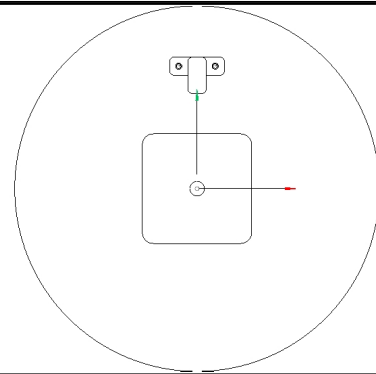
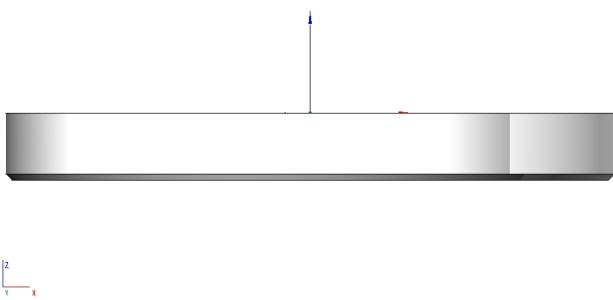
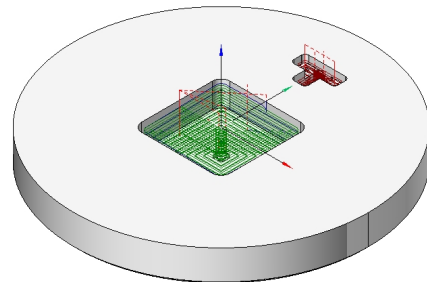
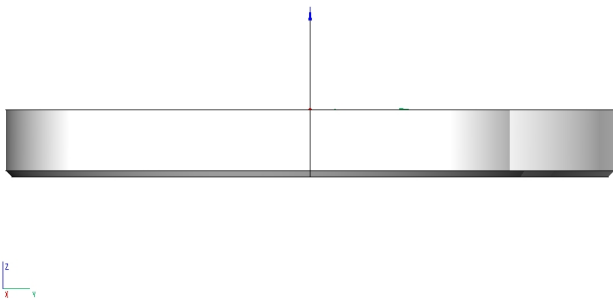


3-osá frézka



Seznam operací

N	Název operace	Typ	Číslo nástroje	Čas hh:mm:ss	NC kód	Komentář
1	Hrubování v Z-řezech	Z-řezy	1	00:06:42	1_Clock2.NGC	Vyložení=21;
2	2D profilování	2D profilování	1	00:00:56	1_Clock2.NGC	Vyložení=21;
3	Hrubování v Z-řezech2	Z-řezy	2	00:00:48	1_Clock2.NGC	Vyložení=17.5;
4	Obrábění děr	Obrábění děr	3	00:00:26	1_Clock2.NGC	Vyložení=48;
Celkový čas:				00:08:52		

Tabulka nástrojů

N	Typ	Komentář	Programovaný bod	Číslo operace	Skica
Chn	List	Docum N	Descip	Date	
Technolog	ING. DANDA				
Schváleno					
Tech.kontrola					
Projektant	JITKA HEJHALOVÁ				
Poznámka					

001.001.01.01




1_Clock2

Lit.	Page	Pages
1	1	2

Tabulka nástrojů

N	Typ	Komentář	Programovaný bod	Číslo operace	Skica
1	Válcová fréza (L21, D6)	6mm EndMill	konec nástroje	1, 2	
2	Válcová fréza (L17.5, D5)	5mm EndMill	konec nástroje	3	
3	Vrták (L48, D2.45, A120)	2.5mm Drill	konec nástroje	4	

Seřizovací tabulka

N	Typ	Komentář	Seřizovací bod	Skica
1	Konec nástroje		0	
2	Konec nástroje		0	
3	Konec nástroje		-0.707	

Tabulka děr

N	X	Y	Z Max	Z Min	D	Číslo operace
0	-10.000	67.000	-4.200	-12.710	2.500	4
1	10.000	67.000	-4.500	-12.710	2.500	4

						001.001.01.01	Page
Chn	Page	Docum N	Descrip	Date			2