

Recenze bakalářské práce pana Alexseje SENKA na téma
EXPERIMENTÁLNÍ MĚŘENÍ PARAMETRŮ ŘEZNÉHO PROCESU

Předložená práce se zabývá posouzením možností hodnocení vhodnosti nově vyvíjených utvařečů VBD v podniku PRAMET a.s.

Rešeršní část práce je věnována měření parametrů řezného procesu, zejména složek celkové řezné síly při obrábění.

Experimentální část je zaměřena na měření složek celkové řezné síly při soustružení různými typy VBD s nově vyvíjenými typy utvařečů. Naměřené hodnoty jsou uvedeny v příloze a jsou využity k určení konstant a exponentů pro závislost teoretického výpočtu jednotlivých složek celkové řezné síly.

Tyto části bakalářské práce mají velmi dobrou úroveň jak obsahovou tak grafickou. Horší situace je však v celkovém hodnocení, diskusi výsledků a celkových závěrech.

Připomínky a dotazy:

1. Počet použitých destiček (3; 4+2; $3x(n+p)+3n$)?
2. Rozdíl mezi novými a použitými destičkami (opotřebení)?
3. Nebyla použita etalonová destička s dosud používaným utvařečem
4. Postrádám hodnocení utváření třísky i doporučení některého typu utvařeče
5. Závěr neuvádí, která ze složek celkové řezné síly je vhodná pro hodnocení vhodnosti utvařečů.

Přes uvedené výhrady bakalářská práce splňuje podmínky zadání, a proto ji doporučuji k obhajobě.

V Praze dne 7. 1. 2014

doc. Ing. Jindřich Kafka CSc.

**Hodnocení bakalářské práce pana Alexseye SENKA na téma
EXPERIMENTÁLNÍ MĚŘENÍ PARAMETRŮ ŘEZNÉHO PROCESU**

Předloženou bakalářskou práci hodnotím: D (uspokojivě)

V Praze dne 7. 1. 2014

doc. Ing. Jindřich Kafka CSc.