



Řetězové kolo		
Zuby		PŘÍMÉ
Typ šneku		
Ozubení		EVOLVENTNÍ
Modul	m	$m = t \cdot dz / (d \cdot \pi)$
Počet zubů	z	z
Normální zakl. profil		ČSN 01 4607
Úhel profilu	α	30°
Šířka kola	bk	bk
Smysl stoupání		
Jednotkové posunutí	x	
Posunutí z. profilu	x_m	
Jedn. zm. tl. profilu	x_t	
Průměr záběr. kruž.	dz	$dz = d - 0,7 \cdot t$
Stupeň přesnosti		7E ČSN 01 4682
Rozměr přes zuby	w	/
Rozteč řetězu	t	t
Průměr základní kruž.	d_b	$d_b = dz \cdot \cos(\alpha)$
Průměr rozteč. kruž.	d	$d = t / \sin(180/z)$
Průměr patní kruž.	d_f	$d_f = d - 2 \cdot (b + c_f)$
Průměr hlavové kruž.	d_a	$d_a = d - 2 \cdot (c + c_a)$
Úhel os		
Vzdálenost os	a_w	
Součinitel průměru šneku	q	
Délka površky roz.kruž.	R	
Úhel patního kužele		
Stoupání záv.šneku		
Spolu- zabírající kolo	č.výkresu Počet zubů Modul	z

$\sqrt{Ra\ 3,2}$ ($\sqrt{Ra\ 6,3}$ $\sqrt{Ra\ 1,6}$ $\sqrt{Ra\ 0,8}$)

MATERIÁL:									
POLOTOVAR:									
PROMÍTÁNÍ: $\left(\begin{smallmatrix} \oplus \\ \ominus \end{smallmatrix} \right)$ (ISO E)									
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:									
PŘESNOST ISO 2768 - mK									
	Podpis	Datum		Podpis	Datum	INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
NAVRHL			STATIK			HMOTNOST		MĚŘITKO	
KRESLIL	VADLEJCH		NORM. REF			kg		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			MIKROFILM		KUSOVNIK	
TECHNOL.			SCHVÁLIL			SESTAVA		STARÝ V.	
NÁZEV						TYP:			
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE						OZUBENÍ ŘETĚZOVÉHO KOLA			
FAKULTA STROJNÍ						ČÍSLO VÝKRESU			
						6,62,12,02			
						LIST:			