

Zázemí dospělí

NÁVRH PŘÍVODNÍHO ČTYŘHRANÍ	NÁVRH	návrh 2	n 3
KRUH 200	0,255	0,255	
0,031 <=Sk,20 V=S.w	0,1922	0,225	
V= 0,157 565	0,0201	0,16	0,16
0,16 0,20		0,125664	0,125
	0,0079	0,1	0,1
0,1x0,2	0,07854		0,1

T-odbočka/průchod		poměr rychlostí ODBOČKY či PRUCHODU k PŮVODNÍMU jestli je větší/menší, než jedna	
T - dělení přívodu	0,35	podobná plocha přívodu a dělení	
0,1 kolena	velké	0,475	0,6*0,4
0,1	střední	0,312	
	malé	0,22	

TRUE = drsné stěny
 FALSE = hladké stěny
 k, drsnost - ALP potrubí 0.1mm
 k, al.folie= 0,0002 m
 v(visk)= ##### m2/s
 ρ = 1,20 kg/m3

Větvení v číslování na další úseky

1.0; 1.1 1.1; 1.2

úsek	w	S,pož	sirka S,sk	sirka s,vyp	vyska h	s,vyp/s,sk	S sk	U sk	d,e (uhl)	w, sk	Re	e	30/Re^0.8	e>30/Re?	it.pom.	λ	Δp,tř	ξ	Δp,ξ	Δp,z	
Ozn	(m/s)	(m2)		(m)	(m)		(m2)	m	m	(m/s)	(-)	(-)	(-)	true/false	r		Pa		Pa	(Pa)	
Parametry pro kruhové potr.				d,vyp (m)	d(m)																
5x kole 1 (1b,1c)	3	0,0093	=d	0,108578	0,125	x	0,012272	0,392699	0,13	2,26	21 274	0,00120	0,004901	FALSE	0,0255	0,02550008	8,03	0,66	52,02895	60,06	
Konec kruhového průřezu				Konec kruhového průřezu			0,012272			2,26					0				50	50,00	
podchodny rozměr	3	0,0093	0,125	0,123	0,075	99%	0,009375	0,4	0,09	2,96	20 886	0,00160	0,00498	FALSE	0,0256	0,02561488	0,00	0,44	2,317695	2,32	
po podchodu	3	0,0093	0,1	0,074	0,125	74%									0						
T-rozde 2	5	0,1171	0,45	0,459	0,255	102%	0,11475	1,41	0,33	5,10	124 899	0,00046	0,001041	FALSE	0,0172	0,01718496	6,19	0,53	8,280526	14,47	
vyustka	2.1	5	0,0622	0,255	0,244	96%	0,065025	1,02	0,26	4,78	91 733	0,00059	0,001364	FALSE	0,0183	0,0183209	4,14	0,3	4,120433	8,26	
	2.2	5	0,0311	0,125	0,122	98%	0,031875	0,76	0,17	4,88	61 557	0,00089	0,001934	FALSE	0,02	0,01995713	3,06	0,37	5,287174	8,35	
	2.3	3	0,0259	0,125	0,115	92%	0,028125	0,7	0,16	2,77	33 417	0,00093	0,003301	FALSE	0,0229	0,02290257	0,59		15	15,59	
vyustka		5	0,0493	0,225	0,193	86%	0,057375	0,96	0,24	4,30	77 277	0,00063	0,001585	FALSE	0,019	0,0189996	0,71		0	0,71	
		5	0,0247	0,1	0,097	97%	0,0255	0,71	0,14	4,84	52 243	0,00104	0,002233	FALSE	0,0207	0,02069179	4,04		0	4,04	
		3	0,0206	0,1	0,096	96%	0,0215	0,63	0,14	2,87	29 439	0,00110	0,003688	FALSE	0,0236	0,02359167	1,54		14	15,54	
VZT jed	3	5	0,1227	0,4	0,409	102%	0,12	1,4	0,34	5,11	131 758	0,00044	0,000994	FALSE	0,017	0,0169986	6,76	0,55	8,620741	15,38	
	4	5	0,1227	0,4	0,409	102%	0,12	1,4	0,34	5,11	131 758	0,00044	0,000994	FALSE	0,017	0,0169986	0,00	0,2	3,134815	3,14	
KONTROLA(úsek32- m3/s odchyka																				0	0,00
Celkem				zvýšená rychlost																	

SUMA tření Větev I. 21,0 Pa 124,4 145,4
 SUMA 4 až 2.3 = 13,05 25,76 38,80
 sum 4 až 2.1 = 14,55 36,16 50,72

450

po3

662

270

ODVODNÍ POTRUBÍ zázemí dospělí

Větvení v číslování na další úseky

1.0; 1.1 1.1; 1.2

úsek	w	S,pož	sirka S,sk	sirka s,vyp	vyska h	s,vyp/s,sk	S sk	U sk	d,e (uhl)	w, sk	Re	e	30/Re^0.8	e>30/Re?	it.pom.	λ	Δp,tř	ξ	Δp,ξ	Δp,z
Ozn	(m/s)	(m2)		(m)	(m)		(m2)	m	m	(m/s)	(-)	(-)	(-)	true/false	r		Pa		Pa	(Pa)
Parametry pro kruhové potr.				d,vyp (m)	d(m)	d,vyp/d														
1	3	0,0194	=d	0,157345	0,200	79%	0,031416	0,628319	0,20	1,86	27 922	0,00075	0,003863	FALSE	0,0239	0,02388811	0,44	0,22	37,4551	37,90
2	3	0,0299	=d	0,195139	0,200	98%	0,031416	0,628319	0,20	2,86	42 947	0,00075	0,00265	FALSE	0,0216	0,02162157	0,53	0	0	0,53
3	3	0,0404	=d	0,226718	0,225	101%	0,039761	0,706858	0,23	3,05	51 530	0,00067	0,00226	FALSE	0,0208	0,02075512	0,08	1	5,566848	5,64
3b	4	0,0460	=d	0,241937	0,250	97%	0,049087	0,785398	0,25	3,75	70 416	0,00060	0,00172	FALSE	0,0194	0,01938281	3,34	1		
4	5	0,0518	=d	0,25676	0,250	103%	0,049087	0,785398	0,25	5,27	99 136	0,00060	0,001275	FALSE	0,018	0,01802522	2,41	1	16,68931	19,10

Větvení v číslování na další úseky

1.0; 1.1 1.1; 1.2

úsek		w	S,pož	sirka S,sk	sirka s,vyp	vyska h	s,vyp/s,sk	S sk	U sk	d,e (uhl)	w, sk	Re	e	30/Re^0.8	e>30/Re?	it.pom.	λ	Δp,tř	ξ	Δp,ξ	Δp,z	
Ozn		(m/s)	(m ²)		(m)	(m)		(m ²)	m	m	(m/s)	(-)	(-)	(-)	true/false	r		Pa		Pa	(Pa)	
Parametry pro kruhové potr.					d,vyp (m)	d(m)																
1		3	0,0294	=d	0,193623	0,200	x	0,031416	0,628319	0,20	2,81	42 282	0,00075	0,002687	FALSE	0,0217	0,02169817	2,06	0,32	11,51793	13,58	
Konec kruhového průřezu				Konec kruhového průřezu													0					
2		5	0,0353	0,16	0,157	0,225	98%	0,036	0,77	0,19	4,91	69 004	0,00080	0,00175	FALSE	0,0195	0,01946784	7,52		0	7,52	
3		5	0,0707	0,255	0,000	0,255	0%	0,065025	1,02	0,26	5,43	104 182	0,00059	0,001221	FALSE	0,0178	0,0178397	3,72	1	17,71576	21,43	
4		5	0,1413	0,56	0,554	0,255	99%	0,1428	1,63	0,35	4,95	130 387	0,00043	0,001003	FALSE	0,017	0,01703482	2,36		0	2,36	
5		5	0,1574	0,63	0,617	0,255	98%	0,16065	1,77	0,36	4,90	133 762	0,00041	0,000981	FALSE	0,0169	0,01694651	1,01	1	14,40736	15,42	
6		5	0,2097	0,71	0,699	0,3	98%	0,213	2,02	0,42	4,92	156 083	0,00036	0,000857	FALSE	0,0164	0,01642699	3,40		0	3,40	
	6.2	5	0,0522	0,16	0,166	0,315	104%	0,0504	0,95	0,21	5,18	82 663	0,00071	0,001494	FALSE	0,0187	0,01872866	7,11		0	7,11	
	6.3	5	0,0330	0,16	0,147	0,225	92%	0,036	0,77	0,19	4,58	64 447	0,00080	0,001858	FALSE	0,0198	0,01975846	4,00		0	4,00	
	6.4	5	0,0220	0,16	0,138	0,16	86%	0,0256	0,64	0,16	4,30	51 692	0,00094	0,002254	FALSE	0,0207	0,02074066	2,15		0	2,15	
	6.5	3	0,0183	=d	0,152783	0,200	x	0,031416	0,628319	0,20	1,75	26 326	0,00075	0,004067	FALSE	0,0242	0,0242242	0,33		50	50,33	
7																						

Celkem zvýšená rychlost

SUMA tření Větev I. 33,6 Pa 93,6 127,3

Zázemí děti

NÁVRH PŘÍVODNÍHO POTRUBÍ - zázemí děti

Větvení v číslování na další úseky

1.0; 1.1 1.1; 1.2

úsek		w	S,pož	sirka S,sk	sirka s,vyp	vyska h	s,vyp/s,sk	S sk	U sk	d,e (uhl)	w, sk	Re	e	30/Re^0.8	e>30/Re?	it.pom.	λ	Δp,tř	ξ	Δp,ξ	Δp,z	
Ozn		(m/s)	(m ²)		(m)	(m)		(m ²)	m	m	(m/s)	(-)	(-)	(-)	true/false	r		Pa		Pa	(Pa)	
Parametry pro kruhové potr.					d,vyp (m)	d(m)																
1		3	0,0068	=d	0,092769	0,125	x	0,012272	0,392699	0,13	1,65	15 530	0,00120	0,006454	FALSE	0,0276	0,02756834	0,79	0,2	10,32764	11,12	
Konec kruhového průřezu				Konec kruhového průřezu																		
pruho	2		5	0,0081	0,1	0,081	81%	0,01	0,4	0,10	4,06	30 493	0,00150	0,003576	FALSE	0,0234	0,02339742	5,77	0,2	1,973704	7,75	
rozde	3		5	0,0162	0,125	0,130	104%												0,45	0		
pruho	4		5	0,0570	0,255	0,253	99%	0,057375	0,96	0,24	4,97	89 286	0,00063	0,001397	FALSE	0,0184	0,01842555	5,13	0,3	4,441369	9,58	
odbočk	5		5	0,0598	0,3	0,266	89%	0,0675	1,05	0,26	4,43	85 611	0,00058	0,001449	FALSE	0,0186	0,01858996	2,98	0,5	5,882111	8,86	
pruho	6		5	0,0653	0,3	0,290	97%	0,0675	1,05	0,26	4,84	93 567	0,00058	0,001341	FALSE	0,0182	0,0182448	1,99	0,3	4,215748	6,21	
odbočk	7		5	0,1193	0,45	0,468	104%	0,11475	1,41	0,33	5,20	127 269	0,00046	0,001024	FALSE	0,0171	0,0171191	0,77	0,5	8,111094	8,88	
	7.1		5	0,0540	0,225	0,212	94%	0,057375	0,96	0,24	4,71	84 586	0,00063	0,001465	FALSE	0,0186	0,01863744	1,55		0	1,55	
			5	0,0320	0,125	0,125	100%	0,031875	0,76	0,17	5,02	63 316	0,00089	0,001887	FALSE	0,0198	0,01983478	3,22	0,3	4,535363	7,75	
			5	0,0210	0,1	0,093	93%	0,0225	0,65	0,14	4,67	48 583	0,00108	0,002379	FALSE	0,021	0,02102959	3,97		0	3,97	
			5	0,0100	0,1	0,100	100%	0,01	0,4	0,10	5,00	37 594	0,00150	0,002978	FALSE	0,0223	0,02228794	15,71	0,3	4,5	20,21	
			3	0,0068	0,075	0,068	90%	0,0075	0,35	0,09	2,70	17 425	0,00175	0,005836	FALSE	0,0268	0,02678477	6,58	0,3	1,315802	7,89	
	7.2		5	0,0220	0,1	0,098	98%	0,0225	0,65	0,14	4,89	50 896	0,00108	0,002284	FALSE	0,0208	0,02081234	21,56	0,3	4,302222	25,86	
	7.3		3	0,0183	0,075	0,081	109%	0,016875	0,6	0,11	3,26	27 569	0,00133	0,003906	FALSE	0,024	0,02396021	2,71	0,2	1,274733	3,99	
stoupad	8		5	0,1193	0,4	0,398	99%	0,12	1,4	0,34	4,97	128 178	0,00044	0,001018	FALSE	0,0171	0,01709426	0,37		0	0,37	

Celkem zvýšená rychlost

SUMA HL.VĚTVE 17,4 Pa 35,0 52,4
8 až 7.24 32,17 18,46 50,63

NÁVRH ODVODNÍHO POTRUBÍ - zázemí děti

Větvení v číslování na další úseky

1.0; 1.1 1.1; 1.2

úsek	w	S,pož	sirka S,sk	sirka s,vyp	vyska h	s,vyp/s,sk	S sk	U sk	d,e (uhl)	w, sk	Re	e	30/Re^0.8	e>30/Re?	it.pom.	λ	Δp,tř	ξ	Δp,ξ	Δp,z	
Ozn	(m/s)	(m2)		(m)	(m)		(m2)	m	m	(m/s)	(-)	(-)	(-)	true/false	r		Pa		Pa	(Pa)	
Parametry pro kruhové potr.				d,vyp (m)	d(m)																
koleno	1	3	0,0110	=d	0,118445	0,125	x	0,012272	0,392699	0,13	2,69	25 316	0,00120	0,004209	FALSE	0,0245	0,02445155	0,98	0,22	10,95773	11,94
<i>Konec kruhového průřezu Konec kruhového průřezu</i>																					
pruchod	2	5	0,0132	=d	0,12975	0,125	x	0,012272	0,392699	0,13	5,39	50 632	0,00120	0,002295	FALSE	0,0208	0,02083653	15,38	0,11	11,91546	27,30
pruchod	3a	5	0,0160	=d	0,14273	0,160	x	0,020106	0,502655	0,16	3,98	47 866	0,00094	0,00241	FALSE	0,0211	0,0210997	0,38	1	19,49886	19,87
	3b	5	0,0188	=d	0,154624	0,160	x	0,020106	0,502655	0,16	4,67	56 176	0,00094	0,002095	FALSE	0,0204	0,02036202	0,50	1	23,08338	23,58
	3c	5	0,0216	=d	0,165666	0,160	x	0,020106	0,502655	0,16	5,36	64 486	0,00094	0,001857	FALSE	0,0198	0,01975583	0,64	0,5	18,62025	19,26
pruchod	4	5	0,0271	=d	0,185793	0,200	x	0,031416	0,628319	0,20	4,31	64 885	0,00075	0,001847	FALSE	0,0197	0,01972935	1,30	0,5	15,58542	16,89
pruchod	5	5	0,0567	0,225	0,222	0,255	99%	0,057375	0,96	0,24	4,94	88 764	0,00063	0,001404	FALSE	0,0184	0,01844837	3,39	0,5	7,315958	10,70
sloučení	5.1	5	0,0296	0,255	0,236	0,125	93%	0,031875	0,76	0,17	4,64	58 480	0,00089	0,002023	FALSE	0,0202	0,02018272	6,98		0	6,98
		5	0,0146	0,125	0,116	0,125	93%	0,015625	0,5	0,13	4,66	43 776	0,00120	0,002606	FALSE	0,0215	0,02152816	0,00		0	0,00
		5	0,0118	0,125	0,118	0,1	94%	0,0125	0,45	0,11	4,71	39 358	0,00135	0,002861	FALSE	0,0221	0,02205512	0,00		0	0,00
vyustka	NAVÍC	3	0,0104	0,1	0,104	0,1	104%	0,01	0,4	0,10	3,11	23 392	0,00150	0,00451	FALSE	0,0249	0,02492016	0,00		0	0,00
pruchod	5.2	5	0,0150	0,125	0,120	0,125	96%	0,015625	0,5	0,13	4,80	45 113	0,00120	0,002539	FALSE	0,0214	0,02138249	1,18		0	1,18
pruchod	5.3	5	0,0116	0,125	0,116	0,1	92%	0,0125	0,45	0,11	4,62	38 615	0,00135	0,002909	FALSE	0,0222	0,02215143	4,60		0	4,60
pruchod	5.4	5	0,0081	0,075	0,081	0,1	108%	0,0075	0,35	0,09	5,41	34 849	0,00175	0,003182	FALSE	0,0227	0,02268081	19,96		0	19,96
vyustka	5.5	3	0,0068	0,075	0,068	0,1	90%	0,0075	0,35	0,09	2,70	17 425	0,00175	0,005836	FALSE	0,0268	0,02678477	2,74		0	2,74
pruchod	6	5	0,0699	0,315	0,274	0,255	87%	0,080325	1,14	0,28	4,35	92 190	0,00053	0,001358	FALSE	0,0183	0,01830176	2,95		0	2,95
sloučení	7	5	0,1226	0,4	0,409	0,3	102%	0,12	1,4	0,34	5,11	131 639	0,00044	0,000995	FALSE	0,017	0,01700173	0,62	1,35	21,12168	21,74
	7.0	5	0,0527	0,225	0,207	0,255	92%	0,057375	0,96	0,24	4,59	82 498	0,00063	0,001497	FALSE	0,0187	0,01873661	4,95	0,5	6,31957	11,27
	7.1	5	0,0417	0,16	0,163	0,26	102%	0,0408	0,83	0,20	5,11	75 490	0,00076	0,001618	FALSE	0,0191	0,01909498	1,52		0	1,52
		5	0,0100	0,10	0,100	0,10	100%	0,01	0,4	0,10	5,00	37 594	0,00150	0,002978	FALSE	0,0223	0,02228794	6,02		0	6,02
vyustka		3	0,0099	0,10	0,099	0,10	99%	0,01	0,4	0,10	2,97	22 348	0,00150	0,004694	FALSE	0,0252	0,02519682	5,74		0	5,74
	7.2	5	0,0317	0,16	0,158	0,20	99%	0,032	0,72	0,18	4,95	66 138	0,00084	0,001816	FALSE	0,0196	0,01964757	1,95		0	1,95
	7.3	5	0,0211	0,10	0,106	0,20	106%	0,02	0,6	0,13	5,28	52 910	0,00113	0,002208	FALSE	0,0206	0,02063362	6,47		0	6,47
vyustka	7.4	3	0,0176	0,10	0,088	0,20	88%	0,02	0,6	0,13	2,64	26 455	0,00113	0,00405	FALSE	0,0242	0,0241961	1,52		0	1,52
stoupač	8	5	0,1226	0,40	0,409	0,30	102%	0,12	1,4	0,34	5,11	131 639	0,00044	0,000995	FALSE	0,017	0,01700173	0,00	1	15,64569	15,65

Celkem zvýšená rychlost

SUMA tření HL větvi. 26,1 Pa 143,7 169,9
SUM 8 až 5.5 = 42,42 44,08 86,51
SUM 8 až 7.4 = 16,40 21,97 38,37

558
698

hlavní

Přístavek (administrativa, masáže, solárium)

NÁVRH PŘÍVODNÍHO POTRUBÍ - PŘÍSTAVEK

Větvení v číslování na další úseky

1.0; 1.1 1.1; 1.2

úsek	w	S,pož	sirka S,sk	sirka s,vyp	vyska h	s,vyp/s,sk	S sk	U sk	d,e (uhl)	w, sk	Re	e	30/Re^0.8	e>30/Re?	it.pom.	λ	Δp,ťř	ξ	Δp,ξ	Δp,z				
Ozn	(m/s)	(m ²)		(m)	(m)		(m ²)	m	m	(m/s)	(-)	(-)	(-)	true/false	r		Pa		Pa	(Pa)				
Parametry pro kruhové potr.				d,vyp (m)	d(m)																			
vyustka	1	3	0,0139	=d	0,132981	0,160	x	0,020106	0,502655	0,16	2,07	24 930	0,00094	0,004266	FALSE	0,0245	0,02454154	1,38	10	11,38				
Konec kruhového průřezu				Konec kruhového průřezu																				
	2	5	0,0159	0,1	0,099	0,16	99%	0,016	0,52	0,12	4,97	45 948	0,00122	0,002498	FALSE	0,0213	0,02129432	6,40	0,3	4,437717	10,84			
	3	5	0,0234	0,1	0,104	0,225	104%																	
	4	5	0,0310	0,125	0,122	0,255	97%	0,031875	0,76	0,17	4,86	61 338	0,00089	0,00194	FALSE	0,02	0,01997275	0,84	0	0,84				
	5	5	0,0388	0,16	0,152	0,255	95%	0,0408	0,83	0,20	4,75	70 256	0,00076	0,001723	FALSE	0,0194	0,01939235	19,38	0,3	4,064976	23,44			
	6	5	0,0554	0,225	0,217	0,255	97%	0,057375	0,96	0,24	4,83	86 849	0,00063	0,001431	FALSE	0,0185	0,01853355	11,08	0	11,08				
	6.1	5	0,0167	0,16	0,167	0,1	104%	0,016	0,52	0,12	5,21	48 197	0,00122	0,002396	FALSE	0,0211	0,02106713	3,06	0,3	4,882813	7,95			
vyustka	6.2	3	0,0139	0,125	0,111	0,125	89%	0,015625	0,5	0,13	2,67	25 063	0,00120	0,004246	FALSE	0,0245	0,02451044	2,93	25	27,93				
	7	5	0,0956	0,4	0,375	0,255	94%	0,102	1,31	0,31	4,69	109 753	0,00048	0,001166	FALSE	0,0176	0,017648	6,35	0,5	6,589882	12,94			
	7.1	5	0,0402	0,255	0,251	0,16	98%	0,0408	0,83	0,20	4,92	72 772	0,00076	0,001671	FALSE	0,0192	0,01924589	0,71	0	0,71				
	7.2	5	0,0356	0,225	0,222	0,16	99%	0,036	0,77	0,19	4,94	69 438	0,00080	0,001741	FALSE	0,0194	0,01944147	6,39	0	6,39				
	7.3	5	0,0271	0,225	0,217	0,125	96%	0,028125	0,7	0,16	4,82	58 241	0,00093	0,00203	FALSE	0,0202	0,02020086	1,40	0,3	4,181404	5,58			
	7.4	5	0,0203	0,16	0,163	0,125	102%	0,02	0,57	0,14	5,08	53 643	0,00107	0,002182	FALSE	0,0206	0,02057079	4,54	0	4,54				
	7.5	5	0,0136	0,1	0,108	0,125	108%	0,0125	0,45	0,11	5,42	45 298	0,00135	0,00253	FALSE	0,0214	0,02136271	5,09	0	5,09				
vyustka	7.6	3	0,0113	0,1	0,090	0,125	90%	0,0125	0,45	0,11	2,71	22 649	0,00135	0,004639	FALSE	0,0251	0,02511514	2,19	0,3	26,32302	28,52			
stoupač	8	7	0,0683	0,355	0,304	0,225	86%	0,079875	1,16	0,28	5,99	123 945	0,00054	0,001048	FALSE	0,0172	0,01721192	4,70	0	4,70				
KV+stre	9	7	0,1012	0,355	0,321	0,315	90%	0,111825	1,34	0,33	6,33	158 980	0,00045	0,000843	FALSE	0,0164	0,01636664	4,13	0,5	12,03701	16,17			
	9.1	5	0,0461	0,315	0,288	0,16	91%	0,0504	0,95	0,21	4,57	72 902	0,00071	0,001668	FALSE	0,0192	0,01923854	9,65	0	9,65				
		5	0,0207	0,225	0,207	0,1	92%	0,0225	0,65	0,14	4,60	47 940	0,00108	0,002407	FALSE	0,0211	0,02109238	6,78	0,3	3,816982	10,60			
		5	0,0145	0,16	0,145	0,1	91%	0,016	0,52	0,12	4,53	41 932	0,00122	0,002706	FALSE	0,0217	0,02173914	9,79	0,3	3,695801	13,49			
		5	0,0102	0,1	0,102	0,1	102%	0,01	0,4	0,10	5,08	38 221	0,00150	0,002935	FALSE	0,0222	0,0222036	6,54	0	6,54				
vyustka		3	0,0097	0,1	0,097	0,1	97%	0,01	0,4	0,10	2,92	21 930	0,00150	0,004772	FALSE	0,0253	0,02531242	6,46	0,3	31,53125	37,99			
	9.2	5	0,0253	0,255	0,253	0,1	99%	0,0255	0,71	0,14	4,97	53 655	0,00104	0,002181	FALSE	0,0206	0,02056974	9,11	0	9,11				
	9.3	5	0,0127	0,125	0,127	0,1	101%	0,0125	0,45	0,11	5,07	42 328	0,00135	0,002684	FALSE	0,0217	0,02169278	7,52	0	7,52				
vyustka	9.4	3	0,0106	0,1	0,106	0,1	106%	0,01	0,4	0,10	3,17	23 810	0,00150	0,004441	FALSE	0,0248	0,02481411	4,78	27	31,78				
VZTj st	10	7	0,1012	0,355	0,321	0,315	90%	0,111825	1,34	0,33	6,33	158 980	0,00045	0,000843	FALSE	0,0164	0,01636664	0,00	0	0,00				
Celkem	zvýšená rychlost																							
																	SUMA HL.VĚTVE	54,3	Pa	37,1	91,4			
																	10 až 9.4	31,06		27,00	58,06			

NÁVRH ODVODNÍHO POTRUBÍ - PŘÍSTAVEK

Větvení v číslování na další úseky

1.0; 1.1 1.1; 1.2

Větvení v číslování na další úseky

1.0; 1.1 1.1; 1.2

úsek	w	S,pož	sirka S,sk	sirka s,vyp	vyska h	s,vyp/s,sk	S sk	U sk	d,e (uhl)	w, sk	Re	e	30/Re^0.8	e>30/Re?	it.pom.	λ	Δp,ťř	ξ	Δp,ξ	Δp,z				
Ozn	(m/s)	(m ²)		(m)	(m)		(m ²)	m	m	(m/s)	(-)	(-)	(-)	true/false	r		Pa		Pa	(Pa)				
Parametry pro kruhové potr.				d,vyp (m)	d(m)																			
vyustka	1	3	0,0139	=d	0,132981	0,125	x	0,012272	0,392699	0,13	3,40	31 911	0,00120	0,003437	FALSE	0,0231	0,02314989	4,10	0,1	35,69169	39,79			
	2	5	0,0159	=d	0,142233	0,160	x	0,020106	0,502655	0,16	3,95	47 534	0,00094	0,002425	FALSE	0,0211	0,02113268	3,09	1	9,36739	12,46			
	3	5	0,0234	=d	0,172773	0,200	x	0,031416	0,628319	0,20	3,73	56 110	0,00075	0,002098	FALSE	0,0204	0,02036734	2,13	1	8,353556	10,48			
	4	5	0,0310	=d	0,198672	0,200	x	0,031416	0,628319	0,20	4,93	74 193	0,00075	0,001643	FALSE	0,0192	0,01916612	4,48	0,5	7,302724	11,78			

	Konec kruhového průřezu	Konec kruhového průřezu																			
	5	5	0,0388	0,16	0,172	0,225	108%	0,036	0,77	0,19	5,39	75 730	0,00080	0,001613	FALSE	0,0191	0,01908197	6,75	0	6,75	
	6	5	0,0554	0,225	0,246	0,225	110%	0,050625	0,9	0,23	5,48	92 639	0,00067	0,001353	FALSE	0,0183	0,01828306	11,70	1	17,99191	29,69
vyustka	6.1	5	0,0167	0,16	0,167	0,1	104%	0,016	0,52	0,12	5,21	48 197	0,00122	0,002396	FALSE	0,0211	0,02106713	2,79	0	2,79	
	6.2	5	0,0111	0,125	0,111	0,1	89%	0,0125	0,45	0,11	4,44	37 130	0,00135	0,00301	FALSE	0,0224	0,02235164	1,19	0	1,19	
	6.3	3	0,0093	0,1	0,093	0,1	93%	0,01	0,4	0,10	2,78	20 886	0,00150	0,00498	FALSE	0,0256	0,02561488	2,13	1	4,62963	6,76
	7	5	0,0652	0,315	0,290	0,225	92%	0,070875	1,08	0,26	4,60	90 736	0,00057	0,001377	FALSE	0,0184	0,01836308	3,73	0,5	6,340538	10,07
	8	5	0,0807	0,355	0,359	0,225	101%	0,079875	1,16	0,28	5,05	104 644	0,00054	0,001216	FALSE	0,0178	0,0178233	1,78	0	1,78	
	9	5	0,0949	0,45	0,422	0,225	94%	0,10125	1,35	0,30	4,69	105 696	0,00050	0,001205	FALSE	0,0178	0,01778629	6,64	1,25	16,46804	23,11
	9.1	5	0,0142	0,16	0,142	0,1	89%	0,016	0,52	0,12	4,43	40 968	0,00122	0,002762	FALSE	0,0219	0,02185437	6,68	0	6,68	
	9.2	5	0,0077	0,1	0,077	0,1	77%	0,01	0,4	0,10	3,83	28 822	0,00150	0,003757	FALSE	0,0237	0,02370966	12,54	0	12,54	
vyustka	9.3	3	0,0077	0,1	0,077	0,1	77%	0,01	0,4	0,10	2,31	17 335	0,00150	0,005862	FALSE	0,0268	0,02681914	1,03	0	1,03	
	10	7	0,0678	0,355	0,266	0,255	75%	0,090525	1,22	0,30	5,24	116 959	0,00051	0,001103	FALSE	0,0174	0,01741798	3,39	1,1	18,12916	21,51
1.NP + odbočka	11	7	0,0285	0,355	0,112	0,255	31%	0,090525	1,22	0,30	2,20	49 098	0,00051	0,002357	FALSE	0,021	0,02098004	0,72	1	2,90434	3,62
	11.1	5	0,0398	0,225	0,177	0,225	79%	0,050625	0,9	0,23	3,93	66 555	0,00067	0,001806	FALSE	0,0196	0,01962074	6,07	0	6,07	
	11.2	5	0,0253	0,225	0,203	0,125	90%	0,028125	0,7	0,16	4,50	54 422	0,00093	0,002154	FALSE	0,0205	0,02050524	5,90	0	5,90	
vyustka	11.3	3	0,0141	0,125	0,113	0,125	90%	0,015625	0,5	0,13	2,70	25 397	0,00120	0,004197	FALSE	0,0244	0,02443289	3,43	0	3,43	
		5	0,0145	0,16	0,145	0,1	91%	0,016	0,52	0,12	4,53	41 932	0,00122	0,002706	FALSE	0,0217	0,02173914	14,14	0	14,14	
		5	0,0102	0,1	0,102	0,1	102%	0,01	0,4	0,10	5,08	38 221	0,00150	0,002935	FALSE	0,0222	0,0222036	13,77	0	13,77	
vyustka		3	0,0097	0,1	0,097	0,1	97%	0,01	0,4	0,10	2,92	21 930	0,00150	0,004772	FALSE	0,0253	0,02531242	4,13	0	4,13	
st.VZTj	12	7	0,0962	0,355	0,377	0,255	106%	0,090525	1,22	0,30	7,44	166 057	0,00051	0,000812	FALSE	0,0162	0,01622495	10,90	1,1	36,54478	47,44
Celkem				zvýšená rychlost																	

SUMA HL.VĚTVE 59,4 Pa 159,1 218,5