



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

13:28:01

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:
SS_N2_4,2

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

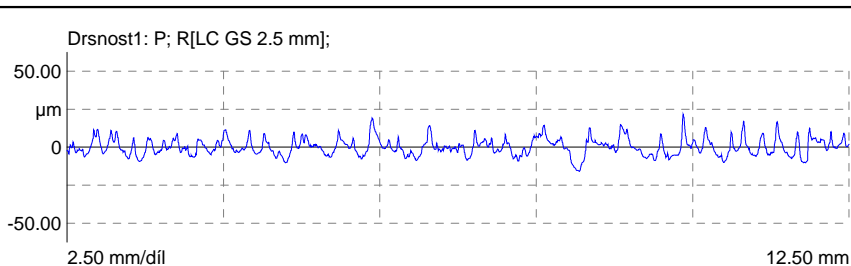
Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

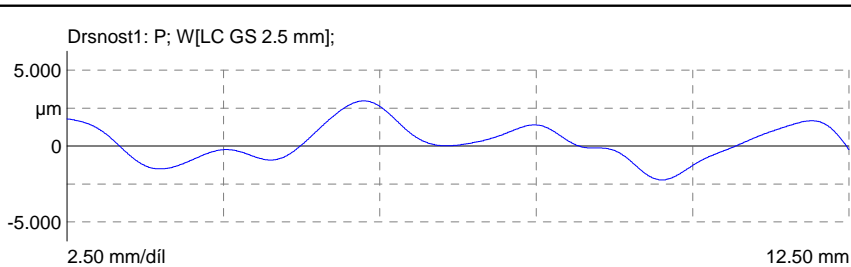
Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

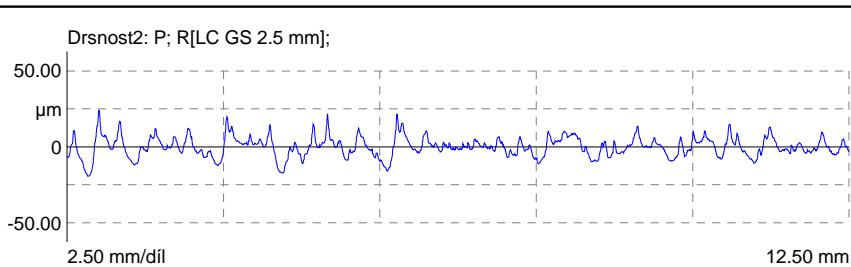
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 μm
VB: +/-250.0 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666



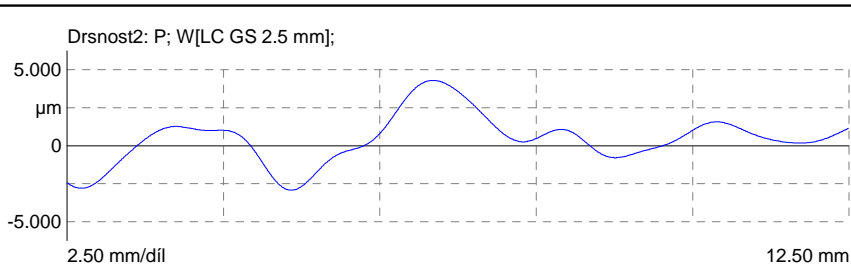
Ra	4,4377 μm
Rz	27,9929 μm
Rmax	37,7955 μm



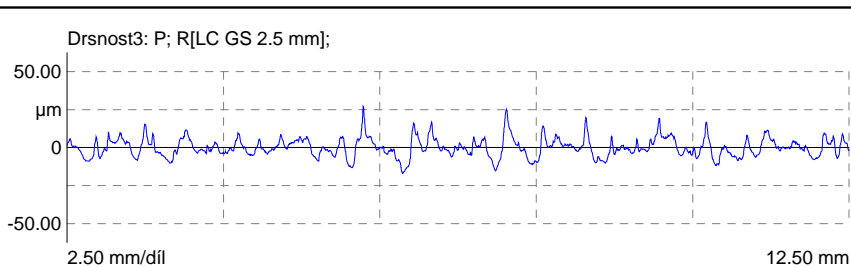
Wa	0,9922 μm
----	-----------



Ra	5,0139 μm
Rz	34,0296 μm
Rmax	43,4366 μm



Wa	1,2545 μm
----	-----------



Ra	4,7822 μm
Rz	33,5091 μm
Rmax	42,5552 μm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

13:28:01

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

SS_N2_4,2

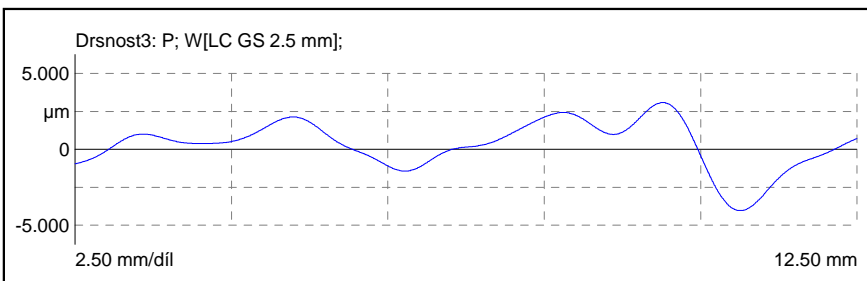
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

1,2503 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	21,2900 μm
Rz 2	29,5866 μm
Rz 3	23,8584 μm
Rz 4	37,7955 μm
Rz 5	27,4340 μm
Rz sigma	6,3436 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	43,4366 μm
Rz 2	38,5719 μm
Rz 3	37,3417 μm
Rz 4	24,9563 μm
Rz 5	25,8413 μm
Rz sigma	8,2077 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	25,7445 μm
Rz 2	40,4352 μm
Rz 3	42,5552 μm
Rz 4	30,0408 μm
Rz 5	28,7701 μm
Rz sigma	7,4930 μm