

HODNOCENÍ RECENZENTA DIPLOMOVÉ PRÁCE

Absolvent: Bc. Štěpán Pavlík

Název DP: Projekt výroby anténních držáků (satelitních konzol)

číslo	Hlediska hodnocení DP	A výborně	B velmi dobře	C dobře	D uspoko- jivě	E dosta- tečně	F nedosta- tečně
1.	Splnění požadavků a cílů	X					
2.	Odborná úroveň práce	X					
3.	Možnost aplikace	X					
4.	Využití poznatků z literatury	X					
5.	Uspořádání práce a formální úprava		X				

Poznámka: Hodnocení vyznačte **X** v příslušném políčku

Dotazy a připomínky k práci¹:

Cílem diplomové práce bylo navrhnout technologický projekt výroby satelitních konzol ve firmě Típa, spol. s r.o. Vzhledem k značnému počtu provedení a rozmanitosti výrobků vhodně vybral čtyři představitele pro něž zpracoval technologický projekt výroby. Rozborová část DP obsahuje rovněž kritickou rešerši věnovanou problematice studia spotřeby času ve strojírenství, jejíž poznatky dále uplatnil v praxi (zde malá poznámka k třídění ztrátového času ve směně T na str.8 - obvykle ztráta vyšší mocí, nikoliv z vyšší moci). Z analýzy současného stavu výroby vyplynuly rovněž výsledky zobrazené vhodně pomocí stohových diagramů z nichž je patrné, že se na spotřebě času při výrobě nejvíce

Klasifikace diplomové práce :

A (výborně)

B (velmi dobře)

C (dobře)

D (uspokojivě)

E (dostatečně)

F (nedostatečně)

V Praze dne: 22. ledna 2016

Ing. Jitka Nevečeřalová, CSc.
Recenzent diplomové práce

¹ v případě nedostatku místa použijte zadní stranu tohoto listu

podílejí svařovací operace a operace dělení materiálu (řezací operace).

Diplomant navrhl varianty z nichž vyplynuly dvě základní alternativy modernizace výroby, které mají dostatečný potenciál (kapacitu) pro případné zvýšení objemu výroby. První alternativa (varianta) využívající střížného nástroje a polohovadla se ukázala po provedení ekonomického hodnocení jako ekonomicky výhodnější.

Předložená práce je kvalitně zpracována po odborné i formální stránce a proto ji doporučuji k obhajobě.

Otázky pro diskuzi při obhajobě diplomové práce:

- 1) Jaká je svařitelnost popř. obrobitelnost (při dělení materiálu řezáním) použitých materiálů (např. materiál S 235 JR (1.0038))
- 2) Uvažoval jste o záměně či variantách použitých materiálů
- 3) Jaká je možnost případného využití dalších metod dělení materiálu