

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Racionalizace technologie výroby přísavek
Jméno autora:	Bc. Jan Skupník
Typ práce:	diplomová
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav strojírenské technologie
Oponent práce:	Ing. Martin Foukal
Pracoviště oponenta práce:	Bilsing Automation Czech s.r.o.

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání	náročnější
<i>Hodnocení náročnosti zadání závěrečné práce.</i>	
Jedná se o poměrně náročné téma, jelikož výroba přísavek pro automobilový průmysl v České republice se vyskytuje pouze ve firmě Bilsing Automation Czech a v Evropě u dalších čtyř konkurentů, tudíž přístup k informacím je velice omezený a z veřejně dostupných zdrojů lze získat jen základní informace.	

Splnění zadání	splněno
<i>Posuďte, zda předložená závěrečná práce splňuje zadání. V komentáři případně uveďte body zadání, které nebyly zcela splněny, nebo zda je práce oproti zadání rozšířena. Nebylo-li zadání zcela splněno, pokuste se posoudit závažnost, dopady a případně i příčiny jednotlivých nedostatků.</i>	
Diplomová práce splňuje zadání, od základního rozdělení přísavek až po racionalizaci technologie výroby, včetně technicko-ekonomického zhodnocení včetně návratnosti při stávajícím objemu výroby.	

Zvolený postup řešení	správný
<i>Posuďte, zda student zvolil správný postup nebo metody řešení.</i>	
Student správně zvolil studium podkladů a seznámení s různými druhy používaných gum a teprve potom se seznámil s praxí. Student před vlastní vypracování diplomové práce strávil z vlastní iniciativy několik směn u gumolisu, aby zjistil obtížnost obsluhy stroje a hlouběji proniknul do problematiky výroby přísavek z kaučukové gumy.	

Odborná úroveň	A - výborně
<i>Posuďte úroveň odbornosti závěrečné práce, využití znalostí získaných studiem a z odborné literatury, využití podkladů a dat získaných z praxe.</i>	
Teoretická část byla samostudium z české i z cizojazyčné literatury, po té bylo vypracování praktické části. Součástí praktické části byla také tvorba 3D modelů pomocí CATIE V5R19 a vypracování technické dokumentace pro výrobu forem na gumolis.	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce

C - dobře

Posuďte správnost používání formálních zápisů obsažených v práci. Posuďte typografickou a jazykovou stránku.

Student v několika případech použil hovorovější obraty, obrázky na stejné stránce jsou různě veliké a přitom se týkají stejné věci. V několika případech je vynechána i celá půl strana kvůli velikosti obrázku.

Výběr zdrojů, korektnost citací

A - výborně

Vyjáďte se k aktivitě studenta při získávání a využívání studijních materiálů k řešení závěrečné práce. Charakterizujte výběr pramenů. Posuďte, zda student využil všechny relevantní zdroje. Ověřte, zda jsou všechny převzaté prvky řádně odlišeny od vlastních výsledků a úvah, zda nedošlo k porušení citační etiky a zda jsou bibliografické citace úplné a v souladu s citačními zvyklostmi a normami.

Vzhledem k tématu student využil všechny dostupné zdroje a čerpal s cizojazyčné odborné literatury, jenž je dostupná na internetu.

Další komentáře a hodnocení

Vyjáďte se k úrovni dosažených hlavních výsledků závěrečné práce, např. k úrovni teoretických výsledků, nebo k úrovni a funkčnosti technického nebo programového vytvořeného řešení, publikačním výstupům, experimentální zručnosti apod. Student měl jedinečnou možnost projít celou výrobou přísavek jako součást vývojového týmu. Tzn. začínal jako operátor stroje a po té teprve prováděl návrhy na nové uspořádání forem, vlastní tvorbu modelů forem a výkresovou dokumentaci. Student se také účastnil a řešil problémy při výrobě jednotlivých dílů dle výkresové dokumentace a prováděl vlastní kompletaci forem.

V diplomové práci mně chyběly tyto body:

- Komplikovanost vyjímání hotových přísavek při teplotě 170°C a řešení
- Vysvětlení neobsazení čtvrtého hnízda

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ, OTÁZKY K OBHAJOBĚ, NÁVRH KLASIFIKACE

Shrňte aspekty závěrečné práce, které nejvíce ovlivnily Vaše celkové hodnocení. Uveďte případné otázky, které by měl student zodpovědět při obhajobě závěrečné práce před komisí.

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **A - výborně**.

Datum: 28.8.2017

Podpis:

Bilsing Automation Czech s.r.o.

Průmyslová 1001, 294 71 Benátky n.J.

IČ: 25737635, DIČ: CZ25737635

Tel.: +420 326 374 888

bilsing@bilsing-automation.com

01