



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 1

14:19:10

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:  
AL\_AIR\_1,00

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

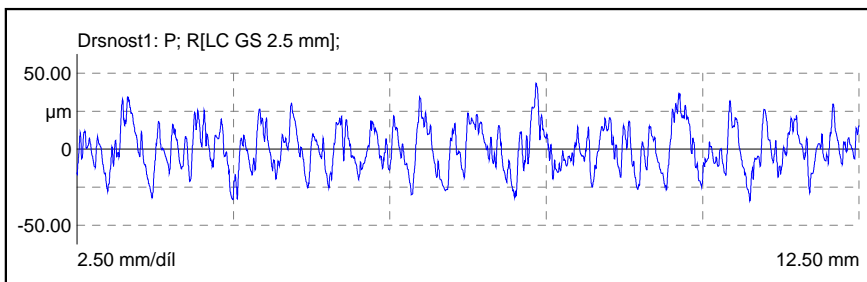
Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

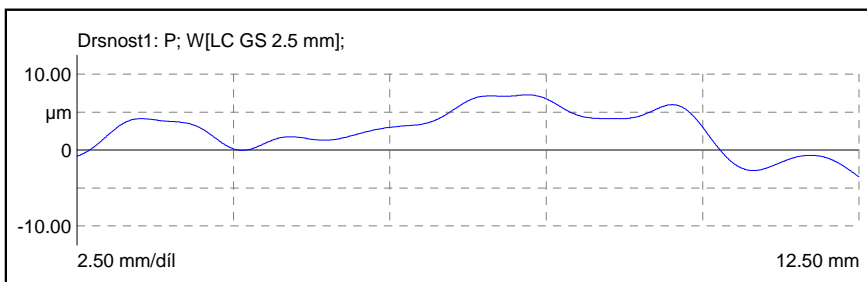
Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

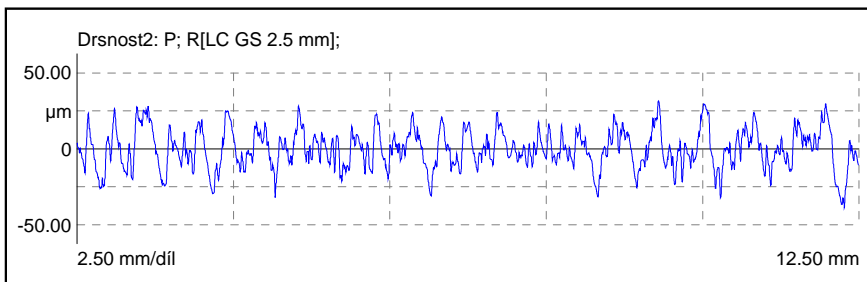
Lt: 17.50 mm  
Ls: 8.00  $\mu\text{m}$   
VB: +/-250.0  $\mu\text{m}$   
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11666



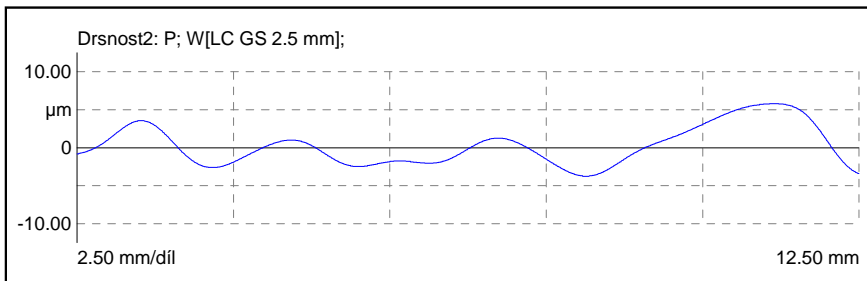
Ra	11,7103 $\mu\text{m}$
Rz	67,4003 $\mu\text{m}$
Rmax	75,5269 $\mu\text{m}$



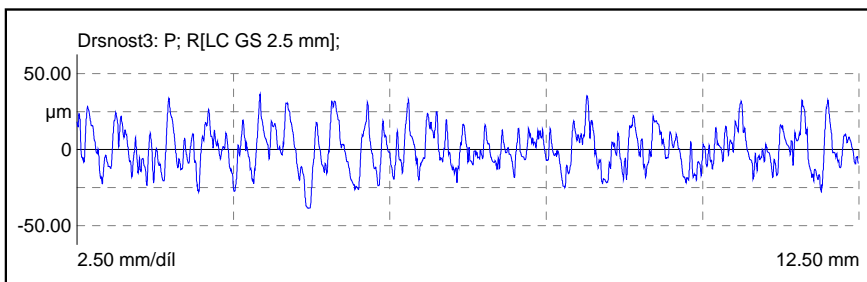
Wa	3,2428 $\mu\text{m}$
----	----------------------



Ra	10,1235 $\mu\text{m}$
Rz	61,1240 $\mu\text{m}$
Rmax	68,6605 $\mu\text{m}$



Wa	2,0946 $\mu\text{m}$
----	----------------------



Ra	10,8997 $\mu\text{m}$
Rz	62,8876 $\mu\text{m}$
Rmax	75,3419 $\mu\text{m}$



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 2

14:19:10

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL\_AIR\_1,00

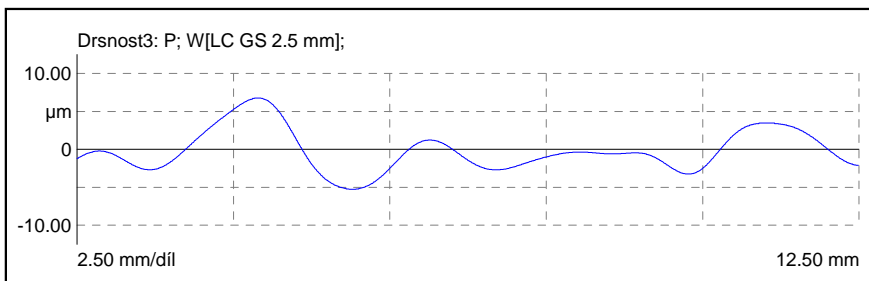
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

2,1723 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	68,0609 μm
Rz 2	63,2664 μm
Rz 3	75,5269 μm
Rz 4	63,8068 μm
Rz 5	66,3405 μm
Rz sigma	4,9398 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	57,9892 μm
Rz 2	60,1874 μm
Rz 3	55,2005 μm
Rz 4	63,5823 μm
Rz 5	68,6605 μm
Rz sigma	5,2114 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	62,2338 μm
Rz 2	75,3419 μm
Rz 3	55,2853 μm
Rz 4	60,8346 μm
Rz 5	60,7424 μm
Rz sigma	7,4523 μm