



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

10:45:09

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_AIR_2,25

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

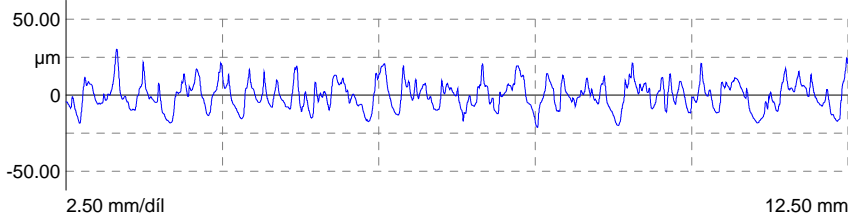
Marsurf PGK

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

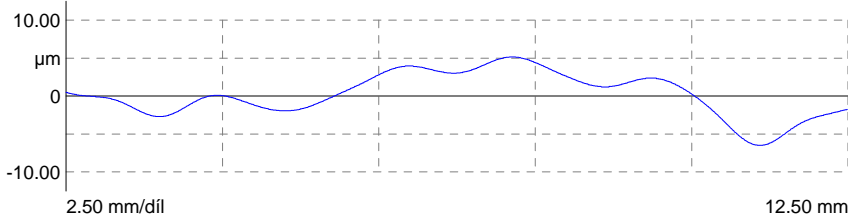
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 μm
VB: +/-250.0 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666

Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 mm];



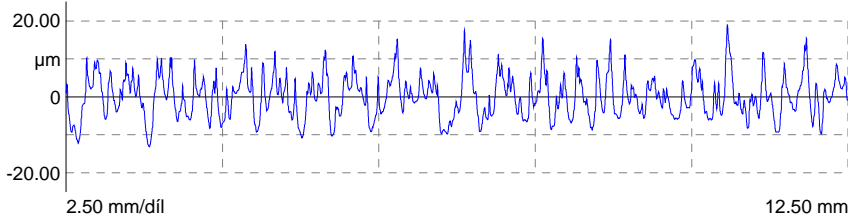
Ra	7,3068 μm
Rz	41,8530 μm
Rmax	48,8823 μm

Drsnost1: P; W[LC GS 2.5 mm];



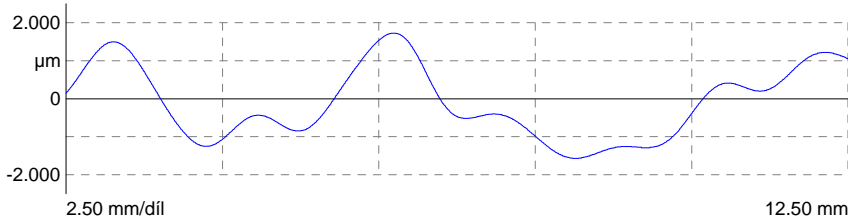
Wa	2,3780 μm
----	-----------

Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 mm];



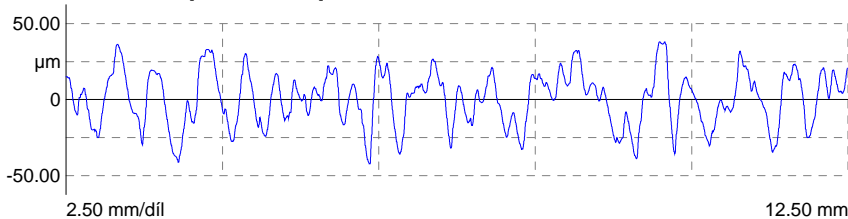
Ra	4,3778 μm
Rz	25,7555 μm
Rmax	28,8617 μm

Drsnost2: P; W[LC GS 2.5 mm];



Wa	0,8437 μm
----	-----------

Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 mm];



Ra	14,4831 μm
Rz	71,4692 μm
Rmax	77,7797 μm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

10:45:09

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_AIR_2,25

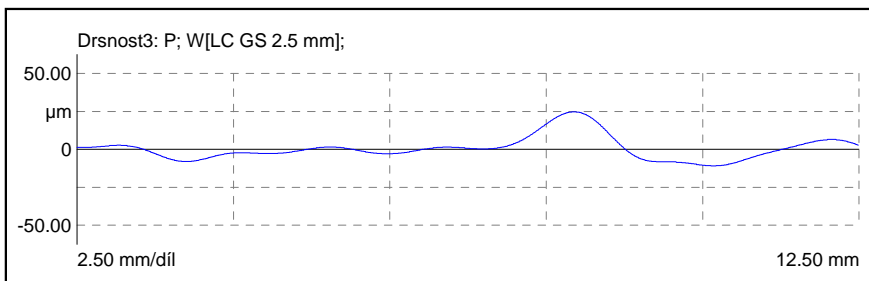
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

5,2711 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	48,8823 µm
Rz 2	36,6147 µm
Rz 3	38,1129 µm
Rz 4	42,6942 µm
Rz 5	42,9610 µm
Rz sigma	4,8160 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	23,6239 µm
Rz 2	24,7410 µm
Rz 3	27,4228 µm
Rz 4	24,1279 µm
Rz 5	28,8617 µm
Rz sigma	2,2721 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	77,7797 µm
Rz 2	72,6621 µm
Rz 3	63,0146 µm
Rz 4	77,0060 µm
Rz 5	66,8838 µm
Rz sigma	6,4111 µm