



1. Obvod součástí řezán laserem
2. Svary 111 - stupeň jakosti svarů C dle EN ISO 5817  
Elektroda E 38 0 RC 11 - ISO 2560-A
3. Výrobní norma DIN 1090-2+A1
4. 100% vizuální kontrola svarů dle EN ISO 17 637
5. NDT kontrola svarů pro provedení EXC2 dle DIN 1090-2

	-0,5 +0,2 Ra 12,5	-0,2 +0,1 Ra 12,5	Ra 12,5	Ra 12,5
	PŘEMĚR NAVĚHL KROUŽL	MATEJ HOFFMANN	AUT. MATEJ HOFFMANN	DATUM 12.5.18 21.6.18
PŘESNOST ISO 2768 - mK TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015 ISO 1990 - AE		ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE	FAKULTA STROJNÍ	NÁZEV SVARENEC NOSNÉHO RÁMU ČÍSLO VÝKRESU BP-0230-100