

MODULY Z KERAMICKÝCH VLÁKEN FIBRATEC



Moduly FIBRATEC jsou složeny a slisovány z přířezů rohoží FIBRATEC. Tyto moduly mají ze všech výrobků nejlepší isolační vlastnosti, neboť slisováním se dosahuje objemových hmotností až 240 kg·m³.

Přehled dodávaných modulů

Označení		HPS	HPS	HZT	HT
Klasifikační teplota	°C	1260	1315	1425	1480
Max. teplota použití	°C	1260	1315	1425	1480
Max. dlouhodobá teplota	°C	1150	1200	1300	1350

Dodávané objemové hmotnosti

Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	160	192	220	240
HPS 1260		■	■	■	
HPS 1325		■	■	■	
HZT 1425		■	■	■	
HT 1480		■	■	■	■

Standardní rozměry

Rozměr	mm	šířka	délka	tloušťka
pro všechny druhy modulů		305-610	305-610	100-350
dodáváme i rozměry speciální - dle požadavku zákazníka				

Omezení použití:

- nesnáší působení kyseliny fluorovodíkové a silných alkálií
- v redukčním prostředí se teplota použití snižuje o 100 až 200 °C

Skladování:

- neomezené, v suchých skladech až do výšky 2,5 m v kartonech

Vlastnosti:

- velmi nízká tepelná vodivost
- nízké specifické teplo
- velmi dobrá pevnost a životnost vyzdívků
- velmi dobrá odolnost proti tepelným šokům
- neobsahuje žádná pojiva – neuvolňuje při zahřátí plyny
- instalace bez sušení a temperování
- jednoduché a rychlé opravy
- odolává většině chemikálií

Použití:

Ocelářský průmysl

- izolace všech pecí
- izolace vík pánví a pecí
- izolace spalinových kanálů

Petrochemie

- izolace všech pecí a ohřivačů

Energetika

- izolace kotlů a dveří

Ostatní

- izolace temperovacích pecí
- protipožární ochrana
- protisálavá ochrana

MODULY Z KERAMICKÝCH VLÁKEN FIBRATEC

Technické parametry

Označení		HPS	HPS	HZT	HT
Klasifikační teplota	°C	1260	1315	1425	1480
Max. teplota použití	°C	1260	1315	1425	1480
Max. dlouhodobá teplota	°C	1150	1200	1300	1350
Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	160 - 192 - 220			160 až 240
Tepelné smrštění					
1100 °C (24 hod.)	%	2,0	1,8	-	-
1300 °C (24 hod.)		-	-	2,0	2,0
Specifické teplo při 1000°C	kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹	1,13			
Technologie výroby		spun	spun	spun	blown
Balení		karton	karton	karton	karton

Chemické složení

Al ₂ O ₃		45 - 46	44 - 50	33 - 37	52 - 54
SiO ₂		51 - 52	50 - 56	47 - 51	42 - 46
ZrO ₂		-	-	13 - 19	-
Fe ₂ O ₃	%	-	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2
TiO ₂		-	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2
Ostatní		< 3	-	-	-
Organická pojiva		0			

Tepelná vodivost

Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	160	192	220	240
316 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	neměřeno	neměřeno	neměřeno	neměřeno
530 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,140	0,120	0,100	neměřeno
810 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,250	0,220	0,190	neměřeno
1090 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,350	0,300	0,280	neměřeno