

Příloha 3 – Technický list výrobce modulových bloků



Materiálový list

MODULY Z KERAMICKÝCH VLÁKEN - KERABLOK

KERABLOK je lehký modulový systém vyvinutý pro náročné podmínky použití a složité geometrické tvary agregátů. Skládá se z jednotlivých přířezů rohoží a kotví se ocelovými prvky.



Vlastnosti:

- » velmi nízká tepelná vodivost
- » nízká měrná tepelná kapacita
- » velmi dobrá pevnost a životnost vyzdívek
- » velmi dobrá odolnost proti tepelným šokům
- » neobsahuje žádná pojiva – neuvolňuje při zahřátí plyny
- » instalace bez sušení a temperování
- » jednoduché a rychlé opravy
- » odolává většině chemikálií

Použití:

- » Ocelářský průmysl
- » izolace všech pecí
- » izolace vik pánví a pecí
- » izolace spalínových kanálů
- » Petrochemie
- » izolace všech pecí a ohřivačů
- » Energetika
- » izolace kotlů a dveří
- » Ostatní
- » izolace temperovacích pecí
- » protipožární ochrana

Omezení použití:

- » zesnáší působení kyseliny fluorovodíkové a silných alkálií
- » v redukčním prostředí se teplota použití snižuje o 100 až 200 °C

Skladování:

- » neomezené, v suchých skladech až do výšky 2,5 m v kartonech

Technické parametry		KERABLOK HPS	KERABLOK HTZ	KERABLOK SUPERMAG
Klasifikační teplota	°C	1260	1425	1200
Max. dlouhodobá teplota	°C	1160	1325	1100
Objemová hmotnost	kg.m-3	160-240		
Tepelné smrštění				
1100 °C (24 hod.)	%	2,0	-	1,2
1300 °C (24 hod.)		-	2,0	-
Specifické teplo při 1000 °C	kJ·kg-1·K-1	1,13		
Technologie výroby		spun	spun	spun
Balení		krabice	krabice	krabice
Chemické složení				
Al ₂ O ₃		46 - 48	33 - 37	0,5 - 0,8
SiO ₂		49 - 55	47 - 51	58 - 65
CaO		-	-	29 - 34
MgO		-	-	3 - 5
ZrO ₂		-	13 - 19	-
Fe ₂ O ₃	%	0,8 - 1,2	0,1 - 0,2	0,3 - 0,5
TiO ₂		1,5 - 1,9	0,1 - 0,2	-
Ostatní		< 3	-	-
Organická pojiva		0		
Tepelná vodivost				
Objemová hmotnost	kg·m-3	192	192	192
260 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,08	0,08	0,08
538 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,13	0,13	0,13
816 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,20	0,20	0,20
1093 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,28	0,28	0,28
Standardní rozměry		dle objednávky, standard 305x305x300		

Revize: leden 2014