

Žádost o vyplnění dotazníku

Dobrý den,
obracím se na Vás s prosbou o spolupráci v rámci zpracování diplomové práce.

Práce je zpracovávána na Katedře zdravotního a ekologického inženýrství, Fakultě stavební na ČVUT v Praze, a zabývá se stavební připraveností pro ukládání potrubí za použití bezvýkopových metod. Výsledkem by mělo být zpřehlednění užívaných metod a jejich nároků na stavební připravenost (velikost strojů, manipulačních prostorů a stavebních jam, požadavky na přístupové cesty, manévrovací schopnost...).

V rámci práce jsem připravil dotazník zohledňující materiál, dimenzi ukládaného potrubí a třídu těžitelnosti (dle původní ČSN 73 3050) geologického prostředí (zatřídění do tříd I. - III. dle ČSN 73 6133 bude provedeno v rámci vyhodnocení).

Dotazník byl zaslán v příloze tohoto emailu ve formátu xls a obsahuje pět listů. Je sestaven za účelem zjištění prostorových nároků strojního zařízení a technologického postupu.

Dovoluji si Vás požádat:

- o vyplnění dotazníku
- zaslání technických listů k užívaným strojům.

Přispějete tak k věrohodnějším a kvalitnějším výsledkům práce a ke zlepšení návrhů našich kolegů v inženýrské praxi.

Dotazník byl rozeslán 31 společnostem zabývajících se realizací bezvýkopového ukládání potrubí po celé ČR. Vyhodnocení a zpracování výsledků bude provedeno anonymně. Názvy zúčastněných společností, případně uvedené v dotazníku, nebudou v práci bez Vašeho souhlasu nikde uváděny, ani nebudou publikovány v žádných navazujících pracích.

Prosím o vyplnění celého dotazníku (není to však podmínkou).

Dovoluji si Vás požádat o zpětné zaslání dotazníku a technických listů nejlépe do **4. 11. 2016**.

Děkuji předem za Váš čas věnovaný dotazníku a poskytnuté materiály. V případě jakýchkoli nejasností, připomínek či podnětů mě neváhejte kontaktovat.

S pozdravem,

Aleš Landsdorf
(tel.: 721 515 168,
e-mail: landsdorf.ales@email.cz).

Schválil Ing. Karel Kříž, Ph.D., vedoucí diplomové práce.

.....
Ing. Karel Kříž, Ph.D.

Příloha č. 1 - Dotazník pro společnosti provádějící bezvýkopové ukládání potrubí

Dobrý den,

věnujte, prosím, několik minut svého času vyplnění následujícího dotazníku. Dotazník byl sestaven za účelem zřehlednění požadavků na stavební připravenost pro bezvýkopové ukládání potrubí. Zpracování dotazníku bude anonymní, proto kontaktní informace není povinné vyplňovat.

Ukládání plastového (PE, PP, PVC) potrubí

Do tabulky č. 1 prosím vepište stroje využívané Vaší společností k bezvýkopovému ukládání plastového (PE, PP, PVC) potrubí. Ke každému stroji připište i nejmenší možný typ dopravního prostředku. Pokud společnost využívá více strojů než tabulka nabízí neváhejte pokračovat písmeny L,M...

Tabulka č. 1: Seznam využívaných strojů a jejich dopravních prostředků

Označení	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku	Ozn.	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku
A			G		
B			H		
C			CH		
D			I		
E			J		
F			K		

Do tabulky č. 2 prosím vepište (pomocí písmenného označení z tabulky č. 1) jaké lze použít stroje pro danou kombinaci dimenze ukládaného potrubí a třídy těžitelnosti horninového prostředí a dále vepište maximální možnou délku ukládaného úseku (m) pro tuto kombinaci a stroj (např. A 50 - stroj A uloží v dané kombinaci max 50 m úsek). Třídy těžitelnosti jsou pro lepší rozlišitelnost chápány ve smyslu staré ČSN 73 3050. Zatřídění podle platné normy bude provedeno při vyhodnocování dotazníku.

Tabulka č. 2: Využívané stroje v závislosti na horninovém prostředí a dimenzi ukládaného potrubí

d [mm]	90	110	140	180	250	315	355	630	710	800	1000	1200	1400
Třída těžitelnosti													
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													

Příloha č. 1 - Dotazník pro společnosti provádějící bezvýkopové ukládání potrubí

Ukládání kameninového potrubí

Do tabulky č. 3 prosím vepište stroje využívané Vaší společností k bezvýkopovému ukládání kameninového potrubí. Ke každému stroji přiřipšte i nejmenší možný typ dopravního prostředku. Pokud společnost využívá více strojů než tabulka nabízí neváhejte pokračovat písmeny L,M...

Tabulka č. 3: Seznam využívaných strojů a jejich dopravních prostředků

Označení	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku	Ozn.	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku
A			G		
B			H		
C			CH		
D			I		
E			J		
F			K		

Do tabulky č. 4 prosím vepište (pomocí písmenného označení z tabulky č. 3) jaké lze použít stroje pro danou kombinaci dimenze ukládaného potrubí a třídy těžitelnosti horninového prostředí a dále vepište maximální možnou délku ukládaného úseku (m) pro tuto kombinaci a stroj (např. A 50 - stroj A uloží v dané kombinaci max 50 m úsek). Třídy těžitelnosti jsou pro lepší rozlišitelnost chápány ve smyslu staré ČSN 73 3050. Zatřídění podle platné normy bude provedeno při vyhodnocování dotazníku.

Tabulka č. 4: Využívané stroje v závislosti na horninovém prostředí a dimenzi ukládaného potrubí

DN [mm] Třída těžitelnost	100	125	150	200	250	300	500	600	800	1000	1200	1400
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												

Dále Vás ještě poprosím o zaslání technických listů k využívaným strojům.

Příloha č. 1 - Dotazník pro společnosti provádějící bezvýkopové ukládání potrubí

Ukládání ocelového potrubí

Do tabulky č. 5 prosím vepište stroje využívané Vaší společností k bezvýkopovému ukládání ocelového potrubí. Ke každému stroji přiřaďte i nejmenší možný typ dopravního prostředku. Pokud společnost využívá více strojů než tabulka nabízí neváhejte pokračovat písmeny L,M...

Tabulka č. 5: Seznam využívaných strojů a jejich dopravních prostředků

Označení	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku	Ozn.	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku
A			G		
B			H		
C			CH		
D			I		
E			J		
F			K		

Do tabulky č. 6 prosím vepište (pomocí písmenného označení z tabulky č. 5) jaké lze použít stroje pro danou kombinaci dimenze ukládaného potrubí a třídy těžitelnosti horninového prostředí a dále vepište maximální možnou délku ukládaného úseku (m) pro tuto kombinaci a stroj (např. A 50 - stroj A uloží v dané kombinaci max 50 m úsek). Třídy těžitelnosti jsou pro lepší rozlišitelnost chápány ve smyslu staré ČSN 73 3050. Zatřídění podle platné normy bude provedeno při vyhodnocování dotazníku.

Tabulka č. 6: Využívané stroje v závislosti na horninovém prostředí a dimenzi ukládaného potrubí

DN [mm] Třída těžitelnost	80	100	125	150	200	250	300	500	600	800	1000	1200	1400
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													

Dále Vás ještě poprosím o zaslání technických listů k využívaným strojům.

Příloha č. 1 - Dotazník pro společnosti provádějící bezvýkopové ukládání potrubí

Metody založené na těsném vyvločkování inverzním rukávem

(Rukávový relining, Cured-in-Place Lining...)

Do tabulky č. 7 prosím vepište stroje využívané Vaší společností k vyvločkování inverzním rukávem. Ke každému stroji přiřaďte i nejmenší možný typ dopravního prostředku. Pokud společnost využívá více strojů než tabulka nabízí neváhejte pokračovat písmeny L,M...

Tabulka č. 7: Seznam využívaných strojů a jejich dopravních prostředků

Označení	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku	Ozn.	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku
A			G		
B			H		
C			CH		
D			I		
E			J		
F			K		

Do tabulky č. 8 prosím vepište (pomocí písmenného označení z tabulky č. 7) jaké lze použít stroje pro danou kombinaci DN a materiálu vložkováného potrubí. Dále vepište maximální možnou délku vložkováného úseku (m) pro tuto kombinaci a stroj (např. A 50 - stroj A vyzločkuje v dané kombinaci max 50 m úsek). Pokud se typ používaného stroje neliší, stačí vyplnit pouze v 1. řádku.

Tabulka č. 8: Využívané stroje v závislosti na materiálu a dimenzi vložkováného potrubí

DN [mm] Třída těžitelnost	80	100	125	150	200	250	300	500	600	800	1000	1200	1400
Beton													
Kamenina													
Litina													
Ocel													
PE, PP, PVC													
Zděné													

Dále Vás ještě poprosím o zaslání technických listů k využívaným strojům.

Příloha č. 1 - Dotazník pro společnosti provádějící bezvýkopové ukládání potrubí

Metody založené na zatažení předdeformované trouby (Compact pipe, Close fit lining, Swagelining, Sliplining, Rolldown...)

Do tabulky č. 9 prosím vepište stroje využívané Vaší společností k zatažení předdeformovaného potrubí. Ke každému stroji přiřaďte i nejmenší možný typ dopravního prostředku. Pokud společnost využívá více strojů než tabulka nabízí neváhejte pokračovat písmeny L,M...

Tabulka č. 9: Seznam využívaných strojů a jejich dopravních prostředků

Označení	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku	Ozn.	Využívaný stroj	Typ dopravního prostředku
A			G		
B			H		
C			CH		
D			I		
E			J		
F			K		

Do tabulky č. 10 prosím vepište (pomocí písmenného označení z tabulky č. 9) jaké lze použít stroje pro danou kombinaci DN a materiálu vložkováného potrubí. Dále vepište maximální možnou délku vložkováného úseku (m) pro tuto kombinaci a stroj (např. A 50 - stroj A vyvložkuje v dané kombinaci max 50 m úsek). Pokud se typ používaného stroje neliší, stačí vyplnit pouze v 1. řádku.

Tabulka č. 10: Využívané stroje v závislosti na materiálu a dimenzi vložkováného potrubí

DN [mm]	80	100	125	150	200	250	300	500	600	800	1000	1200	1400
Třída těžitelnost													
Beton													
Kamenina													
Litina													
Ocel													
PE, PP, PVC													
Zděné													

Dále Vás ještě poprosím o zaslání technických listů k využívaným strojům.