



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

11:01:31

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_N2_5,5

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

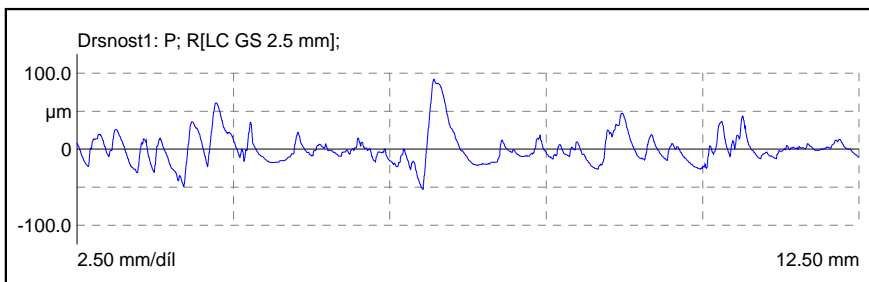
Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

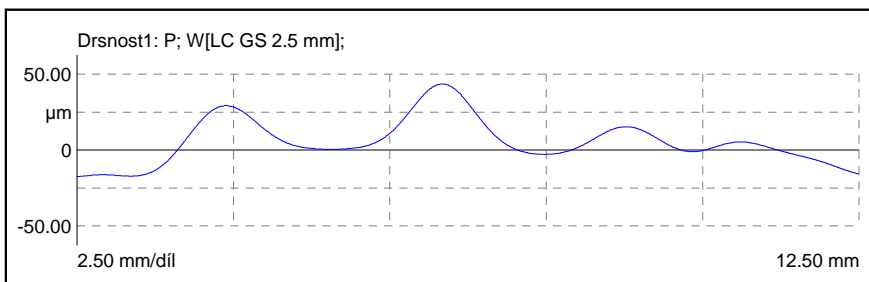
Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

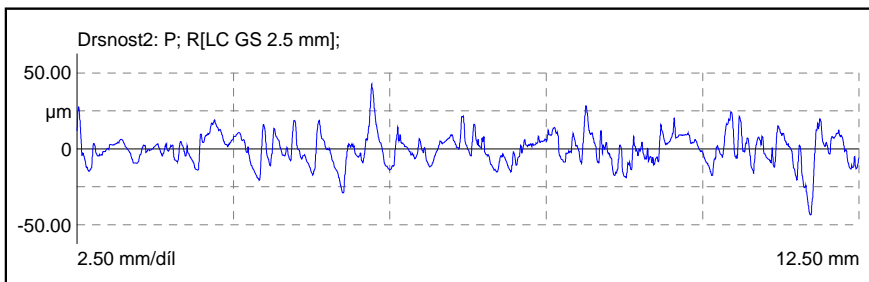
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 μm
VB: +/-250.0 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666



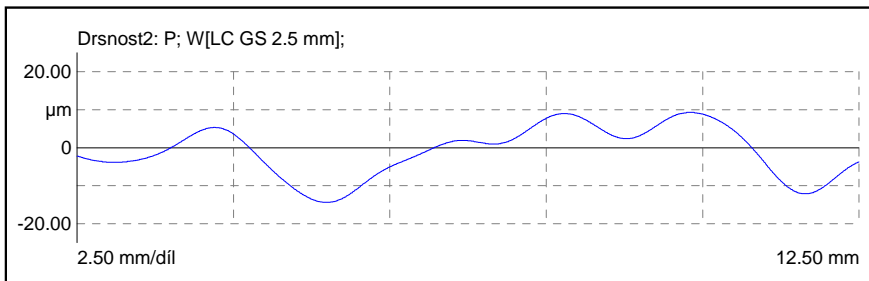
Ra	14,1283 μm
Rz	90,4034 μm
Rmax	145,3046 μm



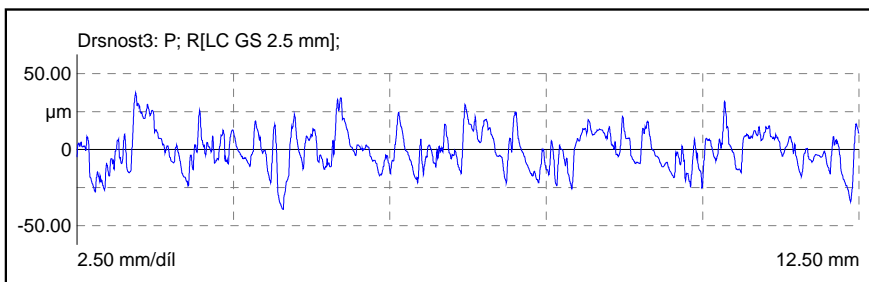
Wa	11,2206 μm
----	-----------------------



Ra	7,7174 μm
Rz	53,3111 μm
Rmax	71,6831 μm



Wa	5,5841 μm
----	----------------------



Ra	10,1215 μm
Rz	61,0260 μm
Rmax	73,5735 μm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

11:01:31

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_N2_5,5

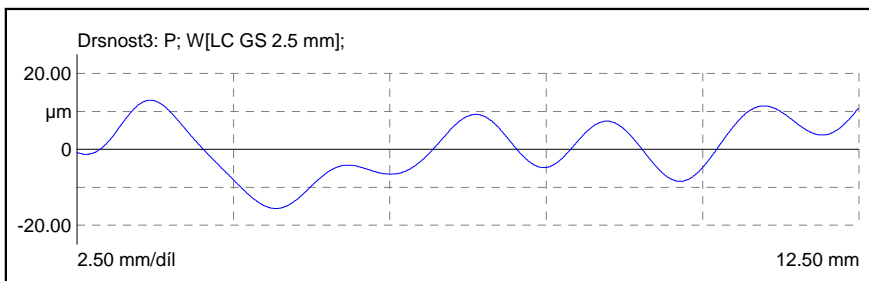
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

6,3549 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	110,6830 µm
Rz 2	53,0887 µm
Rz 3	145,3046 µm
Rz 4	74,1841 µm
Rz 5	68,7568 µm
Rz sigma	37,2472 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	42,4316 µm
Rz 2	71,6831 µm
Rz 3	36,9398 µm
Rz 4	47,4640 µm
Rz 5	68,0371 µm
Rz sigma	15,6121 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	65,7933 µm
Rz 2	73,5735 µm
Rz 3	51,8910 µm
Rz 4	47,7817 µm
Rz 5	66,0903 µm
Rz sigma	10,7781 µm