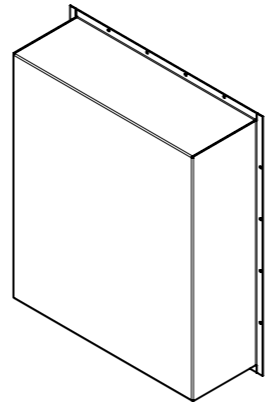
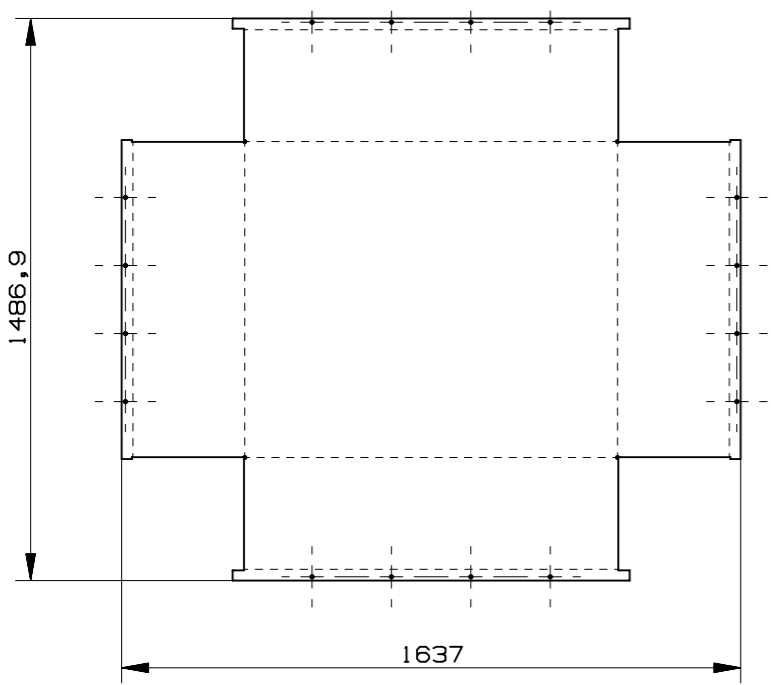


Q, K-FAKTOR OHYBU 0,3 (M 1:20)



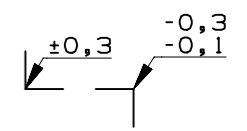
PU: LAKOVANO, RAL 9010

NEOZNACENA MISTA PRO SVAROVE SPOJE SHODNA S PRISLUSNYM OZNACENIM NA PODOBNE CASTI DILCE

SVARY Z POHLEDOVE STRANY BROUSENE

ROZMERY VYPALKU DLE PRILOZENEHOU SOUBORU PRT\_003.DXF

✓ LASER (✓)



PRESNOST ISO 13920 bF	MATERIAL	11 373	KRESLIL	PANTELEEV	18.12.2017
PROMITANI I ISO E I	POLOTOVAR	P2x1500x3000 CSN EN 10051	ZMENIL	PANTELEEV	22.12.2017
TOLEROVANI PODLE ISO 8015	HMOTN. (Kg)	31,583	SCHVALIL	-	-

NEOZNACENE DRSNOSTI Ra		
KUSOVNIK	-	
SESTAVA	ASM_001	
PROJEKT	DP	
STATUS		
MERITKO	1:10	(1:1) (1:2) (1:20)

Výzkumné centrum  
pro strojírenskou výrobní techniku  
a technologii

ČESKÉ  
VYSOKÉ  
UČENÍ  
TECHNICKÉ  
V PRAZE

NAZEV			KRYT		
ALTERNATIVNI CÍSLO			CÍSLO VYKRESU		
-			PRT_003		
			LIST 1 LISTU 1		