

HODNOCENÍ RECENZENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Absolvent: David Dvořák

Název BP: Přehled moderních technologií dokončování obecných tvarových ploch

číslo	Hlediska hodnocení BP	A výborně	B velmi dobře	C dobře	D uspoko- jivě	E dosta- tečně	F nedosta- tečně
1.	Splnění požadavků a cílů	X					
2.	Odborná úroveň práce		X				
3.	Možnost aplikace	X					
4.	Využití poznatků z literatury	X					
5.	Uspořádání práce a formální úprava	X					

Poznámka: Hodnocení vyznačte X v příslušném políčku

Dotazy a připomínky k práci¹:

Student ve své bakalářské práci po přehledu základních dokončovacích metod provedl rozbor metod dokončování obecných ploch omíláním. Na základě rozsáhlého využití literatury, (celkem 37 odkazů) včetně mnoha firemních katalogů, porovnal různé metody omílání s ohledem na jejich využitelnost u součásti leteckého průmyslu.

V přehledu metod broušení uvádíte broušení děr malých průměrů. Vyčíslete příklad řezných podmínek např pro broušení otvoru o průměru 15 mm včetně otáček brousícího kotouče.

Základní metody dokončování nejsou vhodné pro obecné tvarové plochy. Jaké

Klasifikace bakalářské práce :

A (výborně)

B (velmi dobře)

C (dobře)

D (uspokojivě)

E (dostatečně)

F (nedostatečně)

V Praze dne: 27. 8. 2018

Ing. Vítězslav Rázek, CSc.
Recenzent bakalářské práce

¹ v případě nedostatku místa použijte zadní stranu tohoto listu

jiné metody (než omílání) byste uvedl pro dokončování těchto ploch.

Drsnost povrchu je sice důležitým parametrem, ale není jediným a často ani rozhodujícím kritériem pro posouzení kvality povrchové vrstvy (integrity povrchu). Jaké parametry je nutné hodnotit u součástí, které jsou vystavené značnému namáhání?