

# POSUDEK VEDOUCÍHO PRÁCE

Bakalářské práce

Název práce: **PARAMETRY PROCESU VSTŘIKOVÁNÍ PLASTŮ**  
Příjmení a jméno studenta: **Lukáš Jiří**  
Vedoucí práce: **Skočilas Jan, Ing., Ph.D.**

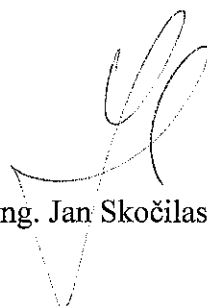
Student vypracoval bakalářskou práci v rozsahu 61 stran textu, 45 obrázků, 7 tabulek. Pro vypracování práce použil 19 literárních a dalších zdrojů. Provedl více než 80 tahových zkoušek vyrobených zkušebních tělísek v rámci experimentální části práce.

Charakter práce je rešeršní a částečně experimentální s vyhodnocením. Práce je zaměřena na rešerši parametrů procesu vstřikování, které je možné nastavit na vstřikovací lise a které ovlivňují kvalitu finálního výrobku. Student vyhodnotil nejdůležitější parametry procesu, které mohou ovlivnit mechanické vlastnosti výrobku, vyrobil zkušební tělíska na vstřikolise a provedl tahové zkoušky na těchto tělískách.

Student přistupoval k řešení všech bodů bakalářské práce aktivně. Student prokázal schopnost praktického využití nabytých vědomostí v rámci svého studia. Dle mého názoru student splnil cíle bakalářské práce. Dosažené výsledky práce a přístup studenta hodnotím známkou

**A (výborně)**

V Praze, dne 28. 8. 2017



Ing. Jan Skočilas, Ph.D.