



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

13:47:21

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:
SS_N2_1,00

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

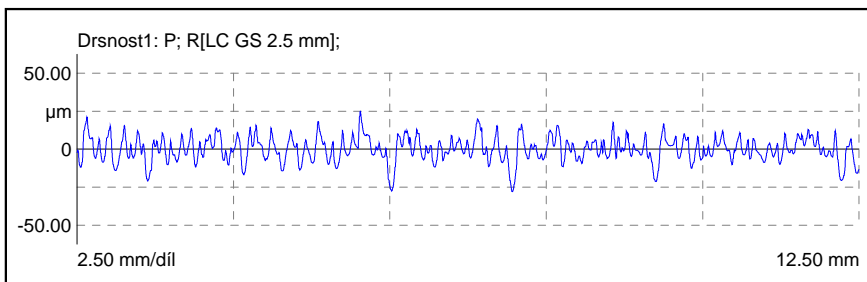
MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

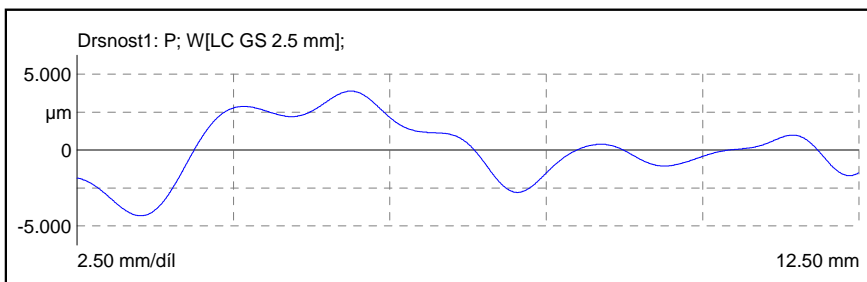
Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

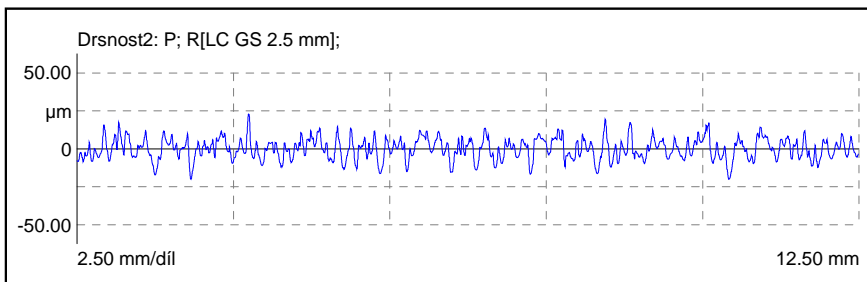
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 μm
VB: +/-250.0 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666



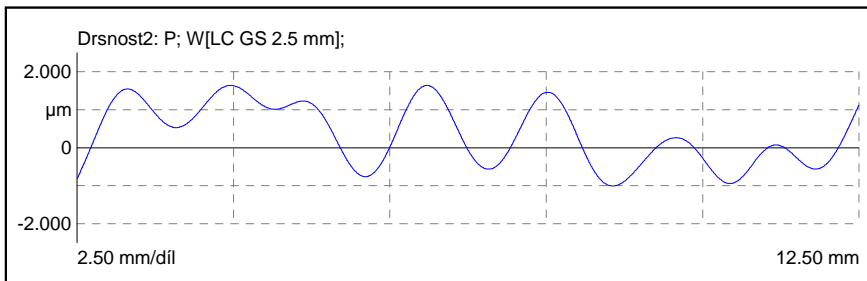
Ra	6,2584 μm
Rz	42,4002 μm
Rmax	48,6744 μm



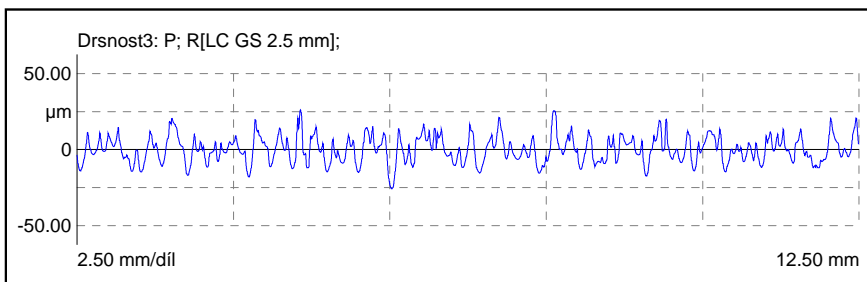
Wa	1,6420 μm
----	----------------------



Ra	5,5901 μm
Rz	36,1027 μm
Rmax	39,3606 μm



Wa	0,7365 μm
----	----------------------



Ra	6,9366 μm
Rz	42,4363 μm
Rmax	48,4841 μm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

13:47:21

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:
SS_N2_1,00

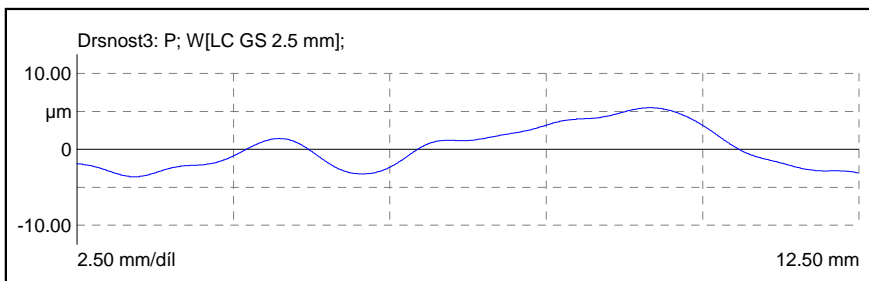
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa 2,4218 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	42,3791 μm
Rz 2	48,6744 μm
Rz 3	48,2089 μm
Rz 4	39,0827 μm
Rz 5	33,6557 μm
Rz sigma	6,3360 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	37,3815 μm
Rz 2	39,3606 μm
Rz 3	30,6674 μm
Rz 4	35,7737 μm
Rz 5	37,3303 μm
Rz sigma	3,2942 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	37,4633 μm
Rz 2	48,4841 μm
Rz 3	47,2952 μm
Rz 4	43,1235 μm
Rz 5	35,8154 μm
Rz sigma	5,6838 μm