

1 2 3 4

A

B

C

D

E

F

A

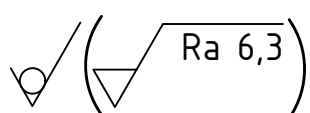
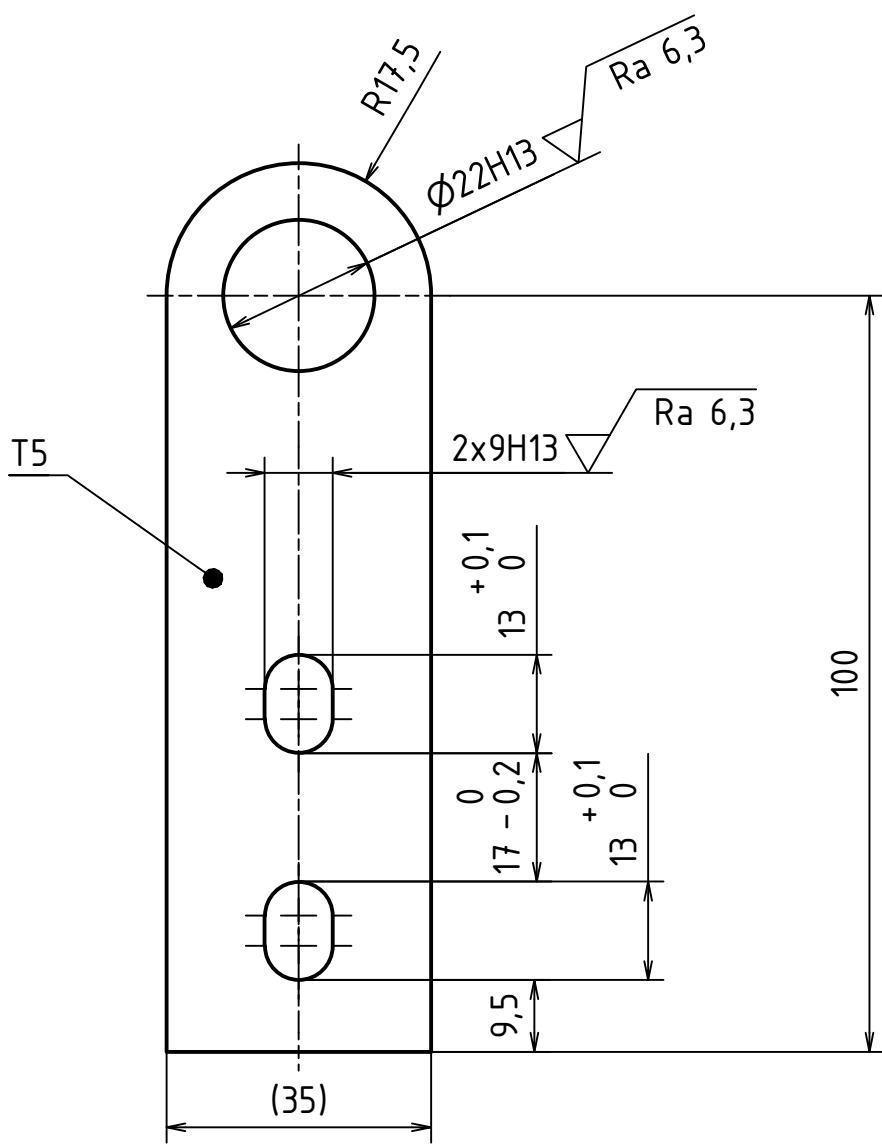
B

C

D

E

F



1. Obvod součásti řezán laserem

MATERIÁL: S235JRG1		INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
POLOTOVAR: P5-35x118 ČSN 42 5301					
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015					
PŘESNOST ISO 2768 - mK					
VŠEOB. TOL. ISO 8062 -					

NAVŘHL	Autor	Datum	PREZK.	Podpis	Datum	HMOTNOST	0,136	MĚŘITKO
KRESLIL	Matěj Hoffmann	12.5.18	SCHVÁLIL			SESTAVA	BP-0230-000	
	Matěj Hoffmann	21.6.18				KUSOVNÍK	BP-0230-000-K	PROMÍTÁNÍ: (ISO E.)

<p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p>	<p>FAKULTA STROJNÍ</p>	NÁZEV	UPÍNAČÍ PLECH 2
		ČÍSLO VYKRESU	BP-0230-005

1 2 3 4