



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 1

14:13:14

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL\_AIR\_2,00

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

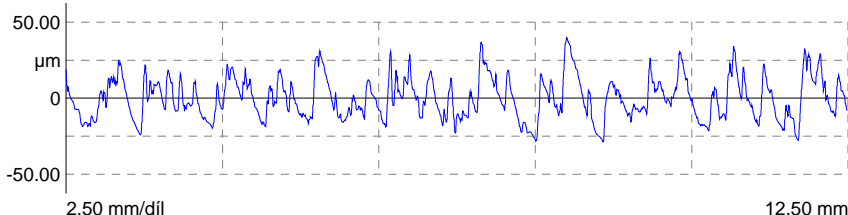
Marsurf PGK

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

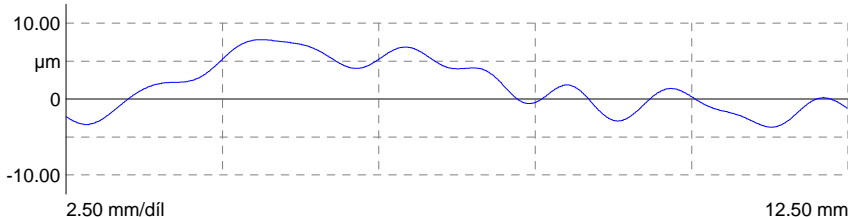
Lt: 17.50 mm  
Ls: 8.00 μm  
VB: +/-250.0 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11666

Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 mm];



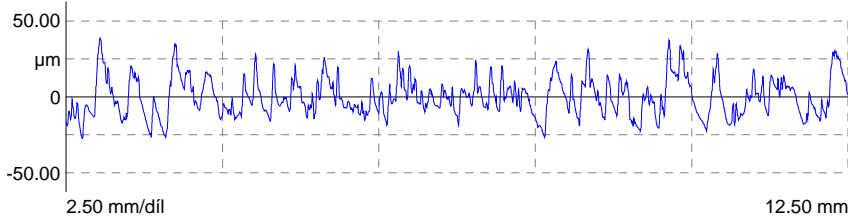
Ra	11,0577 μm
Rz	58,7577 μm
Rmax	68,9608 μm

Drsnost1: P; W[LC GS 2.5 mm];



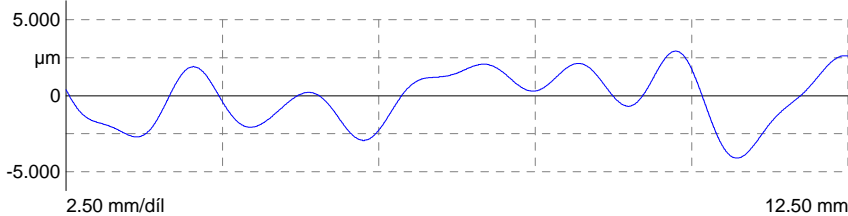
Wa	3,1197 μm
----	-----------

Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 mm];



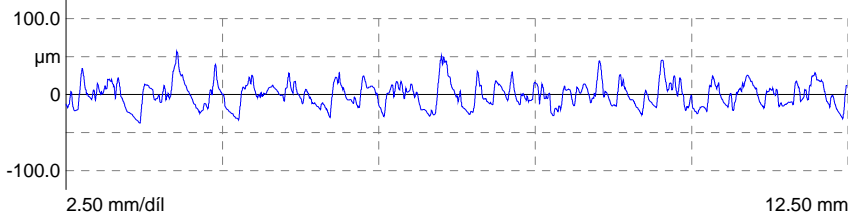
Ra	9,9804 μm
Rz	55,4185 μm
Rmax	66,5448 μm

Drsnost2: P; W[LC GS 2.5 mm];



Wa	1,4907 μm
----	-----------

Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 mm];



Ra	12,8135 μm
Rz	74,2331 μm
Rmax	94,2320 μm



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 2

14:13:14

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL\_AIR\_2,00

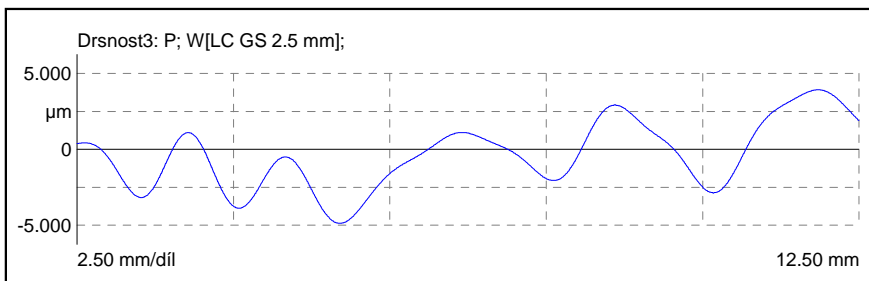
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

1,8325 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	49,2683 µm
Rz 2	49,9193 µm
Rz 3	63,5852 µm
Rz 4	68,9608 µm
Rz 5	62,0549 µm
Rz sigma	8,7528 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	66,5448 µm
Rz 2	44,4225 µm
Rz 3	49,0891 µm
Rz 4	63,9919 µm
Rz 5	53,0444 µm
Rz sigma	9,5382 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	94,2320 µm
Rz 2	62,5475 µm
Rz 3	79,8222 µm
Rz 4	73,3965 µm
Rz 5	61,1672 µm
Rz sigma	13,5938 µm