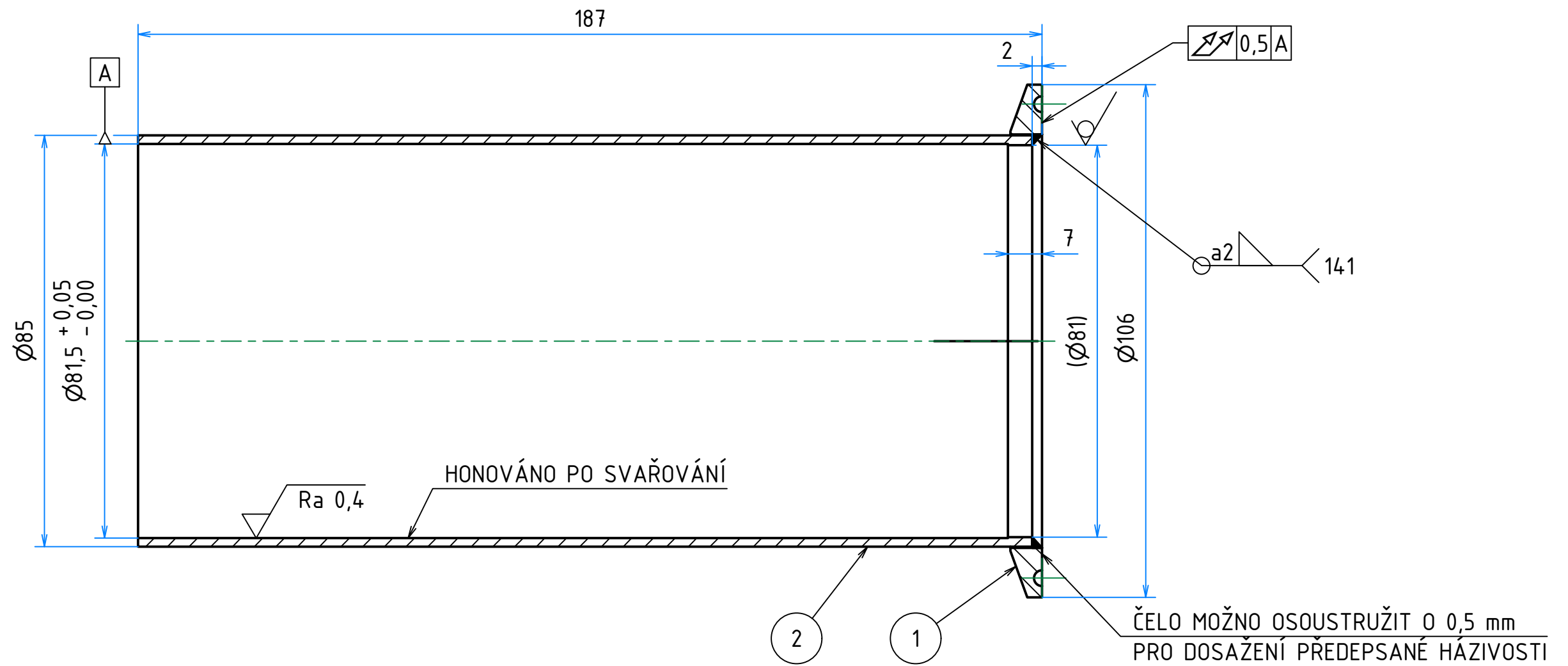

**MAREK MIKULEC**

**KRYT VÁLCE** A2

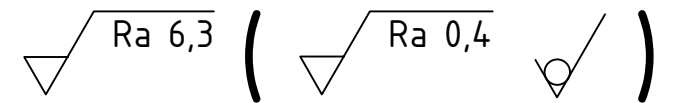
ČÍSLO VÝKRESU: **1805-01-00-14**

LIST: 1 / 1





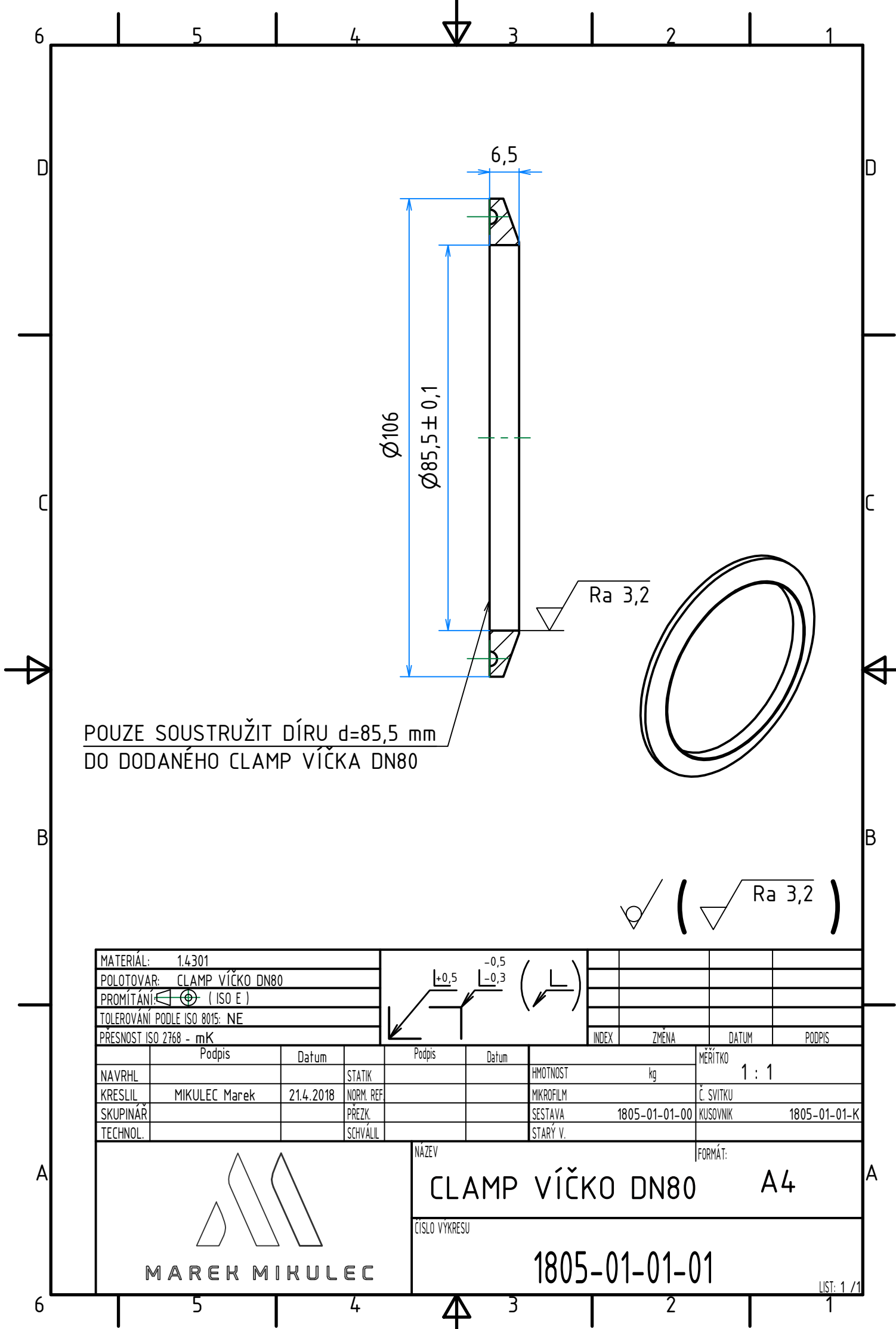
1. SVAŘENEC ISO EN 4063 - 141
2. SVARY ČISTIT A PASIVOVAT



Kusovník					
POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS	POLOTOVAR	MATERIÁL
1	1	1805-01-01-01	CLAMP VÍČKO DN80		1.4301
2	1		TRUBKA	TR85x2-190 DIN 2463	1.4301

Podpis		Datum		Podpis		Datum		MĚŘITKO	
NAVRHL				STATIK		HMOTNOST	kg	1 : 1	
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018		NORM. REF		MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ				PŘEZK.		SESTAVA	1805-00-00-00	KUSOVNIK	1805-01-00-K
TECHNOL.				SCHVÁLIL		STARÝ V.			

 <b>MAREK MIKULEC</b>	NÁZEV	SEST.VÁLCE	FORMÁT:	A3
	ČÍSLO VYKRESU	1805-01-01-00		



POUZE SOUSTRUŽIT DÍRU  $d=85,5$  mm  
DO DODANÉHO CLAMP VÍČKA DN80

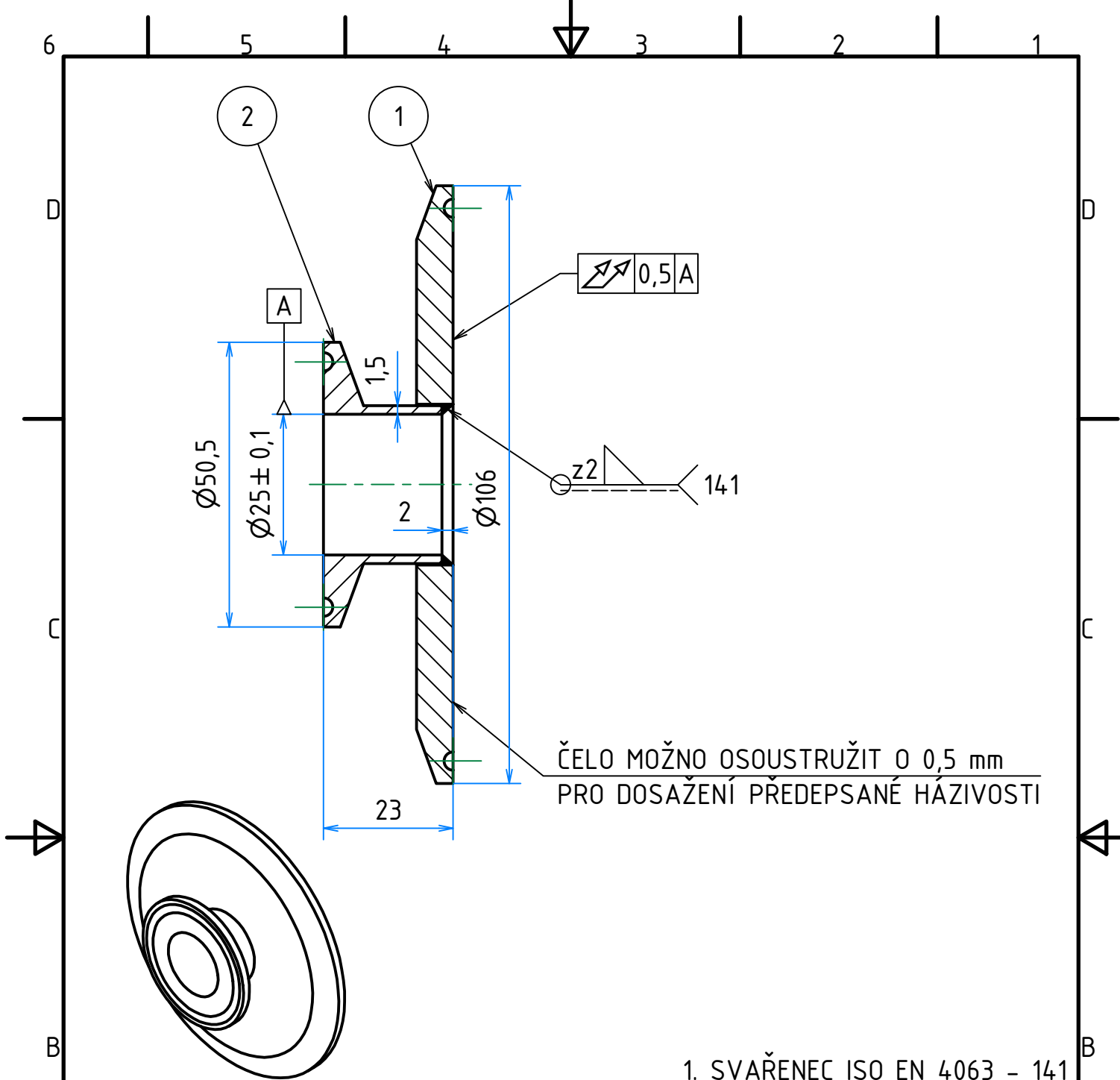
Ra 3,2

( Ra 3,2 )

MATERIÁL: 1.4301		POLOTOVAR: CLAMP VÍČKO DN80							
PROMÍTÁNÍ:		TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMĚNA	
Podpis		Datum		Podpis		Datum		MĚŘÍTKO	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		kg		1 : 1	
KRESLIL MIKULEC Marek		21.4.2018		NORM. REF		MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ		PŘEZK.		SESTAVA		1805-01-01-00		KUSOVNIK	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARÝ V.				1805-01-01-K	



NÁZEV	CLAMP VÍČKO DN80	FORMÁT:	A4
ČÍSLO VYKRESU	1805-01-01-01		



1. SVAŘENEC ISO EN 4063 - 141
2. SVARY ČISTIT A PASIVOVAT

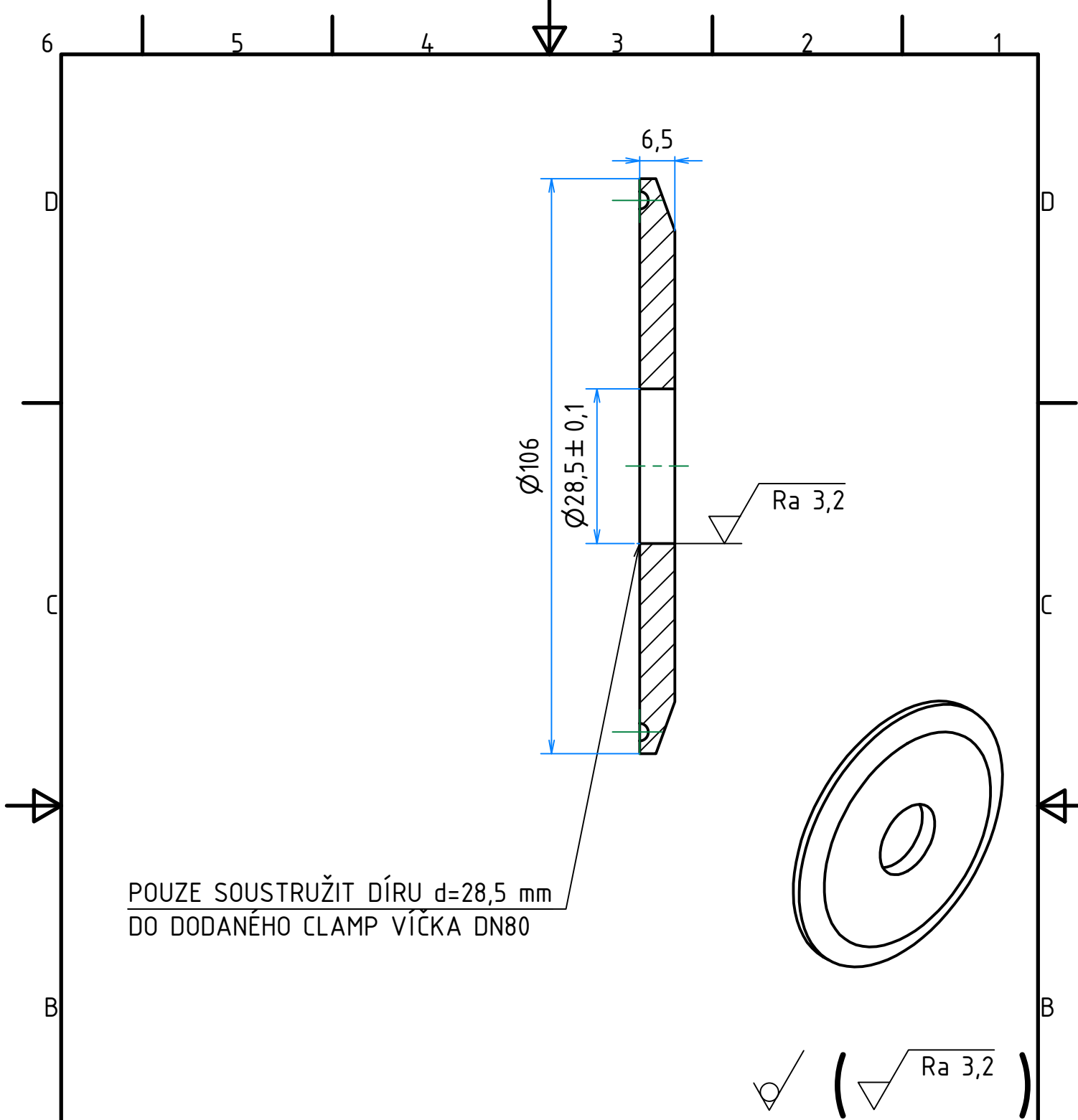
Kusovník

POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS	POLOTOVAR	MATERIÁL
1	1	1805-01-02-01	CLAMP VÍČKO DN80	CLAMP VÍČKO DN80	1.4301
2	1		CLAMP HRDLO DN25		1.4301

Podpis		Datum		Podpis		Datum		MĚŘITKO	
NAVRHL				STATIK				HMOTNOST	kg
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018		NORM. REF				MIKROFILM	
SKUPINÁŘ				PŘEZK.				SESTAVA	1805-00-00-00
TECHNOL.				SCHVÁLIL				KUSOVNIK	1805-01-00-K
								STARÝ V.	

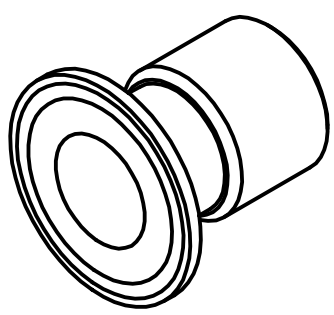
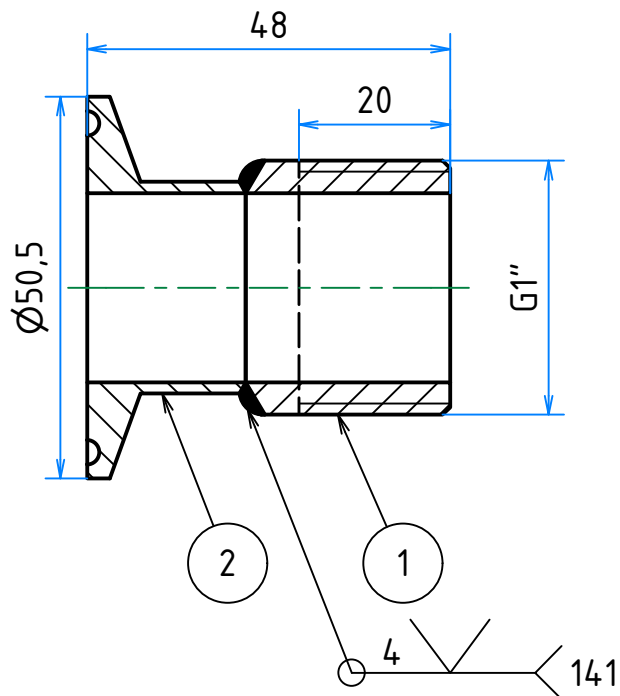
MAREK MIKULEC

NÁZEV: SEST.VÍČKA  
FORMÁT: A4  
ČÍSLO VYKRESU: 1805-01-02-00



MATERIÁL: 1.4301							
POLOTOVAR: CLAMP VÍČKO DN80							
PROMÍTÁNÍ:  (ISO E)							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
	Podpis	Datum		Podpis	Datum	INDEX	ZMĚNA
NAVRHL			STATIK				
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF				
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			1805-01-02-00	
TECHNOL.			SCHVÁLIL				
						MĚŘÍTKO 1 : 1	
						Č. SVITKU	
						KUSOVNIK 1805-01-02-K	
						STARÝ V.	

<p>MAREK MIKULEC</p>	NÁZEV	FORMÁT:
	CLAMP VÍČKO DN80	A4
	ČÍSLO VYKRESU	
	1805-01-02-01	



- 1. SVAŘENEC ISO EN 4063 - 141
- 2. SVARY ČISTIT A PASIVOVAT

Kusovník							
POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS		POLOTOVA	MATERIÁL	
1	1	1805-01-03-01	NIPL DN25		NIPL DN25	1.4301	
2	1		CLAMP HRDLO DN25			1.4301	
NAVRHL		Podpis	Datum	STATIK	HMOTNOST		kg
KRESLIL		MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF.	MİKROFILM		MĚŘÍTKO
SKUPINÁŘ				PŘEZK.	SESTAVA	1805-00-00-00	1 : 1
TECHNOL.				SCHVÁLIL	STARÝ V.	KUSOVNIK	Č. SVITKU
						1805-01-00-K	

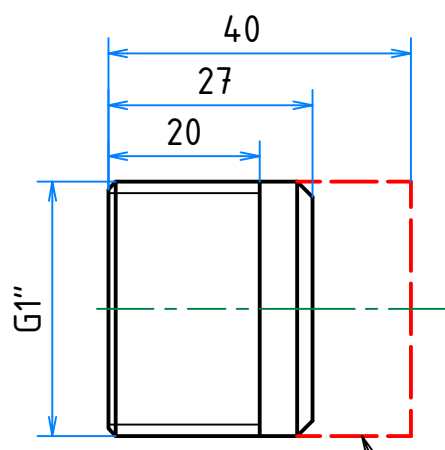


NÁZEV: SEST.ŠROUBENÍ  
 FORMÁT: A4  
 ČÍSLO VYKRESU: 1805-01-03-00

6 5 4 3 2 1

D

D



POLOTOVAR  
 ŘEZAT NA POŽADOVANÝ ROZMĚR

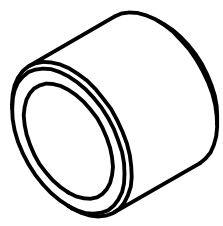
C

C



B

B



$\sqrt{Ra\ 6,3}$  ( )

MATERIÁL:	1.4301					
POLOTOVAR:	NIPL DN25					
PROMĚTÁNÍ:	( ISO E )					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE					
PŘESNOST ISO 2768 - mK						
			INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

	Podpis	Datum		Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘÍTKO	1 : 1
NAVRHL			STATIK			MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF			SESTAVA	1805-01-02-00	KUSOVNIK	1805-01-02-K
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL						

A

A

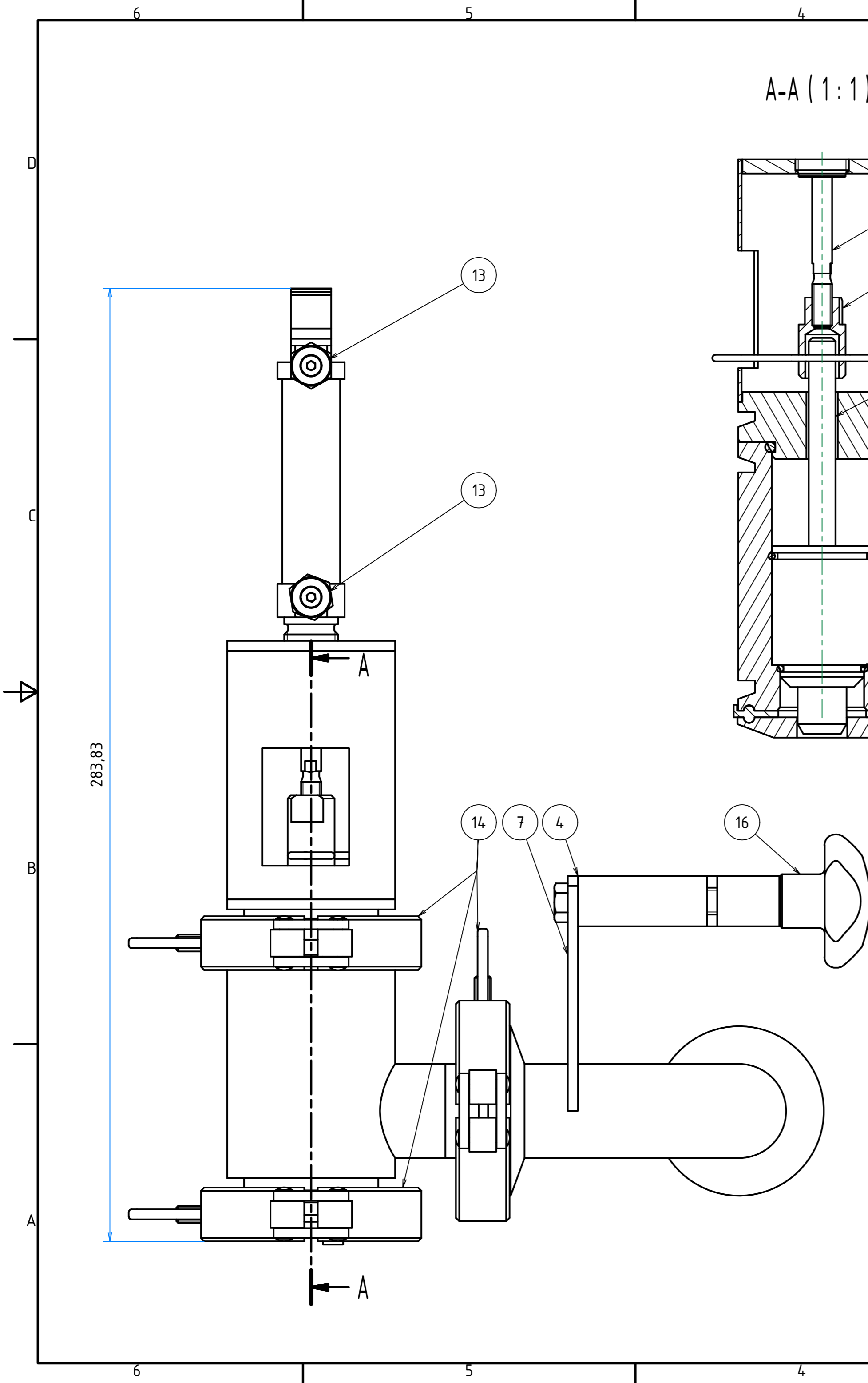


NÁZEV  
**NIPL DN25**  
 FORMÁT:  
**A4**

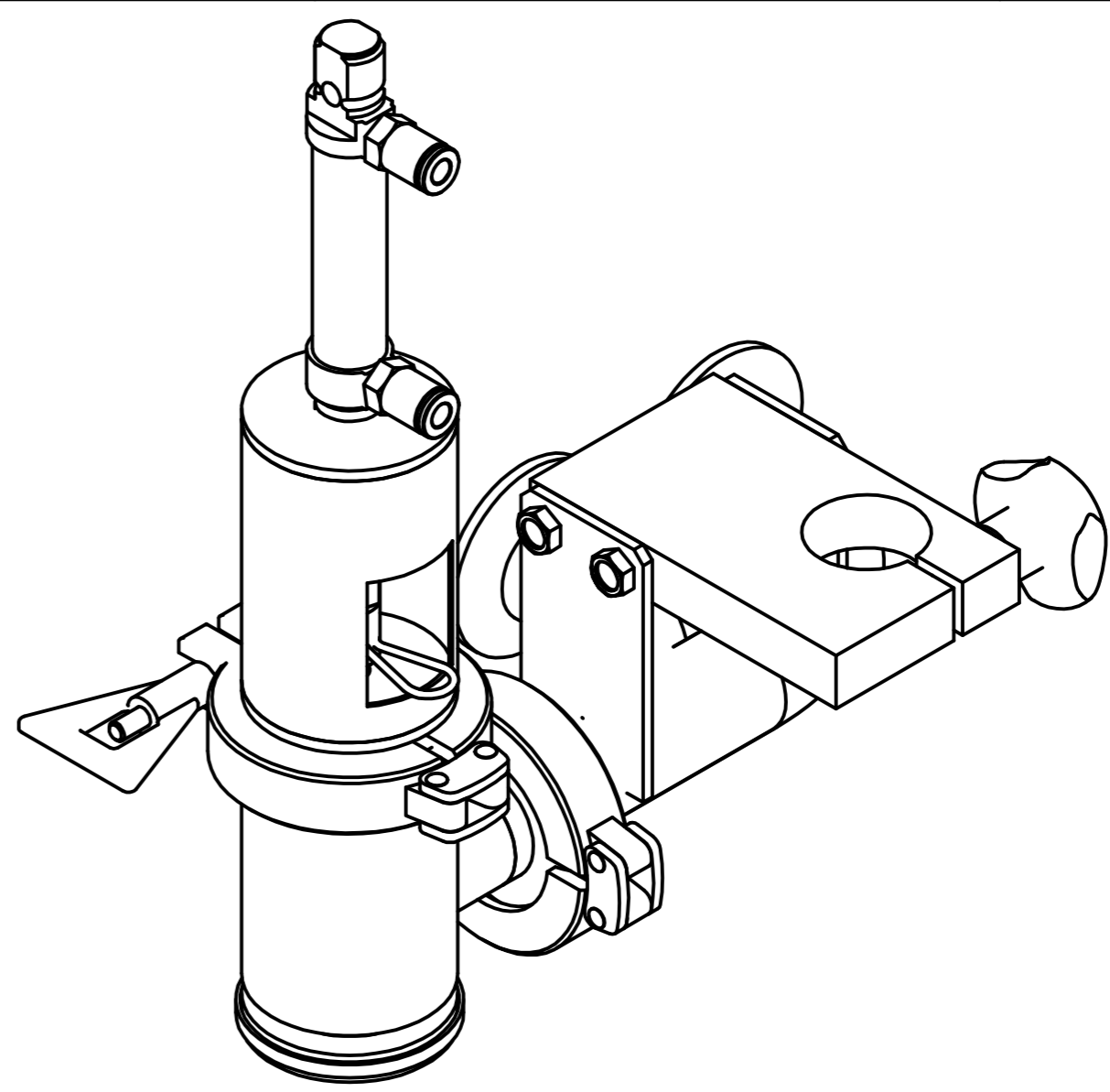
ČÍSLO VYKRESU  
**1805-01-03-01**  
 LIST: 1 / 1

6 5 4 3 2 1





A-A (1:1)



Kusovník					
POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS	POLOTOVAR	MATERIÁL
1	1	1805-02-00-01	KUŽELKA PLNIČE	KR30-80	PE 500
2	1	1805-02-00-02	HŘÍDEL KUŽELKY	KR8-72 DIN 671	1.4301
3	1	1805-02-00-03	SPOJKA PÍSTU	KR15-25 DIN 671	1.4301
4	1	1805-02-00-04	DRŽÁK HLAVY	DESKA TL.15-100x60 ČSN EN 485-1	1.4301
5	1	1805-02-00-05	CLAMP VÍČKO DN25	CLAMP VÍČKO DN25	1.4301
6	1	1805-02-01-00	SEST.TĚLA VENTILU		
7	1	1805-02-02-00	SEST.KOLENA		
8	1	1805-02-03-00	SEST. VÍKA HLAVY		
9	1		Rubena kroužek 24x2		MVQ70
10	1		Rubena kroužek 20x2		MVQ70
11	1		Rubena kroužek 26x3		MVQ70
12	1	DSNU-16-25-P-A	PNEUMATICKÝ VÁLEC		
13	2	NPQH-D-M5-Q6-P10	ŠROUBENÍ d=6mm		
14	3		CLAMP SPOJKA 50,5mm		1.4301
15	2		CLAMP TĚSNĚNÍ DN25		TEFLON
16	1	M8x40	ŠROUB S RÝHOVANOU HLAVOU		TECHNOPOLY MER
17	1	DIN 11024 - 2,0x45	PRUŽINOVÁ ZÁVLAČKA		NEREZ A2
18	2	CSN EN 24.015 - M6x25	ŠROUB SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU		NEREZ A2
21	1		SEST.KOLENA oprava		

NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘÍTKO	1 : 1
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF.			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PRŮZK.			SESTAVA	1805-00-00-00	KUSOVNIK	1805-02-00-K
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.			

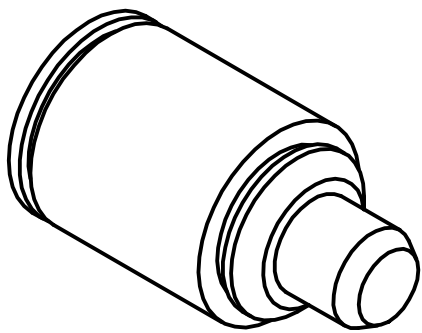
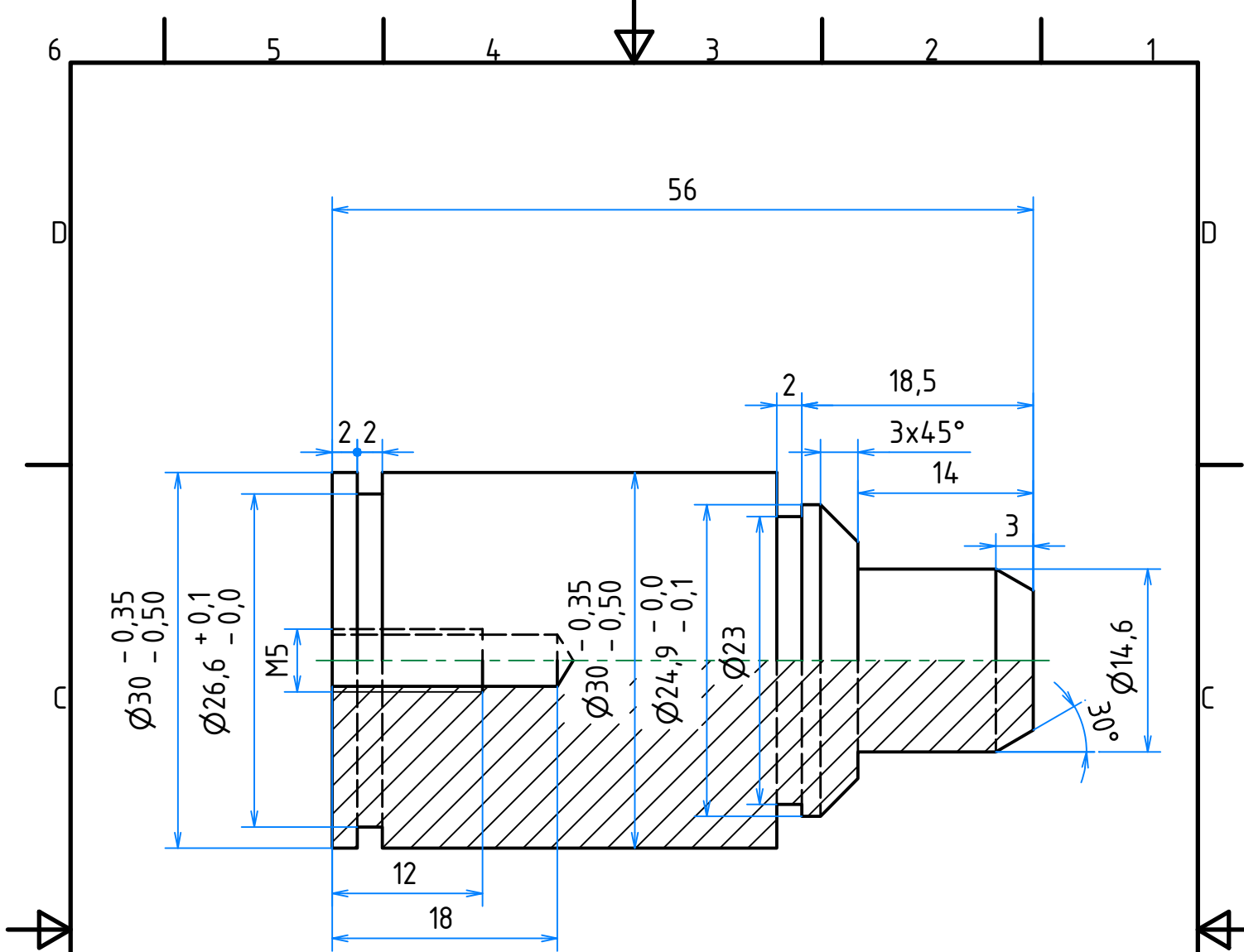


MAREK MIKULEC

SEST.PLNICÍ HLAVY A2

ČÍSLO VÝKRESU

1805-02-00-00



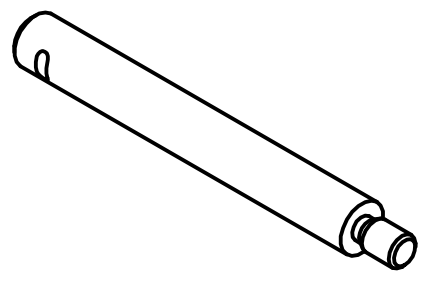
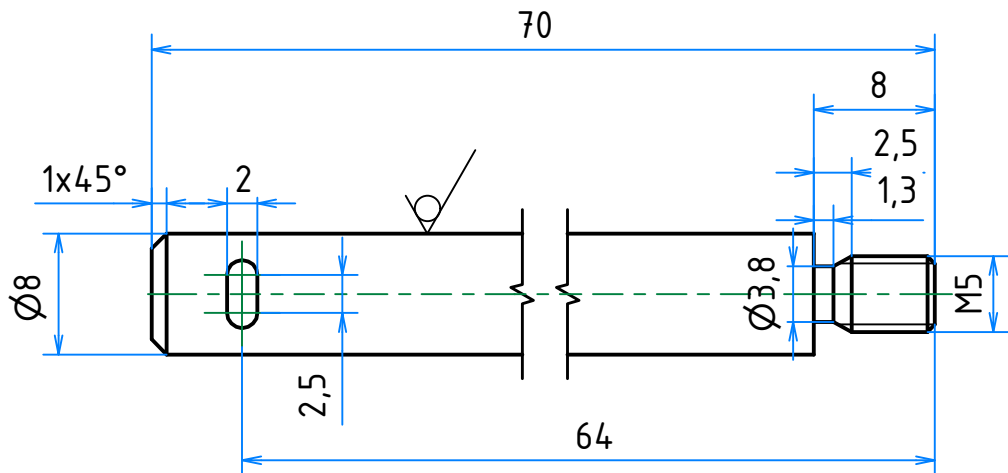
$\sqrt{Ra\ 3,2}$  ( )

MATERIÁL: PE 500							
POLOTOVAR: KR30-58							
PROMĚTÁNÍ:  (ISO E)							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
Podpis		Datum		Podpis		Datum	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST	kg	MĚŘITKO 2 : 1	
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF	MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	SESTAVA	1805-02-00-00	KUSOVNIK	1805-02-00-K
TECHNOL.			SCHVÁLIL	STARÝ V.			



NÁZEV: KUŽELKA PLNIČE A4  
 FORMÁT: A4  
 ČÍSLO VYKRESU: 1805-02-00-01  
 LIST: 1 / 1



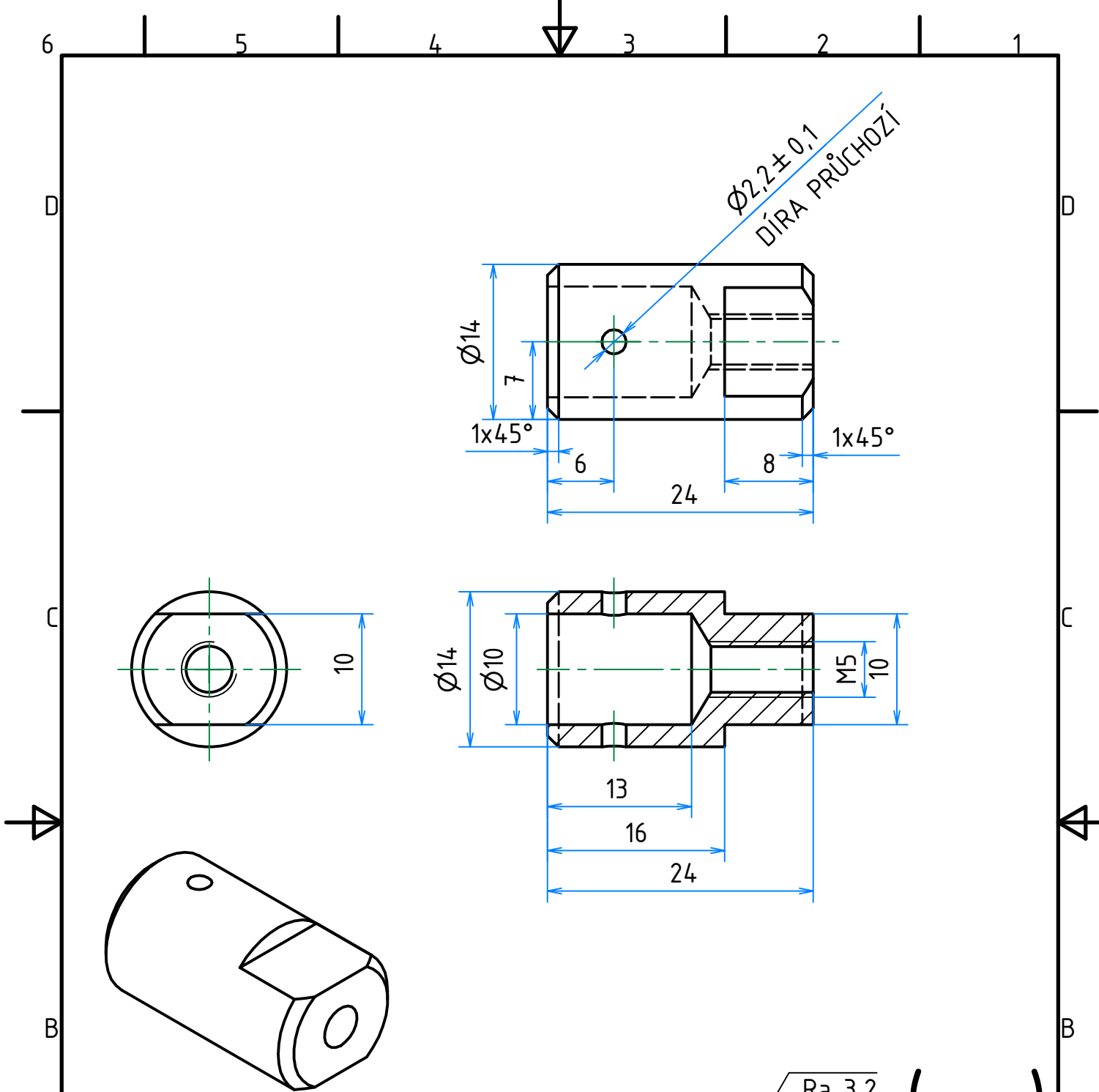


Ra 3,2

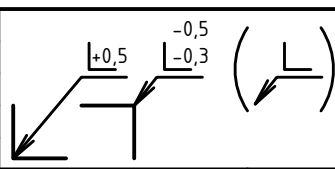
MATERIÁL: 1.4301		(ISO E)		(L)		INDEX		ZMĚNA		DATUM		PODPIS			
POLOTOVAR: KR8-72 DIN 671						STATIK		HMOTNOST kg						MĚŘÍTKO 2 : 1	
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE						NORM. REF		MIKROFILM		SESTAVA 1805-02-00-00		KUSOVNIK		1805-02-00-K	
PŘESNOST ISO 2768 - mK						PREZK.		STARÝ V.							
Podpis		Datum		Podpis		Datum									
NAVRHL		21.4.2018													
KRESLIL MIKULEC Marek															
SKUPINÁŘ															
TECHNOL.															



NÁZEV: **HŘÍDEL KUŽELKY** FORMÁT: **A4**  
 ČÍSLO VYKRESU: **1805-02-00-02**  
 LIST: 1 / 1



MATERIÁL:	1.4301
POLOTOVAR:	KR15-25 DIN 671
PROMÍTÁNÍ:	$\frac{1}{2}$ (ISO E)
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE
PŘESNOST ISO 2768 - mK	

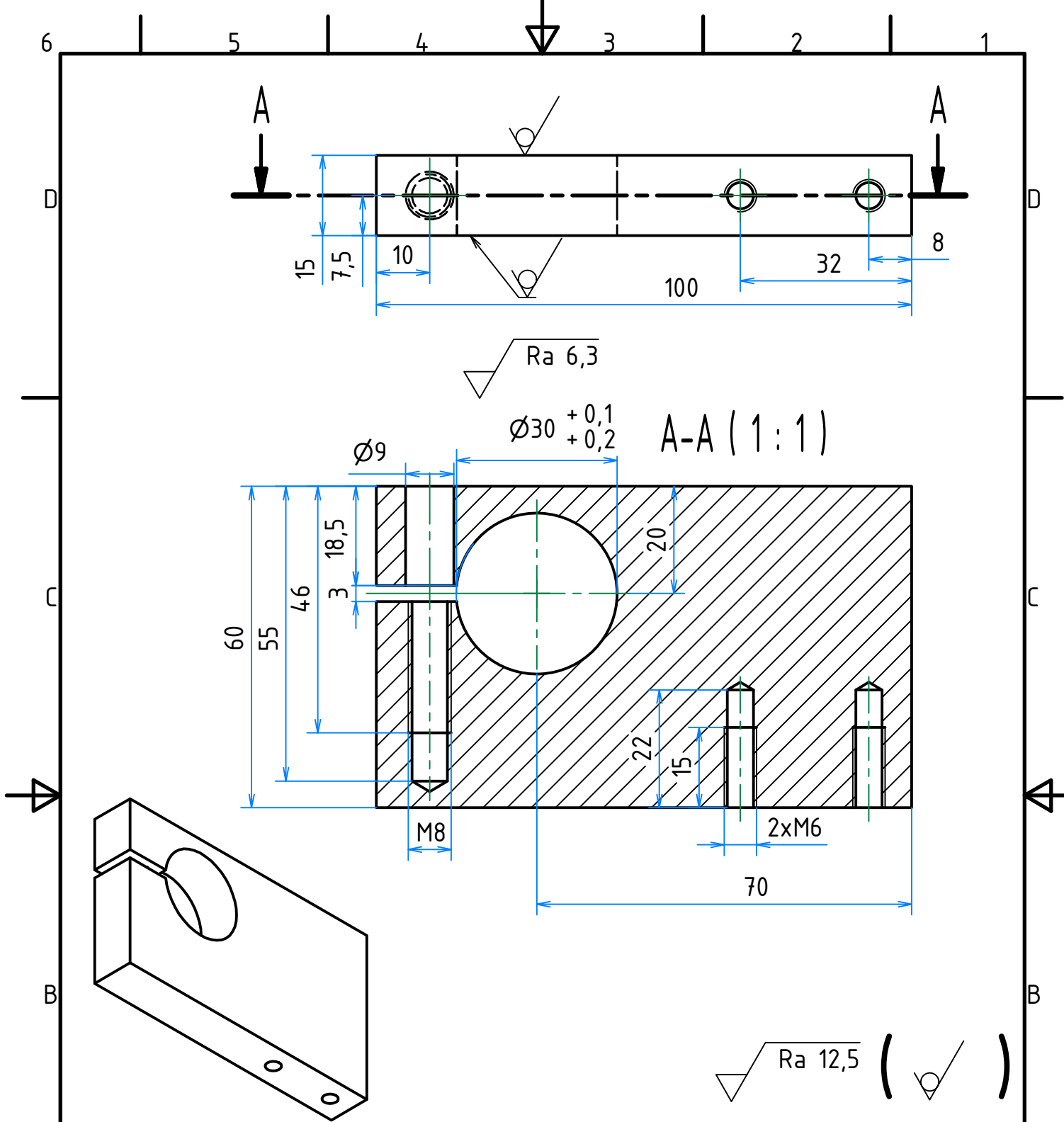


INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

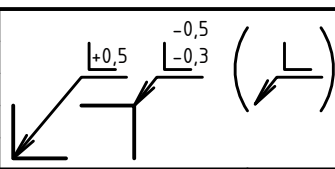
Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘITKO
				2 : 1
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST kg
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF	
SKUPINÁŘ			PREZK.	
TECHNOL.			SCHVÁLL	



NÁZEV	SPOJKA PÍSTU	FORMÁT:	A4
ČÍSLO VYKRESU	1805-02-00-03		



MATERIÁL:	EN AW-5083
POLOTOVAR:	DESKA TL.15-100x60 ČSN EN 485-1
PROMÍTÁNÍ:	(ISO E)
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE
PŘESNOST ISO 2768 - mK	



INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST	MĚŘÍTKO
				kg	1 : 1
NAVRHL		STATIK			
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF	MIKROFILM	Č. SVITKU
SKUPINÁŘ			PREZK.	SESTAVA	1805-02-00-00
TECHNOL.			SCHVÁL	STARÝ V.	KUSOVNIK
					1805-02-00-K



NÁZEV	DRŽÁK HLAVY	FORMÁT:	A4
ČÍSLO VYKRESU	1805-02-00-04		

6 5 4 3 2 1

D

D

C

C

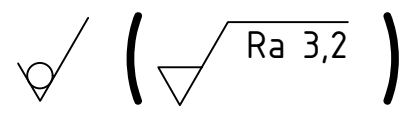
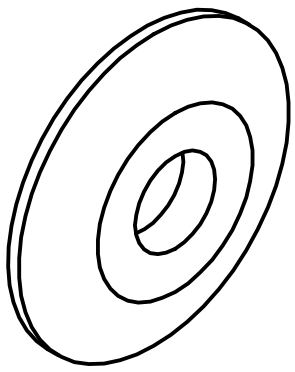
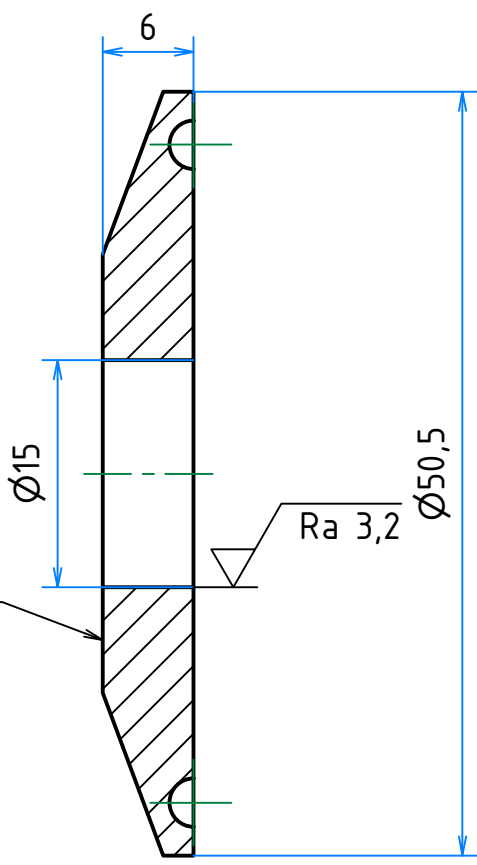
B

B

A

A

POUZE VRTAT DÍRU D=15mm  
DO DODANÉHO CLAMP VÍČKA DN25

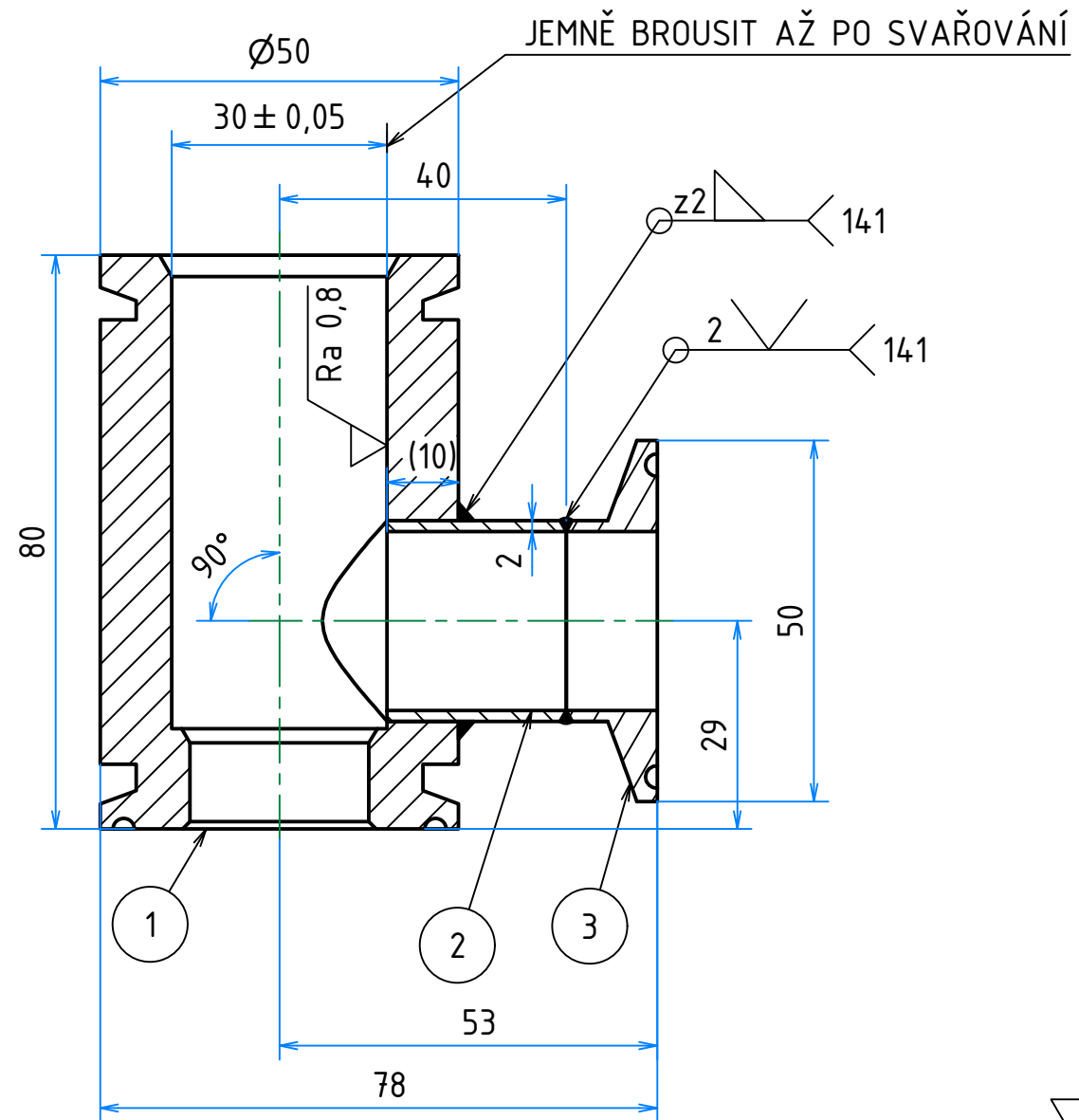
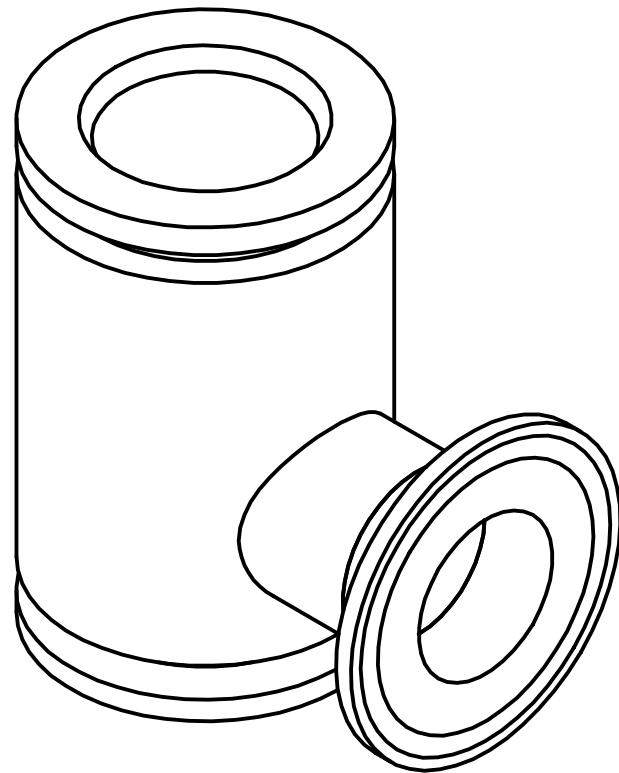
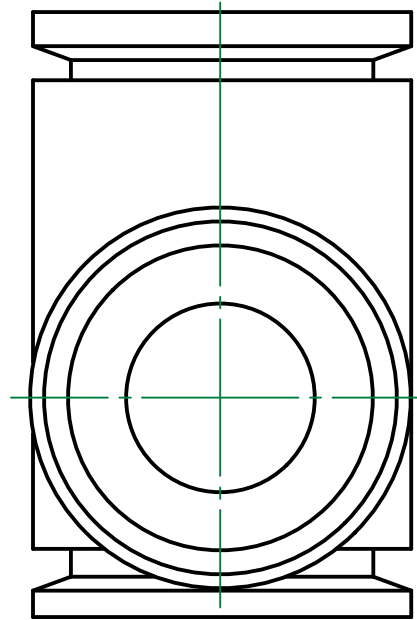


MATERIÁL: 1.4301				INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
POLOTOVAR: CLAMP VÍČKO DN25							
PROMÍTÁNÍ:  (ISO E)							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO	
NAVRHL						HMOTNOST	kg
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF			MIKROFILM	Č. SVITKU
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	1805-02-00-00 KUSOVNIK
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.	1805-02-00-K



NÁZEV	FORMÁT:
CLAMP VÍČKO DN25	A4
ČÍSLO VYKRESU	
1805-02-00-05	

6 5 4 3 2 1

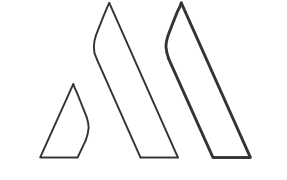


Ra 0,8

1. SVAŘENEC ISO EN 4063 - 141
2. SVARY ČISTIT A PASIVOVAT

Kusovník					
POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS	POLOTOVAR	MATERIÁL
1	1	1805-02-01-01	TĚLO PLNIČE	KR50-82 DIN 671	1.4301
2	1	1805-02-01-02	TR28x1,5	TR28x1,5-27 DIN 2462	1.4301
3	1		HRDLO CLAMP DN25		1.4301

Podpis		Datum		Podpis		Datum		MĚŘITKO	
NAVRHL				STATIK		HMOTNOST	kg	1 : 1	
KRESLIL	MIKULEC Marek	12.2.2018		NORM. REF		MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ				PREZK.		SESTAVA	1805-00-00-00	KUSOVNIK 1805-02-01-K	
TECHNOL.				SCHVÁLIL		STARÝ V.			

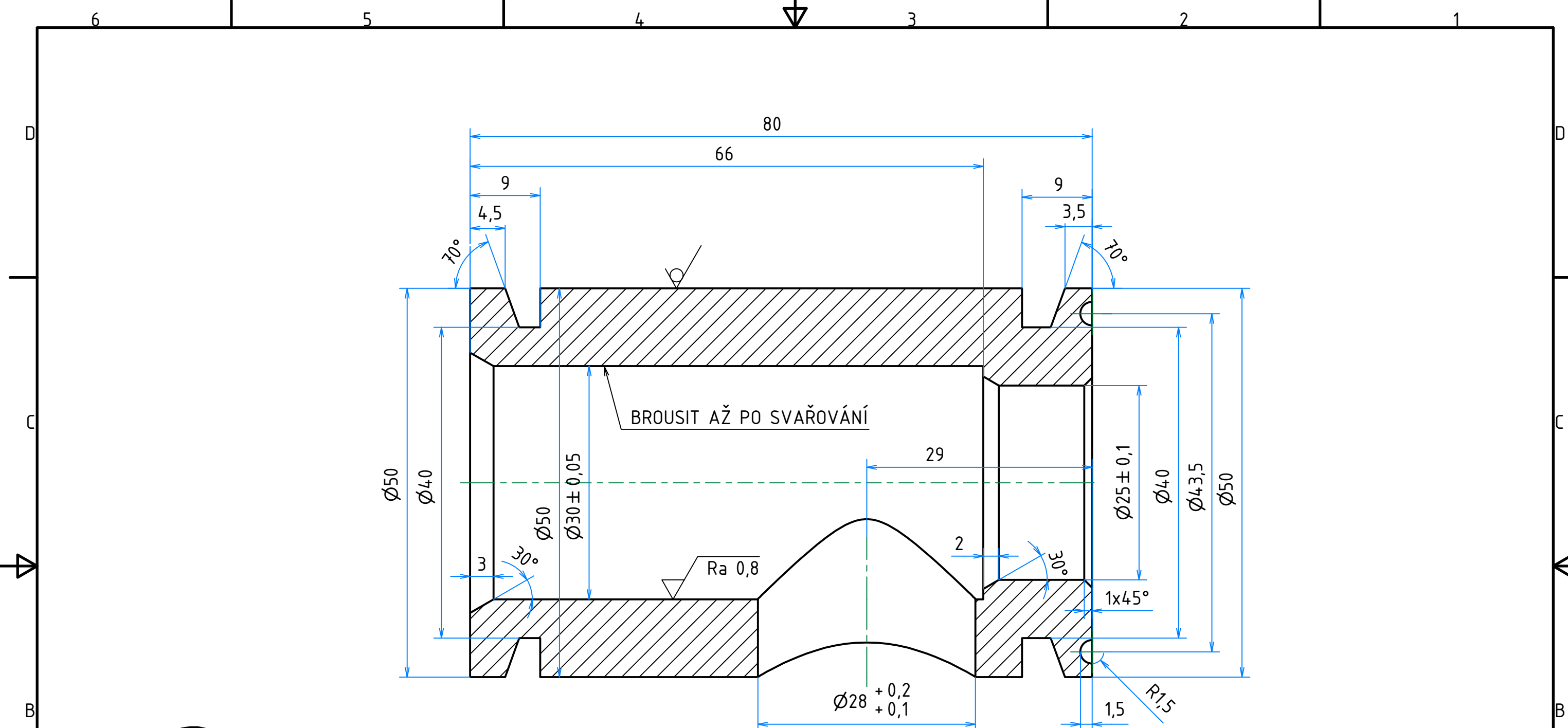


MAREK MIKULEC

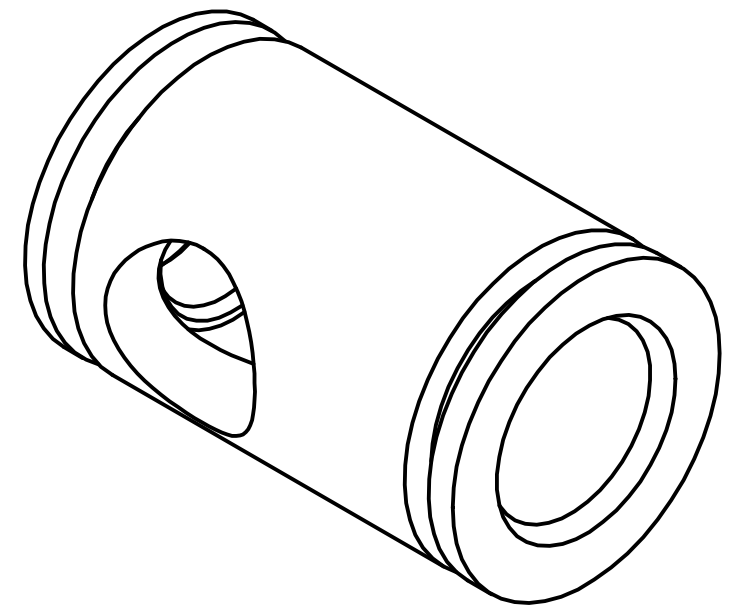
NÁZEV: SEST. TĚLA VENTILU

FORMÁT: A3

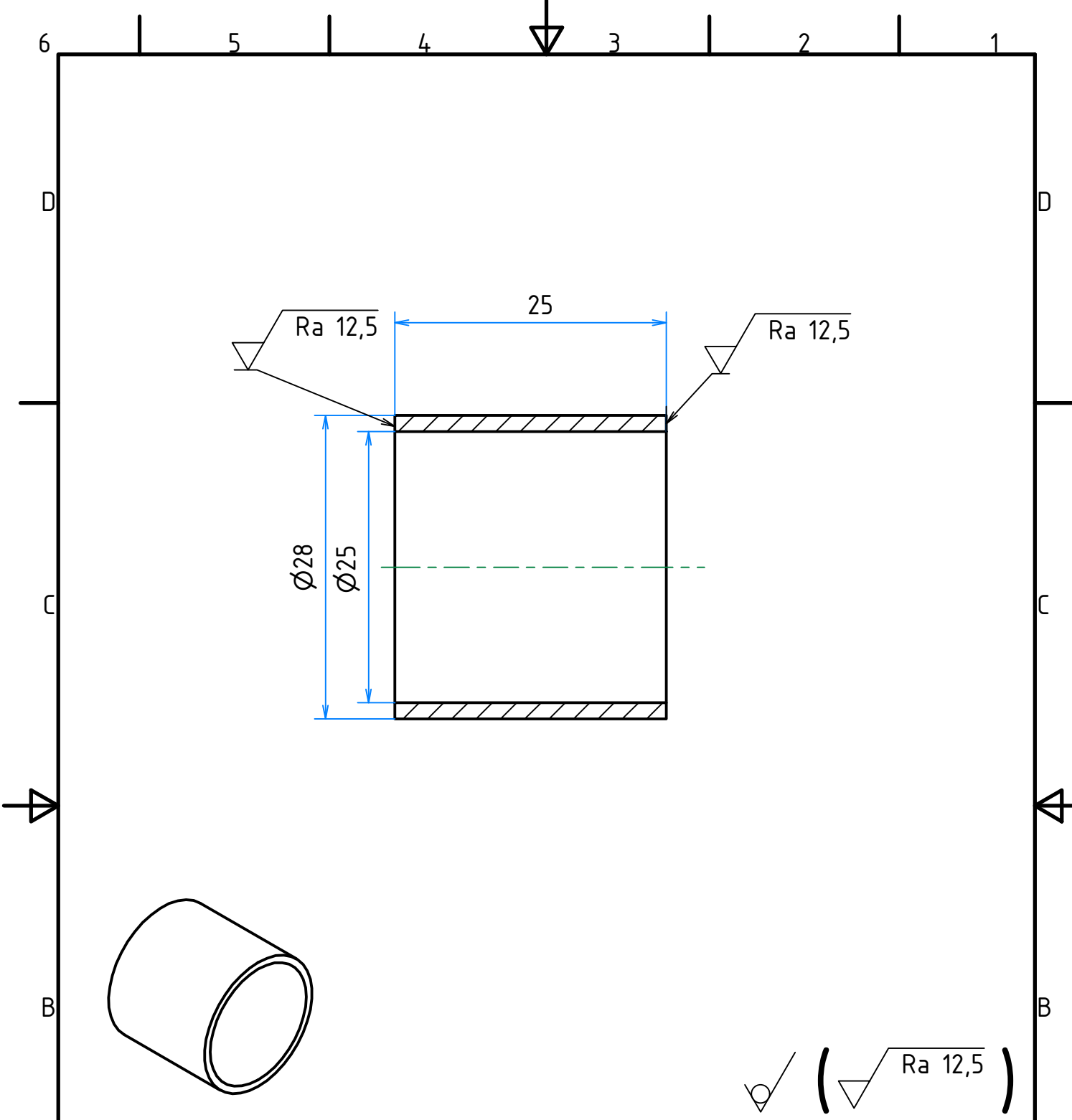
ČÍSLO VYKRESU: 1805-02-01-00



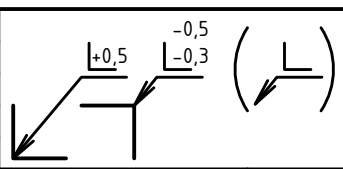
Ra 6,3 (
 Ra 0,8
 )



MATERIÁL: 1.4301		POLOTOVAR: KR50-82 DIN 671		(ISO E)					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK				INDEX		ZMĚNA	
NAVRHL		Datum		Podpis		Datum		HMOTNOST kg	
KRESLIL: MIKULEC Marek		21.4.2018		STATIK		NORM. REF.		MĚŘITKO: 2 : 1	
SKUPINÁŘ		PREZK.		SCHVÁLIL		SESTAVA: 1805-02-01-00		Č. SVITKU: KUSOVNIK 1805-02-01-K	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARY V.		FORMÁT: A3			
				NÁZEV: TĚLO PLNIČE				FORMÁT: A3	
				ČÍSLO VYKRESU: 1805-02-01-01					



MATERIÁL:	1.4301
POLOTOVAR:	TR28x1,5-27 DIN 2462
PROMÍTÁNÍ:	(ISO E)
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE
PŘESNOST ISO 2768 - mK	

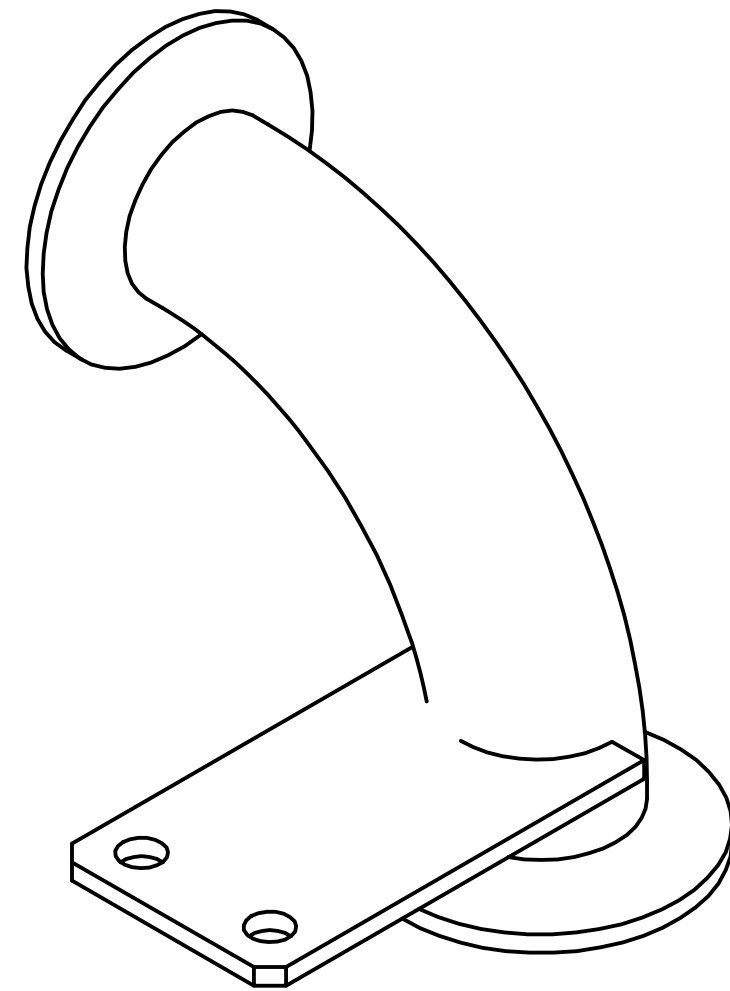
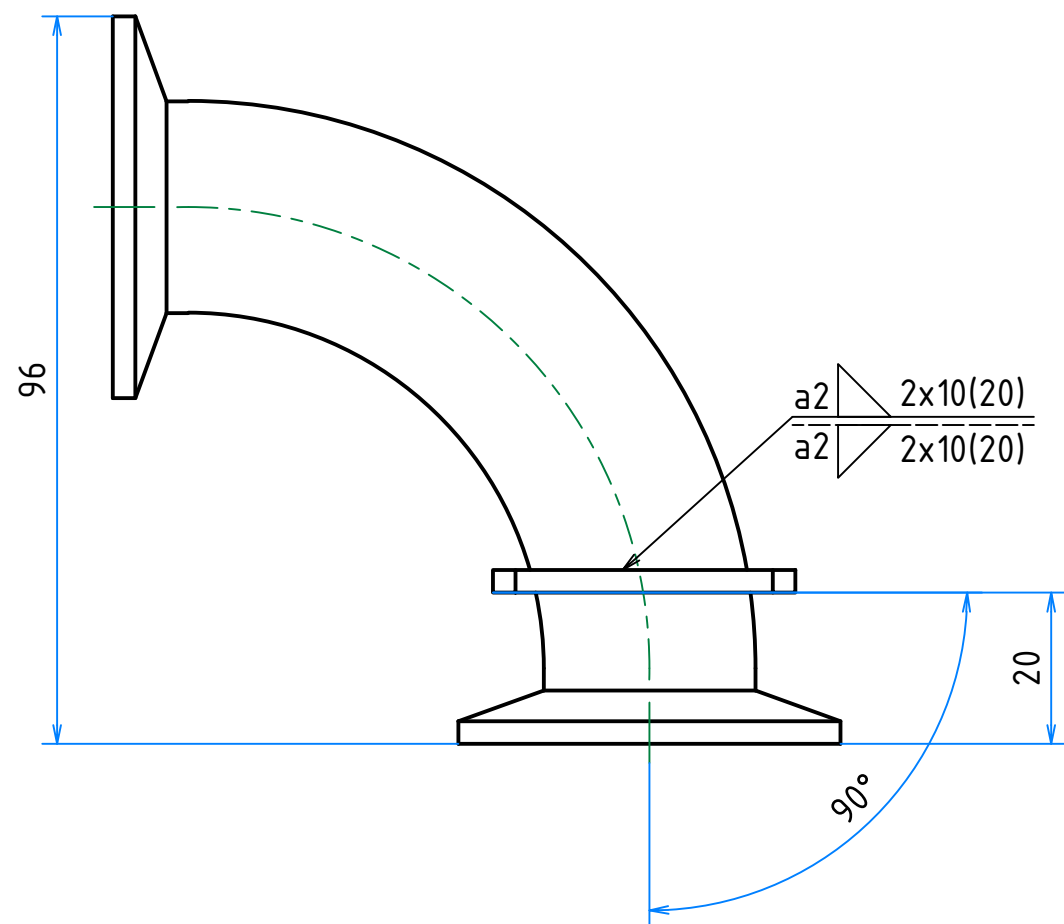
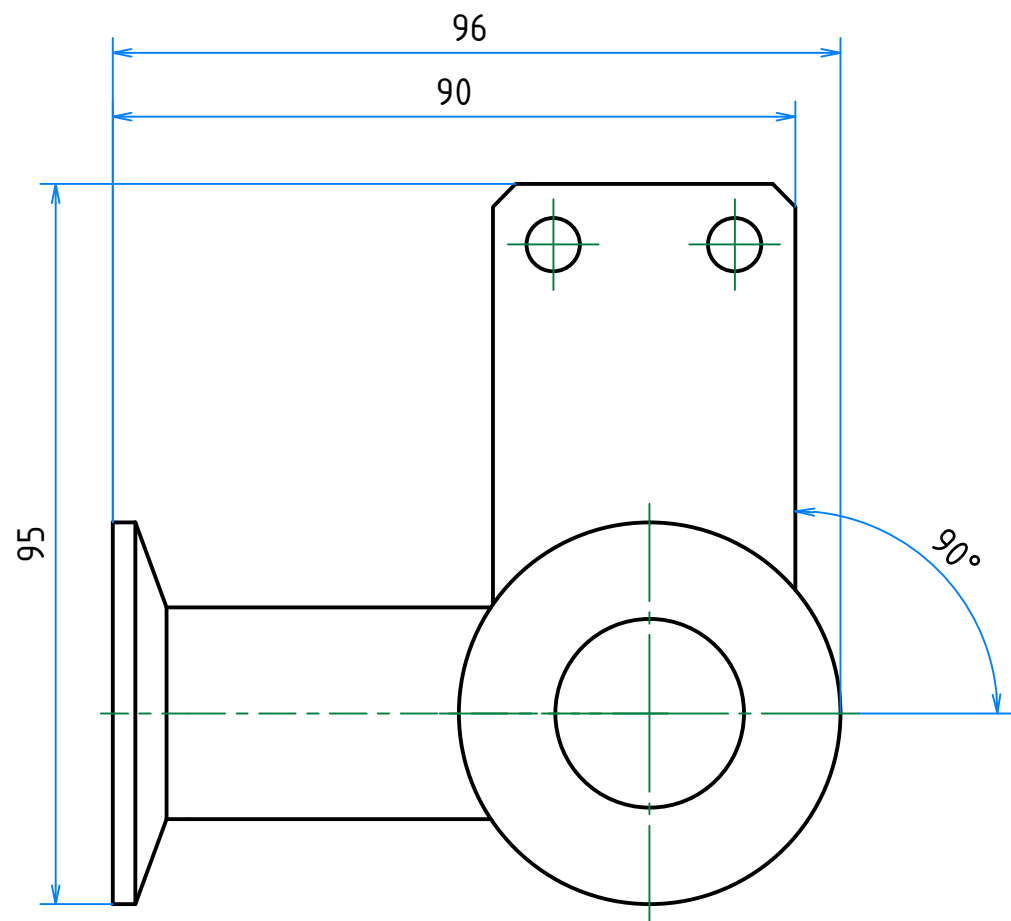


INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

	Podpis	Datum		Podpis	Datum				
NAVRHL			STATIK			HMOTNOST	kg		MĚŘÍTKO
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF						2 : 1
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			MIKROFILM			Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL			SESTAVA	1805-02-01-00	KUSOVNIK	1805-02-01-K
						STARÝ V.			



NÁZEV	TR28x1,5	FORMÁT:	A4
ČÍSLO VYKRESU	1805-02-01-02		



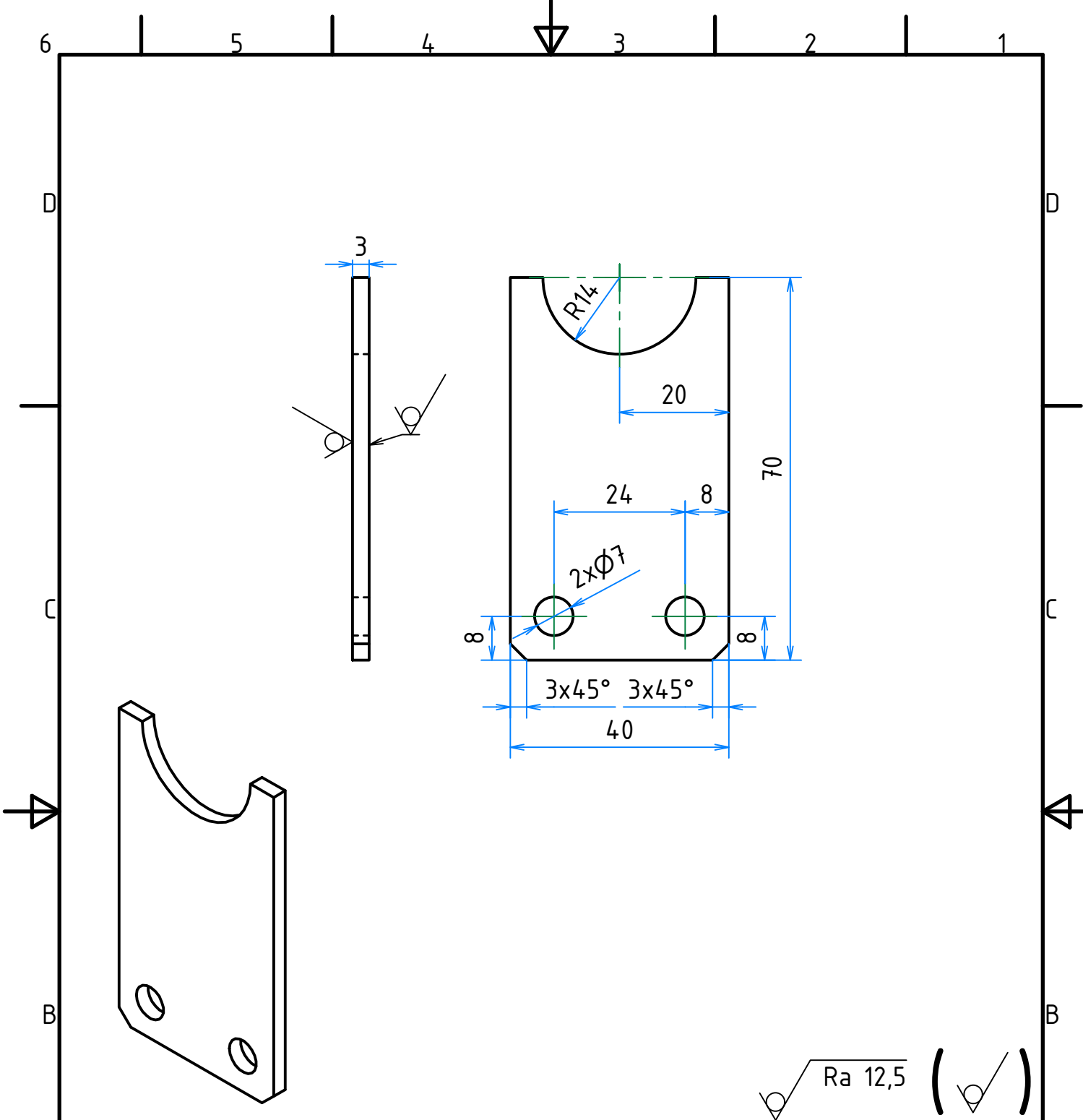
1. SVAŘENEC ISO EN 4063 - 141
2. SVARY ČISTIT A PASIVOVAT

Kusovník					
POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS	POLOTOVAR	MATERIÁL
1	1	1805-02-02-01	PLECH KOLENA	P3-70x40 ČSN EN ISO 9444-2	1.4845
2	1		KOLENO CLAMP DN25		1.4301

Podpis		Datum		MĚŘITKO	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST	kg
KRESLIL	MIKULEC Marek	12.2.2018	NORM. REF	MIKROFILM	Č. SVITKU
SKUPINÁŘ		PREZK.		SESTAVA	1805-00-00-00
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARY V.	KUSOVNIK

 <b>MAREK MIKULEC</b>	NÁZEV	SEST.KOLENA	FORMÁT:	A3
	ČÍSLO VYKRESU	1805-02-02-00		

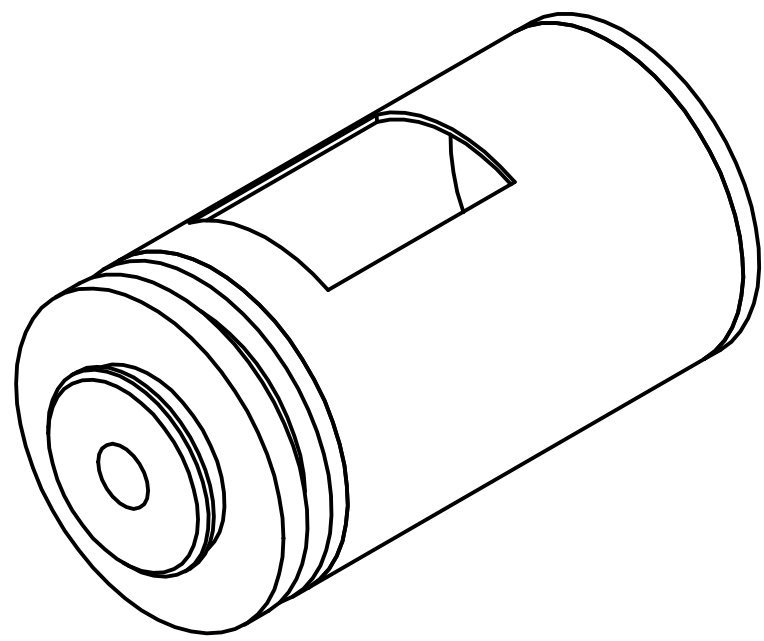
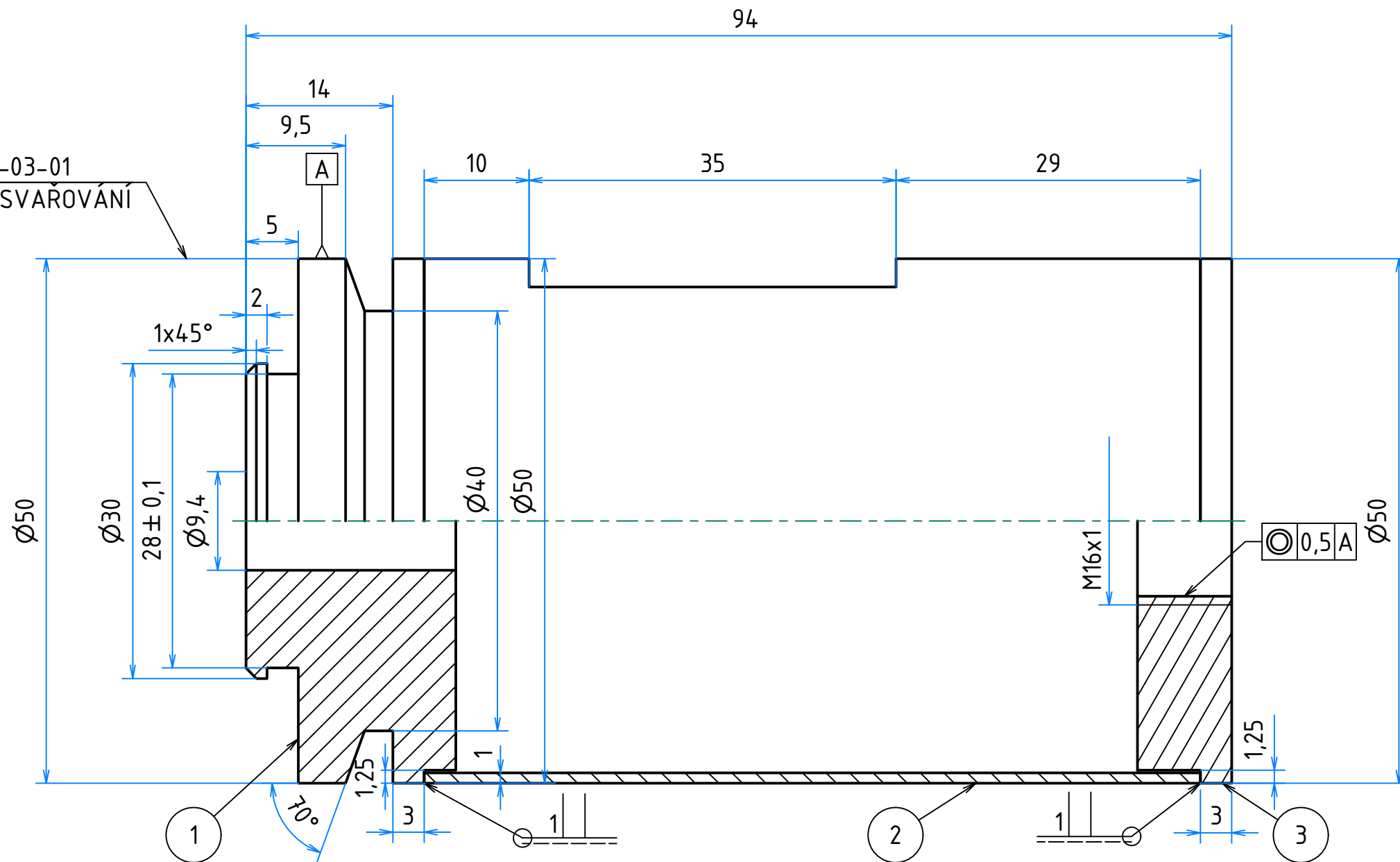




MATERIÁL: 1.4845							
POLOTOVAR: P3-70x40 ČSN EN ISO 9444-2							
PROMÍTÁNÍ:  (ISO E)							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
Podpis		Datum		Podpis		Datum	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		kg	
KRESLIL: MIKULEC Marek		21.4.2018		NORM. REF		MIKROFILM	
SKUPINÁŘ		PREZK.		SESTAVA		1805-02-02-00	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARÝ V.		KUSOVNIK	
						1805-02-02-K	

		NÁZEV		FORMÁT:	
		PLECH KOLENA		A4	
		ČÍSLO VYKRESU			
		1805-02-02-01			


SOUČÁST Č. 1805-02-03-01  
 SOUSTRUŽIT AŽ PO SVAROVÁNÍ



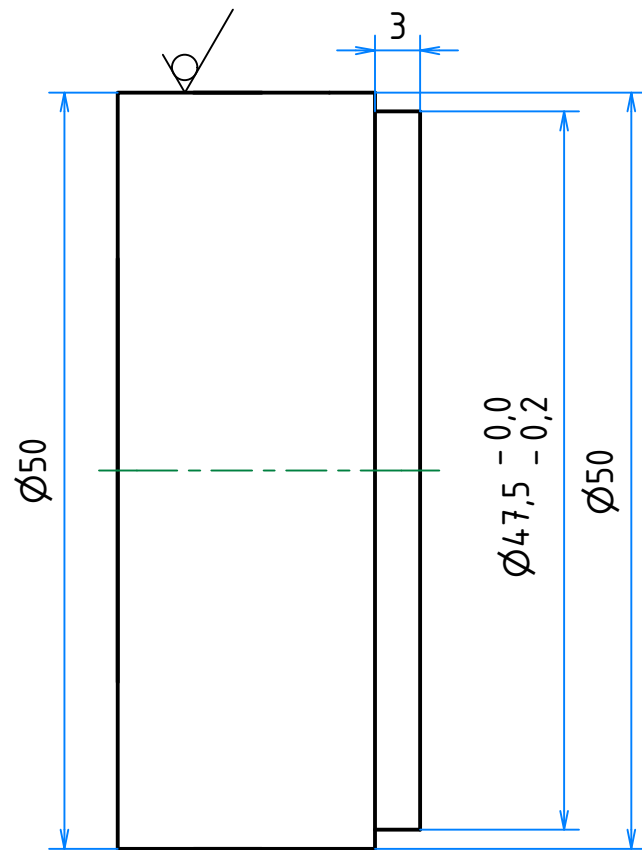
1. SVAŘENEC ISO EN 4063 - 141
2. SVARY ČISTIT A PASIVOVAT

Kusovník					
POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS	POLOTOVAR	MATERIÁL
1	1	1805-02-03-01	PŘÍRUBA HLAVY	KR50-22 DIN 671	1.4301
2	1	1805-02-03-02	TR50x1	TR50x1-76 DIN 2462	1.4301
3	1	1805-02-03-03	VÍČKO HLAVY	KR50-12 DIN 671	1.4301

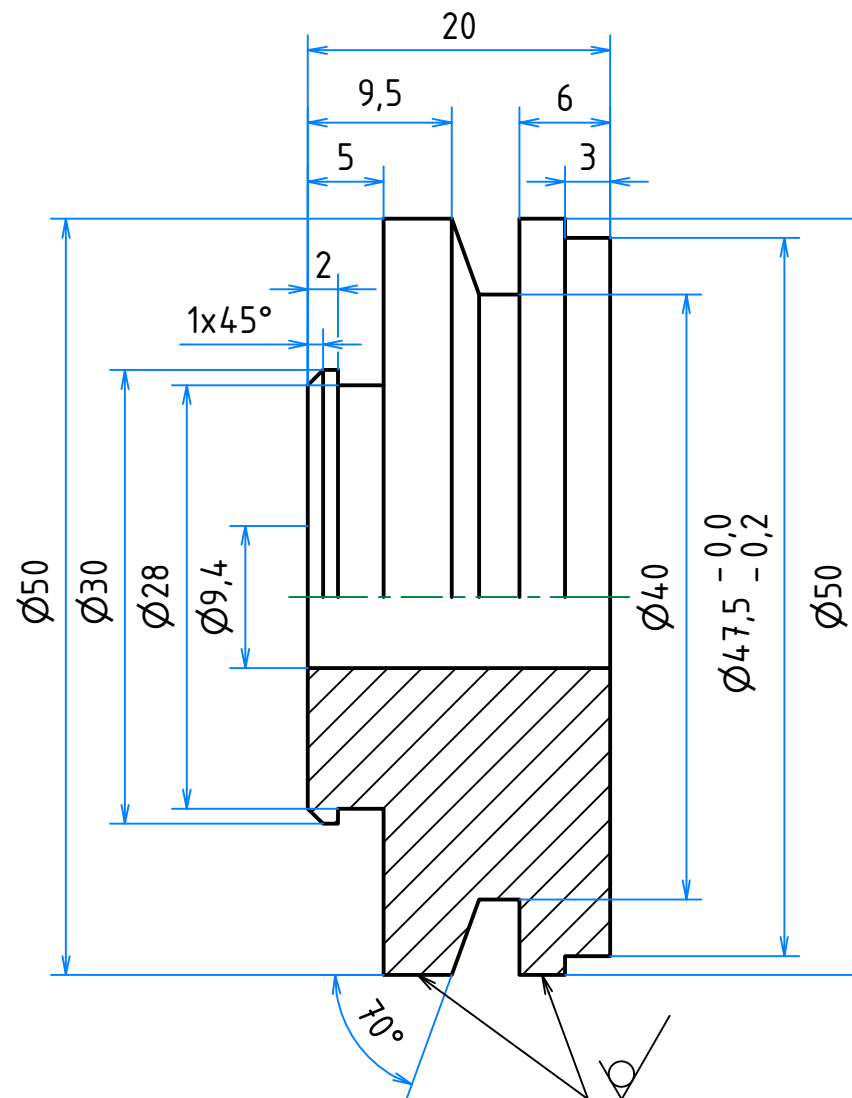
Podpis		Datum		Podpis		Datum		MĚŘITKO	
NAVRHL				STATIK		HMOTNOST	kg	2 : 1	
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018		NORM. REF		MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ				PŘEZK.		SESTAVA	1805-00-00-00	KUSOVNIK	1805-02-03-K
TECHNOL.				SCHVÁLIL		STARY V.			

 MAREK MIKULEC	NÁZEV	SEST. VÍKA HLAVY	FORMÁT:	A3
	ČÍSLO VYKRESU	1805-02-03-00		

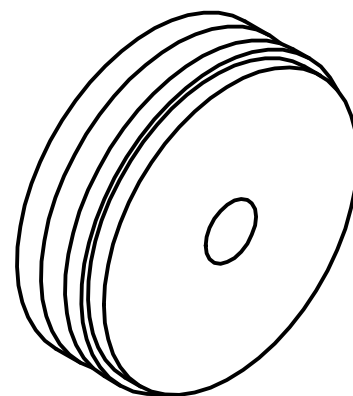
POLOTOVAR PRO SVAŘOVÁNÍ



VÝSLEDNÁ SOUČÁST PO SVAŘOVÁNÍ

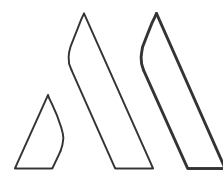


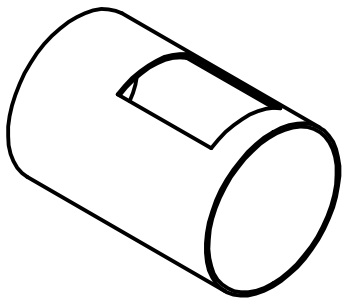
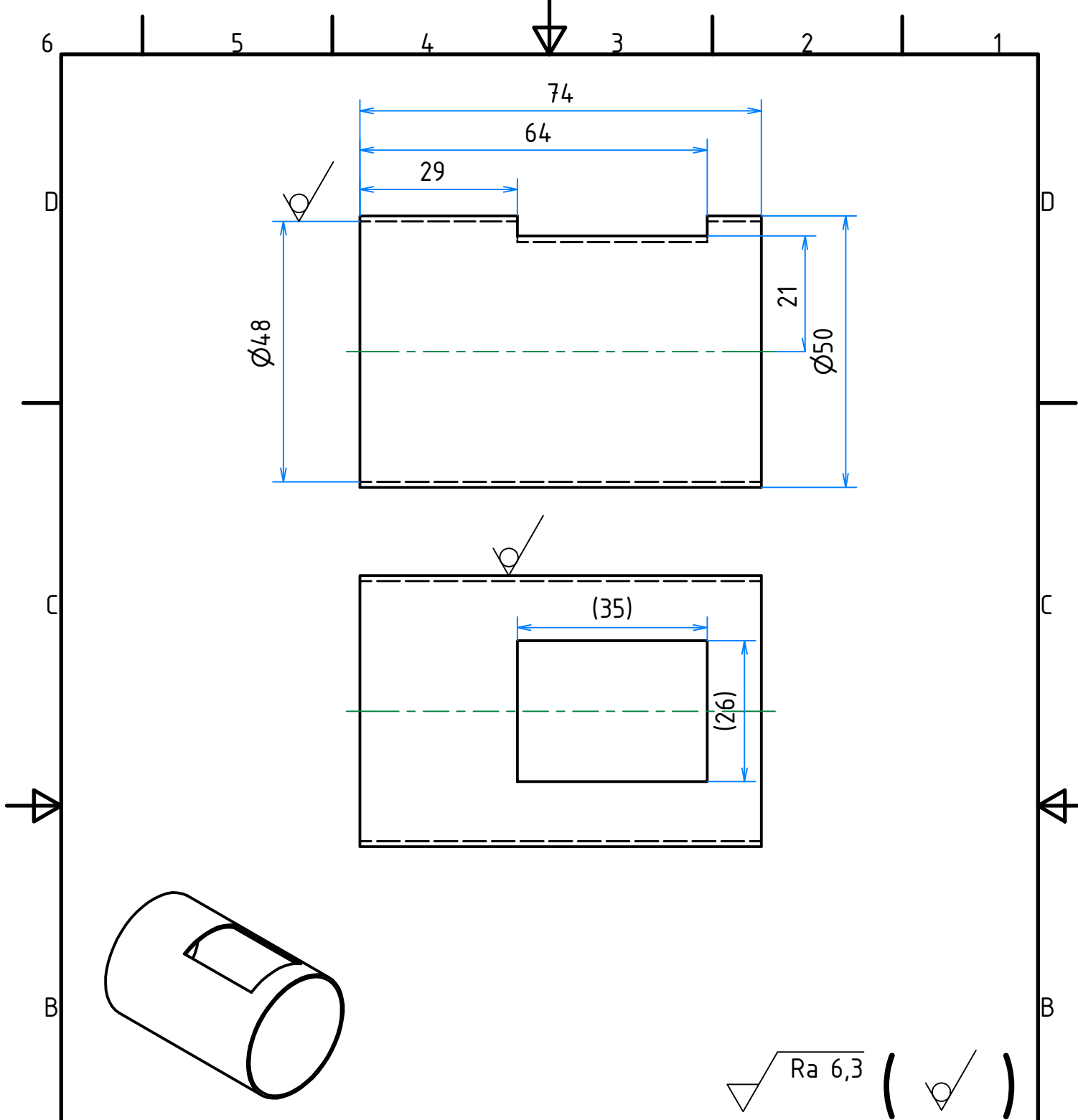
Ra 3,2 (✓)



MATERIÁL:	1.4301						
POLOTOVAR:	KR50-22 DIN 671						
PROMÍTÁNÍ:	(ISO E)						
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE						
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
						INDEX	ZMĚNA
							DATUM
							PODPIS

NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘITKO	2 : 1
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	1805-02-03-00	KUSOVNIK	1805-02-03-K
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARY V.			

 <p>MAREK MIKULEC</p>	NÁZEV	PŘÍRUBA HLAVY	FORMÁT:	A3
	ČÍSLO VYKRESU	1805-02-03-01		



$Ra\ 6,3$  (  $\sqrt{\text{Ra}}$  )

MATERIÁL: 1.4301									
POLOTOVAR: TR50x1-76 DIN 2462									
PROMÍTÁNÍ: $\left( \begin{smallmatrix} \square \\ \oplus \end{smallmatrix} \right)$ ( ISO E )									
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE									
PŘESNOST ISO 2768 - mK									
Podpis		Datum		Podpis		Datum		INDEX	
								ZMĚNA	
								DATUM	
								PODPIS	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		kg		MĚŘÍTKO	
KRESLIL		21.4.2018		MIKROFILM				1 : 1	
SKUPINÁŘ		PREZK.		SESTAVA		1805-02-03-00		Č. SVITKU	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARÝ V.				KUSOVNIK	
								1805-02-03-K	

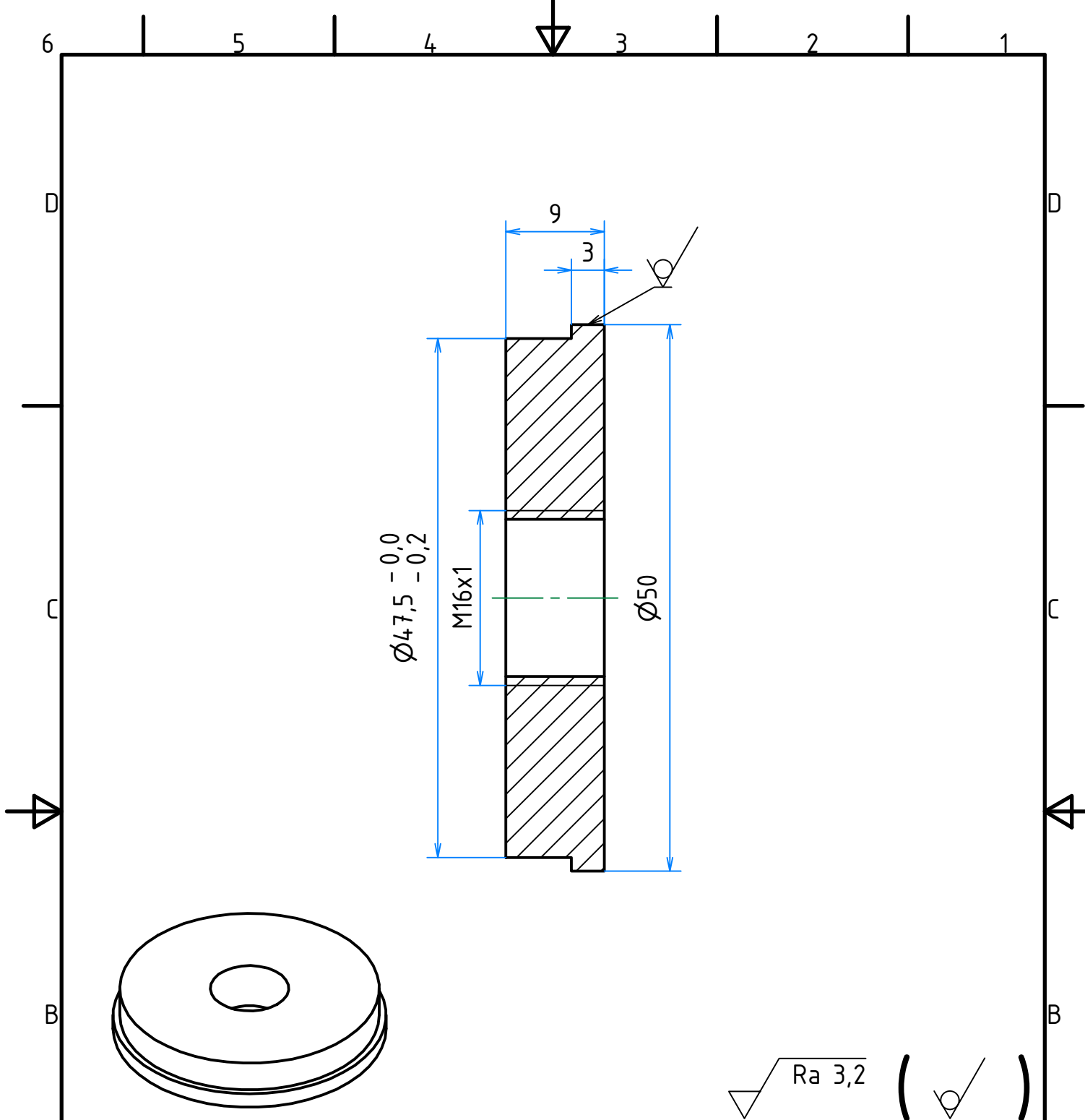


NÁZEV: TR50x1

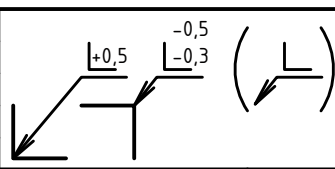
FORMÁT: A4

ČÍSLO VYKRESU: 1805-02-03-02

LIST: 1 / 1



MATERIÁL:	1.4301
POLOTOVAR:	KR50-12 DIN 671
PROMÍTÁNÍ:	(ISO E)
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE
PŘESNOST ISO 2768 - mK	

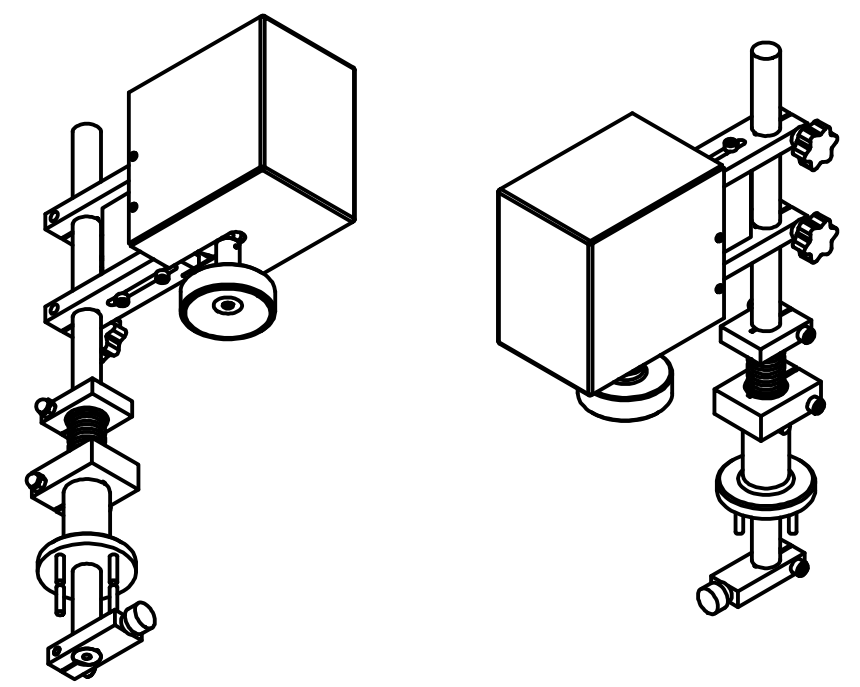
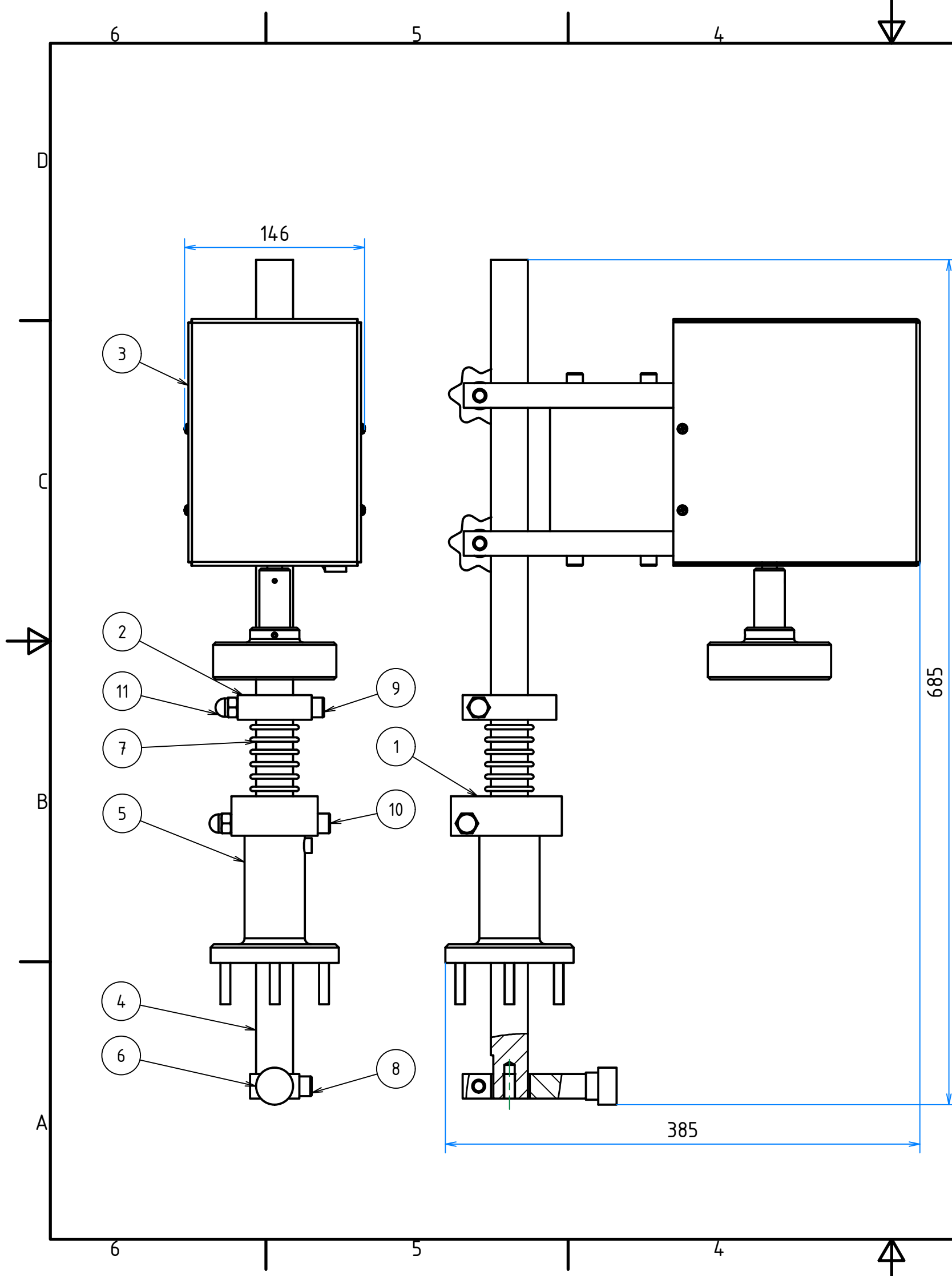


INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘÍTKO	2 : 1
KRESLIL	MIKULEC Marek	21.4.2018	NORM. REF.			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	1805-02-03-00	KUSOVNIK	1805-02-03-K
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.			



NÁZEV	VÍČKO HLAVY	FORMÁT:	A4
ČÍSLO VYKRESU	1805-02-03-03		



Kusovník					
POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS	POLOTOVAR	MATERIÁL
1	1	1805-03-00-01	SVĚRNÝ SPOJ	PL070x35-92 ČSN EN 485-1	EN AW-6060
2	1	1805-03-00-02	SVĚRNÝ SPOJ 2	PL060x20-78 ČSN EN 485-1	EN AW-6060
3	1	1805-03-01-00	SEST.MOTORU KARUSEL		
4	1	VYROBENO	SLOUP		1.4301
5	1	VYROBENO	KLUZNÉ POUZDRO		1.4301
6	1	VYROBENO	SVĚRNÝ SPOJ 30 ARETACE		DURAL
7	1	3,55x39,55x90x10	PRUŽINA		OCEL
8	1	CSN 02 1143 - M10 x 40	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		NEREZ A2
9	1	CSN 02 1143 - M10 x 60	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		NEREZ A2
10	1	CSN 02 1143 - M10 x 80	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		NEREZ A2
11	2	DIN 1587 - M10 - SW16	MATICE UZAVŘENÁ		NEREZ A2

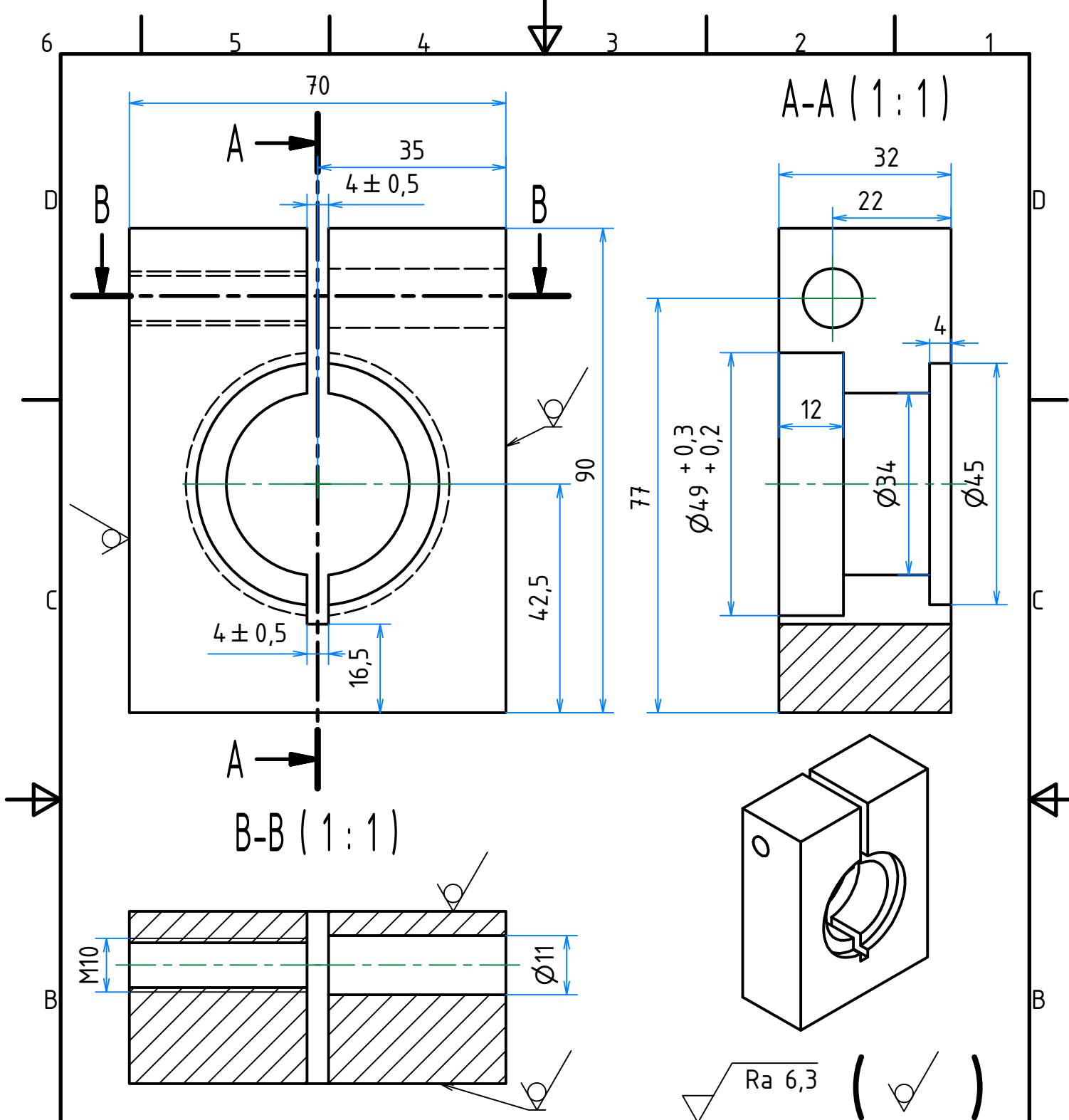
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘÍTKO	1 : 3,5
KRESLIL	MIKULEC Marek	14.5.2018	NORM. REF.			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PREZK.			SESTAVA	1805-00-00-00	KUSOVNIK	1805-03-00-K
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.			

**MAREK MIKULEC**

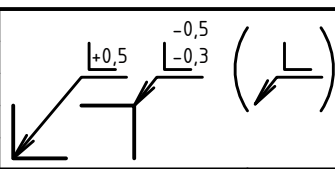
NÁZEV: **SEST.UZAVÍRAČKY**

FORMÁT: **A3**

ČÍSLO VYKRESU: **1805-03-00-00**



MATERIÁL:	EN AW-6060
POLOTOVAR:	PLO70x35-92 ČSN EN 485-1
PROMÍTÁNÍ:	(ISO E)
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:	NE
PŘESNOST ISO 2768 - mK	

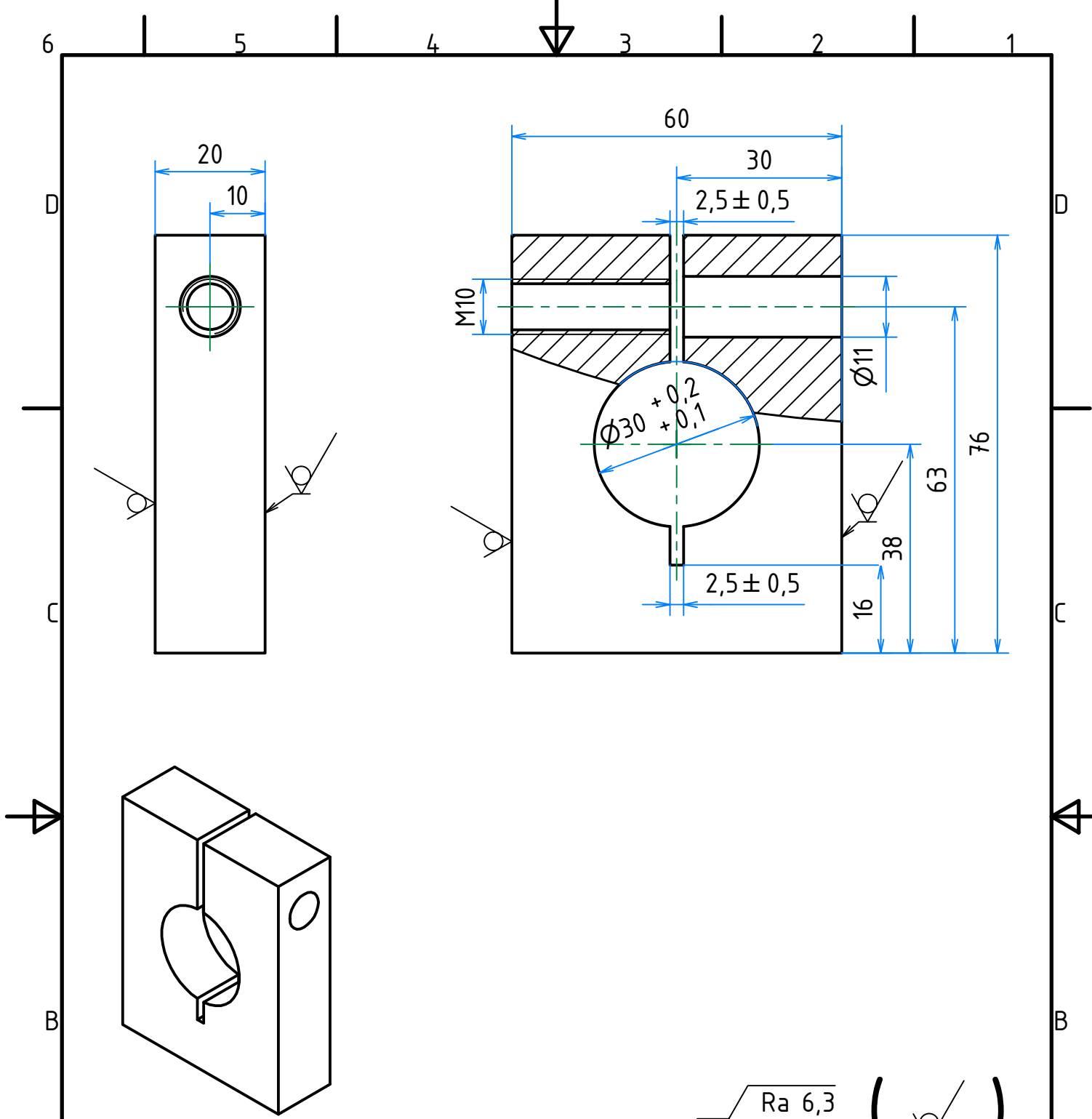


INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

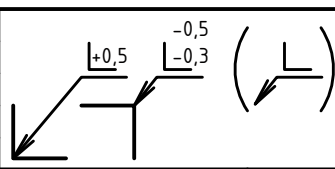
Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘITKO
NAVRHL		STATIK		1 : 1
KRESLIL	14.5.2018	NORM. REF		Č. SVITKU
SKUPINÁŘ		PŘEZK.		KUSOVNIK
TECHNOL.		SCHVÁL		1805-03-00-K



NÁZEV	SVĚRNÝ SPOJ	FORMÁT:	A4
ČÍSLO VYKRESU	1805-03-00-01		



MATERIÁL: EN AW-6060  
 POLOTOVAR: PLO60x20-78 ČSN EN 485-1  
 PROMÍTÁNÍ: (ISO E)  
 TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE  
 PŘESNOST ISO 2768 - mK



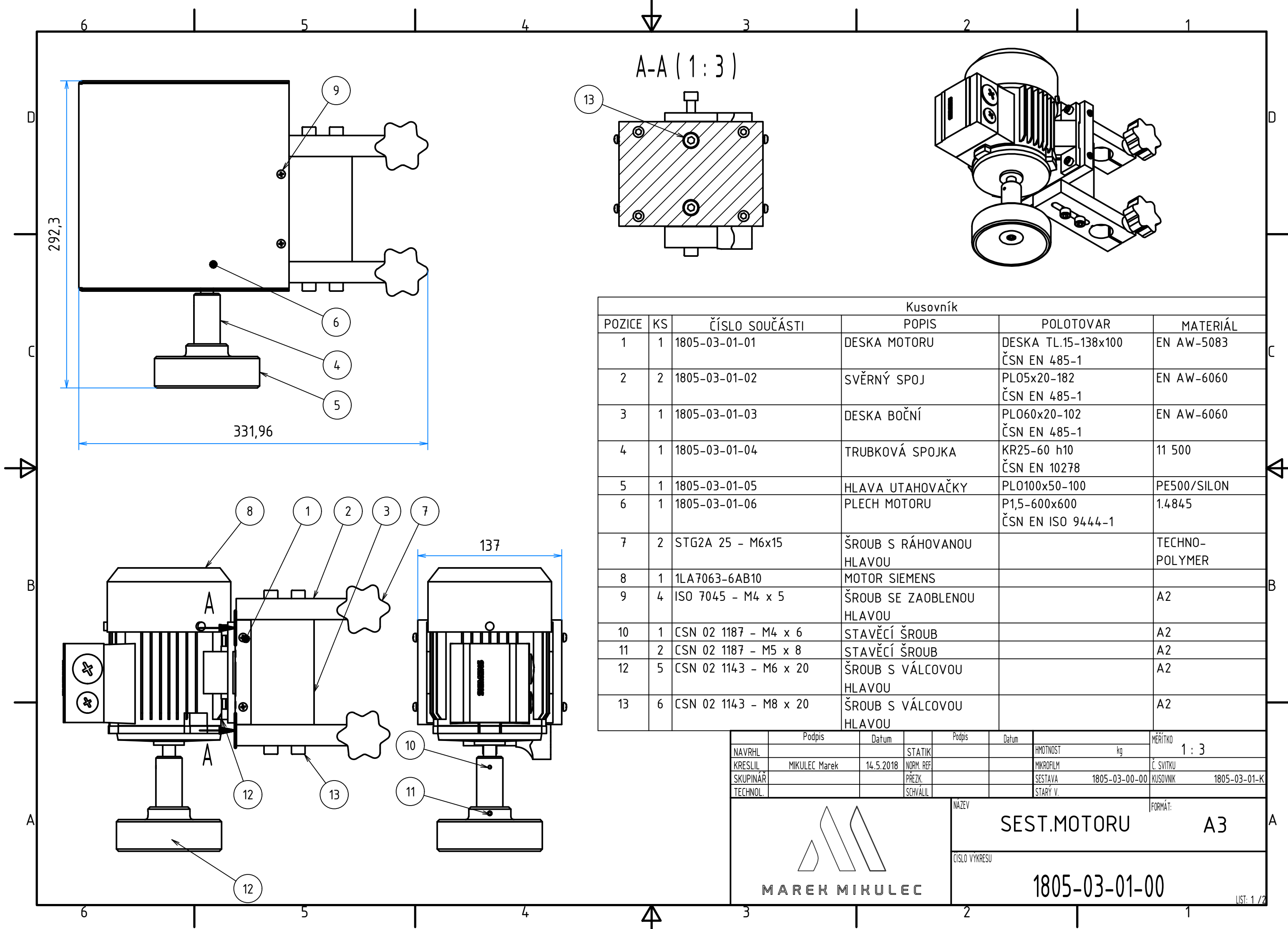
INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO
				1 : 1
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST kg
KRESLIL	MIKULEC Marek	14.5.2018	NORM. REF	
SKUPINÁŘ			PREZK.	SESTAVA 1805-03-00-00
TECHNOL.			SCHVÁL	KUSOVNIK 1805-03-00-K
				STARÝ V.



NÁZEV: SVĚRNÝ SPOJ 2  
 FORMÁT: A4  
 ČÍSLO VYKRESU: 1805-03-00-02  
 LIST: 1 / 1





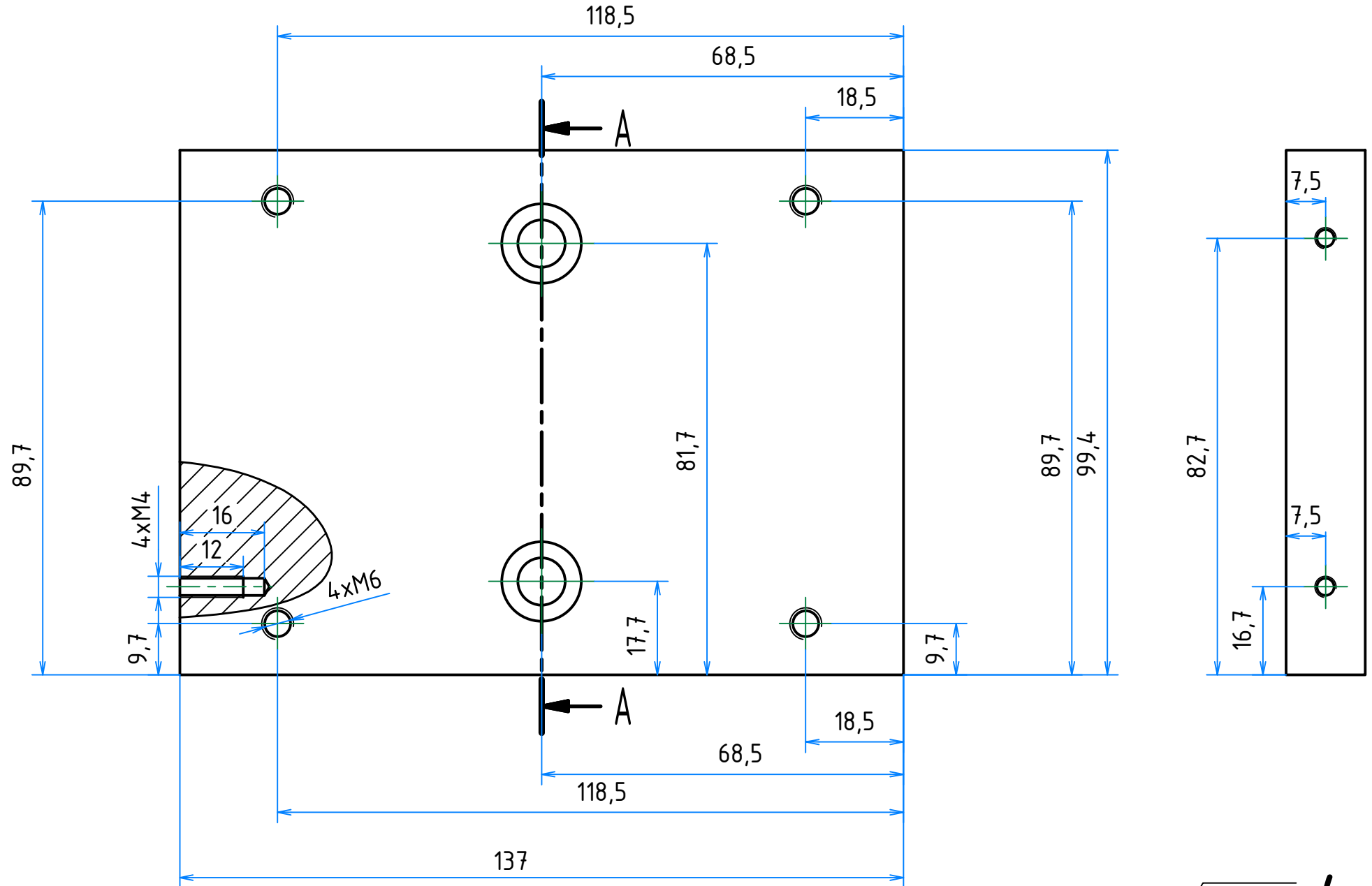
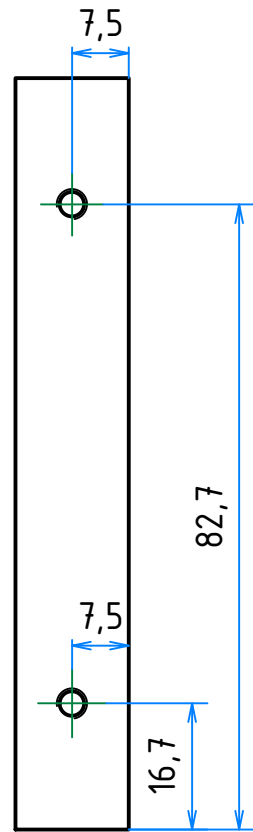
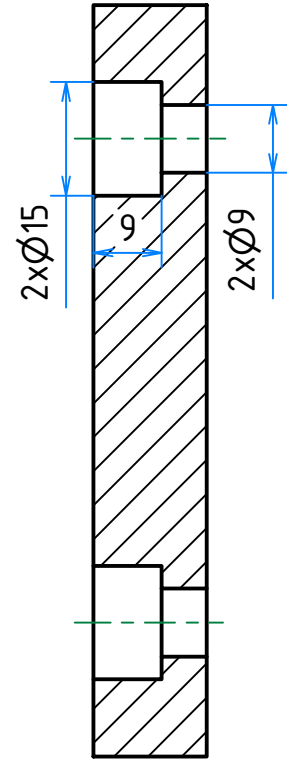
Kusovník

POZICE	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS	POLOTOVAR	MATERIÁL
1	1	1805-03-01-01	DESKA MOTORU	DESKA TL.15-138x100 ČSN EN 485-1	EN AW-5083
2	2	1805-03-01-02	SVĚRNÝ SPOJ	PL05x20-182 ČSN EN 485-1	EN AW-6060
3	1	1805-03-01-03	DESKA BOČNÍ	PL060x20-102 ČSN EN 485-1	EN AW-6060
4	1	1805-03-01-04	TRUBKOVÁ SPOJKA	KR25-60 h10 ČSN EN 10278	11 500
5	1	1805-03-01-05	HLAVA UTAHOVAČKY	PL0100x50-100	PE500/SILON
6	1	1805-03-01-06	PLECH MOTORU	P1,5-600x600 ČSN EN ISO 9444-1	1.4845
7	2	STG2A 25 - M6x15	ŠROUB S RÁHOVANOU HLAVOU		TECHNO- POLYMER
8	1	1LA7063-6AB10	MOTOR SIEMENS		
9	4	ISO 7045 - M4 x 5	ŠROUB SE ZAOBLENOU HLAVOU		A2
10	1	CSN 02 1187 - M4 x 6	STAVĚCÍ ŠROUB		A2
11	2	CSN 02 1187 - M5 x 8	STAVĚCÍ ŠROUB		A2
12	5	CSN 02 1143 - M6 x 20	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		A2
13	6	CSN 02 1143 - M8 x 20	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU		A2

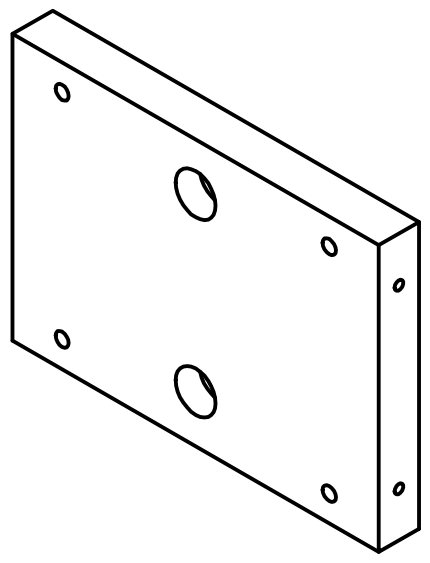
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘITKO	1 : 3
KRESLIL	MIKULEC Marek	14.5.2018	NORM. REF			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	1805-03-00-00	KUSOVNIK	1805-03-01-K
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARY V.			

 <b>MAREK MIKULEC</b>	NÁZEV	<b>SEST.MOTORU</b>	FORMÁT:	<b>A3</b>
	ČÍSLO VYKRESU	<b>1805-03-01-00</b>		

A-A (1:1)



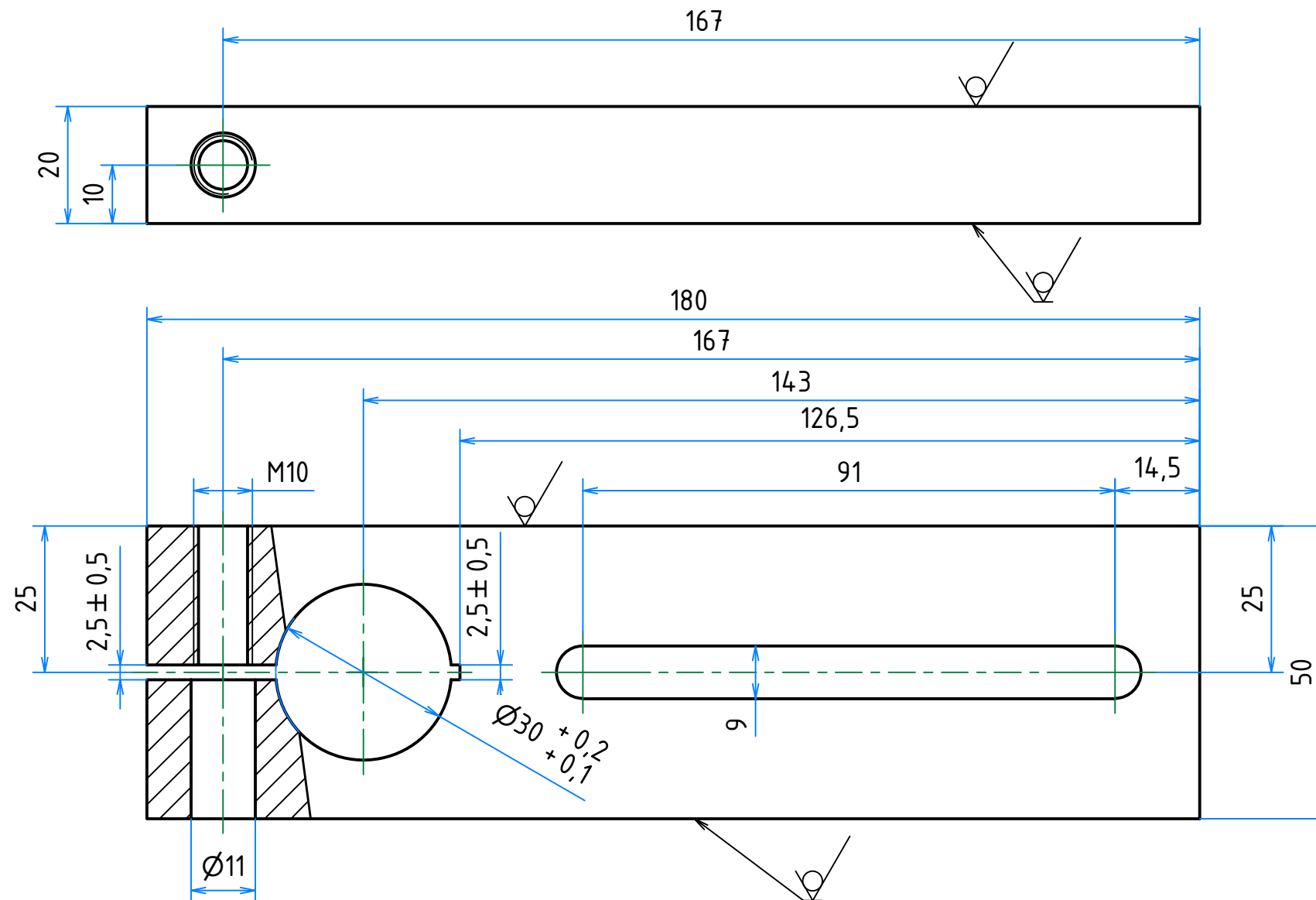
Ra 12,5 ( )



MATERIÁL: EN AW-5083		POLOTOVAR: DESKA TL.15-138x100 ČSN EN 485-1		PROMĚTÁNÍ: (ISO E)		TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK	
INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	DATUM	PODPIS	HMOTNOST	kg	MĚŘITKO	1 : 1
			STATIK					Č. SVITKU	
			MIKULEC Marek	14.5.2018	NORM. REF.	MIKROFILM		KUSOVNIK	1805-03-01-K
			PREZK.		SCHVÁLIL	SESTAVA	1805-03-01-00		
			TECHNOL.			STARY V.			

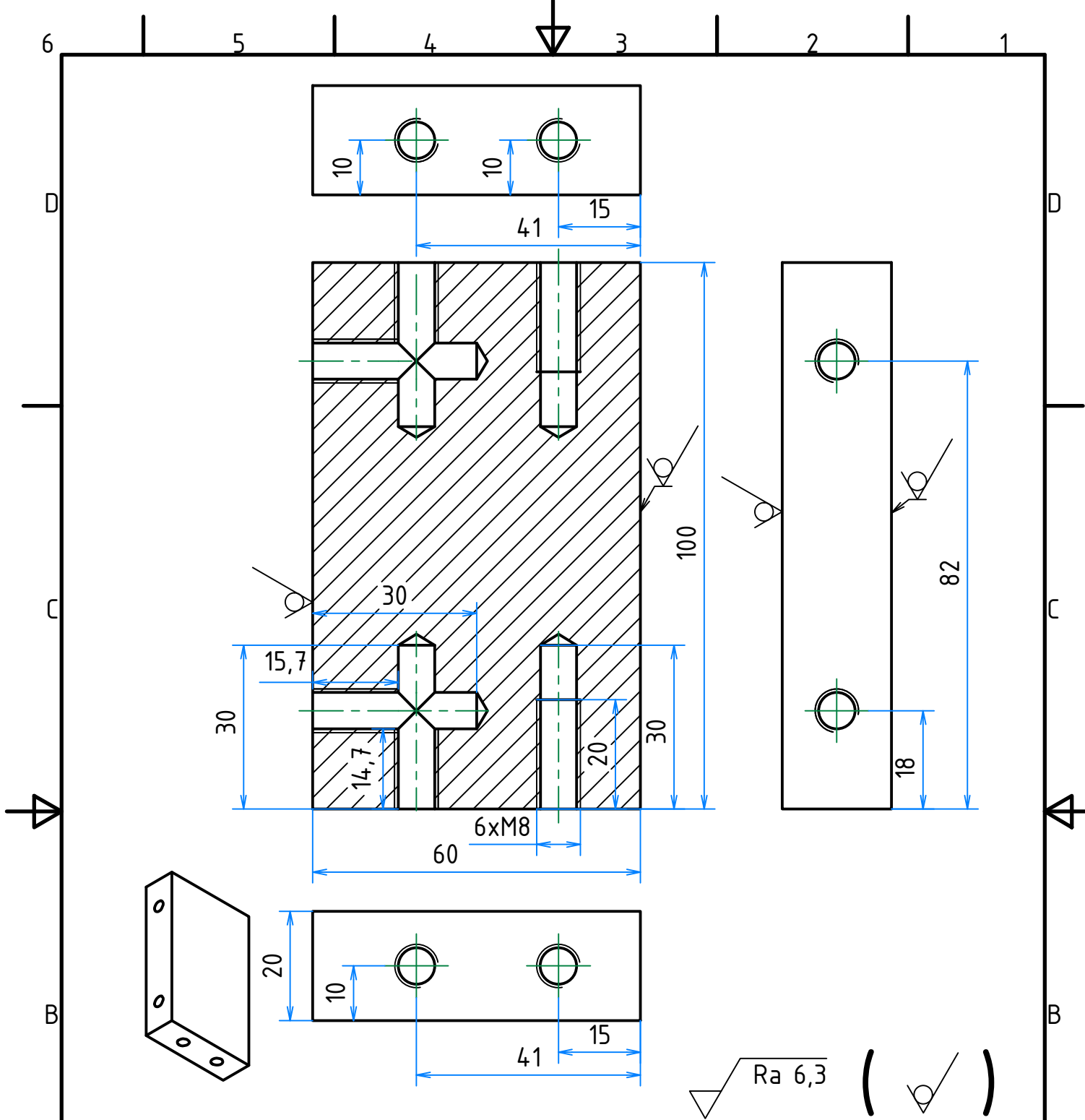


NÁZEV: DESKA MOTORU  
FORMÁT: A3  
ČÍSLO VYKRESU: 1805-03-01-01  
LST: 1 / 1




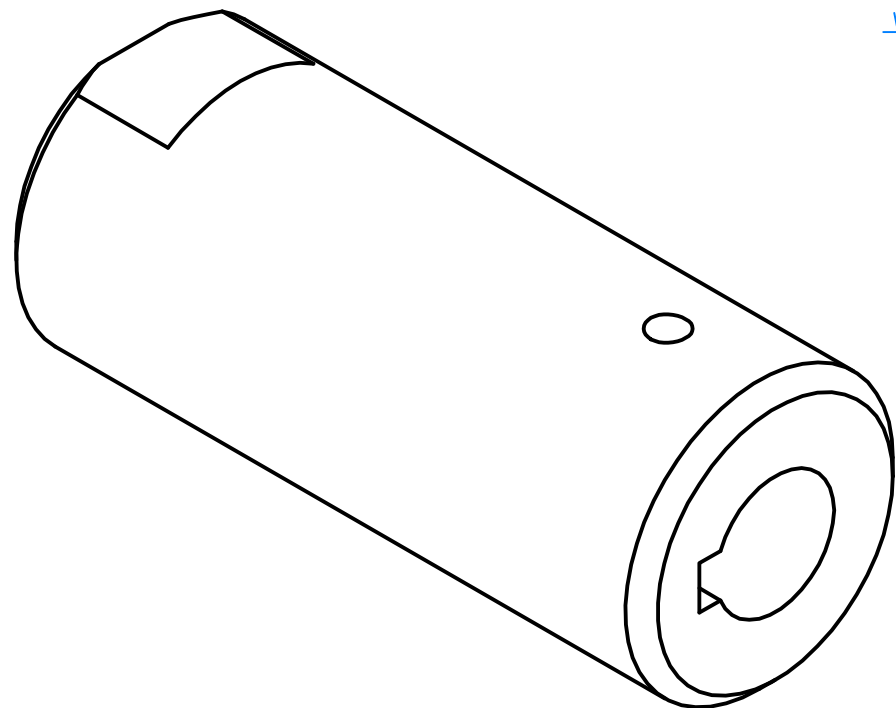
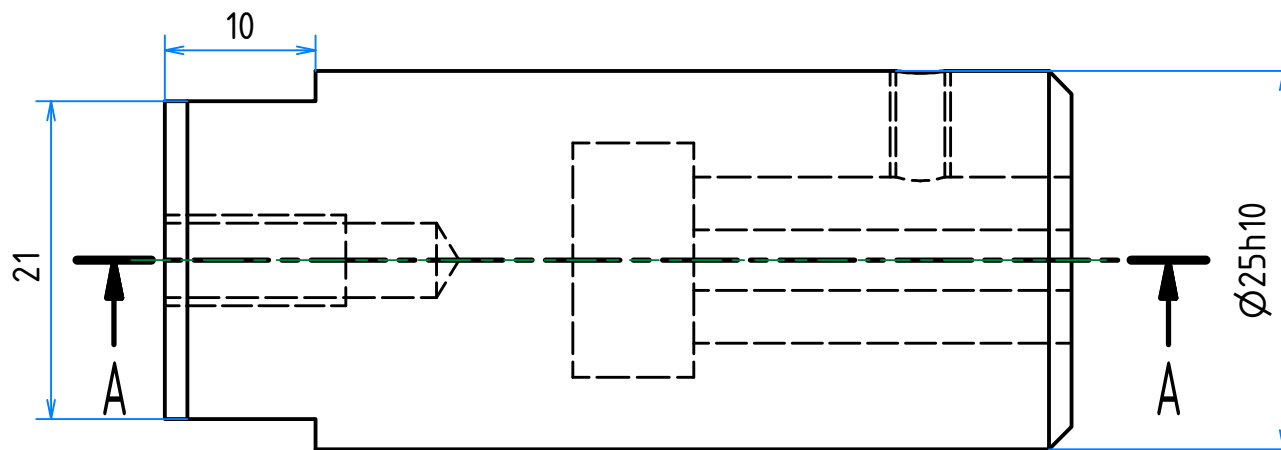
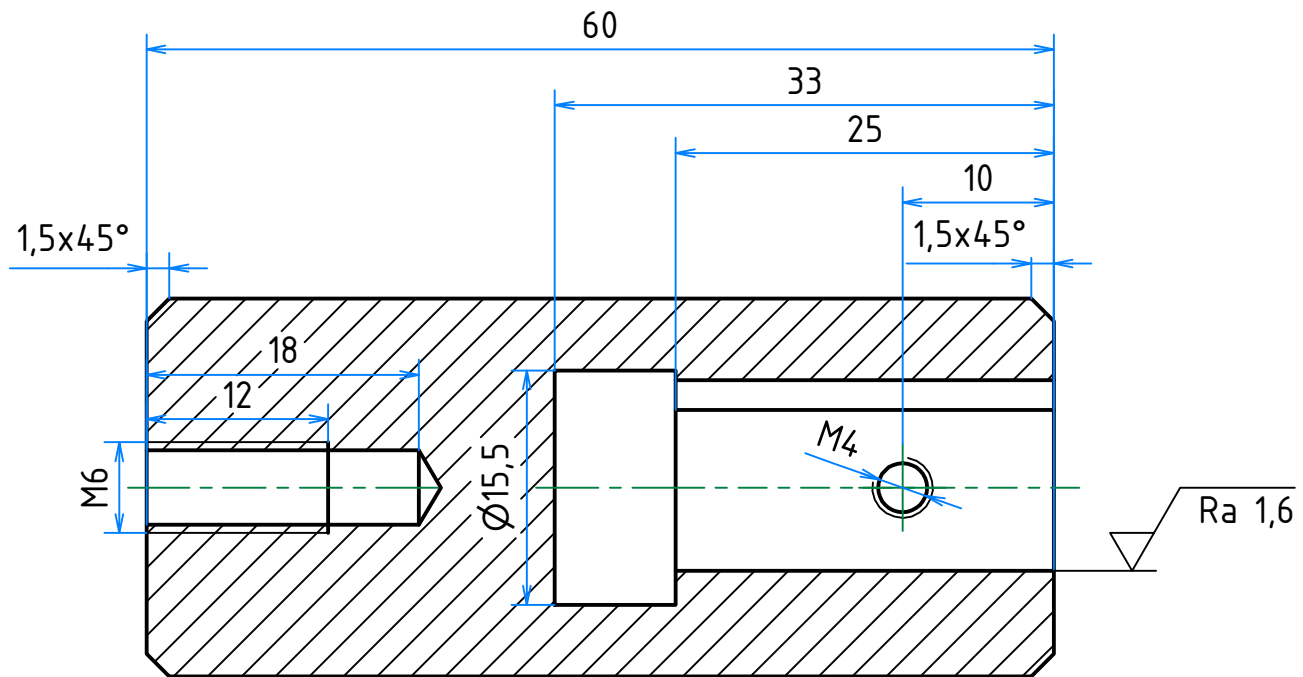
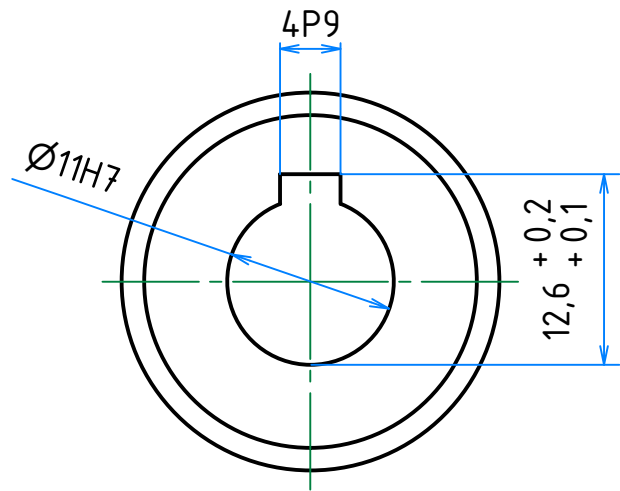
$\sqrt{Ra\ 6,3}$  (✓)

MATERIÁL: EN AW-6060		POLOTOVAR: PLO50x20-182 ČSN EN 485-1							
(ISO E)		TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMĚNA	
Podpis		Datum		Podpis		Datum		MĚŘITKO	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		kg		1 : 1	
KRESLIL MIKULEC Marek		14.5.2018		NORM. REF		MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ		PŘEZK.		SESTAVA		1805-03-01-00		KUSOVNIK	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARY V.				1805-03-01-K	
				NÁZEV		FORMÁT:			
				SVĚR. SPOJ		A3			
				ČÍSLO VYKRESU		1805-03-01-02			



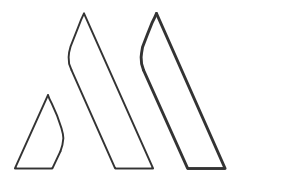
MATERIÁL: EN AW-6060		POLOTOVAR: PLO60x20-102 ČSN EN 485-1		PRŮMĚR: $\begin{matrix} +0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ (L)		INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
PRŮMĚR: $\begin{matrix} +0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ (ISO E)		TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK					
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST kg		MĚŘÍTKO 1 : 1			
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU			
KRESLIL	MIKULEC Marek	14.5.2018		SESTAVA 1805-03-01-00		KUSOVNIK		1805-03-01-K	
SKUPINÁŘ				STARÝ V.					
TECHNOL.									

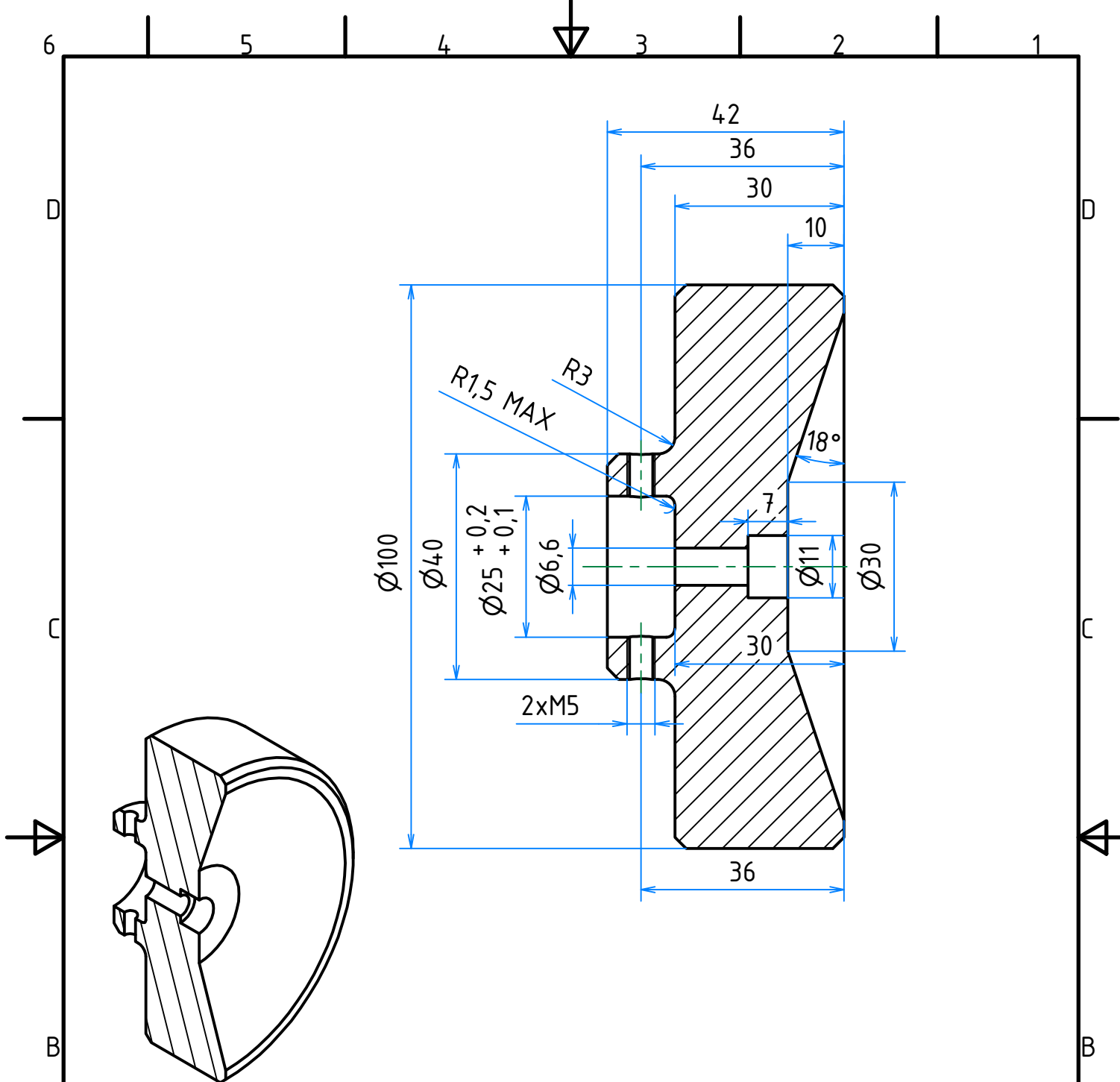
 <p>MAREK MIKULEC</p>	NÁZEV	FORMÁT:
	DESKA BOČNÍ	A4
	ČÍSLO VÝKRESU	
	1805-03-01-03	



$\sqrt{Ra 3,2}$  (  $\sqrt{Ra 1,6}$  )

MATERIÁL: 11 500		POLOTOVAR: KR25-60 h10 ČSN EN 10278		PROMÍTÁNÍ: $\left( \begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0,3 \end{smallmatrix} \right) (L)$		INDEX		ZMĚNA		DATUM		PODPIS	
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK		STATIK		HMOTNOST		kg		MĚŘITKO		2 : 1	
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	kg	MĚŘITKO	2 : 1				
KRESLIL	MIKULEC Marek	14.5.2018	NORM. REF.	MIKROFILM	Č. SVITKU	SESTAVA	1805-03-01-00	KUSOVNIK	1805-03-01-K				
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			STARY V.							
TECHNOL.			SCHVÁLIL										

 MAREK MIKULEC		NÁZEV	FORMÁT:
		TRUBKOVÁ SPOJKA	A3
ČÍSLO VYKRESU		1805-03-01-04	



$\sqrt{\text{Ra } 3,2}$  ( )

1. NEKÓTOVANÁ SRAŽENÍ 2x45°

MATERIÁL: PE500/SILON							
POLOTOVAR: PLO100x50-100							
PROMÍTÁNÍ: ( ISO E )							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
Podpis		Datum		Podpis		Datum	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		kg	
KRESLIL		14.5.2018		MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ		PREZK.		SESTAVA		1805-03-01-00	
TECHNOL.		SCHVÁLIL		STARÝ V.		KUSOVNIK	
						1805-03-01-K	



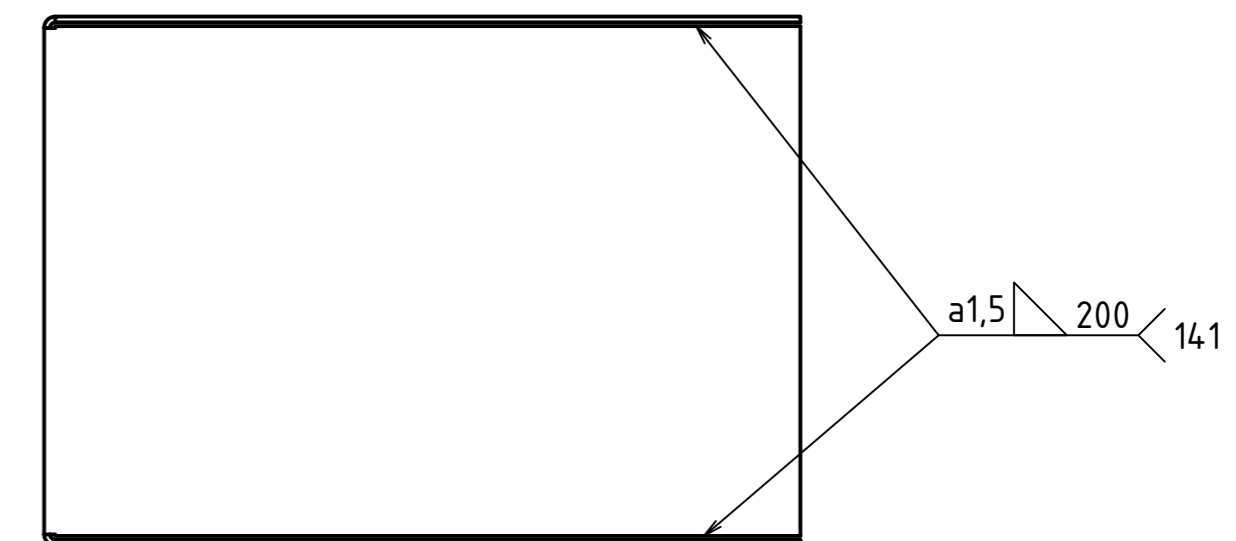
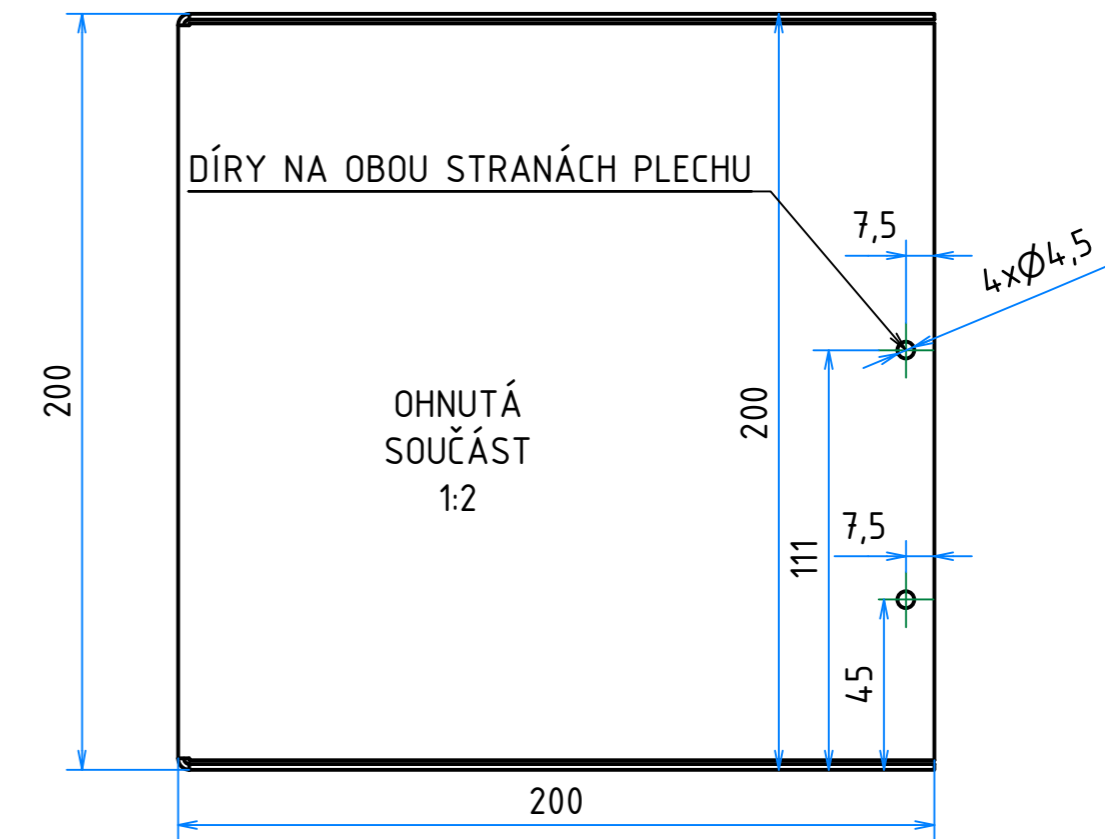
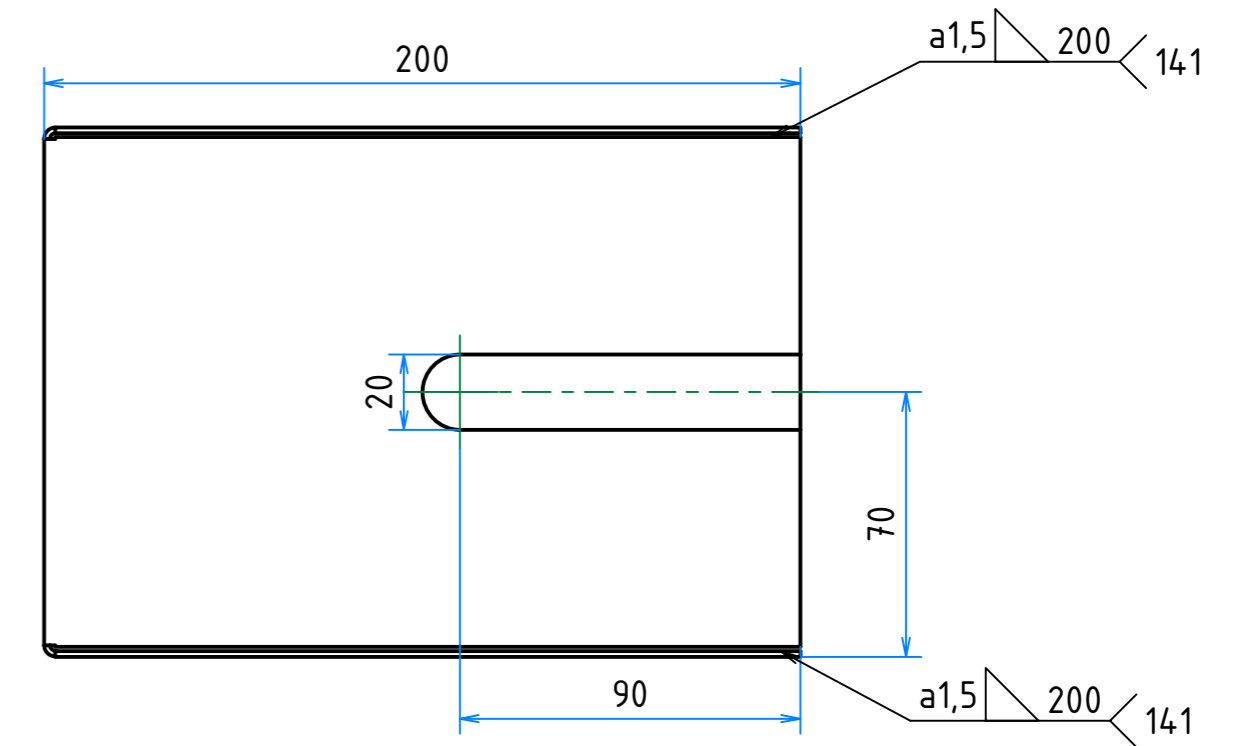
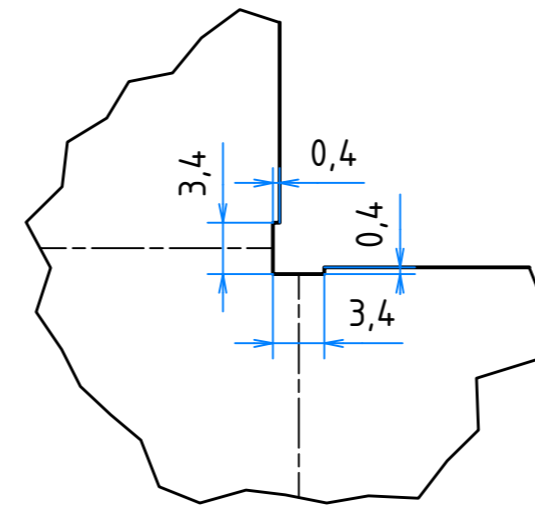
NÁZEV: HLAVA UTAHOVAČKY A4

FORMÁT: A4

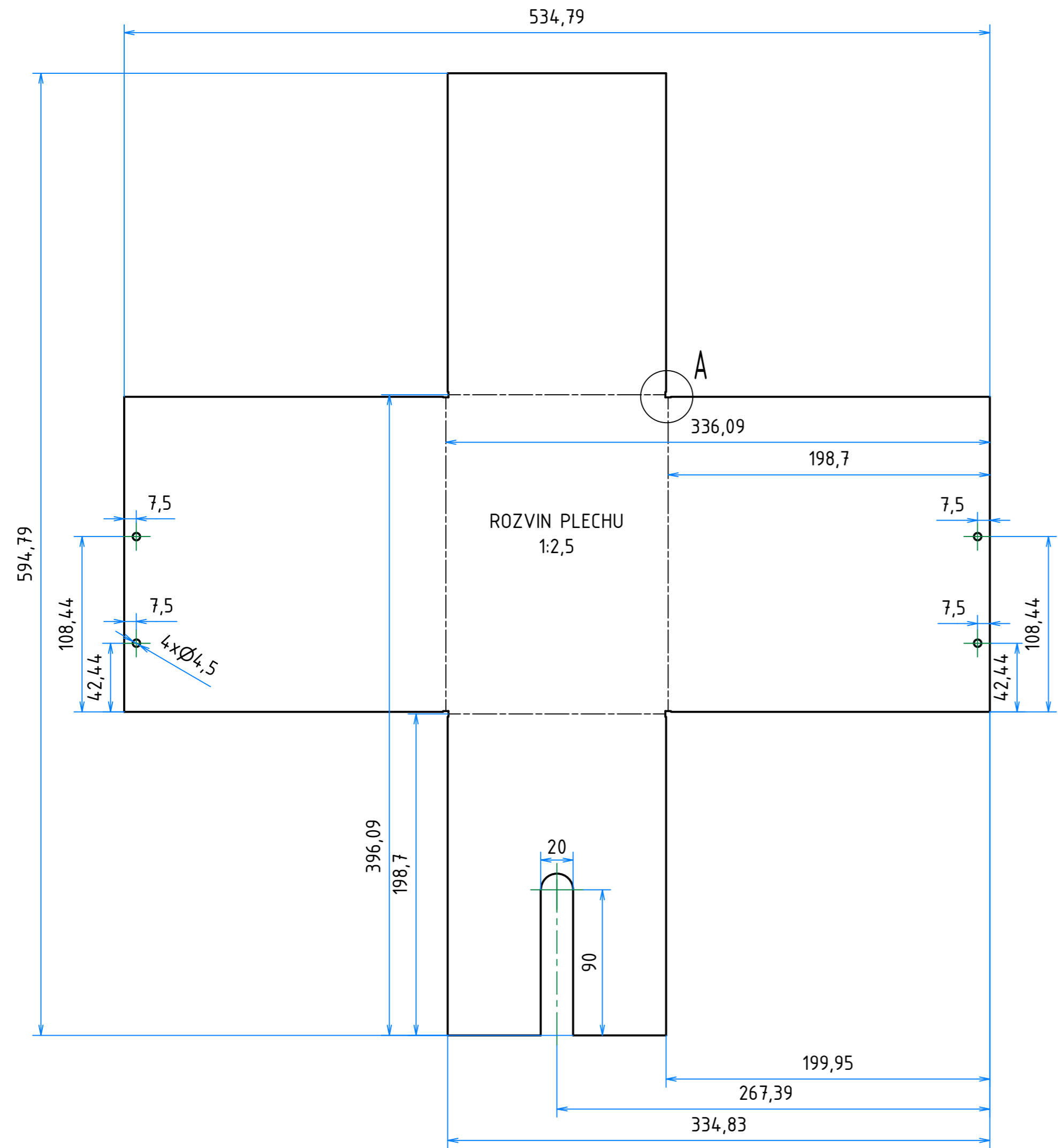
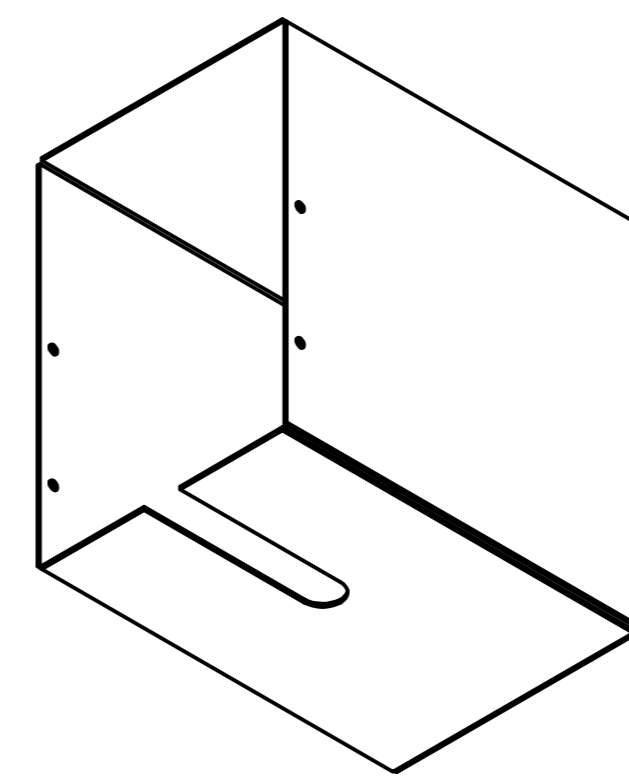
ČÍSLO VYKRESU: 1805-03-01-05

LIST: 1 / 1

A (2:1)  
DETAIL VYBRÁNÍ VŠECH ROHŮ



1. SVAŘENEC ISO EN 4063 - 141
2. SVARY ČISTIT A PASIVOVAT
3. VNITŘNÍ RÁDIUSY OHYBŮ R=1,5



MATERIÁL: 1.4845		POLOTOVAR: P1,5-600x600 CSN EN ISO 9444-1		PROMĚTÁNÍ: (ISO E)		TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE		PŘESNOST ISO 2768 - mK	
INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	HMOTNOST	kg
									1 : 2,5
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	MIKROFILM	Č. SVITKU	SESTAVA	1805-03-01-00
KRESLIL	MIKULEC Marek	14.5.2018	NORM. REF	PREZK	SCHVALIL	STARÝ V.	KUSOVNIK	1805-03-01-K	
SKUPINÁŘ									
TECHNOL									

**MAREK MIKULEC**

NAZEV: **PLECH MOTORU** A2

ČÍSLO VÝKRESU: **1805-03-01-06**

FORMÁT: A2

LIST: 1 / 1