3,2

A

B

B

B

B

A M24 ČSN 01 4917

A M24 ČSN 01 4917

4x D 3,4x0,4 ČSN 01 4960

⊘ 0,05 A–B

⫽ 0,1

⫽ 0,1

↗ 0,1 A–B

ø110h6

ø127 0 -0,3

ø127 0 -0,3

ø127 0 -0,3

ø110h6

Ra 1,6

Ra 0,8

Ra 1,6

Ra 1,6

Ra 0,8

150 +0,4 +0,2

150 +0,4 +0,2

1187

355

75

44,5

280 +0,4 +0,2

369

508

680

310

310

250

2125

A

A – A (1:2)

28P9

ø100h6

90,1 -0,2 -0,4

B – B (1:2)

32P9

ø127h6

Ra 6,3

115,9 -0,2 -0,4

NEKÓTOVANÉ SRAŽENÍ Z=2,5x45°
PŘESNOST ISO 2768 m–K
PROMÍTÁNÍ ISO E

POČET KUSŮ	NÁZEV - ROZMĚR	POLOTOVAR	MAT.KONEČNÝ	MAT.VÝCHOZÍ	TŘÍDA ODP.	Č.VÁHA	POVRCH	ČÍSLO SESTAVY	POZICE
	KR130-2135	-	DIN 1.4021			190			

POZN.:

SOUBOR SES.:

MĚŘÍTKO				ZMĚNA	DATUM	PODPIS	INDEX
1:5 (1:2)	KRESLIL	*Krejčí*	Č.SN.				
	PŘEZKOUŠEL						
	NORM.REF.						
	VÝR.ROZJEDNAL	SCHVÁLIL	Č.TŘ.				
		DNE 05/25/15					

ČVUT

TYP | SKUPINA

SOUBOR DET.:

NÁZEV

Hřídel hnětadla

ČÍSLO VÝKRESU:

01-01-1111-01

Listů 1 List 1