

Technologický postup		
Č. sestavy	2017-04-13-00	
Název	Chladicí tryska	
Počet kusů	1	

pořadí operace	pozice	časová náročnost (h)
1	Laser - řezání dle výkresové dokumentace	1
2	Zámečnick - výroba trubky dle výkresové dokumentace	0,25
3	Svařovna - sestavení dle podsestavy č. 2017-04-13-01	0,5
4	Svařovna - sestavení dle podsestavy č. 2017-04-13-33	0,5
5	Svařovna - sestavení dle podsestavy č. 2017-04-13-03	0,25
6	Svařovna - sestavení dle sestavy č. 2017-04-13-00	0,5
7	Kontrola šířky ústí trysky dle dokumentace	0,1
8		
9		
10		