

Příloha č.4
TECHNOLOGICKÝ NORMÁL

Technologický normál													
Technologická etapa	Pořadové číslo	Díličí stavební proces	Zájmová měrná jednotka	Zájmové množství [m.j.]	Norma času	Celková skutečná pracnost [Ph]	Počet zaškolených pracovníků		Směnový časový fond [hod.směnu-1]	Doba trvání díličího stavebního procesu [směn]	Stroje, zařízení	Technologická	
							Pomocný pracovník					Vazba na následující proces č.	Dnů
	Název												
Hrubé podlahy 1.NP	1	Převzetí a kontrola pracoviště	kpl	1,00	2,000	1,000	1		8	0,1			
	2	Příprava pracoviště	m2	437,10	0,035	15,299	2	+1	8	1,0	vysavač, bruska		
	3	Konstrukční spáry	m	17,80	0,344	6,123	1		8	0,8			
	4	Okrajové spáry	m	568,10	0,033	18,747	3	+1	8	0,8			
	5	Tepelná a kročejová izolace	m2	437,10	0,148	64,691	4		8	2,0			
	6	Separáční vrstva	m2	437,10	0,026	11,365	2	+1	8	0,7			
	7	Pohybové spáry	m	145,90	0,043	6,274	1		8	0,8			
	8	Ukládání potěru (včetně zaměření, kontory konzistence, proplachu hadic, hutnění)	m2	437,10	0,155	67,751	4	+1	8,5	2,0	Autodomíhávač, čerpadlo, měřicí vybavení		
	9	Ošetření povrchu (vysátí, broušení)	m2	437,10	0,032	13,987	2	+1	8	0,9	Vysavač, bruska	8	5
	10	Kontrola a předání	kpl	1,00	2,000	2,000	1		8	0,3			
Hrubé podlahy 2-7.NP	11	Převzetí a kontrola pracoviště	kpl	1,00	2,000	1,000	1		8	0,1			
	12	Příprava pracoviště	m2	472,60	0,035	16,541	2	+1	8	1,0	vysavač, bruska		
	13	Konstrukční spáry	m	17,80	0,344	6,123	1		8	0,8			
	14	Okrajové spáry	m	614,38	0,033	20,275	3	+1	8	0,8			
	15	Tepelná a kročejová izolace	m2	472,60	0,148	69,945	4		9	1,9			
	16	Separáční vrstva	m2	437,10	0,026	11,365	2	+1	8	0,7			
	17	Pohybové spáry	m	157,53	0,043	6,774	1		8	0,8			
	18	Ukládání potěru (včetně zaměření, kontory konzistence, proplachu hadic, hutnění)	m2	472,60	0,155	73,253	4		9	2,0	Autodomíhávač, čerpadlo, měřicí vybavení		
	19	Ošetření povrchu (vysátí, broušení)	m2	472,60	0,032	15,123	2	+1	8	0,9	Vysavač, bruska	18	5
	20	Kontrola a předání	kpl	1,00	2,000	2,000	1		8	0,3			
Hrubé podlahy 8-9.NP	21	Převzetí a kontrola pracoviště	kpl	1,00	2,000	1,000	1		8	0,1			
	22	Příprava pracoviště	m2	377,30	0,035	13,206	2	+1	8	0,8	vysavač, bruska		
	23	Konstrukční spáry	m	17,80	0,344	6,123	1		8	0,8			
	24	Okrajové spáry	m	490,49	0,033	16,186	3	+1	8	0,7			
	25	Tepelná a kročejová izolace	m2	377,30	0,148	55,840	4		8	1,7			
	26	Separáční vrstva	m2	377,30	0,026	9,810	2	+1	8	0,6			
	27	Pohybové spáry	m	125,77	0,043	5,408	1		8	0,7			
	28	Ukládání potěru (včetně zaměření, kontory konzistence, proplachu hadic, hutnění)	m2	377,30	0,165	62,255	4		8	1,9	Autodomíhávač, čerpadlo, měřicí vybavení		
	29	Ošetření povrchu (vysátí, broušení)	m2	377,30	0,032	12,074	2	+1	8	0,8	Vysavač, bruska	28	5
	30	Kontrola a předání	kpl	1,00	2,000	2,000	1		8	0,3			