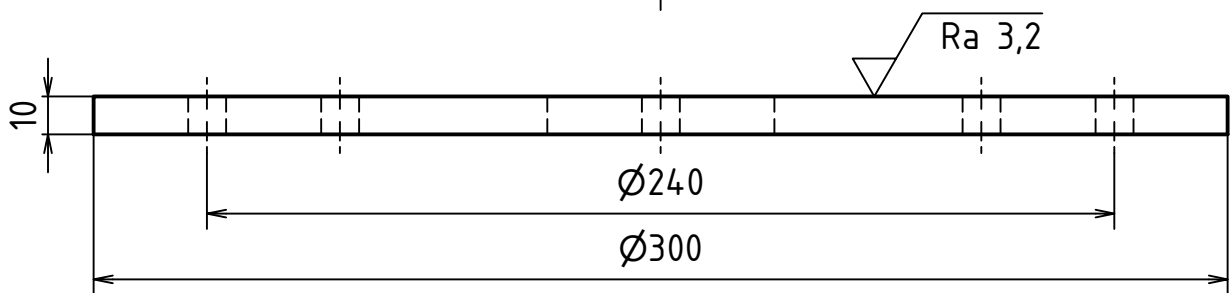
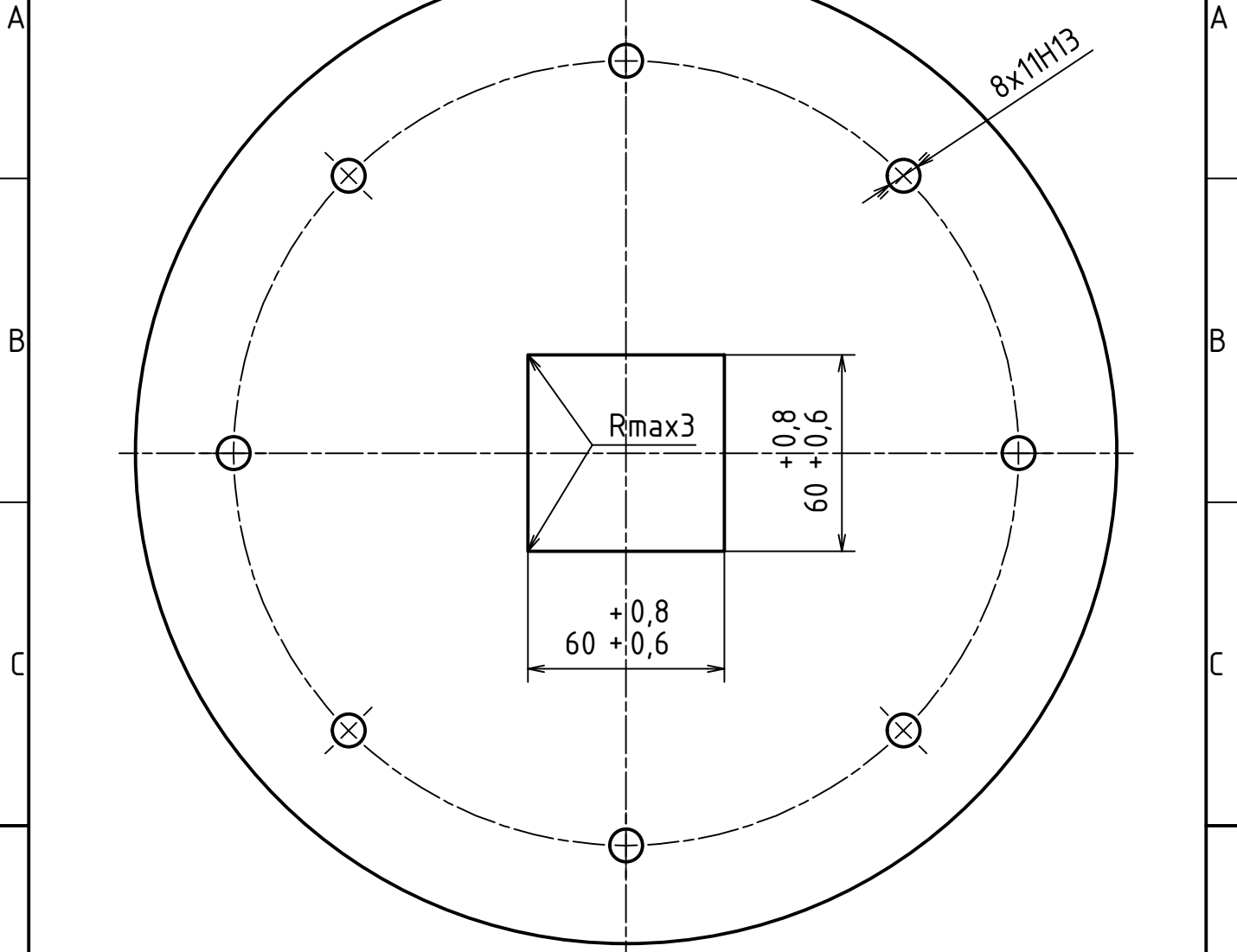


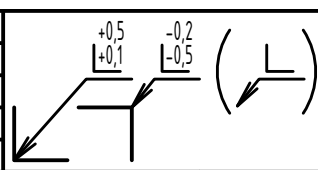
1 2 3 4



1. Obvod součásti řezán laserem



MATERIÁL:	S235JRG1
POLOTOVAR:	P12- $\varnothing 300$ ČSN 42 5301
TOLEROVÁNÍ DLE ISO	8015
PŘESNOST ISO 2768	- mK
VŠEOB. TOL. ISO 8062	-



INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

NAVŘHL	Autor	Datum	PŘEZK.	Podpis	Datum	HMOTNOST	8,913	MĚŘÍTKO	1:2
KRESLIL	Matěj Hoffmann	12.5.18	SCHVÁLIL			SESTAVA	BP-0230-100	PROMÍTÁNÍ:	\oplus (ISO E.)
	Matěj Hoffmann	21.6.18				KUSOVNÍK	BP-0230-100-K	TYP:	



NÁZEV: **PŘÍRUBA**
ČÍSLO VÝKRESU: **BP-0230-104**
LIST: 1 / 1

1 2 3 4