

| Průřez             | materiál   | jedn.hm. [kg/m] | Délka [m] | Hmotnost [kg] | Povrch* [m <sup>2</sup> ] | Obj. hm. [kg/m <sup>3</sup> ] | Objem [m <sup>3</sup> ] |
|--------------------|------------|-----------------|-----------|---------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------------|
| IPE300             | S 235      | 42,2            | 208,08    | 8787,8        | 241,36                    | 7850                          | 1,12                    |
| IPE140             | S 235      | 12,9            | 1243,00   | 16002,3       | 684,31                    | 7850                          | 2,04                    |
| 2xIPE140           | S 235      | 25,7            | 77,00     | 1982,6        | 84,78                     | 7850                          | 0,25                    |
| TR48,3/3           | S 235      | 3,4             | 663,82    | 2225,1        | 100,90                    | 7850                          | 0,28                    |
| TR76,1/3           | S 235      | 5,4             | 420,99    | 2277          | 100,62                    | 7850                          | 0,29                    |
| 100/100/4          | S 235      | 11,7            | 363,95    | 4271,3        | 140,49                    | 7850                          | 0,54                    |
| TR88,9/3           | S 235      | 6,4             | 215,20    | 1368,4        | 60,04                     | 7850                          | 0,17                    |
| TR76,1/3           | S 235      | 5,4             | 165,00    | 892,4         | 39,44                     | 7850                          | 0,11                    |
| MACALLOY 460 - M10 | S 460 M/ML | 0,6             | 434,47    | 267,7         | 13,61                     | 7850                          | 0,03                    |
| 80/80/4            | S 235      | 9,2             | 331,12    | 3054,1        | 101,32                    | 7850                          | 0,39                    |
| IPE160             | S 235      | 15,8            | 131,80    | 2079,5        | 82,04                     | 7850                          | 0,26                    |
| 120/160/4          | S 235      | 16,8            | 9,95      | 166,7         | 5,43                      | 7850                          | 0,02                    |

|                 |          |
|-----------------|----------|
| OBJEM CELKEM    | 5,53     |
| POVRCH CELKEM   | 1654,331 |
| HMOTNOST CELKEM | 43374,9  |

\*pozn:  
u plochy započten pouze vnější povrch


**MATERIÁL:** ocel S235 J0  
**SPOJ.PROSTRĚ:** dílensky svařovaná konstrukce  
montážně šroubovaná konstrukce  
šrouby: M12,16 (8.8)

**KONSTRUKCE:** Výrobní skupina 'B' dle ČSN 732601;  
Výrobní skupina 'EXC2' dle ČSN EN 1090-2  
Provádění ocelových konstrukcí - technické požadavky na OK

**POVRCH. ÚPRAVA:** Konstrukce ve vnitřním prostředí budou opatřeny základním i vrchním nátěrem.

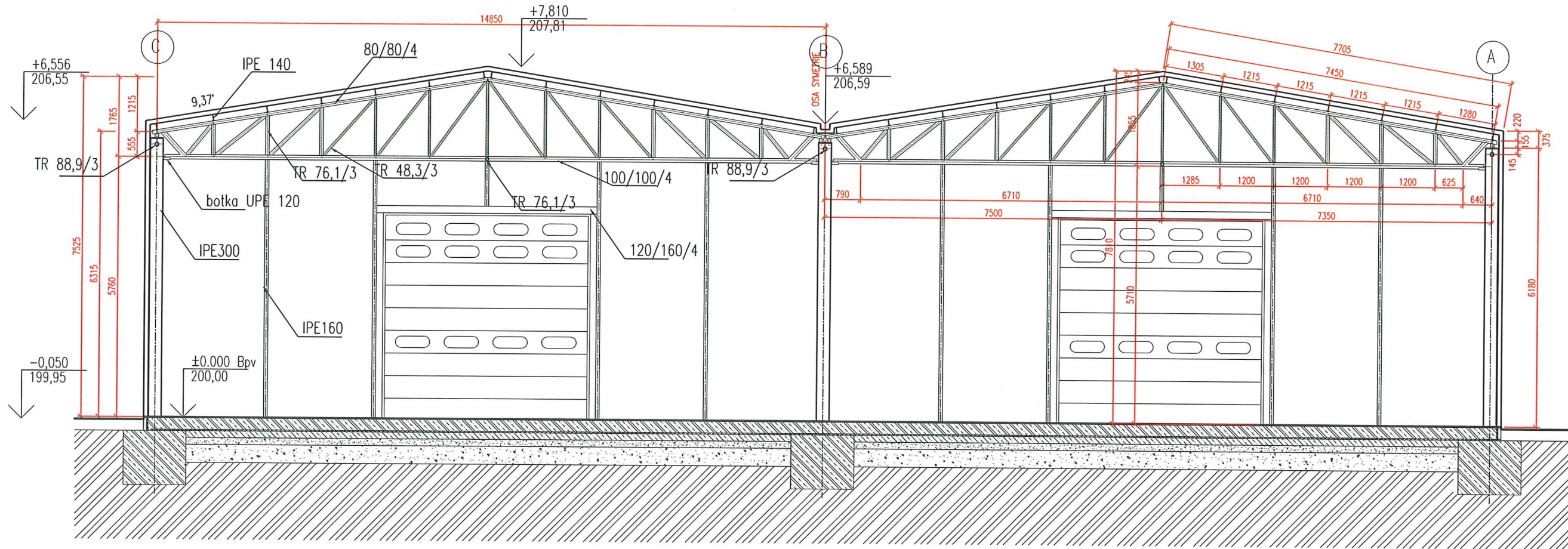
**POŽÁRNÍ ODOLNOST:** není stanovena

V místech případných svarů je nutno povrchovou úpravu dodatečně opravit.

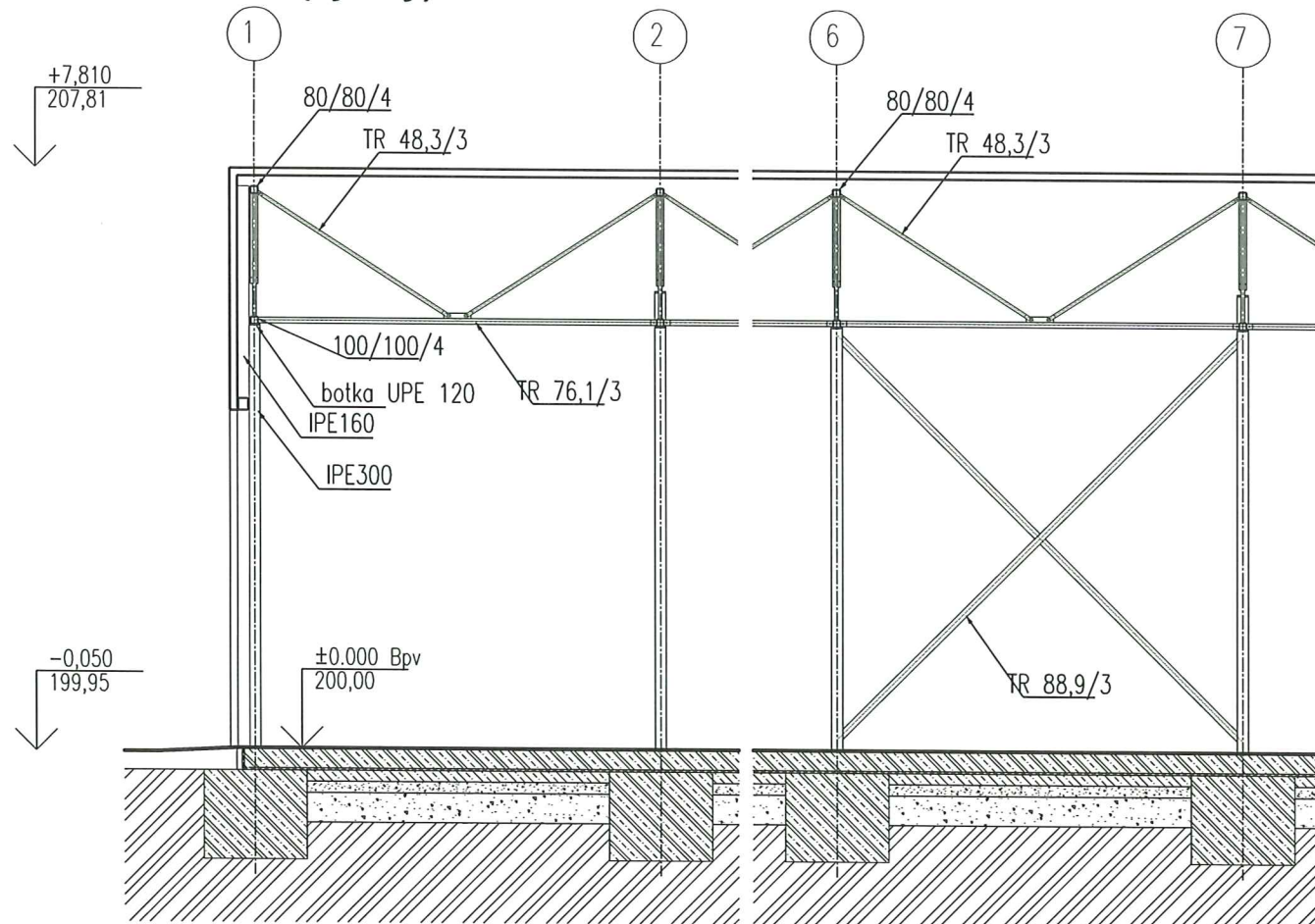
|   |                |                  |                |                            |
|---|----------------|------------------|----------------|----------------------------|
|  <b>CVUT</b><br>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE | DATUM          | 05/2017          | VED.PROJEKTANT | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
|   | A4             | 2                | PROJEKTANT     | Michal Česák               |
|   | STUPEŇ         | BAKALÁŘSKÁ PRÁCE | KONTROLOVAL    | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
| OBSAH :<br><b>PŮDORYS OK - STŘECHA</b><br><b>VARIANTA A - sedlová střecha</b>   |                |                  |                |                            |
| HALA_A-VYKR_DOC.DWG   |                |                  |                | PARÉ:                      |
| MĚŘITKO   | VÝKRES ČÍSLO   | INDEX            |                |                            |
| <b>1:200</b>  | <b>OK.A.01</b> | -                |                |                            |



# ŘEZ A-A' - PŘÍČNÝ



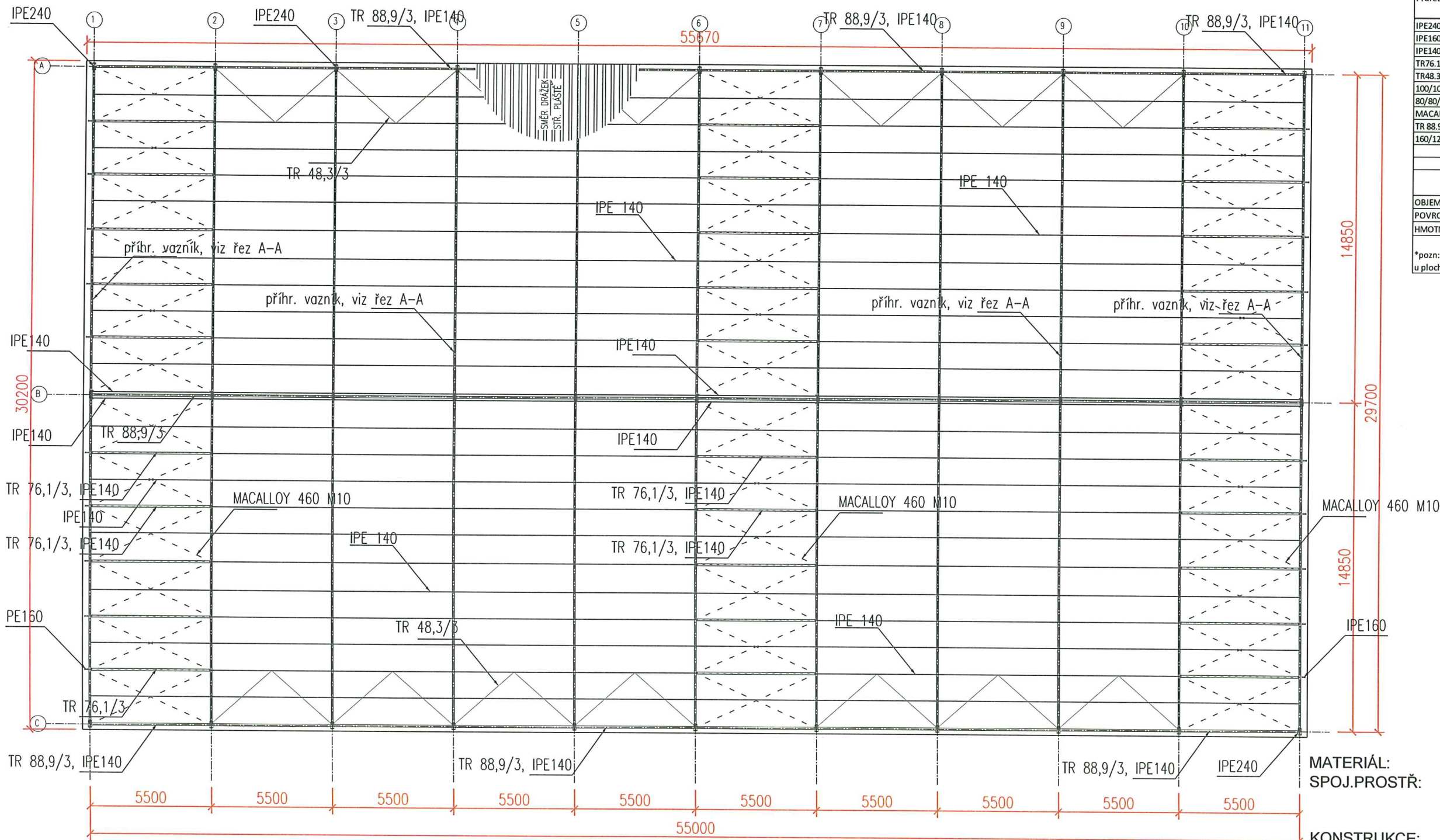
# ŘEZ B-B' - PODÉLNÝ (výřezy)



- MATERIÁL:** ocel S235 J0
- SPOJ.PROSTŘ:** dílensky svařovaná konstrukce  
montážně šroubovaná konstrukce  
šrouby: M12,16 (8.8)
- KONSTRUKCE:** Výrobní skupina 'B' dle ČSN 732601;  
Výrobní skupina 'EXC2' dle ČSN EN 1090-2  
Provádění ocelových konstrukcí - technické požadavky na OK
- POVRCH. ÚPRAVA:** Konstrukce ve vnitřním prostředí budou opatřeny základním i vrchním nátěrem.  
Konstrukce ve vnějším prostředí budou zároveň zinkované.  
V místech případných svarů je nutno povrchovou úpravu dodatečně opravit.
- POŽÁRNÍ ODOLNOST:** není stanovena

|                     |  |                  |                |                            |
|---------------------|--|------------------|----------------|----------------------------|
|                     | DATUM  | 05/2017          | VED.PROJEKTANT | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
|                     | A4   | 2                | PROJEKTANT     | Michal Česák               |
|                     | STUPEŇ   | BAKALÁŘSKÁ PRÁCE | KONTROLOVAL    | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
|                     | <b>QBSAH :</b><br><b>ŘEZ PŘÍČNÝ A PODÉLNÝ (výřez)</b><br><b>VARIANTA A - sedlová střecha</b> |                  |                |                            |
| HALA_A-VYKR_DOC.DWG |  |                  |                | PARÉ:                      |
| MÉRITKO             | VÝKRES ČÍSLO   | INDEX            |                |                            |
| <b>1:100</b>        | <b>OK.A.02</b>   | -                |                |                            |





VÝKAZ MATERIÁLU: hala B

| Průřez           | materiál   | jedn.hm. [kg/m] | Délka [m] | Hmotnost [kg] | Povrch* [m <sup>2</sup> ] | Obj. hm. [kg/m <sup>3</sup> ] | Objem [m <sup>3</sup> ] |
|------------------|------------|-----------------|-----------|---------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------------|
| IPE240           | S 235      | 30,7            | 208,35    | 6395          | 192,04                    | 7850                          | 0,81                    |
| IPE160           | S 235      | 15,8            | 136,22    | 2149,4        | 84,80                     | 7850                          | 0,27                    |
| IPE140           | S 235      | 12,9            | 1320,00   | 16993,7       | 726,70                    | 7850                          | 2,16                    |
| TR76.1/3         | S 235      | 5,4             | 729,07    | 3943,3        | 174,25                    | 7850                          | 0,50                    |
| TR48.3/3         | S 235      | 3,4             | 548,48    | 1838,5        | 83,37                     | 7850                          | 0,23                    |
| 100/100/4        | S 235      | 11,7            | 377,57    | 4431,1        | 145,74                    | 7850                          | 0,56                    |
| 80/80/4          | S 235      | 9,2             | 332,65    | 3068,3        | 101,79                    | 7850                          | 0,39                    |
| MACALLOY 460 M10 | S 460 M/ML | 0,6             | 434,79    | 267,9         | 13,62                     | 7850                          | 0,03                    |
| TR 88.9/3        | S 235      | 6,4             | 105,17    | 668,7         | 29,34                     | 7850                          | 0,09                    |
| 160/120/4        | S 235      | 16,8            | 9,95      | 166,7         | 5,43                      | 7850                          | 0,02                    |
| OBJEM CELKEM     |            |                 |           |               |                           | 1557,081                      | 5,09                    |
| POVRCH CELKEM    |            |                 |           |               |                           | 39922,6                       |                         |
| HMOTNOST CELKEM  |            |                 |           |               |                           |                               |                         |

\*pozn:  
u plochy započten pouze vnější povrch

**MATERIÁL:** ocel S235 J0

**SPOJ.PROSTRĚ:** dílensky svařovaná konstrukce  
montážně šroubovaná konstrukce  
šrouby: M12,16 (8.8)

**KONSTRUKCE:** Výrobní skupina 'B' dle ČSN 732601;  
Výrobní skupina 'EXC2' dle ČSN EN 1090-2  
Provádění ocelových konstrukcí - technické požadavky na OK

**POVRCH. ÚPRAVA:** Konstrukce ve vnitřním prostředí budou opatřeny základním i vrchním nátěrem.

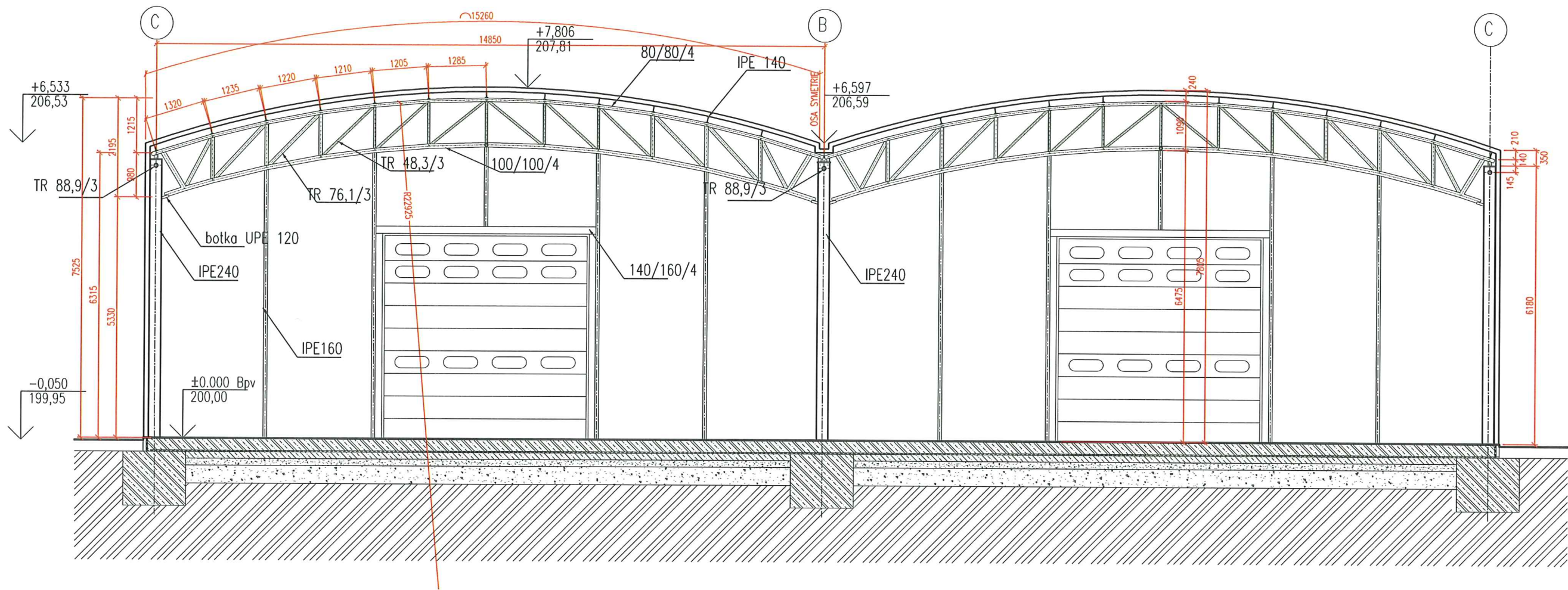
**POŽÁRNÍ ODOLNOST:** není stanovena

V místech případných svarů je nutno povrchovou úpravu dodatečně opravit.

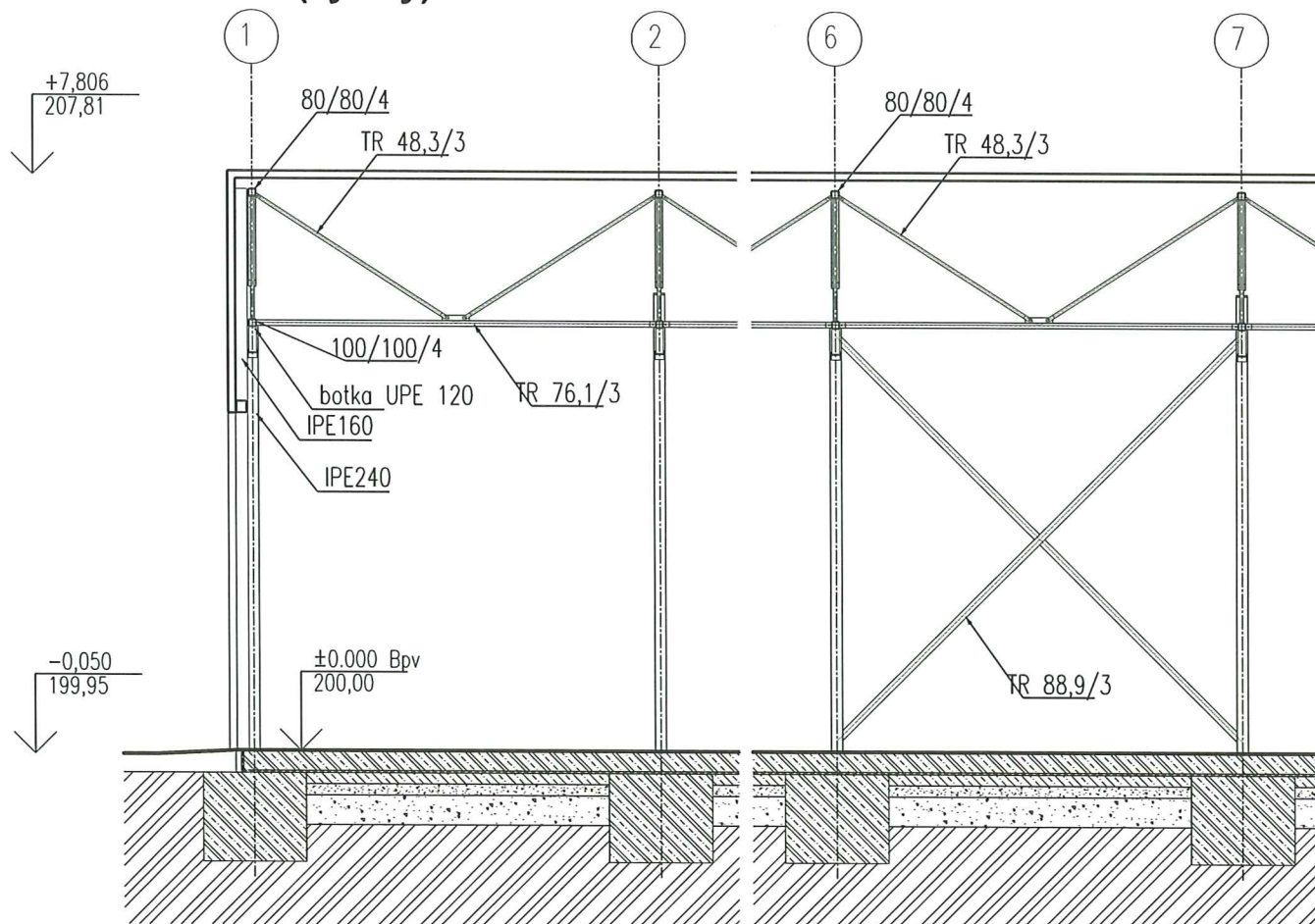
|  |                |                  |                |                            |
|--|----------------|------------------|----------------|----------------------------|
|  | DATUM          | 05/2017          | VED.PROJEKTANT | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
|  | A4             | 2                | PROJEKTANT     | Michal Česák               |
|  | STUPEŇ         | BAKALÁŘSKÁ PRÁCE | KONTROLOVAL    | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
| <b>OBSAH :</b><br><b>PŮDORYS OK - STŘECHA</b><br><b>VARIANTA B - oblouková střecha</b> |                |                  |                |                            |
| HALA_B-VYKR_DOC.DWG  |                |                  |                | PARÉ:                      |
| MĚŘITKO  | VÝKRES ČÍSLO   | INDEX            |                |                            |
| <b>1:200</b>   | <b>OK.B.01</b> | -                |                |                            |



## ŘEZ A-A' - PŘÍČNÝ



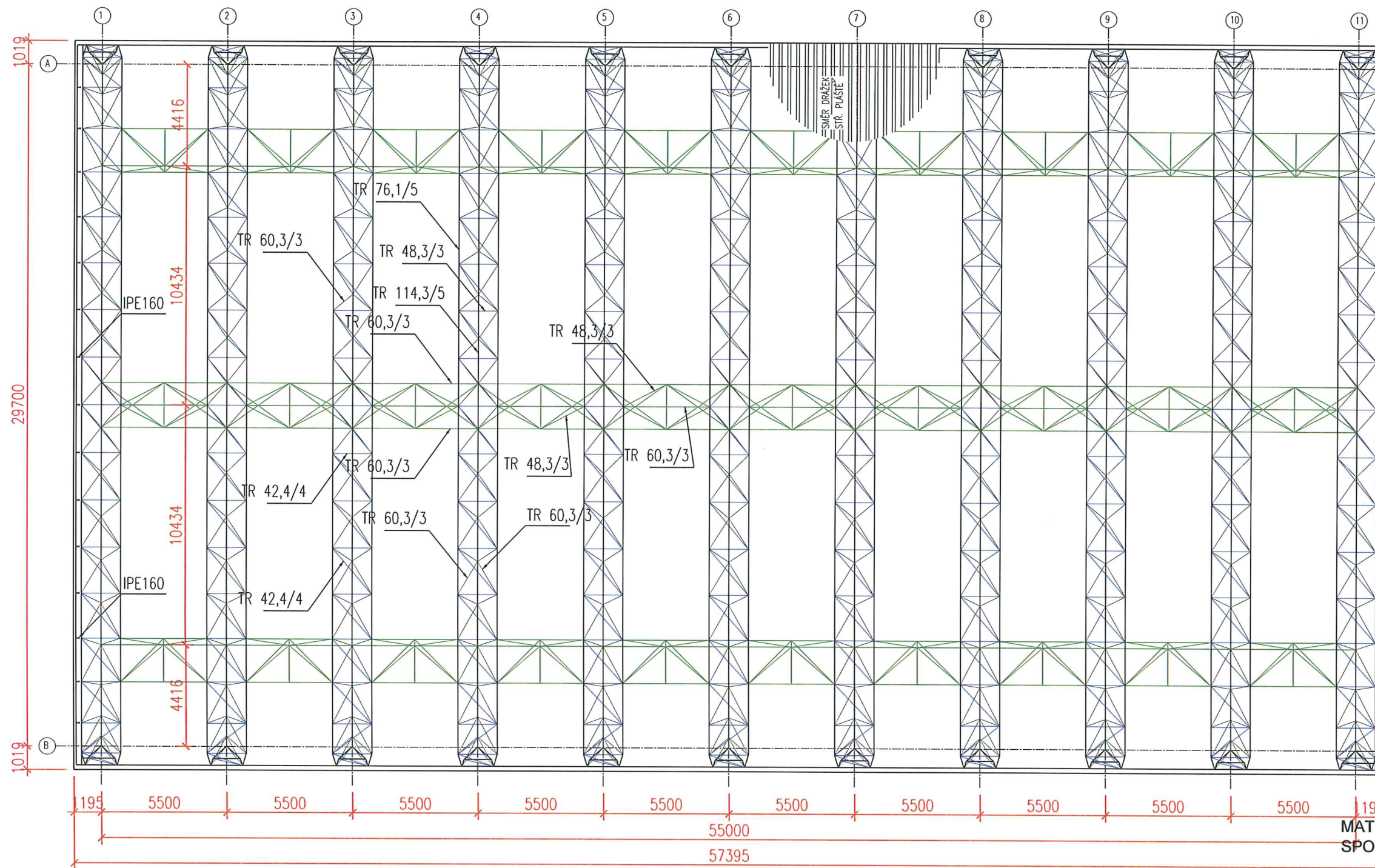
## ŘEZ B-B' - PODÉLNÝ (výřezy)



- MATERIÁL:** ocel S235 J0
- SPOJ.PROSTRĚ:** dílensky svařovaná konstrukce  
montážně šroubovaná konstrukce  
šrouby: M12,16 (8.8)
- KONSTRUKCE:** Výrobní skupina 'B' dle ČSN 732601;  
Výrobní skupina 'EXC2' dle ČSN EN 1090-2  
Provádění ocelových konstrukcí - technické požadavky na OK
- POVRCH. ÚPRAVA:** Konstrukce ve vnitřním prostředí budou opatřeny základním i vrchním nátěrem.  
Konstrukce ve vnějším prostředí budou zároveň zinkované.  
V místech případných svarů je nutno povrchovou úpravu dodatečně opravit.
- POŽÁRNÍ ODOLNOST:** není stanovena

|  |   |                  |                |                            |
|--|---|------------------|----------------|----------------------------|
|  | DATUM   | 05/2017          | VED.PROJEKTANT | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
|  | A4  | 2                | PROJEKTANT     | Michal Česák               |
|  | STUPEŇ  | BAKALÁŘSKÁ PRÁCE | KONTROLOVAL    | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
|  | QPSAH :<br><b>ŘEZ PŘÍČNÝ A PODÉLNÝ (výřez)</b><br><b>VARIANTA B - oblouková střecha</b> |                  |                |                            |
|  | HALA_B-VYKR_DOC.DWG   |                  |                |                            |
|  | MĚŘITKO   | VÝKRES ČÍSLO     | INDEX          | PARÉ:                      |
|  | <b>1:100</b>  | <b>OK.B.02</b>   | -              |                            |





| Průřez       | Materiál | Jedn.hm. [kg/m] | Délka [m] | Hmotnost [kg] | Povrch [m <sup>2</sup> ] | Obj.hm. [kg/m <sup>3</sup> ] | Objem [m <sup>3</sup> ] |
|--------------|----------|-----------------|-----------|---------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------|
| TR 60.3/5.0  | S 235    | 6,8             | 25,83     | 176,20        | 4,88                     | 7850                         | 0,02                    |
| IPE240       | S 235    | 30,7            | 8,10      | 248,50        | 7,46                     | 7850                         | 0,03                    |
| TR 76.1/5.0  | S 235    | 8,8             | 1041,88   | 9160,20       | 249,01                   | 7850                         | 1,17                    |
| TR 42.4/4.0  | S 235    | 3,8             | 936,25    | 3549,90       | 124,52                   | 7850                         | 0,45                    |
| TR 114.3/5.0 | S 235    | 13,5            | 429,78    | 5802,80       | 154,29                   | 7850                         | 0,74                    |
| TR 60.3/3    | S 235    | 4,2             | 409,00    | 1733,80       | 77,30                    | 7850                         | 0,22                    |
| TR 48.3/3    | S 235    | 3,4             | 731,15    | 2450,80       | 111,14                   | 7850                         | 0,31                    |
| TR 60.3/3    | S 235    | 4,2             | 1622,01   | 6875,70       | 306,56                   | 7850                         | 0,88                    |
| IPE160       | S 235    | 15,8            | 261,00    | 4118,20       | 162,47                   | 7850                         | 0,52                    |

|                 |  |  |  |                 |                |  |             |
|-----------------|--|--|--|-----------------|----------------|--|-------------|
| OBJEM CELKEM    |  |  |  |                 |                |  | <b>4,35</b> |
| POVRCH CELKEM   |  |  |  |                 | <b>1197,62</b> |  |             |
| HMOTNOST CELKEM |  |  |  | <b>34116,10</b> |                |  |             |

\*pozn  
u plochy započten pouze větší povrch

PRO PŘEHLEDNOST BYLY BAREVNĚ  
OZNAČENY TYTO PRUTY:

- PODÉLNÍKY A DIAGONÁLY V ROVINĚ STŘEŠY
- PODÉLNÉ 3D ZTUŽENÍ

**MATERIÁL:** ocel S235 J0

**SPOJ.PROSTRĚ:** dílensky svařovaná konstrukce  
montážně šroubovaná konstrukce  
šrouby: M12,16 (8.8)

**KONSTRUKCE:** Výrobní skupina 'B' dle ČSN 732601;  
Výrobní skupina 'EXC2' dle ČSN EN 1090-2  
Provádění ocelových konstrukcí - technické požadavky na OK

**POVRCH. ÚPRAVA:** Konstrukce ve vnitřním prostředí budou opatřeny základním i vrchním nátěrem.

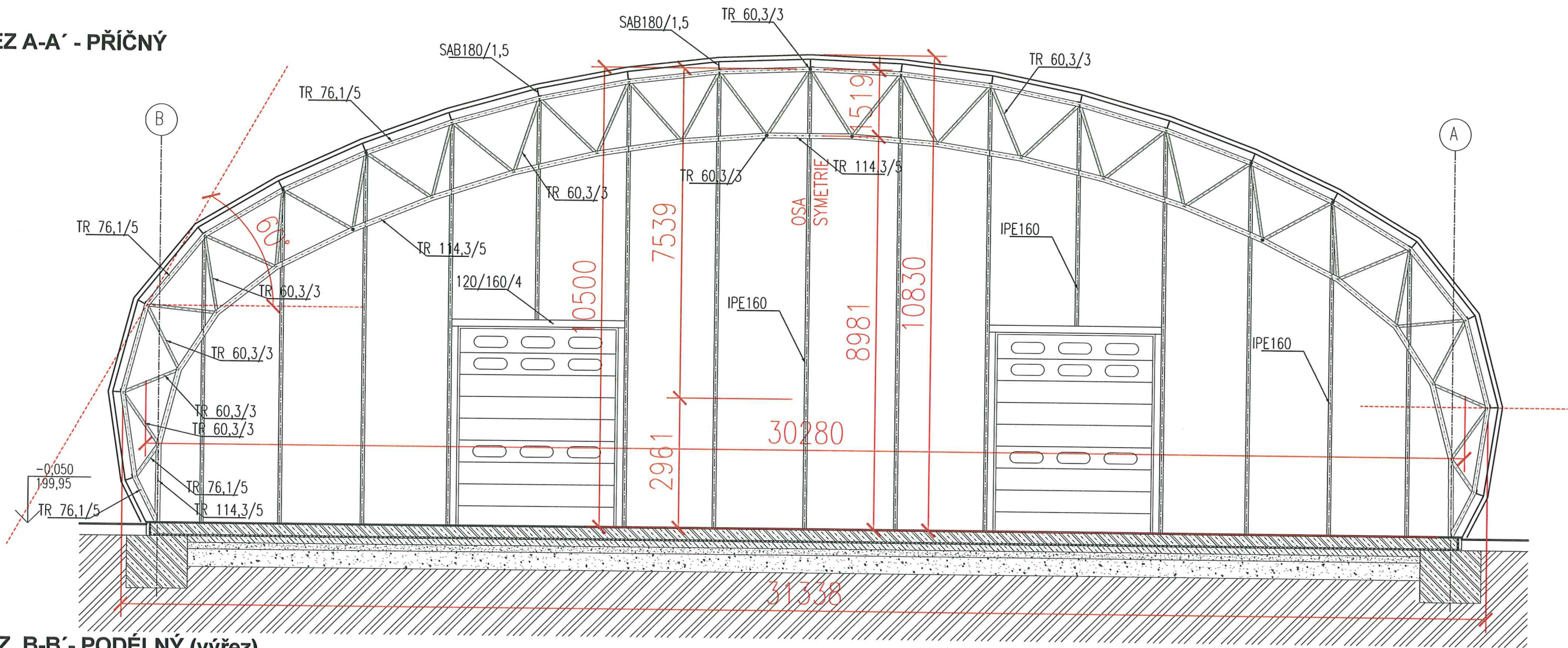
V místech případných svařů je nutno povrchovou úpravu dodatečně opravit.

**POŽÁRNÍ ODOLNOST:** není stanovena

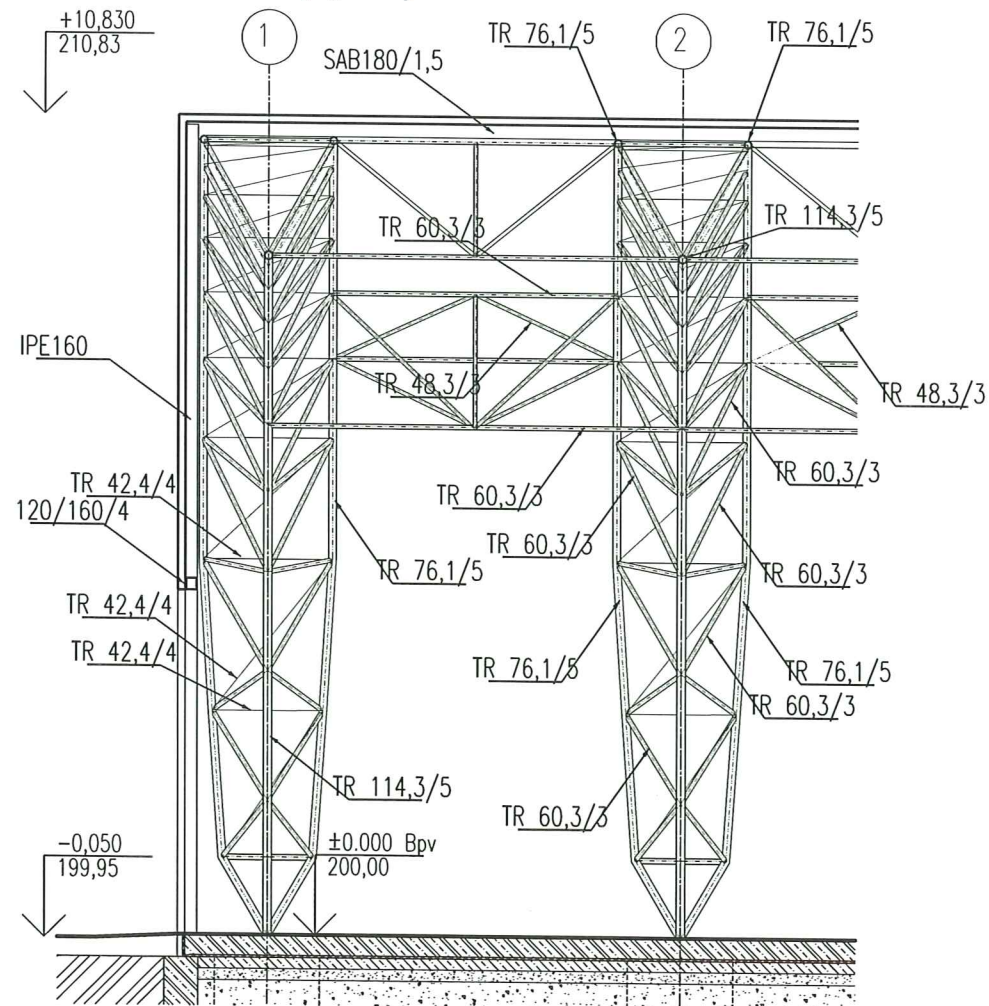
|  |                |                  |                |                            |
|--|----------------|------------------|----------------|----------------------------|
|  | DATUM          | 05/2017          | VED.PROJEKTANT | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
|  | A4             | 2                | PROJEKTANT     | Michal Česák               |
|  | STUPEŇ         | BAKALÁŘSKÁ PRÁCE | KONTROLOVAL    | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
| <b>OBSAH :</b><br><b>PŮDORYS OK - STŘECHA</b><br><b>VARIANTA C - eliptická střecha</b> |                |                  |                |                            |
| HALA_C-VYKR_DOC.DWG  |                |                  |                |                            |
| MĚŘITKO  | VÝKRES ČÍSLO   | INDEX            | PARÉ:          |                            |
| <b>1:200</b>   | <b>OK.C.01</b> | -                |                |                            |



### ŘEZ A-A' - PŘÍČNÝ



### ŘEZ B-B' - PODÉLNÝ (výřez)



- MATERIÁL:** ocel S235 J0
- SPOJ.PROSTRĚ:** dílensky svařovaná konstrukce  
montážně šroubovaná konstrukce  
šrouby: M12,16 (8.8)
- KONSTRUKCE:** Výrobní skupina 'B' dle ČSN 732601;  
Výrobní skupina 'EXC2' dle ČSN EN 1090-2  
Provádění ocelových konstrukcí - technické požadavky na OK
- POVRCH. ÚPRAVA:** Konstrukce ve vnitřním prostředí budou opatřeny základním i vrchním nátěrem.  
Konstrukce ve vnějším prostředí budou žárově zinkované.  
V místech případných svarů je nutno povrchovou úpravu dodatečně opravit.
- POŽÁRNÍ ODOLNOST:** není stanovena

|   |                |                  |                |                            |
|---|----------------|------------------|----------------|----------------------------|
|   | DATUM          | 05/2017          | VED.PROJEKTANT | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
|   | A4             | 2                | PROJEKTANT     | Michal Česák               |
|   | STUPEŇ         | BAKALÁŘSKÁ PRÁCE | KONTROLOVAL    | Ing. Michal Netušil, Ph.D. |
| OBSAH :<br><b>ŘEZ PŘÍČNÝ A PODÉLNÝ (výřez)</b><br><b>VARIANTA C - eliptická střecha</b> |                |                  |                |                            |
| HALA_C-VYKR_DOC.DWG   |                |                  |                |                            |
| MĚŘITKO   | VÝKRES ČÍSLO   | INDEX            | PARÉ:          |                            |
| <b>1:100</b>  | <b>OK.C.02</b> | -                |                |                            |