



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

14:52:36

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL_N2_1,00

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

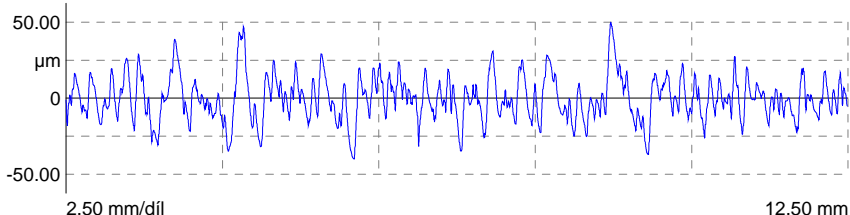
Marsurf PGK

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

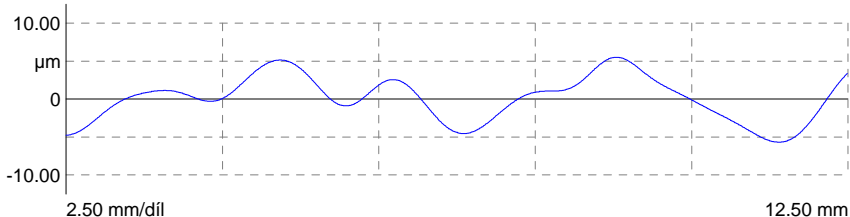
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 µm
VB: +/-250.0 µm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666

Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 mm];



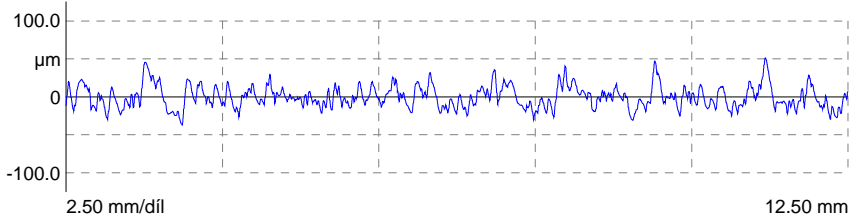
Ra	11,1266 µm
Rz	72,8192 µm
Rmax	87,0166 µm

Drsnost1: P; W[LC GS 2.5 mm];



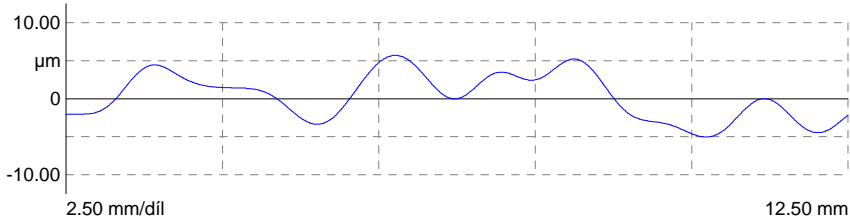
Wa	2,3394 µm
----	-----------

Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 mm];



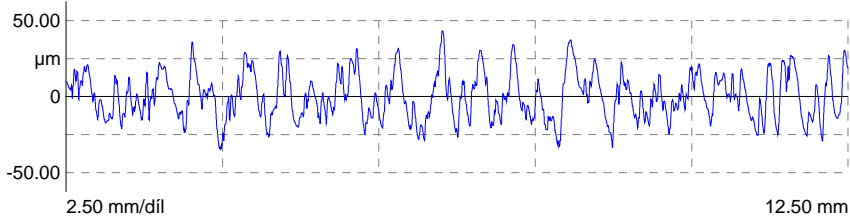
Ra	11,5131 µm
Rz	72,9855 µm
Rmax	82,5199 µm

Drsnost2: P; W[LC GS 2.5 mm];



Wa	2,6305 µm
----	-----------

Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 mm];



Ra	12,2348 µm
Rz	67,0558 µm
Rmax	72,4273 µm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

14:52:36

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL_N2_1,00

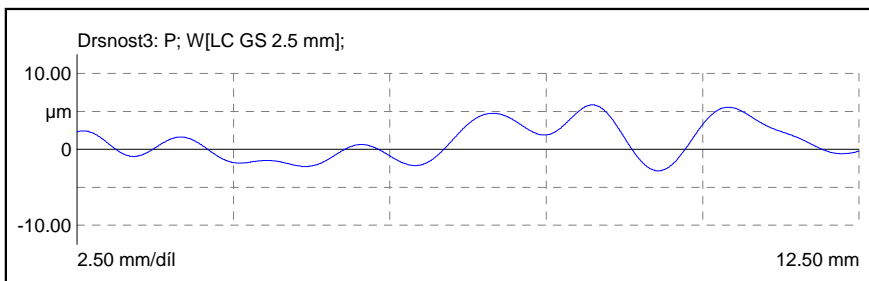
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

2,0808 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	69,9992 μm
Rz 2	86,8665 μm
Rz 3	66,0367 μm
Rz 4	87,0166 μm
Rz 5	54,1769 μm
Rz sigma	14,1455 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	82,5199 μm
Rz 2	56,3004 μm
Rz 3	66,6011 μm
Rz 4	77,9993 μm
Rz 5	81,5066 μm
Rz sigma	11,2673 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	70,7515 μm
Rz 2	60,8950 μm
Rz 3	72,4273 μm
Rz 4	71,3495 μm
Rz 5	59,8556 μm
Rz sigma	6,1389 μm