



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 1

09:44:12

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS\_O2\_2,65

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

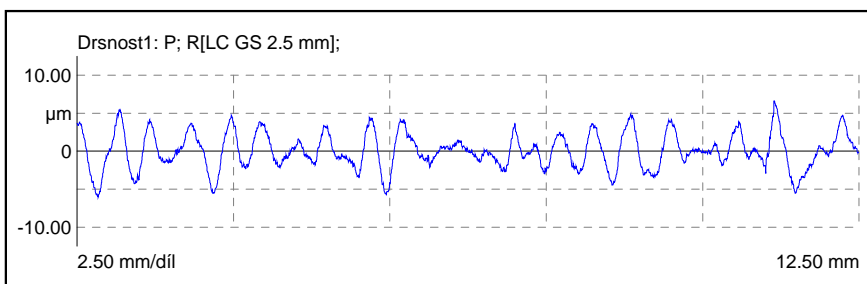
MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

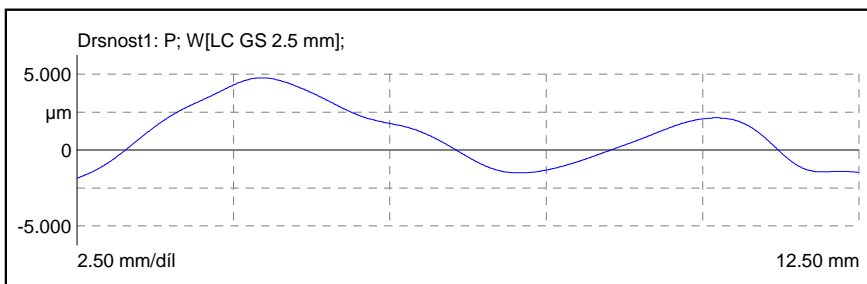
Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

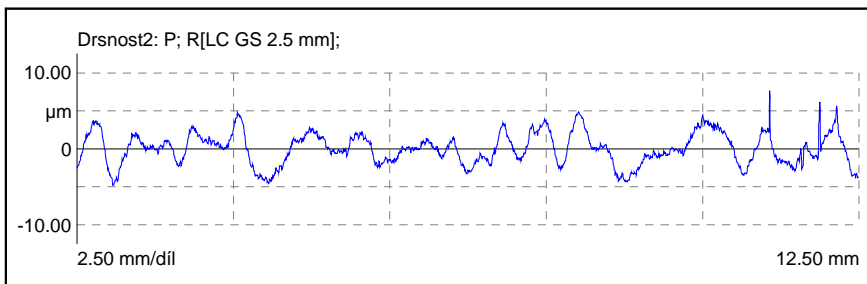
Lt: 17.50 mm  
Ls: 8.00  $\mu\text{m}$   
VB: +/-250.0  $\mu\text{m}$   
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11666



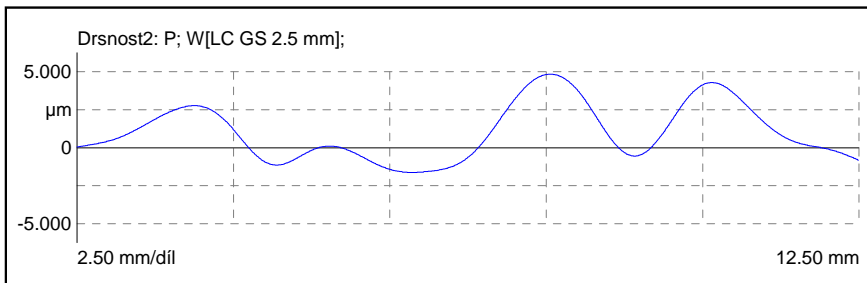
Ra	1,8421 $\mu\text{m}$
Rz	10,3246 $\mu\text{m}$
Rmax	12,2469 $\mu\text{m}$



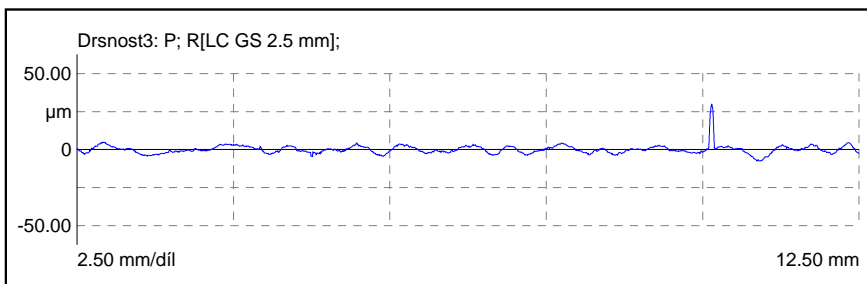
Wa	1,7831 $\mu\text{m}$
----	----------------------



Ra	1,6613 $\mu\text{m}$
Rz	9,1592 $\mu\text{m}$
Rmax	11,4665 $\mu\text{m}$



Wa	1,5809 $\mu\text{m}$
----	----------------------



Ra	1,9303 $\mu\text{m}$
Rz	14,2326 $\mu\text{m}$
Rmax	37,4573 $\mu\text{m}$



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 2

09:44:12

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS\_O2\_2,65

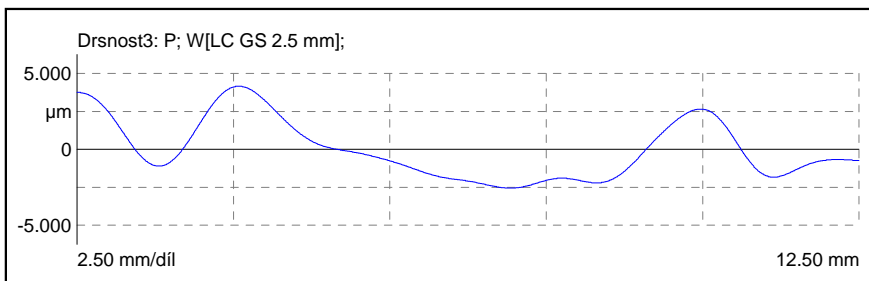
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

1,6390 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	11,5188 µm
Rz 2	10,1546 µm
Rz 3	8,4169 µm
Rz 4	9,2856 µm
Rz 5	12,2469 µm
Rz sigma	1,5708 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	8,5057 µm
Rz 2	9,3532 µm
Rz 3	7,2443 µm
Rz 4	9,2264 µm
Rz 5	11,4665 µm
Rz sigma	1,5378 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	9,1365 µm
Rz 2	8,8398 µm
Rz 3	7,7407 µm
Rz 4	7,9888 µm
Rz 5	37,4573 µm
Rz sigma	12,9959 µm