

Posudek magisterské práce Bc. Michala Petrova „Optimalizace linky na plnění sudů“

Diplomant úspěšně vyřešil zadaný úkol „Optimalizace linky na plnění sudů“. Po popisu stávající technologie a zpracování literární rešerše týkající se problematiky manipulace se sudy, jejich čištění a plnění se zaměřil na provozní proměření stávající linky v pivovaru. Z výsledků provozních měření byl vyhodnocen stávající stav stáček linky a následně hledána možnost urychlení procesu při udržení kvality mytí a stáčení sudů na řešené lince. V praktické části práce je popsáno, kterým směrem by bylo vhodné se ubírat při optimalizaci, jaké jsou reálné možnosti optimalizace této linky, kde byly nalezeny rezervy a které z nich se dají či nedají využít. Navíc se diplomant zabýval nastaveným programem pro mytí dlouho deponovaných sudů, rozdělení programů je pak zmíněno i v teoretické části.

S ohledem na úroveň a výsledky předložené diplomové práce, přístup studenta k jejímu řešení, jeho samostatnost a schopnost orientovat se v problematice hodnotím diplomovou práci známkou

„A“ , to zn. „výborně“

V Praze dne 5.2.2016

Doc. Ing. Pavel Hoffman, CSc.

Ústav procesní a zpracovatelské techniky – Ú 12118

Fakulta strojní ČVUT v Praze

Název práce v ČJ: Optimalizace linky na plnění sudů.

Název práce v AJ: Optimization of line for kegs filling.