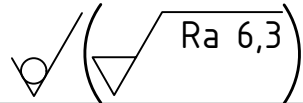


PŘESNOST ISO 2768 - mK
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015
ISO 13920 - AE

1. Obvod součástí řezán laserem
2. Svary 111 - stupeň jakosti svarů C dle EN ISO 5817
Elektroda E 38 0 RC 11 - ISO 2560-A
3. 100% vizuální kontrola svarů dle EN ISO 17 637



	Autor	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,337	MĚŘITKO
NAVRHL	Matěj Hoffmann	12.5.18	PŘEZK.		SESTAVA BP-0230-000	1:1
KRESLIL	Matěj Hoffmann	21.6.18	SCHVÁLIL		KUSOVNÍK BP-0230-300-K	PROMÍTÁNÍ: \ominus (ISO E)


ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE
FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV
DORAZ 60x60 NA UPÍNKU
 ČÍSLO VÝKRESU
BP-0230-300
 TYP:
 LIST: 1 / 1