

# HODNOCENÍ RECENZENTA DIPLOMOVÉ PRÁCE

**Absolvent:** Bc. Jan Brychta

**Název DP:** Optimalizace toku materiálu a uspořádání pracovišť v Bosch Diesel Jihlava

číslo	Hlediska hodnocení DP	A výborně	B velmi dobře	C dobře	D uspoko- jivě	E dosta- tečně	F nedosta- tečně
1.	Splnění požadavků a cílů	X					
2.	Odborná úroveň práce	X					
3.	Možnost aplikace		X				
4.	Využití poznatků z literatury		X				
5.	Uspořádání práce a formální úprava	X					

Poznámka: Hodnocení vyznačte X v příslušném políčku

Dotazy a připomínky k práci<sup>1</sup>:

Práce obsahuje 77 str. (včetně příloh), 34 obrázků, 13 grafů a 4 tabulky.

Cíle práce jsou vhodně specifikovány na str. 11 a lze je považovat za úspěšně dosažené, nicméně důkladnou analýzu manuálních činností na části výroby čerpadel VE metodou předem určených časů možno spíše než cíl brát jako vymezení rámce řešení diplomové práce a prostředek k dosažení cílů dále uvedených (tomu i odpovídají správně formulované první dva odstavce kapitoly 7. Závěr, na str.61).

Odborná úroveň práce je na vysoké úrovni a je třeba vyzdvihnout i přesnost řešení, kterou metoda MTM 1 umožňuje (což bylo z druhé strany pro diplomanta

Klasifikace diplomové práce :

A (výborně)

B (velmi dobře)

C (dobře)

D (uspokojivě)

E (dostatečně)

F (nedostatečně)

V Praze dne: 7. července 2015

Ing. Jitka Nevečeřalová, CSc.  
Recenzent diplomové práce

<sup>1</sup> v případě nedostatku místa použijte zadní stranu tohoto listu

velmi pracné). Ve vhodném rozsahu je zpracována i teoretická část pojednávající o štíhlé výrobě, na níž je použita metoda LLD (Lean Line Design) pro zavádění principů BPS (Bosch Production Systém) založena.

Pro optimalizaci materiálového toku a uspořádání pracovišť metodou LLD si vhodně zvolil část výroby čerpadel VE, zahrnující předmontáž tělesa, montáž, zkušební stanici, kompletaci a vizuální kontrolu, jak vyplynulo z analýzy současného stavu. Navržená optimalizační opatření jsou reálná stejně jako tři vytvořené varianty dispozičního řešení pracovišť.

Podle sdělení pracovníků Bosch má práce praktický význam a výsledná optimální varianta (3) je přímo realizovatelná.

Práci doplňuje rozsáhlý seznam použité literatury, která byla vhodně využita. Kromě toho se musel posluchač naučit správně používat metodu MTM-1 a prakticky zpracovat velkou řadu rozborů, jejichž výsledky v práci vhodně využil.

Formální úprava a uspořádání práce je odpovídající nárokům na diplomovou práci, snad jen trochu nepříznivě působí v příloze 1 (str.66) firemní rohové razítko, která zakrývá část dispozice (sic v práci neřešeného projektu VP30).

#### Otázky:

1. Jak může ovlivnit navrhované varianty sloučení těles předmontáže čerpadel VE a VP30, zmiňované na str.48
- 2 Jakým způsobem byly stanoveny investiční prostředky jednotlivých variant (str.59).