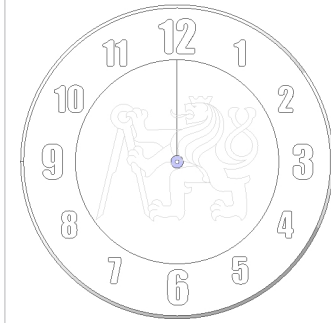
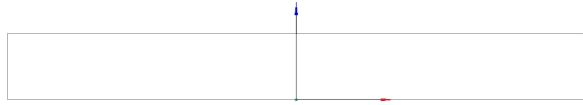
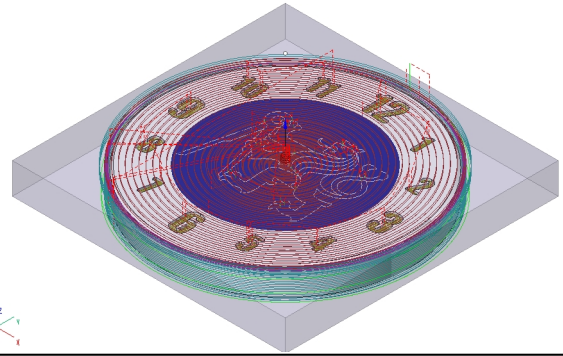
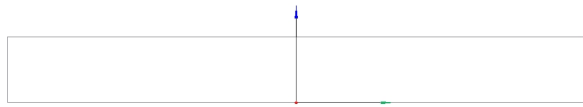


3-osá frézka



Seznam operací

N	Název operace	Typ	Číslo nástroje	Čas hh:mm:ss	NC kód	Komentář
1	Hrubování v Z-řezech	Z-řezy	1	00:08:40	1_Clock1.NGC	Vyložení=15;
2	Hrubování v Z-řezech4	Z-řezy	1	00:04:17	1_Clock1.NGC	Vyložení=15;
3	Hrubování v Z-řezech2	Z-řezy	1	00:02:57	1_Clock1.NGC	Vyložení=15;
4	Spirálové	Spirálový	1	00:02:10	1_Clock1.NGC	Vyložení=15;
5	2D profilování	2D profilování	1	00:01:08	1_Clock1.NGC	Vyložení=15;
6	Hrubování v Z-řezech3	Z-řezy	2	00:07:37	1_Clock1.NGC	Vyložení=12;
7	Řádkování	Řádkování	3	00:29:47	1_Clock1.NGC	Vyložení=3;
8	3D profilování	3D profilování	4	00:03:36	1_Clock1.NGC	Vyložení=1;
9	3D profilování2	3D profilování	4	00:00:08	1_Clock1.NGC	Vyložení=1;
10	2D profilování4	2D profilování	5	00:01:00	1_Clock1.NGC	Vyložení=20;
11	2D profilování2	2D profilování	6	00:00:14	1_Clock1.NGC	Vyložení=30;
12	2D profilování5	2D profilování	6	00:02:14	1_Clock1.NGC	Vyložení=30;

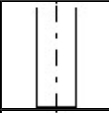
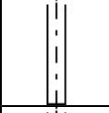
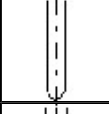
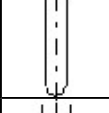
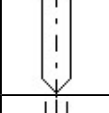
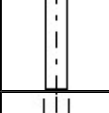
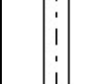
001.001.01.01

Chn	List	Docum N	Descrip	Date
Technolog		ING. DANDA		
Schváleno				
Tech.kontrola				
Projektant		JITKA HEJHALOVÁ		
Poznámka				

1_Clock

Lit.	List	Lists
	1	2

Seznam operací						
N	Název operace	Typ	Číslo nástroje	Čas hh:mm:ss	NC kód	Komentář
13	2D profilování3	2D profilování	6	00:05:47	1_Clock1.NGC	Vyložení=30;
14	2D profilování6	2D profilování	7	00:01:51	1_Clock1.NGC	Vyložení=40;
15	2D profilování7	2D profilování	7	00:00:45	1_Clock1.NGC	Vyložení=40;
Celkový čas:				01:12:18		

Tabulka nástrojů					
N	Typ	Komentář	Programovaný bod	Číslo operace	Skica
1	Válcová fréza (L15, D6)	6mm EndMill	konec nástroje	1-5	
2	Válcová fréza (L12, D2)	2mm EndMill	konec nástroje	6	
3	Kulová fréza (L35, D6)	6mm Ball nose	konec nástroje	7	
4	Kulová fréza (L10, D2)	2mm Ball nose	konec nástroje	8, 9	
5	Indexovatelná odhřaňovací fréza (L20, D6, Ds6, Ang0, IC4, CNC4, Re0)	Fréza na srážení hran 90°x D6	konec nástroje	10	
6	Válcová fréza (L30, D6)	6mm EndMill	konec nástroje	11-13	
7	Válcová fréza (L40, D10)	10mm EndMill	konec nástroje	14, 15	

					001.001.01.01	List
Chg	List	Docum N	Descrip	Date		
						2