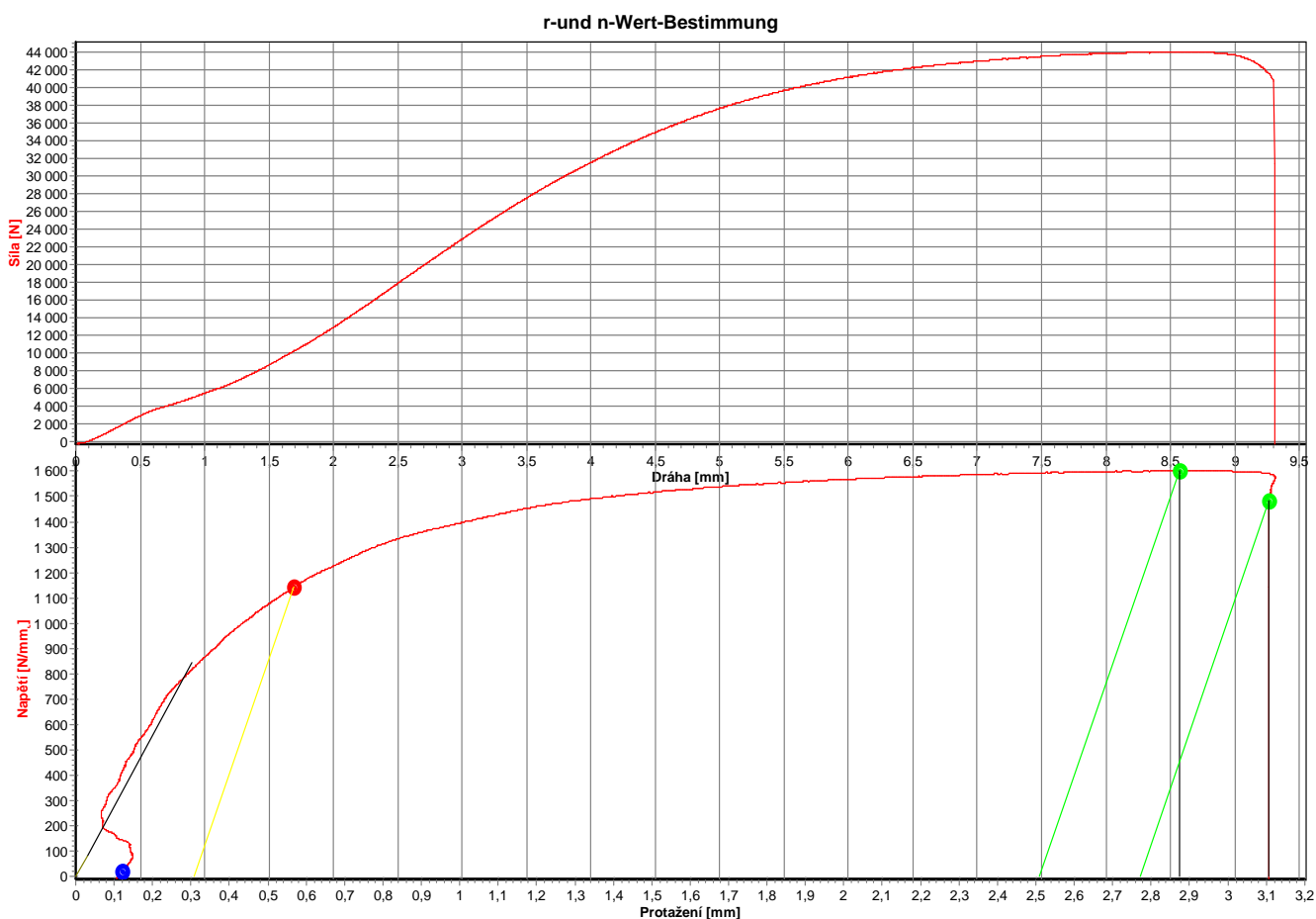


## Zkušební parametry

Zkušební norma: r-und n-Wert-Bestimmung  
 Typ stroje: LabTest 5.100SP1  
 Snímač síly: 100kN  
 Průtahoměr: extenzome  
 Upínací přípravek: ne  
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor  
 Rozměry vzorku: a = 1,34 mm; b = 20,53 mm; h = 1 mm; m = 1 g  
 Zadání délek: Le = 79,6 mm; Lc = 100 mm; L0 = 100 mm  
 Zkušební rychlosti: V0 = 10 mm/min; V1 = 10 mm/min  
 Přepínací body: F0 = 500 N  
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 98000 N; dF = 70 %



## Tabulka výsledků

|   | E<br>kN/mm <sub>2</sub> | Rp1<br>N/mm <sub>2</sub> | Fp1<br>N | ReH<br>N/mm <sub>2</sub> | ReL<br>N/mm <sub>2</sub> | Rm<br>N/mm <sub>2</sub> | Fm<br>N  | Fb<br>N  | Ag<br>% |
|---|-------------------------|--------------------------|----------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------|----------|---------|
| 1 | 222,408                 | 1144,19                  | 31477,00 | 0,00                     | 0,00                     | 1601,74                 | 44064,10 | 40760,00 | 2,90    |

|   | A<br>% | Ag <sub>t</sub><br>% | At<br>% | Su<br>mm | Z<br>% | r    | n    | Lu<br>mm | S0<br>mm |
|---|--------|----------------------|---------|----------|--------|------|------|----------|----------|
| 1 | 2,58   | 3,62                 | 3,11    | 0,00     | 0,00   | 0,00 | 0,00 | 0,00     | 27,51    |

|   | a<br>mm | b<br>mm |
|---|---------|---------|
| 1 | 1,34    | 20,53   |

### Statistika a = 1

|                            | E<br>kN/mm <sub>e</sub> | Rp1<br>N/mm <sub>e</sub> | Fp1<br>N | ReH<br>N/mm <sub>e</sub> | ReL<br>N/mm <sub>e</sub> | Rm<br>N/mm <sub>e</sub> | Fm<br>N  | Fb<br>N  |
|----------------------------|-------------------------|--------------------------|----------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------|----------|
| <b>Střední hodnota</b>     | 222,408                 | 1144,19                  | 31477,00 | 0,00                     | 0,00                     | 1601,74                 | 44064,10 | 40760,00 |
| <b>Standardní odchylka</b> | 0,000                   | 0,00                     | 0,00     | 0,00                     | 0,00                     | 0,00                    | 0,00     | 0,00     |
| <b>Variační koeficient</b> | 0,000                   | 0,00                     | 0,00     | 0,00                     | 0,00                     | 0,00                    | 0,00     | 0,00     |

|                            | Ag<br>% | A<br>% | Agt<br>% | At<br>% | Su<br>mm <sub>e</sub> | Z<br>% | r    | n    |
|----------------------------|---------|--------|----------|---------|-----------------------|--------|------|------|
| <b>Střední hodnota</b>     | 2,90    | 2,58   | 3,62     | 3,11    | 0,00                  | 0,00   | 0,00 | 0,00 |
| <b>Standardní odchylka</b> | 0,00    | 0,00   | 0,00     | 0,00    | 0,00                  | 0,00   | 0,00 | 0,00 |
| <b>Variační koeficient</b> | 0,00    | 0,00   | 0,00     | 0,00    | 0,00                  | 0,00   | 0,00 | 0,00 |

|                            | Lu<br>mm | S0<br>mm <sub>e</sub> | a<br>mm | b<br>mm |  |
|----------------------------|----------|-----------------------|---------|---------|--|
| <b>Střední hodnota</b>     | 0,00     | 27,51                 | 1,34    | 20,53   |  |
| <b>Standardní odchylka</b> | 0,00     | 0,00                  | 0,00    | 0,00    |  |
| <b>Variační koeficient</b> | 0,00     | 0,00                  | 0,00    | 0,00    |  |